



ECCELLENZA ITALIANA



TONY 8700 | 11700 **V**

Tout petit, j'étais déjà fasciné par les tracteurs. Mon grand-père possédait un Antonio Carraro et je rêvais d'en avoir un moi aussi un jour.

Enfant, j'imaginai ce qu'aurait été mon futur : je me voyais faire un travail passionnant, au milieu d'une famille nombreuse. Une belle maison, une voiture. Peut-être même une moto. Et un tracteur.

Un jour, j'ai laissé parler mon cœur : j'ai acheté un tracteur Antonio Carraro.



Notre objectif est toujours le même : réaliser le plus beau tracteur du monde !

Antonio Carraro



L'ÉVOLUTION DE LA GAMME HYDROSTATIQUE

L'histoire des transmissions à vitesse variable a des origines lointaines chez Antonio Carraro. Dans les années 1970, un premier véhicule à simple essieu est produit, appelé Planematic, capable de régler la vitesse indépendamment du régime moteur. L'idée de doter les tracteurs AC d'une transmission hydrostatique, née en tant que besoin dans l'agriculture, est devenue au fil des années un objectif incontournable. Le prototype initial a été suivi de nombreux modèles à transmission hydrostatique, une solution technique qui a permis de réaliser le rêve du fondateur Antonio Carraro : rendre les transmissions simples et sûres. De 16 à plus de 100 CV, l'histoire des transmissions hydrostatiques a été pleine de succès et d'objectifs atteints pour répondre aux besoins des professionnels. Des modèles dédiés aux espaces verts, à l'entretien des routes, aux vergers et à la vigne ont été réalisés. Un processus de développement en évolution constante qui a toujours tracé la voie vers l'avenir. Tony V représente la détermination d'avancer sur cette voie pour développer la marque AC dans le monde.





V COMME VIGNERON

Le terme vigneron ne se limite pas à désigner le métier de ceux qui travaillent dans la vigne. En Champagne, les vignerons sont ceux qui ont façonné leur territoire pendant des siècles, en observant attentivement les caractéristiques et les exigences des vignes qui y poussent, jusqu'à arriver à produire des raisins parmi les plus prestigieux au monde. De génération en génération, chaque vigneron perpétue une tradition qui nécessite une innovation continue. Et Antonio Carraro, animée par la même passion, a développé un tracteur compact, traditionnel, mais aux caractéristiques extrêmement innovantes. Tony V est né précisément de la volonté d'offrir des solutions concrètes aux besoins de mécanisation des vignerons : tracteurs spéciaux, très étroits et hautes performances, capables de travailler avec plusieurs équipements simultanément. Tony V représente, à tous les égards, la renaissance de la tradition.



DIMENSIONS ET AGILITÉ

Tony V est le spécialiste par excellence des rangs étroits. La largeur extérieure, à partir de 998 mm, en fait le tracteur à châssis conventionnel à transmission hydrostatique le plus compact actuellement disponible sur le marché. Les dimensions minimales ont été atteintes sans sacrifier la maniabilité, le confort et les performances. Les modèles Tony V sont disponibles en 2 versions avec une puissance de **75** et **110 hp**, toutes deux Stage 5, mais adoptent cependant un système de traitement des gaz d'échappement différent, ce qui permet à la version 8700 (75 hp) d'avoir un capot plus compact et un empattement plus court :

Tony 8700 V : 75 hp, empattement de 2090 mm

Tony 11700 V : 110 hp, empattement de 2170 mm



L'angle de braquage et l'empattement court font du Tony V l'un des tracteurs les plus agiles de la catégorie. Le besoin de conserver la compacité maximale tout en augmentant la puissance du moteur met en évidence la spécificité des deux modèles :

- **Tony 8700 V**, compact et maniable, idéal dans les rangs très étroits
- **Tony 11700 V** agile et puissant pour les interventions nécessitant des performances de remorquage et de prise de force élevées.



La forme spécifique du demi-châssis avant permet aux roues de s'enfiler sous le monobloc du moteur, permettant **un angle de braquage allant jusqu'à 55°** même dans une largeur minimale et avec jusqu'à **10° d'oscillation du pont avant**. L'encombrement maximal des roues avant correspond au point le plus avancé du capot moteur. Cela permet à l'opérateur d'avoir toujours une perception précise des dimensions hors tout du véhicule, même dans les virages.

PLUS	
+	Maniabilité dans les rangs étroits
+	Contrôle : là où les roues passent, le capot aussi
+	Angle d'oscillation élevé
+	Puissance et performances
+	Pneus à section très large avec largeur extérieure maximale réduite

CENTRE DE GRAVITÉ

La hauteur au sol du centre de gravité du Tony V fait partie des plus basses de la catégorie, garantissant à l'opérateur de travailler en toute sécurité même sur des sols irréguliers ou dans des pentes latérales. La cabine et la transmission Tony V ont été spécialement conçues à cette fin. Le tunnel central, minime, remplit la fonction importante d'abaisser le centre de gravité de la cabine. De la même façon, les composants hydrauliques de la transmission et le réservoir d'huile principal ont été placés en position abaissée. Tout cela donne au Tony V le maximum de performance et de stabilité au travail.



