

INTERTECH[®]

CATALOGUE DE PRODUITS

Mélangeuses

FEED Line





MODÈLE	CAPACITÉ	LARGEUR TOTALE	HAUTEUR TOTALE	LONGUEUR TOTALE	PUISSANCE MIN.
SÉRIE S - Mélangeuse à une vis verticale					
6S	6 m³	2,35 m	2,28 m	4,50 m	35 KM
7S	7 m³	2,35 m	2,40 m	4,55 m	35 KM
8S	8 m³	2,35 m	2,56 m	4,60 m	37 KM
9S	9 m³	2,35 m	2,75 m	4,65 m	40 KM
10S	10 m³	2,35 m	2,98 m	4,70 m	45 KM
10S basse	10 m³	2,50 m	2,65 m	4,65 m	45 KM
11S	11 m³	2,35 m	3,20 m	4,75 m	50 KM
12S	12 m³	2,35 m	3,44 m	4,80 m	55 KM
12S basse	12 m³	2,50 m	2,99 m	4,75 m	55 KM
14S	14 m³	2,50 m	2,65 m	4,80 m	60 KM
SÉRIE D - Mélangeuse à deux vis verticales					
16D	16 m³	2,35 m	2,69 m	7,10 m	50 KM
18D	18 m³	2,35 m	2,91 m	7,15 m	55 KM
20D	20 m³	2,35 m	3,13 m	7,75 m	60 KM
22D	22 m³	2,50 m	2,99 m	7,80 m	65 KM
24D	24 m³	2,50 m	3,28 m	7,85 m	70 KM
26D	26 m³	2,50 m	3,53 m	7,90 m	75 KM
28D	28 m³	2,50 m	3,59 m	7,95 m	90 KM
SÉRIE T - Mélangeuse à trois vis verticales					
36T	36 m³	2,50 m	3,35 m	-	160 KM
40T	40 m³	2,50 m	-	-	175 KM
44T	44 m³	2,50 m	-	-	190 KM

Dimensions en mètres. Versions basses (largeur 2,50 m) – hauteur réduite pour les entrées basses. Spécifications complètes de la série T établies sur mesure. Paramètres détaillés et équipement des différentes séries – voir les pages suivantes du catalogue.

TMR. UNE ALIMENTATION PRÉCISE, C'EST UN GAIN MESURABLE POUR VOTRE ÉLEVAGE.



Le **TMR (Total Mixed Ration)** est un système d'alimentation dans lequel tous les composants de la ration – ensilages, aliments concentrés, la paille et les compléments minéraux sont coupés et mélangés pour former un mélange homogène. La vache n'est pas en mesure de trier sa ration, et chaque portion présente la même composition et la même valeur alimentaire.

Il en résulte un pH ruminal stable, un risque réduit d'acidose, des vaches en meilleure santé et **un rendement laitier plus élevé et constant**. Cela nécessite toutefois une machine adaptée, capable de couper et de mélanger rapidement, de préserver la structure des fibres et de ne pas réchauffer le fourrage. C'est précisément dans ce but que nous avons conçu la série FEED Line.

Une ration homogène

Circulation du fourrage sans zones mortes : les vaches ne trient pas la ration et chaque bouchée présente la même composition.

Structure des fibres

La géométrie parfaitement adaptée de la vis sans fin et le rapport de transmission garantissent une coupe précise du fourrage et des fibres, sans effet d'écrasement.

Rapidité et économie

Une hélice parfaitement conçue réduit le temps de mélange : moins de puissance, une consommation réduite, un fourrage frais sans surchauffe.

COMMENT CHOISIR LA MACHINE ADAPTÉE À VOTRE EXPLOITATION ?

