



TRANSPORTEUR TUBULAIRE VIBRANT HAUTE HYGIÈNE

LA SOLUTION DE DOSAGE ET DE TRANSPORT
EN HAUTE HYGIÈNE

Produits alimentaires solides en vrac
et tous types de pulvérulents.

TRANSPORT
DOSAGE



CÉRÉALES



HERBES



SUCRE



CAFÉ



POUDRES



CHOCOLAT



POUDRE
DE LAIT



ADDITIFS



SINEX

— VIBRATING PROCESS —

LE TRANSPORTEUR TUBULAIRE VIBRANT HAUTE HYGIÈNE



LE TRANSFERT HAUTE HYGIÈNE

- Extraction/dosage de produits en vrac ou pulvérulents
- Adapté à tous produits alimentaires
- Débit ajustable selon motorisation
- Conception sur mesure



CARACTÉRISTIQUES

DIAMÈTRE

129 mm à 406 mm

LONGUEUR

500 mm à 8000 mm

DÉBIT

0.1 t/h à 25 t/h

INOX



Inox 304L Inox 316L



QUALITÉ ALIMENTAIRE

- Soudures continues
- Pas de zone de rétention
- Ra 0.8 µm pour les zones en contact avec le produit

