Operculeuses automatiques

Gamme ReeBasic / ReeEco / ReeMarket

LES + PRODUIT

- Eco-line : pas besoin d'air comprimé, pas besoin d'eau
- Réduction des coûts de maintenance
- Cycles de 4 à 24 barquettes / minute
- Multifonction (scellage, MAP, et sous-vide)
- Bobine de film jusqu'à 250 mm

ReeBasic





1.1
Max. 270 x 365
H max. 100

2.1
Max. 270 x 180
H max. 100

3.1
Max. 270 x 113
H max. 100

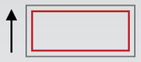
Formats et disposition des barquettes pour ReeBasic

Découvrez notre vidéo en ligne

Découvrez notre vidéo en ligne

ReeEco





1.1
Max. 270 x 385
H max. 100



2.1
Max. 270 x 190
H max. 100

3.1
Max. 270 x 120
H max. 100

4.1
Max. 270 x 90
H max. 100

Formats et disposition des barquettes pour ReeEco

Découvrez notre vidéo en ligne

ReeMarket





1.1
Max. 270 x 365
H max. 100



2.1
Max. 270 x 180
H max. 100

Formats et disposition des barquettes pour ReeMarket



Barquettes préformées



Panneau de commande



Réglage des guides



Exemples d'applications



Unité de dosage

Données techniques	ReeBasic	ReeEco	ReeMarket
Matériaux	Acier inoxydable	Acier inoxydable	Acier inoxydable
Nombre de cycles/min	Jusqu'à 8	Jusqu'à 10	Jusqu'à 8
Long. du convoyeur d'alimentation (mm)	1 820	1 820	1 810
Long. du convoyeur d'alim. dispo. (mm)	1 100	1 100	500
Nombre de barquettes à charger	3	3	1
Haut. du convoyeur d'alimentation (mm)	880 - 910	880 - 910	880 - 910
Diamètre max. du rouleau de film (mm)	250	250	250
Diamètre int. du rouleau de film (mm)	76	76	76
Type de mouvement	Électrique	Électrique	Électrique
Panneau de contrôle	Contrôle digital	Écran tactile	Écran tactile
Pompe à vide (m^3/h)	40 - 60	60 - 100	40 - 60 - 100
Tension	3 / N / PE AC 400 V 50 Hz	3 / N / PE AC 400 V 50 Hz	3 / N / PE AC 400 V 50 Hz
Consommation électrique	Max. 5,7 kW / 14,3 A	Max. 7,7 kW / 16,3 A	Max. 13,9 kW / 25,1 A
Air comprimé (bar)	6	6	6
Dimensions ext. L x P x H (mm)	3 050 x 905 x 1 740	3050 x 945 x 1 740	2 946 x 1 337 x 1 710
OPTIONS			
Pack Skin (VSP)	X	Oui	X
Photocellule pour film imprimé	Oui	Oui	Oui
Filtre liquides et poudres	Oui	Oui	Oui
Support pour imprimante sur film	X	Oui	X
Poussoir spécial barquettes h < 25 mm	Oui	Oui	Oui
Dépileur de barquettes autonome	Oui	Oui	Oui
Modification tension	Oui	Oui	Oui
Lien et contrôle vers équipement externe	X	Oui	X

Operculeuses automatiques

Gamme ReePro / ReeMatic

LES + PRODUIT

- Réduction des coûts de maintenance
- Cycles de 10 à 150 barquettes/min
- Divers systèmes de coupe : pate sécable avec ouverture facile (extérieur ou à la forme de la barquette), pré-découpe et scellage interne couvercle/pot
- S'intègre parfaitement et intelligemment dans votre ligne de production



■ MAP (conditionnement sous-atmosphère modifiée)



