



BoMill InSight™

TRI QUALITATIF DU GRAIN



LA NOUVELLE GENERATION
DE TRIAGE DES GRAINS



La nouvelle génération de triage des grains

Grâce à la technologie proche infrarouge par transmission, BoMill InSight™ sépare vos lots de céréales en différentes fractions, en analysant les propriétés internes de chaque grain.

Sa conception modulaire révolutionnaire fait de BoMill InSight™ un équipement polyvalent. Il s'adapte à différents usages et configurations, tout en offrant des coûts d'installation et de fonctionnement réduits.

APPLICATIONS

- Optimisez votre approvisionnement en céréales ou ciblez des qualités spécifiques par le tri, sur la base de propriétés internes telles que le taux de protéines.
- Produisez des lots de céréales homogènes pour améliorer l'efficacité de vos process de transformation ou renforcer l'assurance qualité



Avec une capacité de tri allant jusqu'à 15 tonnes par heure (soit 125.000 grains analysés et triés par seconde), BoMill InSight réalise un tri selon les propriétés internes du grain, telles que le taux de protéines. Cela permet une optimisation des approvisionnements et du process de transformation.

Principales caractéristiques

MODULE DE TRI INTELLIGENT

BoMill InSight™ est basé sur une conception modulaire composée d'un châssis pouvant accueillir de 1 à 8 modules de tri. Chaque module intègre les trois fonctions principales de la technologie BoMill:

- 1. POSITIONNEMENT PRÉCIS**
Chaque grain est positionné avec précision et son mouvement contrôlé jusqu'au point d'éjection, grâce à une rampe composée de 64 canaux.
- 2. DÉTECTION RAPIDE**
La qualité interne de chaque grain est évaluée par l'analyse de la lumière proche infrarouge qui le traverse (Transmission proche infrarouge - NIT).
 - Rampe de lumière et détecteurs proche infrarouge (NIT) compacts et robustes.
 - Capacité de génération et traitement des données ultra rapide
- 3. ÉJECTION PRÉCISE**
Les données sont traitées et chaque grain est individuellement trié dans l'une des deux fractions, en passant à travers la machine ou en étant éjecté avec précision par air comprimé.

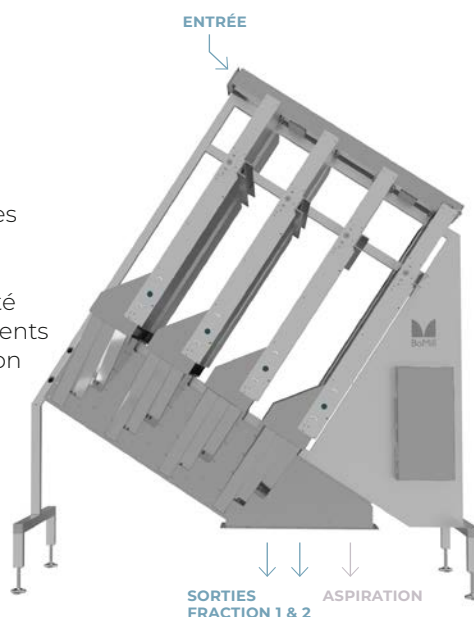
Chaque module fonctionne de manière indépendante et peut être facilement remplacé pour sa maintenance, préservant le temps de fonctionnement de la machine. Cette conception permet aussi de faire évoluer la capacité en ajoutant simplement de nouveaux modules au châssis.



CHÂSSIS RÉVOLUTIONNAIRE

La conception révolutionnaire du châssis de BoMill InSight™, avec brides d'entrée et de sortie et un empilement innovant des modules de tri, permet une emprise au sol réduite et une alimentation en grains compacte, même à capacité maximale, comparé aux équipements de triage traditionnels. L'intégration dans une ligne de production existante ou nouvelle se fait donc facilement.

Le châssis léger et robuste est facilement assemblé sur place pour une installation simple et rapide.



PANNEAU DE COMMANDE INDÉPENDANT

Pour s'adapter aux différentes conditions d'installation et d'utilisation, le contrôle de BoMill InSight™ s'effectue via un tableau de commande indépendant. Une interface tactile facile à utiliser permet les réglages et le suivi du tri.