S SÉRIE À UNE VIS 6 - 14 m³

- **Troupeau** : environ 25 à 80 vaches*
- **Étable** : bâtiments anciens et bas, couloirs d'alimentation étroits, entrées basses (versions basses à partir de 2,65 m de hauteur)
- **Atout** : maniabilité et dimensions compactes – la remorque peut accéder à des endroits inaccessibles aux machines plus imposantes
- **Puissance** : à partir de 35 KM

D SÉRIE À DEUX VIS 16 - 28 m³

- **Troupeau** : environ 70 à 160 vaches*
- **Étable** : exploitations moyennes et grandes, halls modernes avec circulation libre
- **Atout** : deux vis sans fin – mélange homogène sans perte d'aliments ; des rehausses augmentent la capacité (jusqu'à +4 m³)
- **Puissance** : à partir de 50 KM

T SÉRIE À TROIS VIS 36 - 44 m³

- **Troupeau** : environ 180 à 260+ vaches*
- **Étable** : exploitations industrielles et coopératives avec un cycle d'alimentation continu
- **Atout** : trois vis sans fin XXL mélangent un panier plein sans compromis – un seul passage au lieu de trois
- **Puissance** : à partir de 160 KM

* Valeurs indicatives pour un mélange quotidien et un TMR d'une densité d'environ 350 kg/m³. Le choix final du modèle dépend de la ration, de l'organisation des sorties et de la configuration de l'exploitation – un concessionnaire INTERTECH agréé vous aidera à faire ce choix.

Quelle que soit la taille de votre exploitation, la technologie reste la même

Chaque remorque FEED Line – de la version compacte de 6 m³ au modèle phare de 44 m³ – est fabriquée à partir du même acier de construction **S355**, avec la même vis sans fin dotée d'une géométrie hélicoïdale parfaite en tôle de **20 mm d'épaisseur** et avec la même précision de découpe au laser. Il n'existe pas de modèles « d'entrée de gamme » : il n'existe que différentes capacités.



La solution idéale pour les bâtiments où l'espace est limité.



Les atouts de la série S

- › **Dimensions compactes** : hauteur totale à partir de 2,28 m, largeur à partir de 2,35 m
- › **Versions basses** (10 et 12 m³) : hauteur de 2,65 à 2,99 m pour une largeur de 2,50 m – adaptées aux entrées les plus basses
- › **Maniabilité** : essieu simple et structure compacte et concise
- › **Faible puissance requise** : à partir de 35 KM
- › **1 vis sans fin verticale** équipée de 9 couteaux (+15 couteaux en étoile en option)
- › **Commande depuis le tracteur** de série – toutes les fonctions à portée de main de l'opérateur
- › **Trémie de déchargement de 1,18 m** et trémie latérale de 1,00 m – déchargement rapide et homogène sur la table d'alimentation
- › **Acier S355** : parois de 8 mm, fond et vis sans fin de 20 mm – une construction conçue pour résister à des années d'utilisation dans les acides d'ensilage

Puissance requise à partir de 35 KM !

À QUI S'ADRESSE LA SÉRIE S ?

- › des troupeaux d'environ 25 à 80 vaches avec un seul mélange par jour (valeur indicative)
- › les exploitations dotées de bâtiments anciens : linteaux bas, passages étroits, espace de manœuvre limité
- › les éleveurs à la recherche d'une machine adaptée à un tracteur de petite ou moyenne puissance