■ Conditionnement Skin sur carton plat



■ Conditionnement Skin



■ ReePro



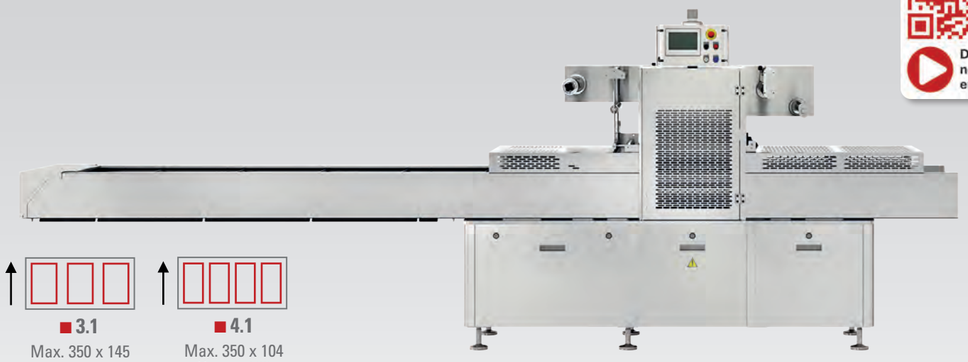
■ 1.1
Max. 350 x 460
H max. 130

■ 2.1
Max. 350 x 277
H max. 130

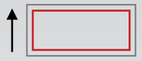
■ 3.1
Max. 350 x 145
H max. 130

■ Formats et disposition des barquettes pour ReePro

Découvrez notre vidéo en ligne



■ ReeMatic 150



■ 1.1
Max. 350 x 460
H max. 130



■ 2.1
Max. 350 x 227
H max. 130

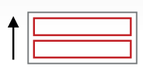
■ 3.1
Max. 350 x 145
H max. 130

■ 4.1
Max. 350 x 104
H max. 130

■ Formats et disposition des barquettes pour ReeMatic 150



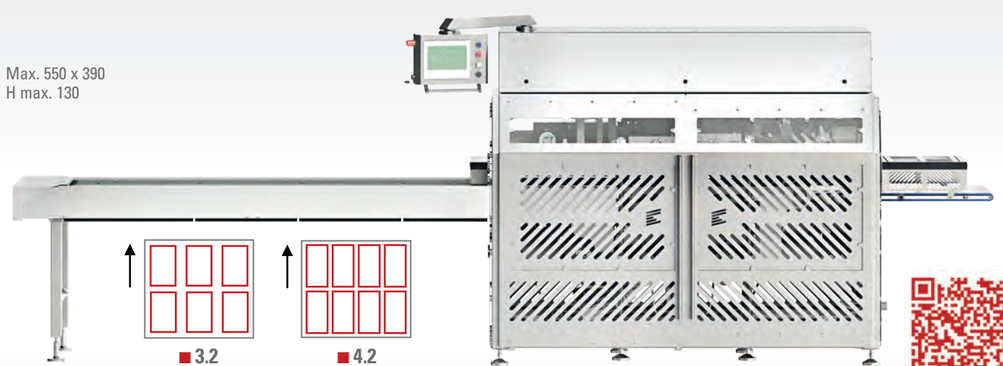
■ 1.1
Max. 550 x 390
H max. 130



■ 1.2
Max. 268 x 460
H max. 130



■ 2.2
Max. 268 x 227
H max. 130



■ 3.2
Max. 268 x 145
H max. 130

■ 4.2
Max. 268 x 104
H max. 130

■ ReeMatic 250

■ Formats et disposition des barquettes pour ReeMatic 250

Découvrez notre vidéo en ligne



■ Chambre simple



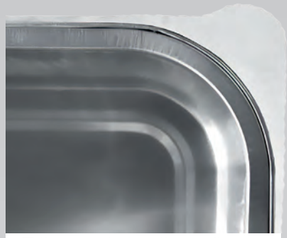
■ Chambre double



■ Convoyeur d'entrée



■ Convoyeur de sortie



■ Ouverture facile + Outside Cut



■ Inside Cut



■ Double compartiment vertical : scellage sur le couvercle et scellage de la boîte



■ Film prédécoupé avant scellage



■ Conditionnement sous-atmosphère



■ Conditionnement Skin



■ Couvercle clipsé sur barquette scellée



■ FORME SPÉCIALE
Barquette octogonale

Données techniques	ReePro	ReeMatic 150	ReeMatic 250
Matériaux	Acier inoxydable	Acier inoxydable	Acier inoxydable
Nombre de cycles/min	Jusqu'à 15	Jusqu'à 15	Jusqu'à 16
Long. du convoyeur d'alimentation (mm)	1 000	1 000 à 4 000	1 000 à 4 000
Long. du convoyeur d'alim. dispo. (mm)	1 192 (ca.2+2/3 position libre)	1 285 à 3 940	1 285 à 3 940
Nombre de barquettes à charger	1 à 5 barquettes - 1 à 2 cardboard(s)	2 à 8	3 à 6 / 9 à 12
Haut. du convoyeur d'alimentation (mm)	900	915 - 960	915 - 960
Diamètre max. du rouleau de film (mm)	280	280	280 x2
Diamètre int. du rouleau de film (mm)	76	76	76
Type de mouvement	Électromécanique	Électromécanique	Électromécanique
Panneau de contrôle	Écran tactile	Écran tactile	Écran tactile
Pompe à vide (m³/h)	100 - 200 - 300	100 - 200 - 300	100 - 200 - 300
Tension	3 / N / PE AC 400 V 50 Hz	3 / N / PE AC 400 V 50 Hz	3 / N / PE AC 400 V 50 Hz
Consommation électrique	Max. 11 kW / 27 A	Max. 11 kW / 27 A	Max. 32 kW / 55 A
Air comprimé (bar)	7 Nl / c.	7 Nl / c.	6 Nl / c. / 8 Nl / c.
Dimensions ext. L x P x H (mm)	3 550 x 1 000 x 1 740	3 195 / 6 820 x 1 040 x 1 815	4 450 / 5 350 x 1 040 x 1 910 6 350 / 7 165 x 1 040 x 1 910
OPTIONS			
Convoyeurs de barquettes (charg. & décharg.)	Oui	Oui	Oui
Dépileur de barquettes automatique	Oui	Oui	Oui
Couvercle	Oui	Oui	Oui
Remplissage automatique du produit	Oui	Oui	Oui
Appareil de mesure	Oui	Oui	Oui
Impression / Étiquettes	Oui	Oui	Oui

Operculeuses automatiques

Gamme ReeMaster

LES + PRODUIT

- Gestion intelligente de la production grâce à l'application ReeNext
- Cycles de 4 à 240 barquettes/min
- Multifonction : MAP et sous-vide Skin
- Sertissage de feuilles d'aluminium
- Écran tactile
- Chariot porte-film autonome
- Système de positionnement de plateau breveté (T.P.S.)
- S'intègre parfaitement et intelligemment dans votre ligne de production