MOTEUR

Les deux modèles **Tony 8700 V (75 hp)** et **Tony 11700 V (110 hp)** sont dotés de moteurs Deutz turbo common Rail à 4 cylindres de 2,9 l à masses contrarotatives, refroidis par liquide, conformes aux réglementations sur les émissions Stage 5. Il s'agit de moteurs diesel de dernière génération spécialement étudiés pour un usage agricole spécialisé. La technologie de ces moteurs offre des **valeurs de couple notables dès les plus bas régimes**, maintenant une distribution extraordinairement linéaire. La disponibilité du couple à bas régime, la gestion électronique du moteur, le Common Rail haute pression, la transmission Tony, déterminent ensemble une **consommation de carburant réduite**, en particulier dans les opérations à charge partielle.

PLUS

+ **Fiabilité** : qualité des composants

+ **Performance** : aucun arrêt de la machine pour la régénération

+ **Confort** : vibrations réduites grâce aux masses contrarotatives

+ **Économies** : consommation de carburant réduite





TRANSMISSION TONY

Le châssis Tony V se caractérise par le corps central qui, en unissant transmission hydrostatique, moteur et essieu avant, confère à Tony V les dimensions et les qualités nécessaires pour travailler efficacement dans les vignes. Cet élément, appelé corps central de la machine, en plus d'avoir une fonction porteuse, contient :

- 1** - Une transmission de puissance dédiée aux pompes hydrauliques, même à cylindrée variable, pour atteindre des débits élevés tout en maintenant le moteur à bas régime ;
- 2** - Un réservoir d'huile hydraulique d'une capacité de 35 l, séparé de la boîte de vitesses, utilisé exclusivement pour les prises hydrauliques ;
- 3** - Le débrayage de la traction avant au moyen d'un embrayage multidisque à bain d'huile, embrayable sous charge.



La transmission hybride Tony a été mis en œuvre avec d'importantes mises à jour de fonctionnalités contrôlées par le logiciel de gestion avancé **TMC**, doté de :

- 1** - 5 configurations différentes (working mode) ;
- 2** - Vitesse minimale d'avancement minimale à 20 m/h ;
- 3** - Changement de gamme automatique par l'intermédiaire de la fonction PAM (Performance Acceleration Mode) ;
- 4** - Torque control réglable en fonction du type de déplacement sur route ;
- 5** - Sélecteur électronique sur écran du régime de la PdF (540-540E).

La transmission Tony simplifie le travail quotidien : l'accélération et la décélération sont en effet contrôlées uniquement par la pédale de marche avant. Il n'est plus nécessaire d'utiliser l'embrayage ou les freins. Même dans les démarrages en côte, la transmission parvient à maintenir le tracteur parfaitement en position jusqu'à ce que l'opérateur décide d'avancer.



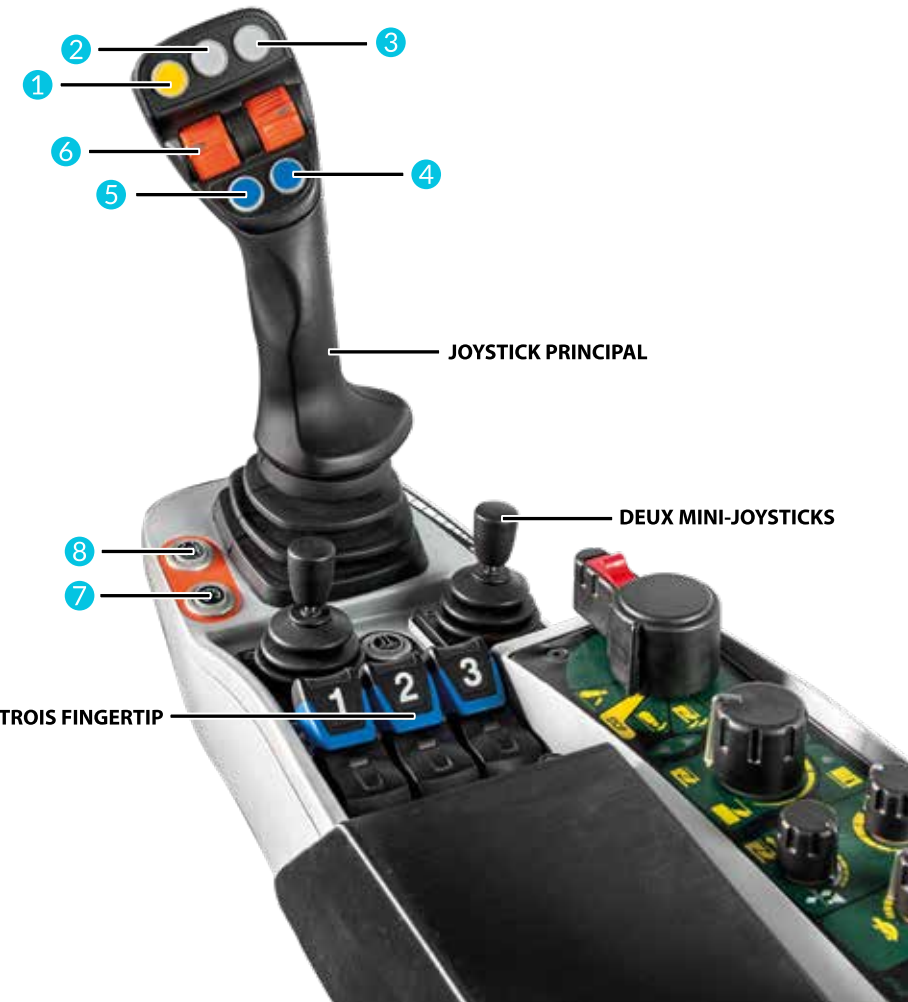
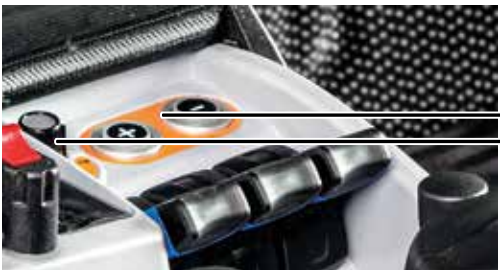
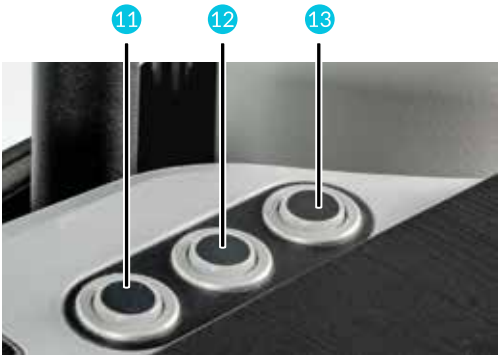
INTERFACE HOMME-MACHINE