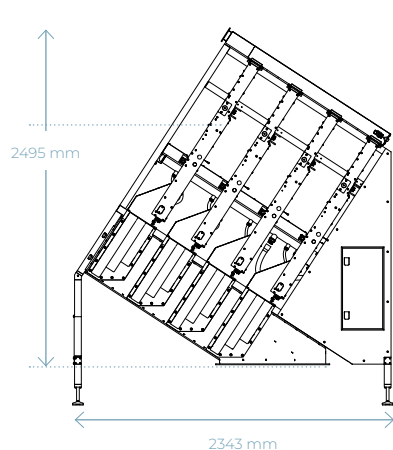


Données techniques

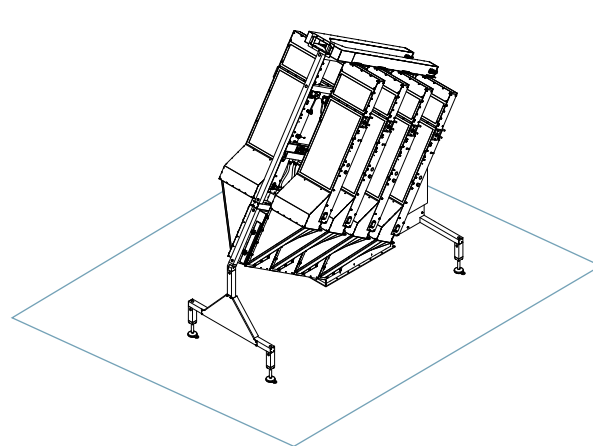
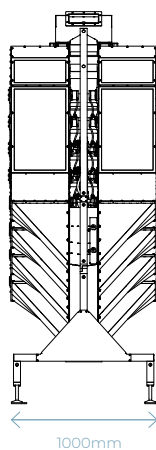
CARACTÉRISTIQUES

Matière première (pré-nettoyage et calibrage requis)	Orge, Blé
Paramètres de tri	Protéines, Fusarium/DON
Nombre de modules de tri	De 1 à 8
Capacité de tri (fonction de la matière première)	Approx. 2 t/h (un module) jusqu'à 15t/h (huit modules)
Nombre de fractions	2
Détecteur	Système de détection BoMill NIR-T
Conditions d'utilisation	Environnement sans condensation (ATEX sur étude)
Température ambiante	5-35°C
Alimentation électrique	3/PE AC 50-60Hz 200-480V
Consommation (incl. air comprimé, électricité)*	0.90 kwh/t
Qualité de l'air requise	ISO 8753-1:2010
Pression de l'air requise	4 bar
Consommation d'air comprimé*	1900 l/min
Aspiration (débit minimum pour 8 modules de tri)	10m³/min

* Estimation pour une machine équipée de 8 modules de tri, sur la base d'un taux d'éjection de 20 % (fonction de la qualité des grains et des paramètres de tri)



Longueur des pieds adaptée à l'installation
Poids: 750kg/1653lb pour un modèle équipé de 8 modules



Zone de service requise: 1m autour de l'équipement

Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications sans préavis. Bien que tous les efforts aient été faits pour s'assurer que toutes les informations contenues dans ce document sont exactes, BoMill n'assume aucune responsabilité pour les erreurs, inexactitudes ou omissions qui pourraient survenir.



HOMOGÉNÉITÉ



TAUX DE
PROTÉINES



FUSARIUM



MAÎTRISER LA QUALITÉ
DES GRAINS

BOMILL AB

Gottorpsvägen 58 A
SE-218 45 Vintrie,
SWEDEN
info@bomill.com
www.bomill.com



TRIPETTE ET RENAUD
Équipements Industriels

Immeuble le TREMA
163 Quai Aulagnier - CS 40058
92601 Asnières-sur-Seine cedex, France

Contact : Stephane Doucet
Tel: + 33 6 11 75 65 90
Courriel: sdoucet@tripette.com
www.tripette.fr