■ MAP (conditionnement sous-atmosphère modifiée)



■ Conditionnement Skin sur carton plat



■ Conditionnement Skin



■ ReeMaster 400

Découvrez notre vidéo en ligne

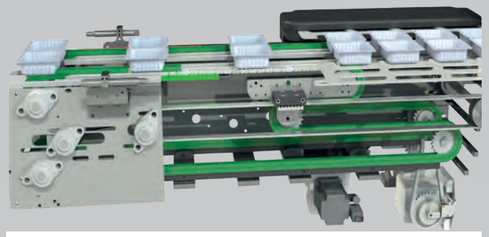


■ ReeMaster 800

Découvrez notre vidéo en ligne



■ Écran tactile sur pivot

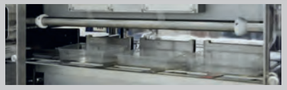


■ Système de positionnement de plateau breveté (T.P.S)



■ Design hygiénique









■ Systèmes de convoyage





■ Sertissage de feuilles d'aluminium





■ Produits avec couvercle

Données techniques	ReeMaster 400 CSVG	ReeMaster 600	ReeMaster 800	ReeMaster 1 000
Matériaux	Acier inoxydable	Acier inoxydable	Acier inoxydable	Acier inoxydable
Nombre de cycles/min	8 à 45	8 à 20	8 à 16	8 à 15
Long. du convoyeur d'alimentation (mm)	2 000 à 5 000	2 000 à 5 000	2 000 à 5 000	2 000 à 5 000
Long. du convoyeur d'alim. dispo. (mm)	1 500 à 4 500	1 500 à 4 500	1 500 à 4 500	1 500 à 4 500
Nombre de barquettes à charger	3 à 22	3 à 25	3 à 25	3 à 25
Haut. du convoyeur d'alimentation (mm)	920 - 970	920 - 980	920 - 980	920 - 980
Diamètre max. du rouleau de film (mm)	Selon configuration machine	Selon configuration machine	Selon configuration machine	Selon configuration machine
Diamètre int. du rouleau de film (mm)	76	76	76	76
Type de mouvement	Servocommande	Servocommande	Servocommande	Servocommande
Panneau de contrôle	Écran tactile	Écran tactile	Écran tactile	Écran tactile
Pompe à vide (m^3/h)	100 - 200 - 300	200 - 300 - 600	200 - 300 - 600	200 - 300 - 600
Tension	3 / N / PE AC 400 V 50 Hz	3 / N / PE AC 400 V 50 Hz	3 / N / PE AC 400 V 50 Hz	3 / N / PE AC 400 V 50 Hz
Consommation électrique (kW)	Jusqu'à 6	Jusqu'à 30	Jusqu'à 34	Jusqu'à 35
Air comprimé (bar)	C = 0,1 - S = 0 - MAP = 1,5 Nl/c	S = 0 - MAP = 1,5	S = 0 - MAP = 3	S = 0 - MAP = 5,5
Dimensions ext. L x P x H (mm)	4 150 / 7 150 x 1 325 x 1 905	5 300 / 8 300 x 1 200 / 1 500 x 1 900	6 600 / 9 600 x 1 050 / 1 460 x 2 015	7 100 / 10 100 x 1 050 / 1 460 x 2 015
OPTIONS				
Photocellule pour film imprimé	Oui	Oui	Oui	Oui
Filtre liquides et poudres	Oui	Oui	Oui	Oui
Support pour imprimante sur film	Oui	Oui	Oui	Oui
Extension du tapis d'alimentation	Oui	Oui	Oui	Oui
Convoyeur de sortie automatique	De série	De série	De série	De série
Convoyeur à une voie	Oui	Oui	Oui	Oui
Dépileur de barquettes	Oui	Oui	Oui	Oui
Sertissage de feuilles d'aluminium	Oui	Oui	Oui	Oui
Couvercle	Oui	Oui	Oui	Oui
Unité vibrante	Oui	Oui	Oui	Oui
Modification tension	Oui	Oui	Oui	Oui
Lien et contrôle vers équipement externe	Oui	Oui	Oui	Oui
Connexion à une pompe à vide centralisée	Oui	Oui	Oui	Oui

Lignes de conditionnement

Operculeuses

Les lignes de conditionnement conçues sur-mesure peuvent être équipées de dépileurs de barquettes, d'équipements de portionnemment, de chargeurs automatiques de barquettes, de zones de chargement de produits étendues, de codeurs de date, d'étiqueteuses, d'analyseurs de gaz en ligne, et adaptées à toute application d'emballage.