L'interface électronique de Tony V représente un grand pas en avant pour l'entreprise dans le secteur des tracteurs spécialisés. Les Tony V sont équipés d'une console multifonction et d'un écran couleur numérique. Toutes les fonctionnalités du tracteur sont à portée de main et actionnables sans quitter la route ou les équipements des yeux. Le graphisme, le logiciel de gestion et les composants électroniques permettent à l'opérateur de configurer les commandes et les fonctions en les adaptant à ses besoins de travail. L'extrême polyvalence de l'interface permet de gérer les équipements hydrauliques sans introduire dans la cabine des appareils de commande spécifiques supplémentaires pour les outils, garantissant ainsi espace, confort et absence d'obstacles.

ACCOUDOIR MULTIFONCTION

Toute la console de commande est solidaire du siège et suit ses mouvements. Elle est réglable dans différentes directions pour s'adapter à la taille de l'opérateur. Simple et intuitive, elle abrite les commandes de gestion de toute l'hydraulique, du relevage, des fonctions de la transmission et des modes de travail (working mode). Grâce aux trois joysticks en croix et aux trois commandes fingertip, il est possible de gérer séparément plusieurs équipements en même temps. Ces commandes sont entièrement personnalisables et permettent de contrôler les équipements avec simplicité et précision. Cet équipement permet donc d'avoir toutes les fonctionnalités à portée de main, sans perdre de vue la route ni les équipements.

- 1 PdF (prise de force)
- 2 Fonction électrique programmable
- 3 Duplique les fonctions du joystick
- 4 Abaissement rapide/flottant du relevage arrière
- 5 Élévation rapide/flottante du relevage arrière
- 6 Inverseur de direction
- 7 Régulateur de vitesse
- 8 Blocage différentiel arrière
- 9 Changement de gamme
- 10 Sélecteur *working mode*
- 11 Commande flottante prises hydrauliques ventrales
- 12 Damping du relevage avant
- 13 Commande flottante des prises hydrauliques arrière
- 14 Sélecteur *drive mode*
- 15 *Speed-recall* (rappel de la mémoire de vitesse)



JOYSTICK PRINCIPAL

• Jusqu'à 4 fonctions hydrauliques • 2 fonctions électriques • Contrôle de la transmission • Contrôle de la position et du relevage

DEUX MINI-JOYSTICKS

• Jusqu'à 4 fonctions hydrauliques • Contrôle de l'oscillation du relevage arrière

TROIS FINGERTIP | RELEVAGE ÉLECTRONIQUE

• Réglage de position et effort du relevage arrière • Régulateur de vitesse • Blocage du différentiel • Flottant des prises hydrauliques

PLUS

- + Bien-être et sécurité en cabine
- + Contrôle intégral des équipements
- + Personnalisation des commandes
- + Simplicité et précision dans les mouvements
- + Gestion simultanée de plusieurs équipements



ÉCRAN COULEUR

L'écran couleur, dont la hauteur et l'inclinaison sont réglables, est placée au centre du tableau de bord. Il permet de consulter une grande quantité d'informations, telles que : débit hydraulique utilisé, pression des circuits hydrauliques, puissance absorbée et consommation de carburant. Il permet par ailleurs de naviguer, à l'aide du dispositif **TPR** (Touch-Push-Rotate), dans les menus de programmation suivants :

- **HM "Hydraulic – Mode"**, pour programmer toutes les fonctions hydrauliques avec possibilité de mémoriser 5 configurations différentes ;
- **TMC (Tractor Management Control)**, pour mémoriser jusqu'à 5 vitesses de travail, le régime moteur et Intellifix ;
- **SETTING MENU**, pour configurer les périphériques de la machine ;
- **PTO** management.