SÉRIE S - TOUS LES MODÈLES



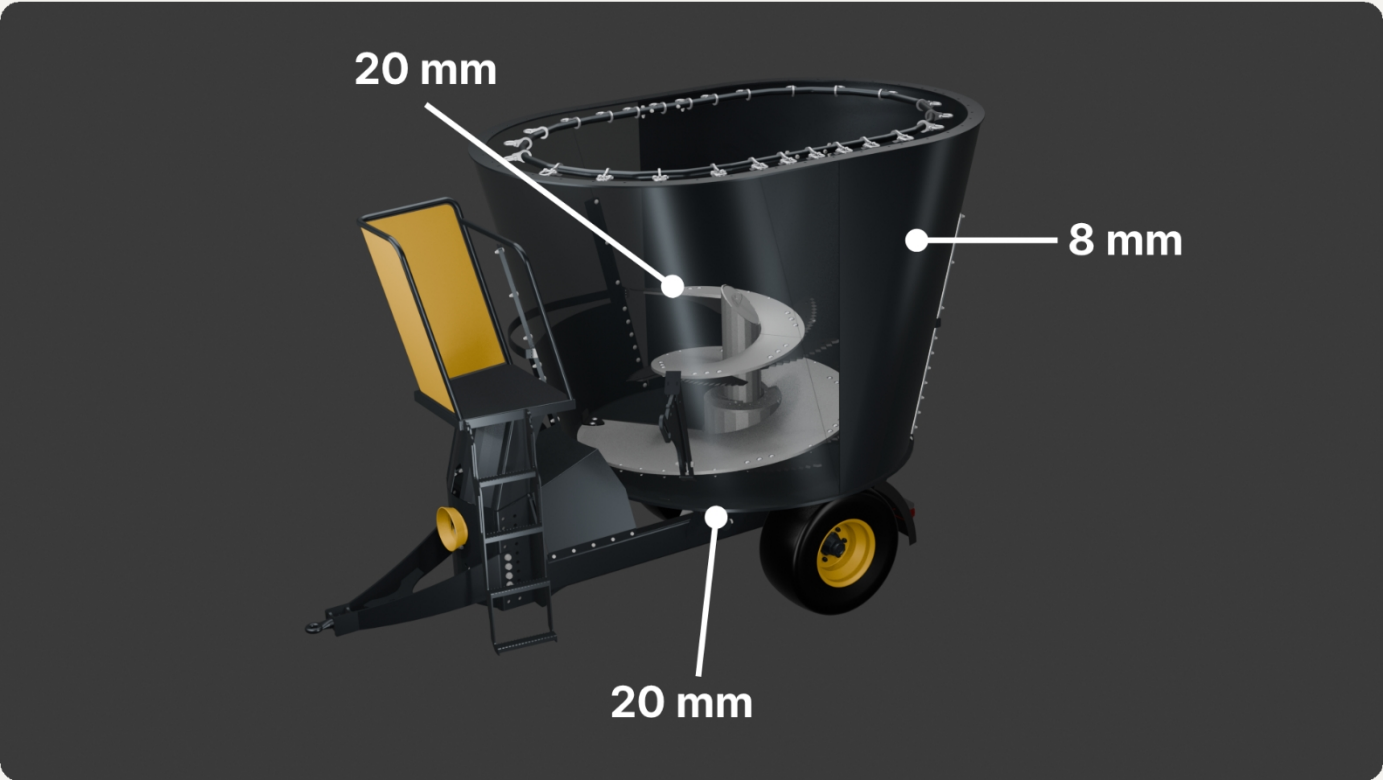
MODÈLE	CAPACITÉ	LARGEUR DU FOND	LARGEUR TOTALE	HAUTEUR TOTALE	LONGUEUR TOTALE	PUISSANCE MIN.
6S	6 m³	2,27 m	2,35 m	2,28 m	4,50 m	35 KM
7S	7 m³	2,27 m	2,35 m	2,40 m	4,55 m	35 KM
8S	8 m³	2,27 m	2,35 m	2,56 m	4,60 m	37 KM
9S	9 m³	2,27 m	2,35 m	2,75 m	4,65 m	40 KM
10S	10 m³	2,27 m	2,35 m	2,98 m	4,70 m	45 KM
10S basse	10 m³	-	2,50 m	2,65 m	4,65 m	45 KM
11S	11 m³	2,27 m	2,35 m	3,20 m	4,75 m	50 KM
12S	12 m³	2,27 m	2,35 m	3,44 m	4,80 m	55 KM
12S basse	12 m³	-	2,50 m	2,99 m	4,75 m	55 KM
14S	14 m³	-	2,50 m	2,65 m	4,80 m	60 KM

CARACTÉRISTIQUES COMMUNES À TOUTE LA SÉRIE S

- 1 vis sans fin verticale · 9 couteaux de coupe (+15 couteaux en étoile en option) · épaisseur de la vis sans fin : 20 mm
- parois de la cuve de 8 mm, fond de 20 mm – acier de construction S355, découpe au laser
- trappe de déchargement 1,18 m · trappe latérale 1,00 m · commande depuis le tracteur de série
- essieu simple 80, suspension rigide · pneus 400/60 R15,5

Les versions basses (largeur 2,50 m) ont une hauteur totale réduite ; elles sont conçues pour les entrées basses et les anciennes étables. Toutes les dimensions sont exprimées en mètres.