Ligne composée d'un dépileur de barquettes, d'une unité de dosage et d'un dépose couvercles



Ligne composée d'une operculeuse intégrant une dépose de couvercle



Ligne composée d'un dépileur de barquettes, d'une ReeMaster et d'une unité de robotisation pour mise en carton

Exemples d'applications













Conditionnement MAP (sous-atmosphère modifié)













Conditionnement Skin

Operculeuses automatiques

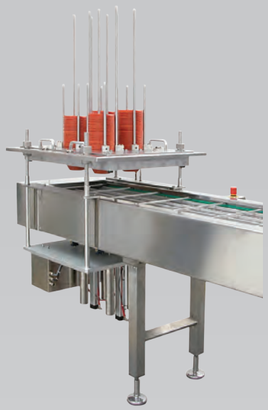
Options



■ Dépileur de barquettes TD 48 ReeMaster



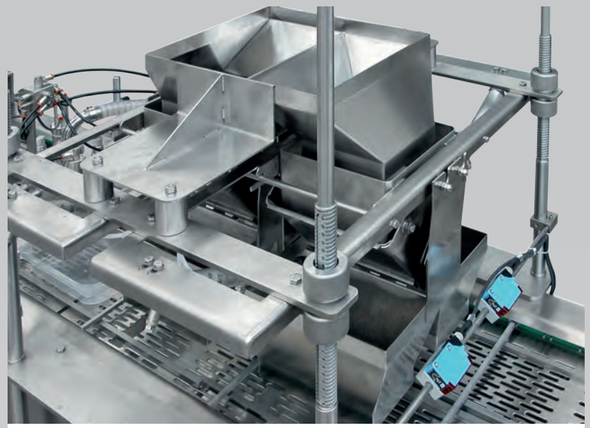
■ Dépileur de barquettes TD 49 ReeMaster



■ Dépileur de barquettes TD 48 ReeMatic



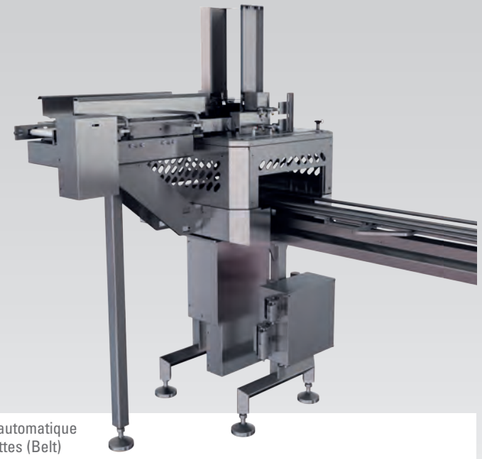
■ Dépileur de barquettes TD 49 ReeMatic



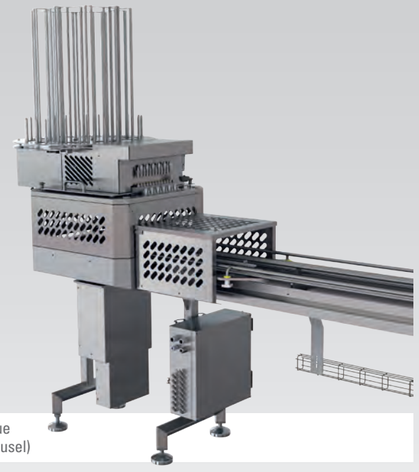
■ Distributeur de produits



■ Unité de dosage



■ Chargeur automatique de barquettes (Belt)



■ Chargeur automatique de barquettes (Carrousel)