5 MODES HYDRAULIQUES

Grâce à l'écran et au TPR, il est possible de programmer **cinq configurations hydrauliques**, chacune personnalisable en termes d'affectation des commandes et de caractéristiques des distributeurs, agissant individuellement sur :

- Débit (de 0 à 60 l/min) ;
- Temps d'activation (d'1 seconde à l'infini) ;
- Réglage de la proportionnalité de la commande ;
- Priorité absolue ou blocage du distributeur ;
- Affectation de la commande.

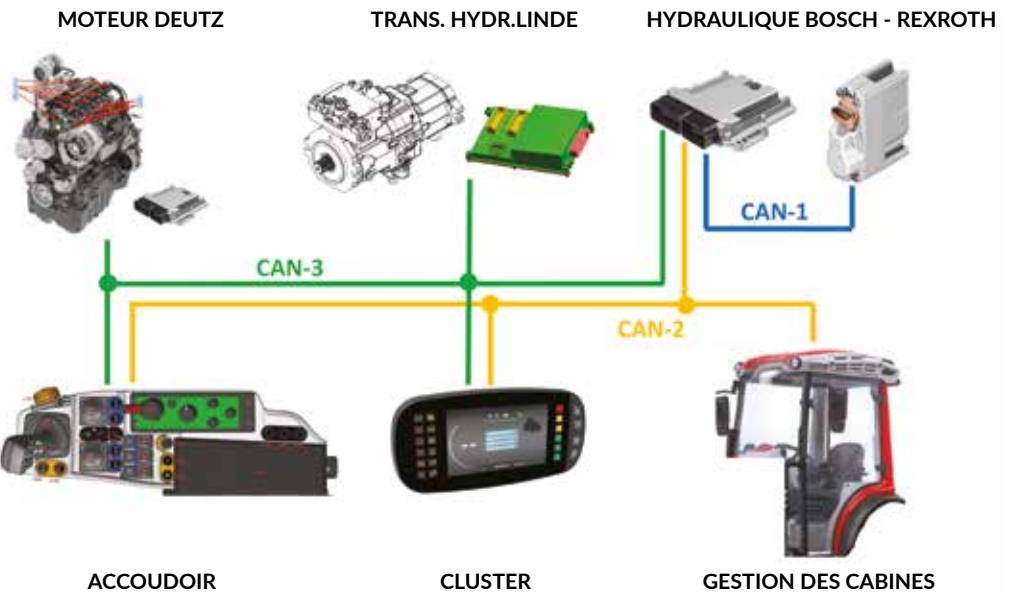


PLUS

- + *Position de l'écran réglable*
- + *Design simple et intuitif*
- + *Affichage complet et instantané*
- + *Interface facile et rapide*

ITAC (Intelligent - Tractor-Antonio Carraro)

Chaque acheteur peut personnaliser les fonctions de son tracteur. L'unité de contrôle électronique, équipée du système d'exploitation ITAC, gère, surveille et intervient sur les anomalies de réglage du véhicule et les paramètres de travail, permettant, grâce au système TMC, de personnaliser à volonté le mode de fonctionnement du tracteur **en fonction du type de terrain, des conditions de travail, de l'équipement utilisé et du style de conduite**. L'opérateur peut sélectionner la vitesse de travail et le régime de la prise de force ; il peut en parallèle sélectionner, pour chacune des quatre gammes de vitesse à disposition, l'un des trois modes de conduite, sous le signe d'une efficacité maximale et d'un confort de fonctionnement maximal, qui évite le stress mais qui fait aussi économiser du carburant et de l'énergie. Le système d'exploitation embarqué est par ailleurs doté de Safety Control (un système de sécurité qui vérifie en permanence le bon fonctionnement du logiciel, permettant de travailler en toute sérénité). Le logiciel fournit également le diagnostic du tracteur, signalant à l'opérateur les délais des interventions de maintenance, le bon fonctionnement de tous les capteurs du tracteur et la cohérence de tous les signaux.



TMC - AUTOMOTIVE E CRUISE CONTROL

Le système TMC, dans la modalité *Automotive Cruise Control*, est conçu pour maintenir une vitesse constante du tracteur à régime moteur optimal.

TMC - INTELLIFIX - COSTANT TORQUE

Son but est d'obtenir le couple maximal du régime moteur configuré quand il y a une absorption de puissance également via la prise de force. Elle réduit progressivement la vitesse afin de maintenir constante la puissance délivrée.

SIM SHIFT IN MOTION

Cette technologie rend possible le changement en mouvement du tracteur sans accélérations ou secousses pour le conducteur (dispose de 4 rapports mécaniques).

DRIVE MODE

Permet trois différents styles de conduite pour chaque gamme mécanique aussi bien en manuel qu'en automatique pour un total de 24 modes d'entraînement.

STAND STILL SYSTEM

Surveille et assure la staticité du tracteur, y compris en pente.

AUTOMOTIVE

Simule l'usage traditionnel de l'accélérateur en rendant la pédale de commande de la vitesse proportionnelle au régime du moteur.

ECO MODE SPEED

Contrôle le régime maximum du moteur pour atteindre la vitesse maximale de 40 km/h, en réduisant la consommation (et le bruit) grâce à la réduction du régime du moteur automatique.