SECTION TRANSVERSALE DE LA BAC - SYSTÈME À UNE VIS VERTICALE





Une efficacité rentable. Deux vis sans fin mélangent minutieusement la ration, sans perte d'aliments.



Les atouts de la série D

- › **Mélange précis** : deux vis sans fin mélangent la ration sur l'ensemble du volume, sans perte d'aliments
- › **Taux de remplissage élevé** : la trémie fonctionne efficacement même à pleine charge
- › **Bande de déchargement avant** (en option) : déversement adapté aux dimensions de la table d'alimentation
- › **Aimants en néodyme** sur la vis sans fin : ils capturent les corps étrangers métalliques présents dans l'alimentation animale
- › **Distributeur électrohydraulique** de série – commande précise des fonctions depuis la cabine
- › **2 : 9 couteaux de coupe** (+15 couteaux en étoile sur la vis sans fin en option) – coupe rapide des balles entières
- › **Bande avant coulissante** en option – déchargement des deux côtés sans faire demi-tour
- › **Essieu tandem à partir de 24 m³** – stabilité lorsque la benne est pleine et lors des trajets entre les exploitations

Aimants néodyme sur la vis sans fin

Puissance requise à partir de 50 KM !

À QUI S'ADRESSE LA SÉRIE D ?

- › des troupeaux d'environ 70 à 160 vaches avec un seul brassage par jour (valeur indicative)
- › des étables modernes avec circulation libre et une table d'alimentation plus longue
- › les exploitations qui prévoient de s'agrandir : extensions possibles et large choix de capacités pour une même structure

SÉRIE D - TOUS LES MODÈLES



MODÈLE	CAPACITÉ	LARGEUR DU FOND	LARGEUR TOTALE	HAUTEUR TOTALE	LONGUEUR TOTALE	BANDE AVANT	ESSIEU	PUISSANCE MIN.
16D	16 m³	2,27 m	2,35 m	2,69 m	7,10 m	2 200 : 900	simple	50 KM
18D	18 m³	2,27 m	2,35 m	2,91 m	7,15 m	2 200 : 900	simple	55 KM
20D	20 m³	2,27 m	2,35 m	3,13 m	7,75 m	2 200 : 900	simple	60 KM
22D	22 m³	-	2,50 m	2,99 m	7,80 m	2 500 : 900	simple	65 KM
24D	24 m³	-	2,50 m	3,28 m	7,85 m	2 500 : 900	tandem	70 KM
26D	26 m³	-	2,50 m	3,53 m	7,90 m	2 500 : 900	tandem	75 KM
28D	28 m³	-	2,50 m	3,59 m	7,95 m	2 500 : 900	tandem	90 KM

CARACTÉRISTIQUES COMMUNES À TOUTE LA SÉRIE D

- 2 vis sans fin verticales · 9 couteaux de coupe sur chaque vis sans fin (+15 couteaux en étoile en option) · épaisseur des vis sans fin : 20 mm
- parois de la trémie de 8 mm, fond de 20 mm – acier de construction S355, découpe au laser
- trappe de déchargement de 1,18 m · trappe latérale de 1,00 m · distributeur électrohydraulique de série
- bande avant de série · pneumatiques 435/50 R19,5

Possibilité de monter des rehausses pour augmenter la capacité (jusqu'à +4 m³) – détails de configuration auprès du concessionnaire. Toutes les dimensions sont exprimées en mètres.