■ Unité de dosage

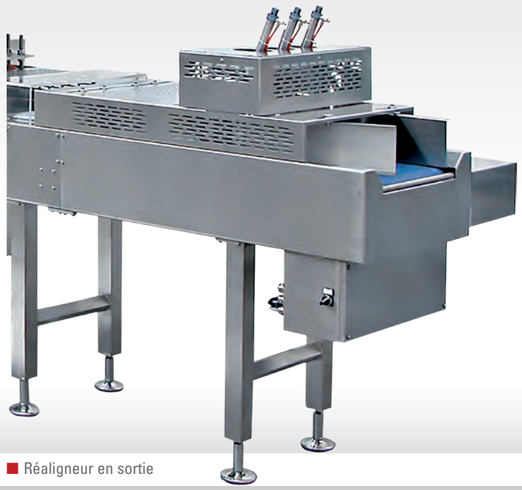




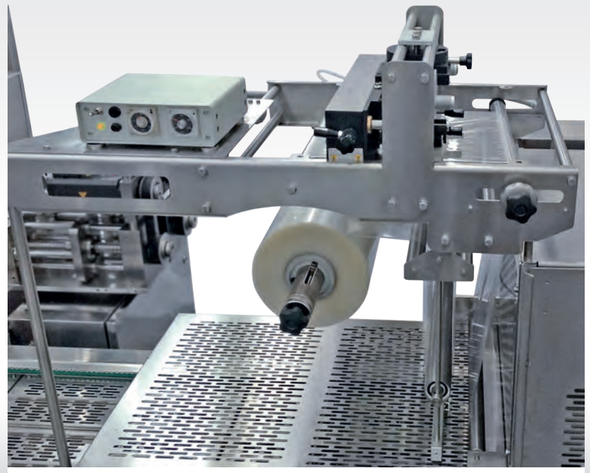
■ Imprimante jet d'encre



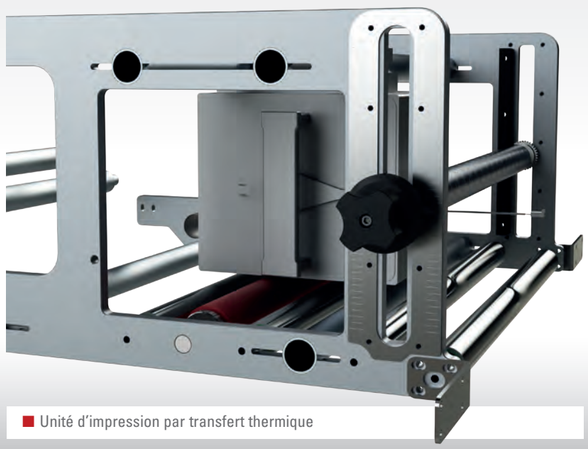
■ Unité de couverclage



■ Réaligneur en sortie



■ Support d'impression Reematic 150



■ Unité d'impression par transfert thermique

Thermoformeuses

Gamme Optimus

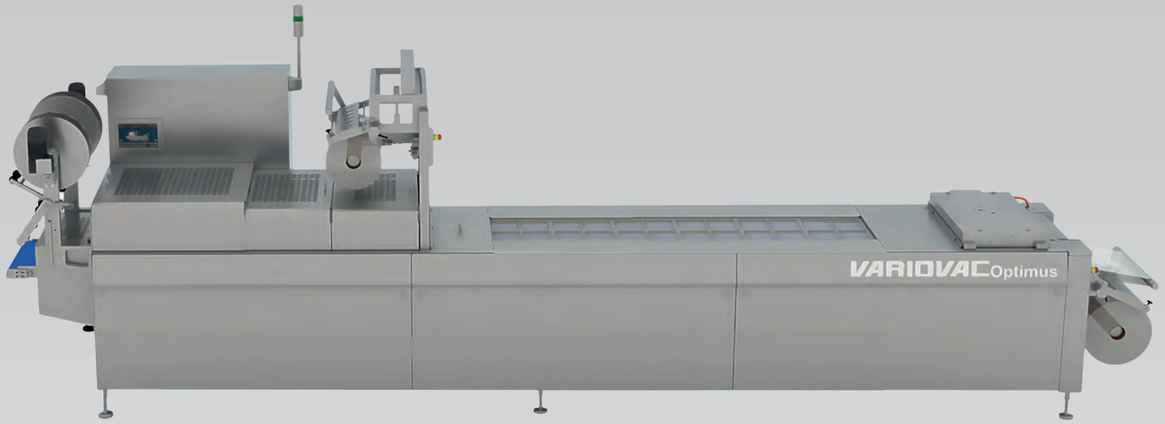
groupe
MATÉRIELS POUR L'AGRO-ALIMENTAIRE

LES + PRODUIT

- Technologie de formage rapide très qualitative
- Polyvalentes en termes de process de conditionnement
- Haute modularité
- Utilisation possible de tous types de films
- Robustesse

Découvrez notre vidéo en ligne

Découvrez notre vidéo en ligne



■ Thermoformeuse modulable - Gamme Optimus



■ Thermoformeuse modulable - Gamme Optimus avec le module de dépose étiquettes



■ Zone de chargement adaptée



■ Système de découpe «va et vient»



■ Découpe «Guillotine»



■ Découpe Variopunch (poinçon)



■ Bobine inférieure avec bras tendeur



■ Découpe des lisières



■ Etanchéité IP65



■ Design hygiénique



■ Transfert thermique VIDEOJET sur axe



■ Refroidissement en circuit fermé



■ Commande simplifiée









■ Résultats

Données techniques	OPTIMUS
Matériaux	Acier inoxydable
Nombre de cycles/min	Jusqu'à 13
Longueur du châssis (m)	2,5 - 3 - 3,5 - 4 - 4,5 - 5 - 5,5
Pas d'avance (mm)	150 à 520
Profondeur du thermoformage (mm)	Jusqu'à 110
Laize du film (mm)	320 à 460
Diamètre max. du rouleau de film (mm)	300 - 400
Diamètre int. du rouleau de film (mm)	76
Type de films	Souple, semi-rigide (jusqu'à 500 µ) ou film cartonné
Panneau de contrôle	Écran tactile 10"
Système de thermoformage	RAPIDAIR SYSTEM (air comprimé)
Évacuation des produits	Convoyeur motorisé
Découpe transversale	Par poinçon et guillotine
Air comprimé (bar)	Mini 6
Tension	3 x 230/400 V / N / PE 50/60 Hz

OPTION	
Système de refroidissement	Eau en circuit fermé

Thermoformeuses

Gamme Primus

Découvrez notre vidéo en ligne

LES + PRODUIT

- Haute productivité : jusqu'à 20 cycles/min
- Version Multi Performance (MP)
- Technologie de formage rapide très qualitative
- Hauteur de thermoformage permettant le conditionnement d'un jambon entier (MP : jusqu'à 190 mm)
- Utilisation possible de tous types de films
- Robustesse



■ Thermoformeuse haute cadence
Gamme Primus



■ Thermoformeuse haute cadence - Gamme Primus MP (Multi Performance)