PAM

Fonction qui permet de gérer le changement de gamme automatiquement et en fonction du trajet à parcourir. Cette fonction est extrêmement efficace et utile dans les déplacements sur route, notamment avec un équipement remorqué.

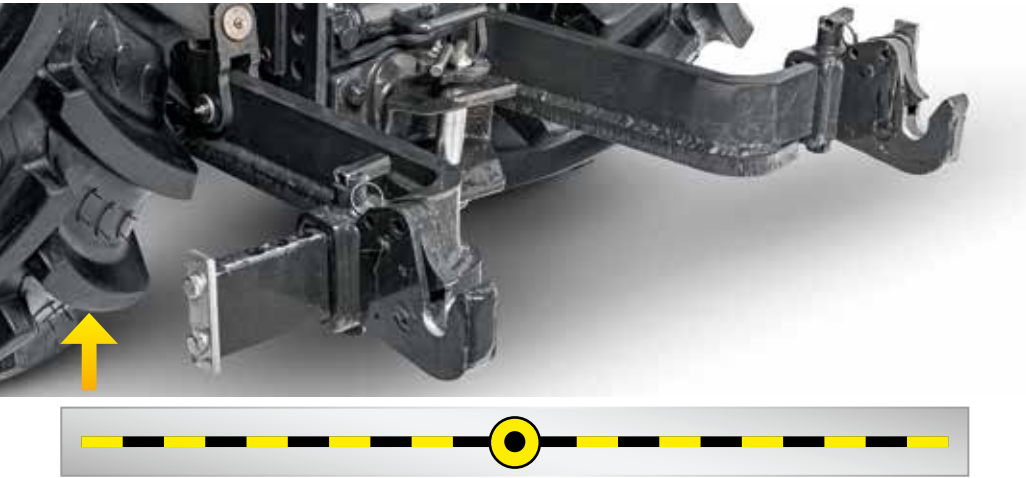
PTO OPTIMIZE

Le démarrage de la prise de force varie automatiquement en fonction de l'effort demandé par l'outil.



MACHINES ET OUTIL

Tony V est doté de **3 zones de connexion** avec les équipements : **avant, arrière** et **ventrale**. Chaque solution technique adoptée a été pensée pour garantir à l'opérateur le maximum de flexibilité d'utilisation. Une attention particulière a été réservée à la définition de nouveaux espaces en position latérale pour permettre une installation aisée des équipements ventraux.



RELEVAGE ARRIÈRE

Le relevage arrière, de nouvelle conception, a été spécialement développé pour agir dans des cultures à rangs étroits. Il est doté d'un réglage électrohydraulique de l'oscillation latérale et de l'inclinaison. L'opérateur peut corriger l'alignement de l'outil par rapport au rang et compenser l'inclinaison latérale en cas de travail en pente. La position et l'inclinaison du groupe de relevage sont visibles sur l'écran.

PLUS

- + *Compacité*
- + *Capacità di sollevamento di 2700kg*
- + *Chandelles hydrauliques intégrées de série*
- + *Contrôle d'effort électronique*
- + *Damping*
- + *Doubles commandes électriques externes*
- + *Barres du relevage homologuées pour le remorquage*





ATTELAGE AVANT

L'attelage d'équipements frontaux peut s'effectuer à travers :

- 1 - Attelage à bride** : permet de connecter l'outil de la manière la plus rigide possible pour plus de précision et pour une réduction de la longueur du tracteur ;
- 2 - Relevage hydraulique** Catégorie 1 à double et simple effet avec bras refermables doté d'un Damping (amortisseur d'oscillations).



ATTELAGES VENTRAUX

L'application d'équipements ventraux est facilitée par la présence de points de fixation des deux côtés du tracteur et par l'absence d'encombrement sur les côtés du capot. La largeur du capot (**seulement 650 mm**) permet des applications bilatérales sans que l'encombrement total ne dépasse la largeur extérieure des roues. L'utilisation des équipements ventraux facilite les interventions de précision dans les rangs, telles que les interventions dans les sous-rangs. L'effort des équipements ventraux est appliqué au centre du tracteur et équilibré par les deux essieux.



PLUS

- + Largeur du capot de seulement 650 mm
- + Points latéraux de fixation homologués
- + Installation rapide des équipements
- + Équipements en simultané
- + Stabilité et maniabilité



CABINE

Les TONY V sont équipés de série de la cabine AIR V, un projet AC exclusif qui se distingue par son poste de conduite répondant aux normes les plus avancées de toute la gamme.

La Cabine AIR V se caractérise par une forme conique qui facilite le dégagement entre les rangs. Extérieurement, elle ne présente aucune saillie latérale, en commençant par les poignées, parfaitement intégrées dans la forme de la porte. Tous les feux routiers sont à LED et parfaitement logés dans la carrosserie. Les phares de travail (2 avant, 2 arrière, 2 latéraux), eux-aussi dotés de la technologie LED, sont intégrés dans le toit. Leur position surélevée est utile pour augmenter la visibilité alentour aussi bien la nuit que pendant les phases normales de travail. En plus du fonctionnement normal, ils sont dotés d'une « fonction de courtoisie », qui prévoit l'activation automatique en marche arrière, dans les virages et lors de l'extinction du véhicule. Les clignotants avant et arrière sont installés dans la partie haute des montants afin d'être bien visibles même avec des équipements montés. Les rétroviseurs sont réglables électriquement (en option).