DIMENSIONS GABARITOIRES - EXEMPLE : MODÈLE 18 m³





Pour les plus grands. Trois vis sans fin, un seul passage : un TMR complet pour toute l'exploitation.



MODÈLE	CAPACITÉ	LARGEUR TOTALE	PUISSANCE MIN.
36T	36 m³	2,50 m	160 KM
40T	40 m³	2,50 m	175 KM
44T	44 m³	2,50 m	190 KM

- › 3 vis sans fin **verticales** équipées chacune de 9 couteaux (+15 couteaux en étoile par vis sans fin en option)
- › **Distributeur électrohydraulique** de série
- › **Bac XXL** - TMR complet pour l'exploitation en un seul cycle de mélange

À QUI S'ADRESSE LA SÉRIE T ?

- › les grandes exploitations et les coopératives : troupeaux d'environ 180 à 260 vaches et plus (valeur indicative)
- › exploitations avec un cycle d'alimentation continu et des tracteurs à partir de 160 KM
- › Spécifications « heavy duty » configurables sur mesure : carrosserie, essieux et équipement adaptés à chaque exploitation

Les spécifications techniques complètes de la série T (hauteurs, longueurs, train roulant) sont élaborées sur mesure pour chaque exploitation – contactez votre concessionnaire INTERTECH agréé.

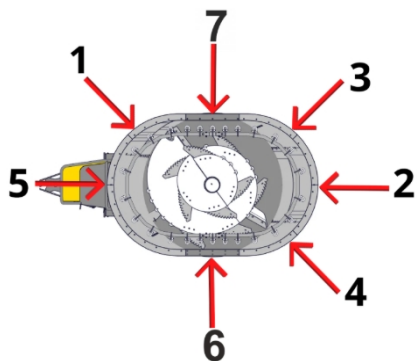
SÉRIE T - POUR LES ENTREPRENEURS

La série T offre les **possibilités de personnalisation les plus étendues** de toute la gamme FEED Line. Sur commande : vis sans fin pour fonctionnement continu d'un diamètre de

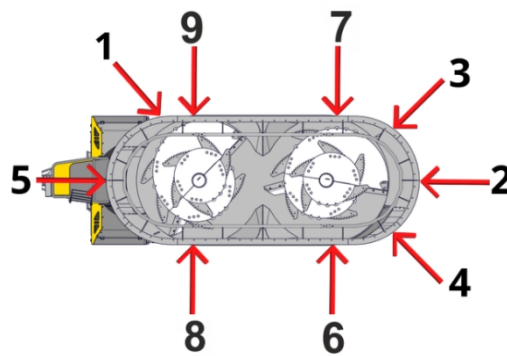
Ø25 mm, fond **de 25 mm** et parois de la cuve **de 10 mm** en série, essieu pivotant suiveur de série et système de braquage forcé électronique en option – machine conçue pour une exploitation agricole spécifique de grande production.



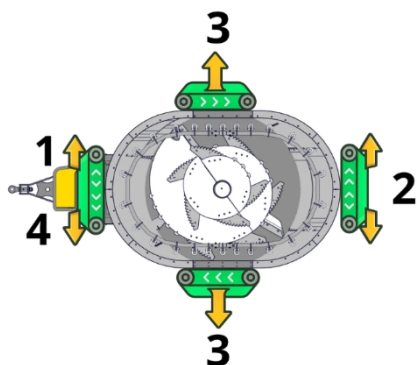
Vous configurez chaque mélangeuse FEED Line en fonction de la disposition de votre étable : vous choisissez l'emplacement des fenêtres de déversement e des bandes de déchargement lors de la commande. Les numéros indiqués sur les schémas correspondent aux emplacements de montage disponibles.