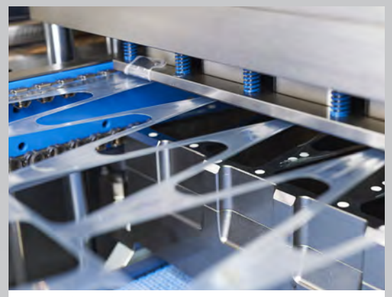
■ Exemples d'applications produits



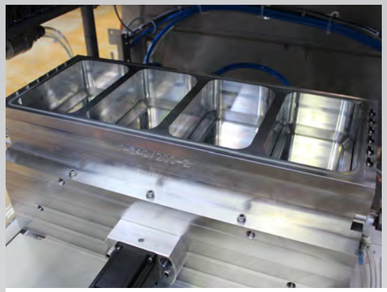
■ Repérage film imprimé



■ Support bobine + unité de marquage

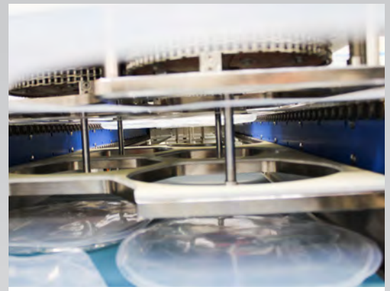


■ Unité de découpe contour



■ Exemples d'outillages





■ Unité de découpe contour



■ Exemples de types de films





■ Système MLP

Découvrez notre vidéo en ligne



■ Produits emballés avec un film avec base papier

Données techniques	PRIMUS	PRIMUS MP
Matériaux	Acier inoxydable	Acier inoxydable
Nombre de cycles/min	Jusqu'à 20	Jusqu'à 20
Longueur du châssis (m)	5 - 12 Modules supp. 2-4-5-6	2,5 - 3 - 3,5 - 4 - 4,5 - 5 - 5,5
Pas d'avance (mm)	100 à 700	150 à 460
Profondeur du thermoformage (mm)	Jusqu'à 135	Jusqu'à 110
Laize du film (mm)	320 à 560	320 à 460
Diamètre max. du rouleau de film (mm)	400 - 500	300 - 400
Diamètre int. du rouleau de film (mm)	76	76
Type de films	Souple, semi-rigide (jusqu'à 500 µ) ou film cartonné	Souple, semi-rigide (jusqu'à 500 µ) ou film cartonné
Panneau de contrôle	Écran tactile 12,1"	Écran tactile 12,1"
Système de thermoformage	RAPIDAIR SYSTEM (air comprimé)	RAPIDAIR SYSTEM (air comprimé)
Évacuation des produits	Convoyeur motorisé	Convoyeur motorisé
Découpe transversale	Va-et-vient, guillotine, poinçon, etc.	Va-et-vient, guillotine, poinçon, etc.
Air comprimé (bar)	Mini 6	Mini 6
Tension	3 x 230/400 V / N / PE 50/60 Hz	3 x 230/400 V / N / PE 50/60 Hz
OPTION		
Système de refroidissement	Eau en circuit fermé	Eau en circuit fermé

Thermoformeuses

Gamme Optimus Spéciale Skin

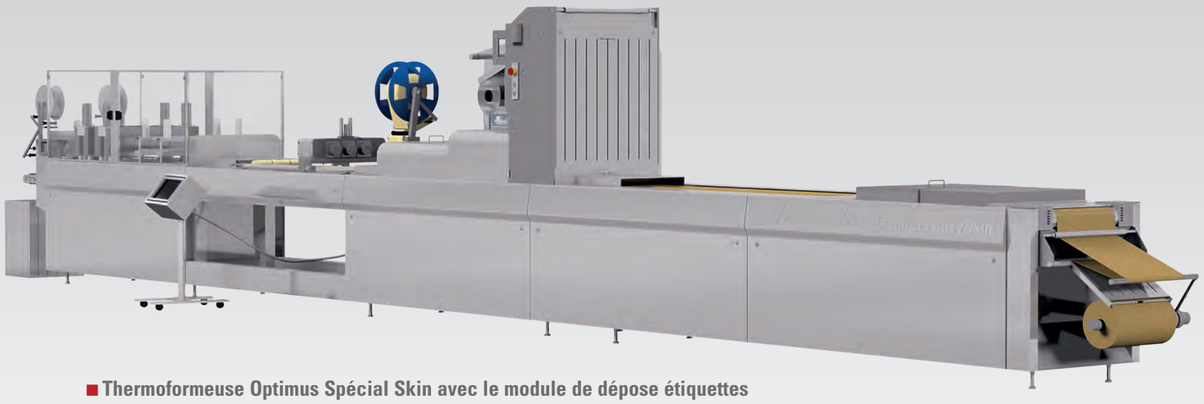
LES + PRODUIT

- Technologie de formage rapide très qualitative
- Polyvalentes en termes de process de conditionnement
- Haute modularité
- Utilisation possible de tous types de films
- Robustesse