ERGONOMIA E COMFORT

Le poste de conduite est situé sur une plateforme spacieuse **suspendue sur des silent blocs**. L'accès à bord est aisé grâce à la possibilité d'incliner le volant vers l'avant et aux grandes portières totalement vitrées à ouverture totale.

Le tunnel central, de seulement **11 cm** de hauteur, permet un accès facile à bord et permet à l'opérateur de s'asseoir confortablement.

La cabine monocoque à 4 montants offre **une visibilité à 360°**. La vitre avant s'étend jusqu'à la partie supérieure du toit, permettant une visibilité maximale sur les équipements avant. La partie vitrée centrale et inférieure de la cabine offre une visibilité totale sur les équipements ventraux. La vue sur l'outil arrière est immédiate grâce au positionnement reculé du siège conducteur au-dessus de l'essieu arrière. Pendant le travail, l'opérateur a la sensation d'être positionné « au-dessus » de l'outil.

Les roues avant sont visibles depuis le siège du conducteur dans n'importe quelle condition de manœuvre. Le contrôle sur l'outil est garanti, non seulement par les grandes vitres de la cabine, mais aussi par le positionnement ergonomique de toutes les commandes de travail.

La cabine *AIR V* dispose d'accessoires complémentaires de type automobile : éclairage intérieur, patères, borne de recharge sans fil, rangements, porte-gobelets, etc.

La **console de commande** multifonction est **de série**. Située sur le côté droit de l'opérateur, elle est réglable dans différentes directions et est étudiée pour être intuitive et ergonomique.

Le profil du **tableau de bord central** permet de disposer d'un siège confortable pour une sensation de conduite agréable.



EFFORT CONTRÔLÉ ÉLECTRONIQUE ET DAMPING

Le système de gestion du relevage arrière à position et effort contrôlé électronique est de série. Il permet de gérer avec une précision millimétrique la profondeur de travail, l'effort et la traction du tracteur, grâce au placement du capteur de charge directement sur les bras de levage. Il permet également de contrôler l'élévation maximale et la vitesse de mouvement de l'outil. Le damping électronique garantit des déplacements sur route à grande vitesse **sans oscillations** découlant des équipements portés.

EFFORT CONTRÔLÉ ÉLECTRONIQUE



LE SYSTÈME HYDRAULIQUE

La gamme Tony V est dotée d'un circuit hydraulique avancé, conçu pour satisfaire pleinement les demandes des opérateurs les plus exigeants. Le système hydraulique est divisé en **3 circuits indépendants** et permet d'**actionner plusieurs équipements simultanément** sans jamais percevoir de limitations de puissance et de fonctionnalité du véhicule.

CIRCUIT DE TRANSMISSION

Il s'agit d'un circuit totalement indépendant, doté d'un **réservoir hydraulique** dédié avec un volume de **25 l**, d'un échangeur de chaleur à haut rendement et d'un système de chauffage rapide en cas de climats rigoureux.

CIRCUIT DU RELEVAGE ET DE DIRECTION

Il est alimenté par une **pompe à engrenages** de **45 l/min**, qui permet une totale indépendance du relevage et de la direction.

CIRCUIT DES PRISES HYDRAULIQUES

Il est équipé d'une **pompe à pistons load sensing** à débit variable de **0 à 90 l/min à 200 bars** de pression maximale. En cas de besoin, il est possible d'ajouter à ce débit celui du circuit du relevage et de direction pour atteindre un total de 137 l/min. Le réservoir d'huile a une capacité de 42 l et est conçu pour l'utilisation d'huile hydraulique biodégradable.

PLUS

- + Consommation de carburant réduite
- + Débits hydrauliques élevés à bas régime
- + Flexibilité opérationnelle
- + Distribution précise des débits d'huile



SYSTÈME HYDRAULIQUE VENTRAUX



TROISIÈME POINT HYDRAULIQUE



CHAPE D'ATTELAGE COULISSANTE



SYSTÈME HYDRAULIQUE ARRIÈRE



RELEVAGE AVANT*

ÉQUIPEMENTS HYDRAULIQUES

Tony V peut être équipé de **9 distributeurs hydrauliques** de type load sensing dans la version PLUS. Cinq d'entre eux se trouvent dans la partie centrale du tracteur et quatre dans la partie arrière. L'adoption de ces distributeurs avancés permet une gestion optimale du débit hydraulique.

Chaque distributeur est réglable en :

• **Débit** • **Temps d'activation** • **Sensibilité** • **Priorité et verrouillage de sécurité**

2 évacuations sans pression sont par ailleurs présentes pour la gestion des équipements ayant cette exigence. Deux prises hydrauliques connectées l'une à l'autre sont installées des deux côtés du capot, avec une fonction de by-pass.

