

CELLULES DE
SURGÉLATION &
REFROIDISSEMENT
RAPIDE
GRANDE CAPACITÉ

*HIGH CAPACITY
SHOCK FREEZER
& BLAST CHILLER
CELLS*



PANEM INTERNATIONAL SAS
ZA - 34, Allée des Grands Champs
79260 LA CRÈCHE
00 33 5 49 25 50 04
www.panem.fr
panem@panem.fr



ERGONOMIE ERGONOMICS

- **PLATINE COMMUNIQUEANTE HIGH TOUCH 3 :**
 - Simplicité d'utilisation avec de nombreuses recettes.
 - Traçabilité et historique des données.
 - Contrôle à distance.
- **THE HIGH TOUCH 3 CONNECTED CONTROL BOARD :**
 - Easy to use with many recipes.
 - Monitoring and data history.
 - Remote control.

MAINTENABILITÉ MAINTAINABILITY

- **Mannequin évaporateur équipé d'une façade inox articulée pour FACILITER LE NETTOYAGE ET LA MAINTENANCE.**
Evaporator manikin equipped with articulated stainless steel front for EASY CLEANING AND MAINTENANCE.

Robustesse Toughness

QUALITÉ PROCESS PROCESS QUALITY

- **Arrêt ventilation à l'ouverture des portes.**
Automatic fan stop at door opening.
- **BASCULEMENT AUTOMATIQUE EN PHASE DE CONSERVATION en fin de cycle de surgélation.**
AUTOMATIC SWITCHING INTO STORAGE PHASE at the end of the freezing cycle.
- **Possibilité de CONTRÔLER LA TEMPÉRATURE DE SOUFFLAGE pour une meilleure préservation de la qualité des produits.**
Possibility to CONTROL BLOWING TEMPERATURE to preserve products' quality.
- **Dégivrage rapide et efficace.**
Fast and effective defrosting.

HYGIÈNE HYGIENE

- **INTÉRIEUR & EXTÉRIEUR TOUT INOX éliminant tout risque de corrosion.**
INSIDE & OUTSIDE ALL IN STAINLESS STEEL preventing any inner corrosion risk.
- **Bac de récupération des eaux de dégivrage à température régulée.**
Collecting tank of defrosting waters at a regulated temperature.
- **Tableau étanche. Protection platine IP65 (OPTION).**
Waterproof control board. IP65 protection (OPTION).



Isolation renforcée Reinforced insulation



**Nombreux types d'appareils permettant
une adaptation à tous types de process**

*Several references enabling
to suit to any process*

*L'avis du pro
The professional's advice*

«En amont du projet, j'ai bénéficié d'un véritable suivi personnalisé notamment pendant la phase d'étude où j'ai pu tester la surgélation de mes produits dans leur labo, ce qui est un atout majeur pour gérer une production ! Au quotidien, j'ai la possibilité de programmer 2 phases de surgélation + 1 phase de conservation sur un même cycle pour adapter la vitesse de surgélation en fonction de la nature du produit.»

«Prior to the project, I had a real personalized follow-up especially during the study phase and I also had the opportunity to test my products in their lab, what is a major asset ! On a daily basis, I have the possibility to program 2 blast-freezing phases + 1 preserving phase on the same cycle to adapt the speed of blast-freezing according to the nature of the product.»

T.TALON INGENIEUR AGRONOME