Découvrez notre vidéo en ligne



■ Thermoformeuse Optimus Spécial Skin



■ Thermoformeuse Optimus Spécial Skin avec le module de dépose étiquettes







■ Exemples de conditionnements Skin



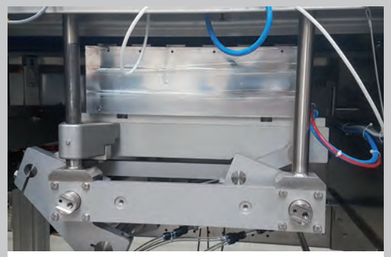
■ Skin sur carton plat



■ Zone de découpe



■ Enrouleur de lisières



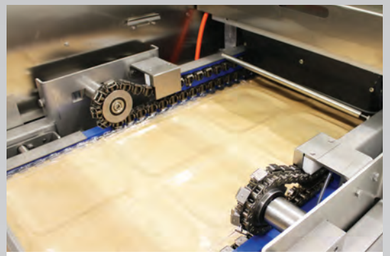
■ Poste de formage



■ Rouleau à base de papier



■ Entrée outillage de vide



■ Entraînement du film supérieur par chaînes



■ Découpe transversale



■ Découpe longitudinale



■ Support film



■ Encoche de pelabilité



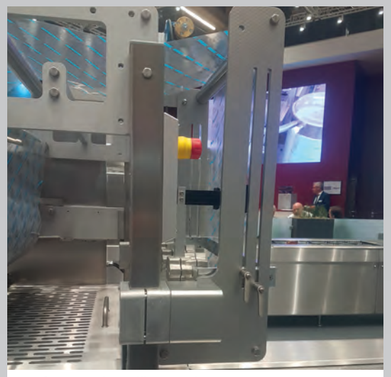
■ Produit jusqu'à 55 mm de hauteur

Données techniques	OPTIMUS spéciale Skin
Matériaux	Acier inoxydable
Nombre de cycles/min	Jusqu'à 8
Longueur du châssis (m)	De 5 à 8,5
Pas d'avance (mm)	150 à 460
Profondeur du thermoformage (mm)	Jusqu'à 110
Laize du film (mm)	320 à 460
Diamètre max. du rouleau de film (mm)	300 - 400
Diamètre int. du rouleau de film (mm)	76
Type de films	Souple, semi-rigide (jusqu'à 500 µ) ou film cartonné
Panneau de contrôle	Écran tactile 10"
Système de thermoformage	RAPIDAIR SYSTEM (air comprimé)
Évacuation des produits	Convoyeur gravitaire ou motorisé
Découpe transversale	Va-et-vient, guillotine, poinçon, etc.
Air comprimé (bar)	Mini 6
Tension	3 x 230/400 V / N / PE 50/60 Hz

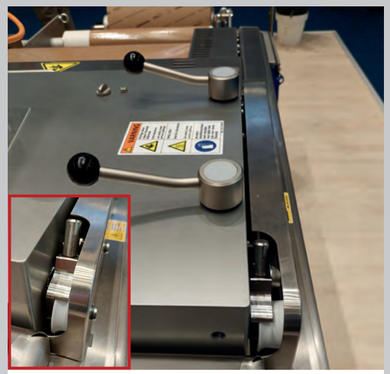
OPTION	
Système de refroidissement	Eau en circuit fermé

Thermoformeuses

Accessoires et Options



■ Support têtes d'impression



■ Ouverture mobile de l'outil de formage



■ Écran de contrôle déporté sur Optimus

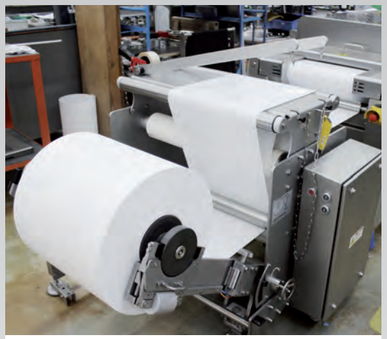
■ Exemples d'applications







■ Conditionnement sous-vide



■ Dérouleur Jumbo avec unité de raccordement



■ Dérouleur Jumbo



■ Unité de chargement robotisée

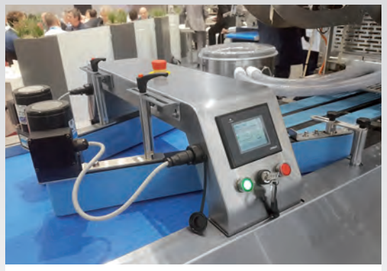


■ Conditionnement sous-vide





■ Variosteam (sous-vide par balayage vapeur)



■ Réaligneur



■ Convoyeur supplémentaire d'évacuation des produits



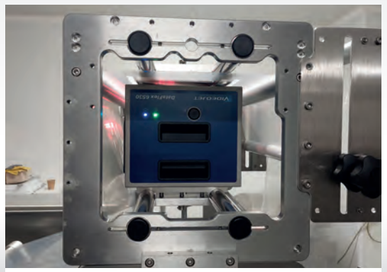
■ Masque de protection des soudures



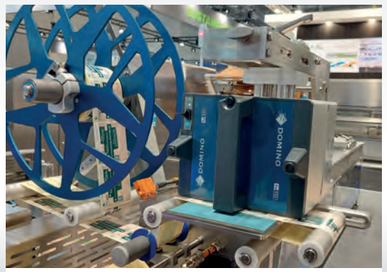


■ Conditionnement sous-atmosphère

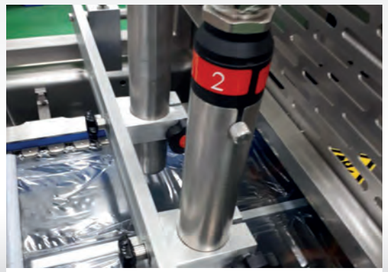




■ Unité d'impression à transfert thermique sur film supérieur



■ Unité d'impression à transfert thermique sur étiquettes



■ Unité d'impression à jet d'encre





■ Conditionnement Skin



■ Conditionnement Skin sur carton plat

Flowpack

Gamme artisanale

LES + PRODUIT

- Motorisation par 3 ou 4 moteurs Brushless
- Vitesse mécanique jusqu'à 200 cycles/minute
- Porte-bobine simple à centrage automatique
- Kit standard de pièces détachées
- Fonction "pas de produit-pas de sachet" (selon les modèles)