*en option

DONNÉES TECHNIQUES : TONY 8700 | 11700 V

Châssis	Pont avant oscillant, transmission intégrale en charge, manuelle ou automatique. Différentiel avant à glissement limité, arrière à commande électrohydraulique. Réducteurs arrière horizontaux.	
Moteur type	8700 DEUTZ - 4 cylindres - 16 soupapes - Turbo Intercooler - Stage 5 - Common rail - 2900 cm3 - Puissance 55,4 kW / 75,3 ch - 2000 tr/min - Couple maxi 375 Nm à 1400 rpm	11700 DEUTZ - 4 Cilindri - 16 Valvole - Turbo Intercooler - Stage 5 - Common rail - 2924 cc - Puissance 82 kW / 112 ch - 2000 tr/min - Couple maxi 420 Nm à 1600 rpm
Transmission	Transmission mécanique hydrostatique hybride avec 4 gammes robotisées avec technologie SIM, TMC (Tractor Management Control) contrôle électronique de la vitesse et des tours moteur, 5 modes de travail programmables	
Prise de force	Prise de force arrière, indépendante 540/540 E t/min et synchronisée avec tous les rapports, système de gestion PTO otptimize, électrohydraulique progressif avec capteur d'effort	
Système hydraulique	Système hydraulique PLUS composé de : 9 DE indépendants à double effet avec fonctions et paramètres de fonctionnement programmables. Pompe à cylindrée variable et pompes auxiliaires pour des débits élevés à bas régime moteur - 35 litres d'huile extractible - débit disponible jusqu'à 137 litres/min	
Relevage arrière	avec déplacement latéral et oscillation du groupe de relevage à réglage hydraulique. Bras de levage avec attaches rapides coulissantes Cat. 2 avec capacité de levage 2700 kg	
Freins	Freins de service arrière à double disque en bain d'huile à commande hydraulique Freins de secours et stationnement automatique multidisque en bain d'huile sur la transmission	
Poids	Avec cabine (Kg): 2860÷2935	11700 - Avec cabine (Kg): 3010 ÷ 3085

DE SÉRIE

• Prise de force indépendante 540/540E à engagement électro-hydraulique progressif et synchronisé ;

• **Configuration hydraulique standard** : pompe à cylindrée variable jusqu'à 90 l/min - 4 distributeurs arrière indépendants DE (double effet)

• Attelage hydraulique troisième point avec accouplement fixe cat. 1-2 • Barres avec attaches rapides coulissantes cat.1 sans boule • Crochet de remorquage arrière Cuna slider • Cabine d'origine à 4 montants avec climatisation automatique, pressurisée, Cat 2. Equipée de feux LED, 2 feux de travail arrière et 2 avant • Siège à suspension pneumatique avec ceinture de sécurité et anti-choc • Pare-chocs avant (poids 75 kg) prévu pour le lest avant.

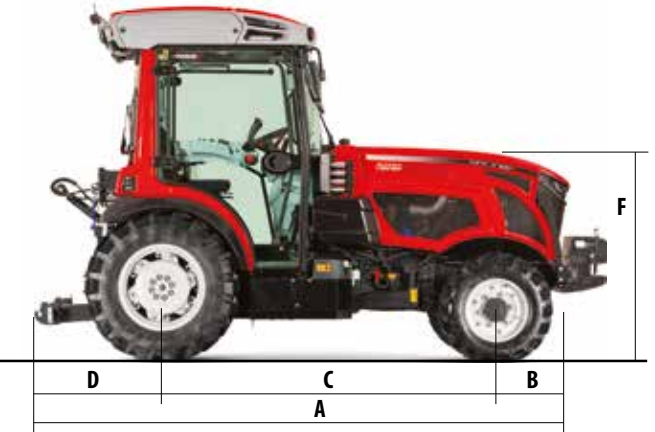
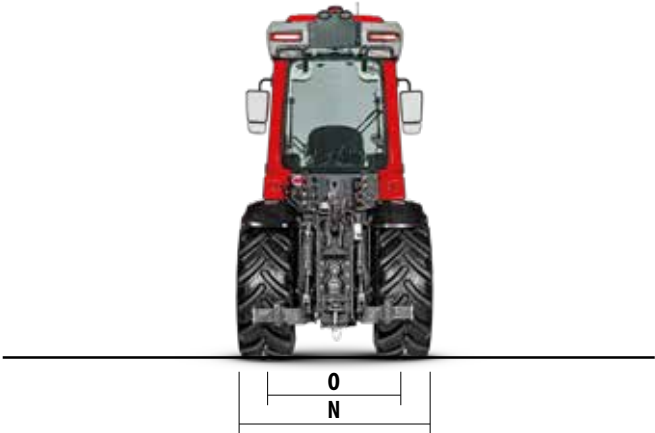
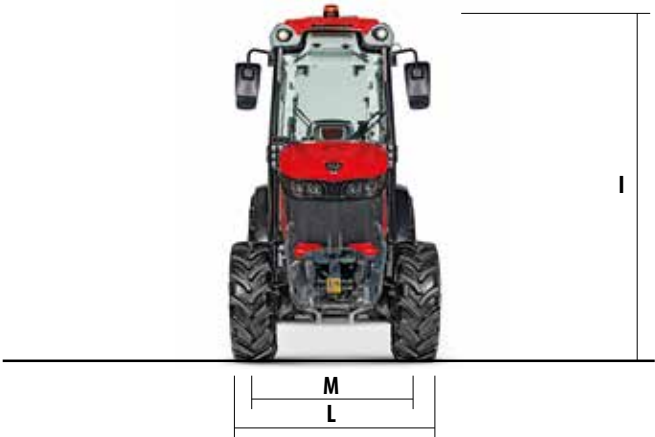
EN OPTION