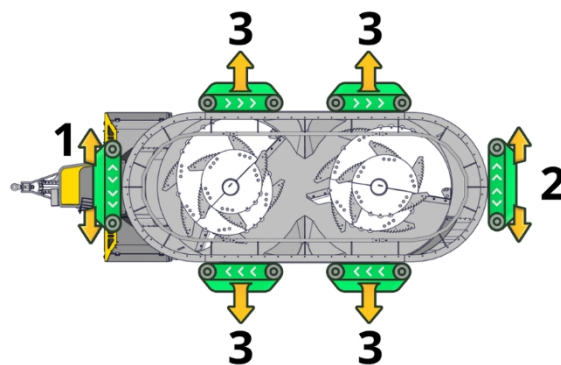
Série S - emplacements des fenêtres de déversement



Séries D / T - positions des fenêtres de déversement



Série S - configurations des bandes de déchargement



Séries D / T - configurations des bandes de déchargement

FENÊTRES DE DÉCHARGE · STANDARD

- › Vanne à commande hydraulique – réglage en continu de la hauteur d'ouverture
- › indicateur électronique d'ouverture de la trappe
- › Simplicité et fiabilité - fenêtre de déchargement de 1,18 m, fenêtres latérales de 1,00 m

BANDES EN PVC · OPTION

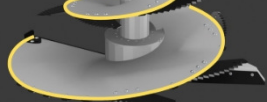
- › bandes transversales avant et arrière : 2 200/2 500 : 900
- › bande avant coulissante (séries D/T) – déversement des deux côtés
- › hydraulique latérale : 1 200-2 200 : 1 000
- › réglage continu de la vitesse, fonctionnement silencieux

Demandez-nous quelle configuration sera la plus adaptée à vos besoins. Notre représentant analysera votre étable – largeur de la table d'alimentation, sens de passage et côté de déversement – et choisira l'emplacement des fenêtres et des bandes de manière à ce que la distribution de l'alimentation s'effectue en un seul passage fluide.



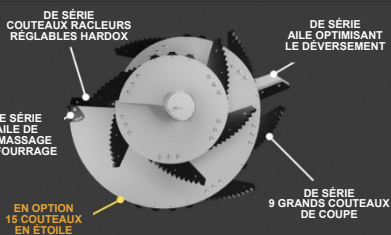
SYSTÈME DE COUPE
MODERNE POUR
OBTENIR :

UNE HÉLICE
PARFAITE



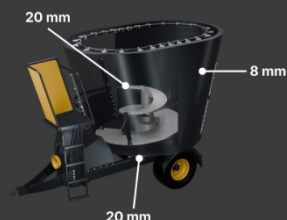
Une vis sans fin à hélice parfaite

Géométrie originale de la spirale en tôle de 20 mm – écoulement fluide du fourrage sans zones mortes.



9 couteaux de coupe en Hardox

Couteaux racleurs réglables : ils coupent les balles entières tout en préservant la structure des fibres.



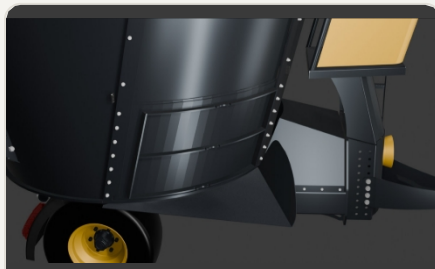
Ailes de travail de la vis sans fin

Aile de ramassage du fourrage et optimisant le déversement – de série.



Boîte de vitesses à deux rapports

Compatible avec une prise de force de 540/750/1000 tr/min – démarrage facile même lorsque la trémie est pleine.



Trémie de déchargement de 1,18 m

Vanne à commande hydraulique avec réglage de l'ouverture ; trappe latérale de 1,00 m.



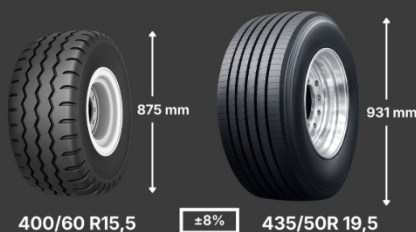
Plateforme et échelle

Contrôle sécurisé du chargement et du fonctionnement des vis sans fin depuis la plateforme.



Arbre de prise de force

Adapté à la puissance de la machine ; fonctionnement avec une prise de force à 540, 750 et 1 000 tr/min.



Essieu et pneumatiques

Série S : 400/60 R15,5 · séries D/T : 435/50 R19,5 ; essieu tandem à partir de 24 m³.



Commandes

Série S : depuis le tracteur · séries D/T : distributeur électrohydraulique de série.

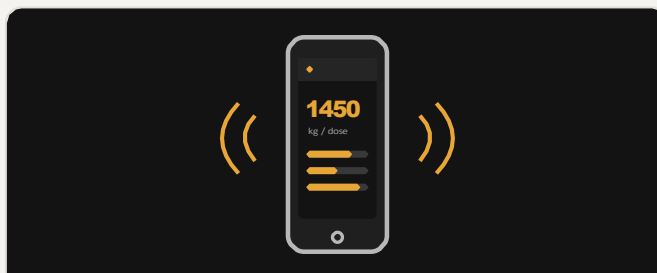
CONSTRUCTION - SUR TOUS LES MODÈLES

- › acier de construction S355 : parois de la cuve 8 mm, fond et vis sans fin 20 mm
- › Tous les éléments sont découpés au laser : un alignement parfait des trous de vis
- › conception résistante à l'environnement agressif des acides d'ensilage



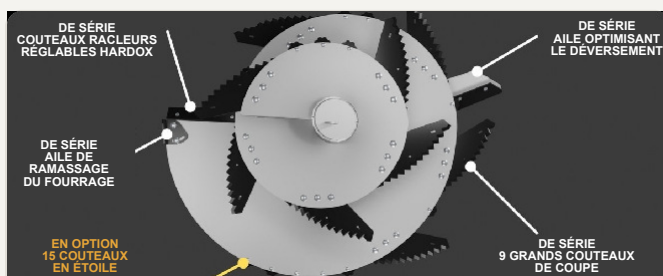
Système de pesage

Jusqu'à 6 capteurs montés sur un châssis de support indépendant : la mesure fonctionne également une fois le système détaché du tracteur.



Affichage dans l'application

Contrôle du pesage des composants de la dose sur l'écran du smartphone – sans descendre du tracteur.



15 couteaux en étoile

Sur chaque vis sans fin : broyage plus rapide des composants difficiles et des balles entières.



Bandes de déchargement en PVC

Couissante à l'avant, transversale à l'arrière, latérale hydraulique : déchargement directement sous l'étable.

ÉQUIPEMENT SUPPLÉMENTAIRE :

- bande avant coulissante 2200/2500 : 900 (séries D/T) – déversement des deux côtés de la table d'alimentation
- bande latérale hydraulique en trois largeurs : 1 200 / 1 600 / 2 200 : 1 000
- essieu tandem (de série à partir de 24 m³) pour assurer la stabilité à pleine charge
- positions individuelles des fenêtres de déversement et latérales (schémas à la page 10)

Une mélangeuse configurée sur mesure pour votre exploitation

Capacité, hauteur, emplacement des trappes, bandes transporteuses, poids : chaque FEED Line est conçu pour une étable et une taille de troupeau. Un concessionnaire INTERTECH agréé vous aidera à choisir la configuration, à calculer la ration et à adapter la machine au tracteur dont vous disposez.



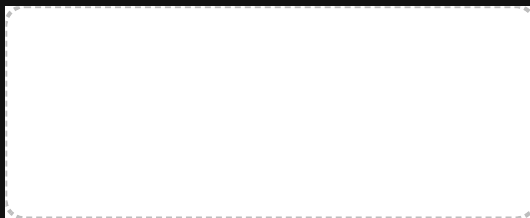
INTERTECH®

INTERTECH Sp. z o.o.
Aleja Wojska Polskiego 100
18-300 Zambrów, PL

E : sekretariat@intertech-agro.pl
T : +48 532 777 770



Découvrez la gamme de machines INTERTECH



Cachet du concessionnaire agréé