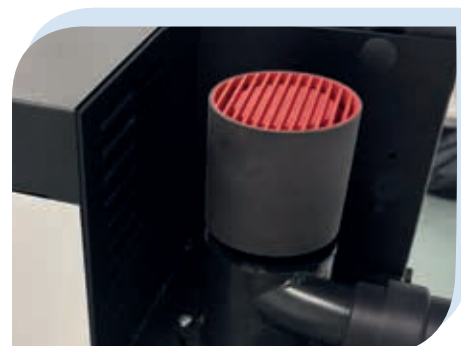


SÉRIE KUBE ZERO

Exigez davantage de votre fondoir

La série KUBE ZERO Melt On Demand a été créée pour maximiser la productivité dans les environnements industriels les plus exigeants. Sa conception monobloc intègre une chambre de fusion, une pompe et un collecteur à 10 sorties dans un seul bloc compact en aluminium massif avec un traitement antiadhésif, garantissant une plus grande durabilité, une résistance mécanique et une protection contre la corrosion. La philosophie de fonctionnement de Kube ZERO repose sur les piliers suivants : productivité, durabilité et sécurité.

- **Optimisation de la productivité:** le système de chauffage monobloc réduit les temps de démarrage de 65 %, tandis que sa conception innovante permet d'atteindre un taux de fusion impressionnant de 13 kg/h.
- **Durabilité:** le système d'alimentation automatique réduit les déchets et améliore l'empreinte carbone, tandis que la technologie de fusion à la demande préserve la qualité de l'adhésif.
- **Sécurité:** une isolation haute performance maintient les surfaces extérieures à une température inférieure à 45 °C, amélioration de la sécurité des opérateurs et réduction des pertes de chaleur.



Filtration HEPA de nouvelle génération. Le filtre intégré capture les vapeurs d'huile, protégeant ainsi les opérateurs et réduisant la maintenance.



Entretien minimal. La conception du capot avant permet d'accéder facilement à tous les composants, ce qui réduit le temps d'entretien. L'élimination du réservoir minimise considérablement la carbonisation et le colmatage des buses.



Conception monobloc : bloc en aluminium anodisé solide avec traitement antiadhésif, plus grande durabilité et meilleure répartition thermique

Un système de fusion qui répond à tous vos besoins



Le système d'alimentation automatique de Valco Melton maintient automatiquement le réservoir d'adhésif à un niveau idéal tout en le protégeant de la contamination. En supprimant le besoin de remplissage manuel, il améliore la sécurité de l'opérateur et garantit une production continue. Son nouveau système d'aspiration réduit également la consommation d'air jusqu'à 20 %.

Suivez la consommation d'adhésif et ajustez les paramètres à distance pour un contrôle total de la production. KUBE ZERO s'intègre aux environnements de fabrication modernes via MODBUS, OPC UA, PROFINET, ETHERNET, etc. Commandez et surveillez depuis un écran tactile 7 pouces, d'une IHM ou d'un serveur web



Spécifications techniques

Système Kube Zero		
Type	Standard	Pro
Type d'écran	Basique	Écran tactile
Contrôle de la pression	Manuel	Digital
Sorties	Jusqu'à 10	
Capacité de fusion	Jusqu'à 13 kg/h	
Pression hydraulique max.	80 bar	
Capacité de pompage	De 35 à 150 kg/h	
Viscosité max.	30.000 cps	
Puissance électrique	1500 W	
Connexions électriques	230 I + N + T, 230 III + T, 400 III + N + T	
Plage de température	15° - 230°C	
Consommation d'air estimée	50 - 90 L/min	

Pour en savoir plus, consultez le site valcomelton.com ou contactez votre représentant local

Siège social mondial: Cincinnati, OH, USA • Tel: +1 513 874 6550

Siège social européen: Orkoien, Espagne • Tel: +34 948 321 580