• Feux de travail latéraux à led • Pare-boues avant • Déchargement en hauteur • Lests avant • Lests arrière • Frein hydraulique double ligne • Attelage rapide Cat.2 avec rotule • Attelage rapide Cat.2 sans rotule • Relevage avant avec damping • Racleur de boue • Dossier et accoudoir • Support Smartphone avec recharge sans fil • Siège Grammer

CONFIGURATIONS HYDRAULIQUES DISPONIBLES :

• **Équipement Medium** pompe à cylindrée variable jusqu'à 90 l/min - fonction power flow - 5 distributeurs DE avant indépendants et 4 DE arrière répliqués

• **Équipement Plus** pompe à cylindrée variable jusqu'à 90 l/min - fonction power flow - 9 distributeurs DE indépendants. 5 distributeurs DE avant et 4 DE arrière indépendants.



DIMENSIONS : TONY 8700 V

Pneus standard	Avant - 260/70 R16	Arrière - 360/70 R20
E	260	360

Pneus		Dimensions (mm)									
Avant	Arrière	A	B	C	D	F	I	L	M	N	O
200/70 R16*	250/85 R20	3595÷3655	600	2095	900÷960	1010	2305	1000	805	1000	750
200/70 R16	250/85 R20	3595÷3655	600	2095	900÷960	1010	2305	1070	875	1155	905
7.5-15*	280/85 R20	3595÷3655	600	2095	900÷960	1010	2330	1095	890	1090	795
7.5-15	280/85 R20	3595÷3655	600	2095	900÷960	1010	2330	1180	975	1170	875
260/70 R16	360/70 R20	3595÷3655	600	2095	900÷960	1010	2355	1140	880	1285	925
260/70 R16	420/65 R20	3595÷3655	600	2095	900÷960	1010	2355	1140	880	1330	935

DIMENSIONS : TONY 11700 V

Pneus		Dimensions(mm)									
Avant	Arrière	A	B	C	D	F	I	L	M	N	O
200/70 R16*	250/85 R20	3675÷3735	600	2175	900÷960	1055	2305	1000	805	1000	750
200/70 R16	250/85 R20	3675÷3735	600	2175	900÷960	1055	2305	1070	875	1155	905
7.5-15*	280/85 R20	3675÷3735	600	2175	900÷960	1055	2330	1095	890	1090	795
7.5-15	280/85 R20	3675÷3735	600	2175	900÷960	1055	2330	1180	975	1170	875
260/70 R16	360/70 R20	3675÷3735	600	2175	900÷960	1055	2355	1140	880	1285	925
260/70 R16	420/65 R20	3675÷3735	600	2175	900÷960	1055	2355	1140	880	1330	935

* Configuration pour la version 30 km/h

SAT

Une équipe au service du client

PIÈCES DE RECHANGE D'ORIGINALES ANTONIO CARRARO®

Le réseau des concessionnaires AC utilise des équipements et des instruments modernes pour toutes les interventions d'entretien des tracteurs AC. Les techniciens de tous les centres agréés suivent régulièrement des formations techniques au siège de la Maison Mère. Chaque centre agréé s'appuie sur du personnel hautement qualifié et propose une vaste gamme de services qui garantissent à sa clientèle une tranquillité absolue et une protection totale. Les concessionnaires AC sont à la disposition de leurs clients pour fournir toutes les informations sur les différents services d'entretien de leurs tracteurs AC.

SERVICE APRÈS-VENTE

Grâce au réseau capillaire de concessionnaires et aux compétences des gestionnaires de services, la Maison Mère est capable de garantir une qualité à 360°. Chaque tracteur AC conservera dans le temps la valeur et l'efficacité de ses performances grâce à un bon entretien.

PIÈCES DE RECHANGE ORIGINALES ANTONIO CARRARO

Pièces de Rechange Originales Antonio Carraro est une marque déposée. Les standards élevés de conception et les contrôles sévères sur l'ensemble du processus de production assurent une qualité très pointue. Les Pièces de Rechange Originales AC sont une garantie pour le client que son tracteur conservera d'excellentes performances dans le temps, et que la sécurité et la valeur de son véhicule seront préservées.



EXG MAXIMUM PROTECTION: 4 ans sans soucis!

Pour confirmer la fiabilité de ses produits, Antonio Carraro offre l'extension de garantie **EXG Maximum Protection** jusqu'à 3 ou 4 ans, en plus de la garantie standard de 24 mois.

Au moment de l'achat, ou pendant les 24 premiers mois de garantie du tracteur (il faudra avoir respecté tous les contrôles techniques prévues par le Livret d'entretien AC), le client pourra décider si prolonger la couverture jusqu'à 3 ou 4 ans,



en choisissant l'option qu'il préfère. La chose plus importante est de se référer aux **Centres Agréés du réseau AC** qui utilisent seulement **Pièces Détachées Originelles AC** et personnel certifié. En cas de vente du moyen usagé, la garantie peut être transférée au nouveau propriétaire du tracteur.





ECCELLENZA ITALIANA

ANTONIO CARRARO SPA
Via Caltana, 24
35011 Campodarsego Padova ITALY
info@antoniocarraro.it
antoniocarraro.it

DEALER:

