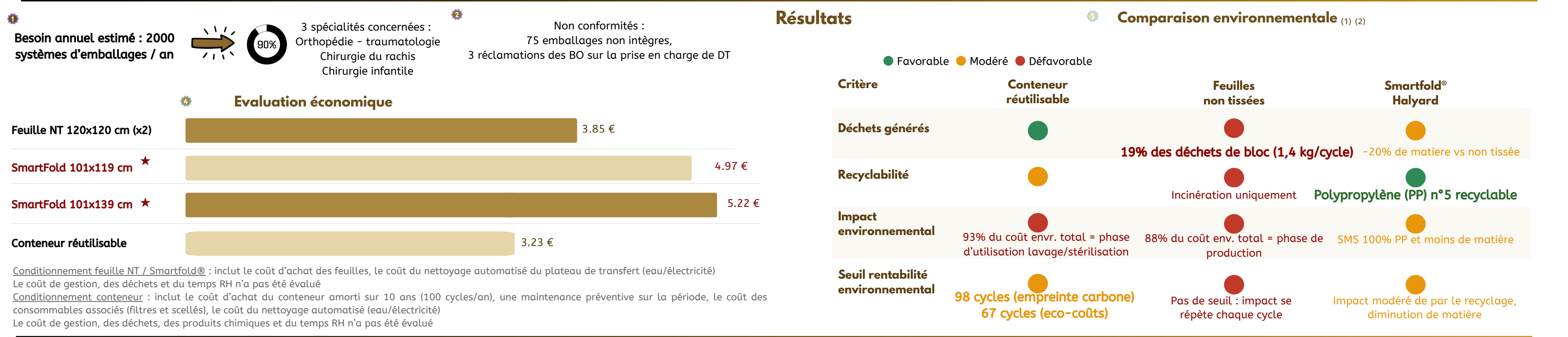
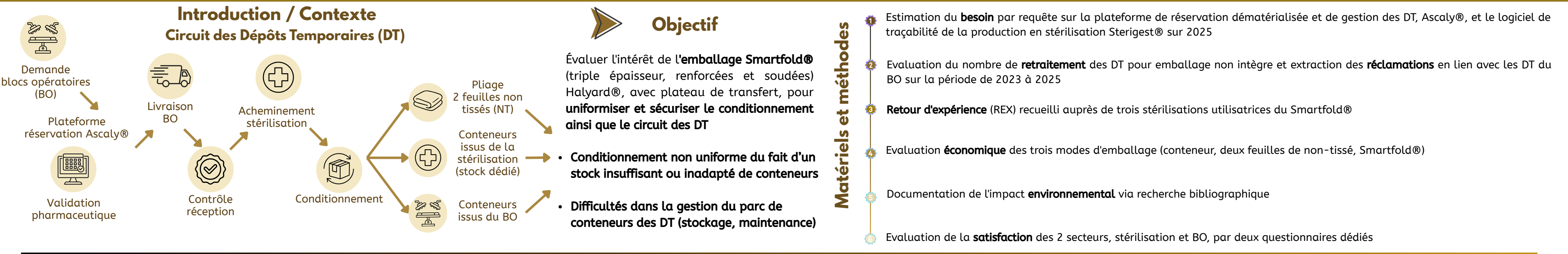




3 REX : maintien de l'intégrité et adoption par les équipes

Gain de temps lors du conditionnement en un temps

Impact positif sur la consommation d'eau, d'énergie et de produits chimiques

Répond aux enjeux du parc de conteneurs

Surcout induit

Filière locale de recyclage du Smartfold® à développer

Formation préalable indispensable

Formation secteur stérilisation réalisée, secteur BO à organiser

Démarrage des essais sur l'été 2026 avec évaluation de la satisfaction

Emballage Smartfold® permettrait d'optimiser et d'uniformiser la prise en charge des DT en stérilisation, sous réserve de l'acceptation par Les équipes (stérilisation et BO) et de la validation institutionnelle du surcoût induit.

L'analyse des questionnaires de satisfaction permettra de valider la demande de son référencement.

Discussion et conclusion

(1) Krohn M, Fengler J, Mickley T, Flessa S. Analysis of processes and costs of alternative packaging options of sterile goods in hospitals – a case study in two German hospitals. Health Econ Rev. 17 janv 2019;9:1. (2) GREENS by SF2S (3) Halyard T. TECHNOLOGIE HALYARD® POWERGUARD®