

BON POUR LA PLANÈTE,
ENCORE MEILLEUR POUR VOTRE VIN.



vinc

"Cork
Supply"



La qualité de la Forêt jusqu'à la Bouteille

La production de bouchons techniques s'inscrit parfaitement dans la philosophie d'intégration verticale de l'entreprise, de la forêt jusqu'à la bouteille, ainsi que dans son objectif du zéro déchet de matières premières :

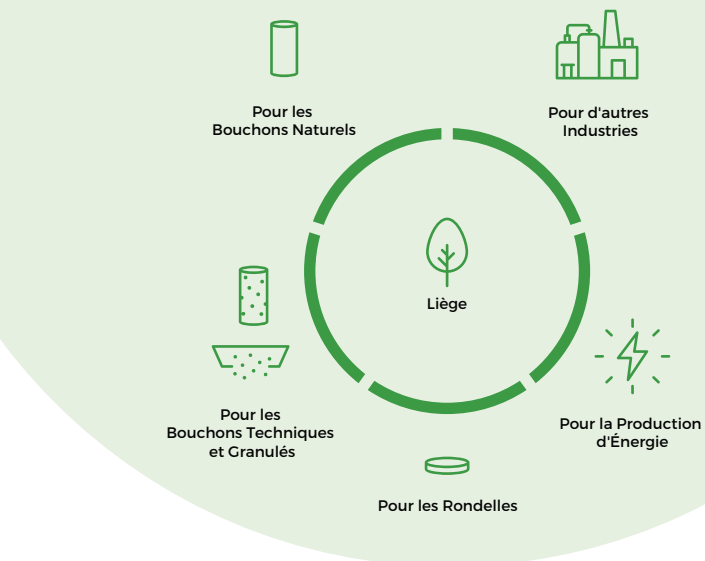
- Cork Supply fabrique des bouchons techniques avec la **matière première de la plus haute qualité** ;
- Nous contrôlons **100% des lots de granulés de liège** ;
- Les granulés de liège sont **analysés et désinfectés par lot***, fournissant le traitement le plus efficace et le plus cohérent, garantissant que seuls les granulés de la plus haute qualité sont utilisés ;
- Nous effectuons **la plus grande quantité d'analyses** par lot de toute l'industrie ;
- Les analyses chromatographiques et sensorielles sont effectuées à **6 points de contrôle différents** ;
- Un minimum de **300 analyses individuelles par trempage** sont effectuées, permettant des garanties TCA unitaires sur la gamme Vinc.



* **Vapex** est le processus de désinfection de Cork Supply pour les granulés. Il extrait efficacement les molécules de TCA (2,4,6-trichloroanisole) et autres arômes volatils grâce à l'utilisation de la vapeur sous pression. Les granulés sont contrôlés et désinfectés par lot de manière à fournir un traitement plus efficace et homogène. Le système par lot assure que seuls les granules les plus neutres sont utilisés pour produire nos bouchons techniques.

Harvesting for the Future

Zéro gaspillage de matières premières. Promouvoir l'Économie Circulaire.



Pourquoi le Bouchon Vinc est aussi Spécial ?



Matière première contrôlée à 100%



Consistance de bouteille à bouteille



75% liège (poids) /
≥95% liège (volume)



Propriétés élastiques et résistantes



Garantie individuelle de TCA *



Bilan Carbone Négatif



Uniformité sensorielle



Investissement élargie du contrôle qualité



La Famille Vinc en Croissance

La famille VINC comprend actuellement six différents bouchons techniques, avec des produits supplémentaires encore en cours de développement :

Vinc



VINC NEO

Perméabilité à l'oxygène la plus forte de la gamme, destiné aux vins prêts à boire.



VINC

Faible protection à la perméabilité à l'oxygène en accord avec des temps de garde court.



VINC+

Perméabilité modérée pour équilibrer entre la préservation de l'aromatique et le besoin de développer la complexité aromatique des vins.



VINC NATURA

Perméabilité modérée pour équilibrer entre la préservation de l'aromatique et le besoin de développer la complexité aromatique des vins.



VINC RESERVE

Faible perméabilité destinée à assurer une évolution lente et un vieillissement prolongé des vins de garde.



VINC CUVÉE

Performance supérieure de rétention de gaz.

LONGUEUR x DIAMÈTRE		38 / 44 x 24 mm	38 / 44 x 24 mm	38 / 44 / 47 / 49 x 24 mm	44 x 24 mm / 49 x 24,2 mm	47 / 49 x 24,2 mm	48 x 30,5 / 31 mm
ÉCHANGE D'OXYGÈNE TOTAL	TOI ⁽¹⁾	1,4 / 1,5 mg O ₂ @ 3 mois	1,4 / 1,5 mg O ₂ @ 3 mois	1,3 / 1,3 / 1,0 / 1,0 mg O ₂ @ 3 mois	1,3 / 1,0 mg O ₂ @ 3 mois	0,9 / 0,9 mg O ₂ @ 3 mois	
		1,7 / 1,9 mg O ₂ @ 6 mois	1,5 / 1,7 mg O ₂ @ 6 mois	1,5 / 1,5 / 1,0 / 1,0 mg O ₂ @ 6 mois	1,5 / 1,0 mg O ₂ @ 6 mois	0,9 / 0,9 mg O ₂ @ 6 mois	
	OTR ⁽²⁾	0,08 / 0,07 mg O ₂ / mois	0,08 / 0,06 mg O ₂ / mois	0,07 / 0,05 / 0,04 / 0,04 mg O ₂ / mois	0,05 / 0,04 mg O ₂ / mois	0,03 / 0,03 mg O ₂ / mois	
		1,0 / 0,8 mg O ₂ / an	1,0 / 0,7 mg O ₂ / an	0,8 / 0,6 / 0,5 / 0,5 mg O ₂ / an	0,6 / 0,5 mg O ₂ / an	0,4 / 0,4 mg O ₂ / an	

⁽¹⁾ Echange d'Oxygène ⁽²⁾ Taux de Transfert d'Oxygène



HARV 81

G R O U P

En 1981 nous avons fondé Cork Supply, la première société du Harv 81 Group aux États-Unis. Dans les décennies qui ont suivi, nous avons ouvert d'autres entreprises et filiales dans les régions vinicoles majeures du monde (Australie, Afrique du Sud, Portugal, Espagne, France, Argentine, Italie, Chine) avec le même engagement d'excellence sur tous les plans.

Aujourd'hui, Cork Supply produit des bouchons premium naturels et techniques pour les producteurs de vins et spiritueux, et travaille fortement pour redéfinir la qualité au travers de l'innovation, d'un service supérieur et d'une expertise.

Durant ces décennies de croissance nous nous sommes diversifiés et avons étendu notre savoir-faire dans d'autres activités, toujours à

destination des producteurs de vins et spiritueux.

En 2007 nous avons pénétré le marché des étiquettes en Australie avec la société primée Studio Labels. En 2008 nous avons ouvert Tonnellerie Ô, tonnellerie de pointe produisant des barriques de haute qualité aux États-Unis.

Aujourd'hui, forts de notre longue expérience et de notre profond engagement pour la qualité, nous pouvons fièrement dire que nous aidons les producteurs de vins et spiritueux en leur fournissant des solutions cohérentes, fiables, et qualitatives grâce à nos différentes entreprises.

Nous sommes experts en obturation, tonnellerie et étiquettes.

Nous sommes le Harv 81 Group.