



Robot d'alimentation **NEXUS**

6 m³

| 100% Électrique

Pour ses 70 ans, RMH lance le NEXUS, un robot d'alimentation 100 % autonome et zéro émission de CO₂ pour l'élevage bovin, ovin et caprin.

Tout-en-un, il gère seul l'ensemble du cycle (chargement, pesée, mélange et distribution) sans nécessiter de cuisine d'alimentation fixe. Ce système silencieux et économe en énergie allie bien-être animal, confort de travail et rentabilité.

Nouvelle génération de robots d'alimentation

Guidage avancé et sécurité

 **Navigation double voie :** Le robot utilise le GPS RTK en extérieur et le SLAM (Simultaneous Localization and Mapping) en intérieur pour se déplacer sans rails ni guides au sol.

 **Sécurité (NF ISO 3991):** Ses LiDARs de portée de 10 m lui permettent de contourner les obstacles statiques et de s'arrêter face aux personnes ou animaux en mouvement jusqu'à la libération du passage.

 **Interaction environnementale :** Il peut contrôler directement les équipements de la ferme (portes automatiques, vis d'alimentation, pompes).

Énergie et SWAPPING

 **Spécifications du pack-batterie :** Le pack-batterie de 48 kWh (5 000 cycles, soit plus de six ans) intègre un système de gestion de batterie et un refroidissement dédié pour maintenir des températures adéquates lors de travaux intenses.

 **Cycle de fonctionnement :** Le robot fournit 2,5 à 3 heures de fonctionnement continu par pack, avec un temps de recharge de 3 heures.

 **Système breveté « Swapping » :** Pour garantir un fonctionnement 24/7 sans alourdir le robot, RMH a créé un système d'échange automatique de pack-batterie.

Le processus : Le robot identifie son statut de charge et, si nécessaire, se dirige vers la station, où le pack déchargé est automatiquement remplacé en 3 à 4 minutes.

Alimentation auxiliaire : Une petite batterie auxiliaire reste sur le robot pour maintenir la communication avec le chargeur pendant le Swapping.



Débit opérationnel et performance économique

Capacité par cycle :	36 vaches laitières
Temps de cycle :	25 à 50 min selon ingrédients & distance
Temps de travail :	2,5 heures
Durée par charge :	3 heures
Capacité journalière :	
- Sans système de Swapping :	jusqu'à 360 vaches
- Avec système de Swapping :	jusqu'à 720 vaches

Gestion des rations



Mélange de précision : La cuve de 6 m³ utilise deux vis verticales qui se chevauchent "Overlapping". La performance de pesée est effectuée avec précision grâce à un système de pesage à 3 points.



Chargement : Le convoyeur de chargement, monté à l'arrière, est conçu pour pivoter de gauche à droite, avec une hauteur de fraisage de 4 m et un angle de 30°. Il évite les déplacements lors du chargement.



Un capteur de matière sèche peut être intégré au convoyeur pour contrôler l'humidité des ingrédients en temps réel, garantissant ainsi une ration équilibrée sur le plan nutritionnel.



Distribution : Un tapis de déchargement en PVC, frontal et transversal, permet la distribution à droite et à gauche. Positionné à l'avant du robot, il optimise ainsi l'accès aux extrémités des auges sans issue.

Matériel : Le châssis et la cuve optimisent le rapport poids/puissance grâce à des aciers renforcés et de l'inox 3CR12, garantissant une forte résistance à l'usure et à la corrosion.

Conception



Quatre roues motrices et directrices : Le système combine un mode de direction quatre roues, un mode crabe et le mode "Zéro Turn" pour offrir une manœuvrabilité maximale en espace étroit.



Moteurs de traction électrique : Grâce à ses quatre moteurs électriques intégrés aux roues, le robot se passe d'hydraulique, ce qui optimise son efficacité et limite les risques de fuite.



Transmission et freinage : Chaque moteur intègre son propre réducteur pour augmenter le couple, ainsi qu'un frein négatif pour garantir la sécurité.



La confiance des agriculteurs depuis 1956



Suivez-nous

Catherine HANIER
Responsable Administrative
info@rmhfrance.com

Laurence ROTY
Comptable
compta@rmhfrance.com

Nicolas LESOUEF
Responsable Technique
sav@rmhfrance.com

Jérôme GUIFFARD
Directeur Commercial
06 21 06 21 50
rmhouest@rmhfrance.com

Bertrand CHOPIN
Animateur Réseau Nord Est
06 15 87 33 90
b.chopin@rmhfrance.com

Philippe GOLFIER
Animateur Réseau Sud
07 53 87 30 95
rmhsud@rmhfrance.com

Clément SEVIN
Responsable SAV
technic@rmhfrance.com

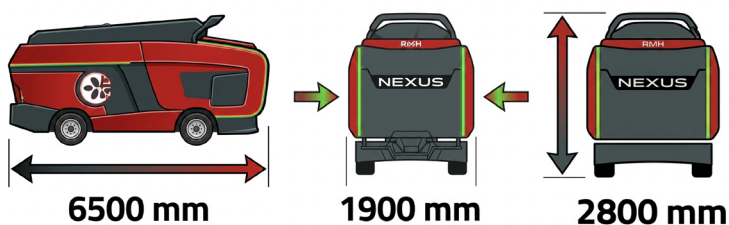
Baptiste BARDOT
Technicien SAV
technic2@rmhfrance.com

Jean-Marie LE FLAHEC
Démonstrateur
technic3@rmhfrance.com

Morgan GOUPIL
Responsable Magasin
mag@rmhfrance.com

Guillaume HAMARD
Magasinier
mag@rmhfrance.com

Brieux TRUBERT
Magasinier - Communication
mag@rmhfrance.com



www.rmhfrance.com | info@rmhfrance.com

ZA LA MORANDAI, 35190 TINTENIAC

Dans un souci permanent d'amélioration, nos illustrations et données techniques sont susceptibles d'évoluer en fonction des améliorations apportées au produit