■ Auriga



■ Carina



■ Dorado



■ Gemini

Découvrez notre vidéo en ligne



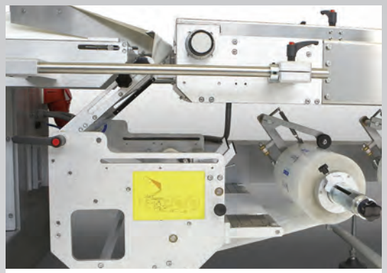
■ Lyra



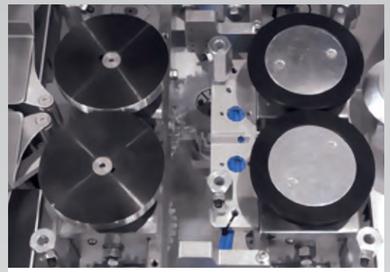
■ Supports bobine Gemini



■ Système de soudure Gemini



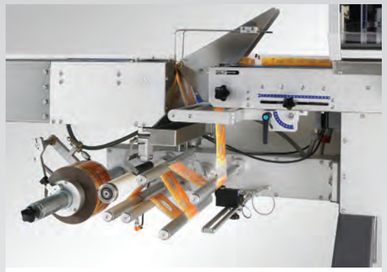
■ Bobine position basse



■ Système de soudure longitudinale



■ Système de soudure Auriga



■ Film imprimé bobine basse



■ Écran tactile 7"



■ Système de réglage du film

Données techniques	AURIGA	CARINA 500	LYRA	DORADO	GEMINI
Matériaux	Châssis acier - boîtier inox	Châssis acier - boîtier inox	Châssis acier - boîtier inox	Châssis acier - boîtier inox	Châssis acier - boîtier inox
Nombre de cycles/min	De 60 à 120	Jusqu'à 200	Jusqu'à 200	Vitesse mécanique 40 m/min	De 10 à 120
Longueur produits (mm)	De 50 à 520	De 50 à 600	De 50 à 600	De 50 à 600	De 50 à 600
Largeur produits (mm)	De 10 à 220	De 10 à 220	De 10 à 280	De 10 à 280	De 10 à 220
Hauteur produits (mm)	De 1 à 100	De 1 à 120	De 1 à 120	De 1 à 120	De 1 à 120
Largeur du rouleau (mm)	500	500	600	600	500
Panneau de contrôle	Écran tactile 7"	Écran tactile 7"	Écran tactile 7"	Écran tactile 7"	Écran tactile 7"
Consommation électrique (kW)	3,5	4	5,5	5,5	4,4
Tension	400 V / 3 phases / Terre + Neutre, 50 Hz	400 V / 3 phases / Terre + Neutre, 50 Hz	400 V / 3 phases / Terre + Neutre, 50 Hz	400 V / 3 phases / Terre + Neutre, 50 Hz	400 V / 3 phases / Terre + Neutre, 50 Hz
Dimensions L x P x H (mm) - Poids	3 650 x 1 030 x 1 920 - 550 kg	4 200 x 1 090 x 1 870 - 610 kg	4 300 x 1 150 x 1 750 - 920 kg	4 670 x 1 390 x 1 990 - 1 000 kg	5 100 x 1 060 x 1 420 - 550 kg
OPTION					
Autre largeur de rouleau (mm)	X	550	600 - 700	700	600

Flowpack

Gamme artisanale

LES + PRODUIT

- Motorisation par 3 ou 4 moteurs Brushless
- Vitesse mécanique jusqu'à 80 cycles/minute
- Porte-bobine simple à centrage automatique
- Kit standard de pièces détachées
- Fonction "pas de produit-pas de sachet" (selon les modèles)



■ Sirio



■ Vela



■ Tucano

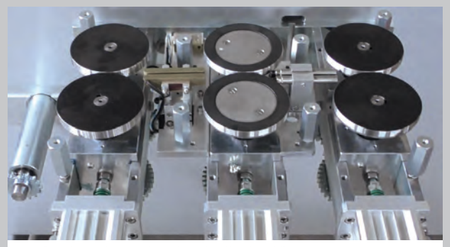


■ Viro



■ Galaxy

Découvrez notre vidéo en ligne



■ Système de soudure longitudinale - Viro



■ Panneau de contrôle



■ Convoyeur d'indexation

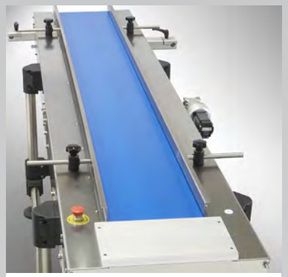


■ Têtes rotatives



Découvrez notre vidéo en ligne

■ Convoyeur à taquets



■ Convoyeur à bande



■ Emballage produits d'entretien



■ Flowpack de barres (BVP)



■ Exemples d'applications



■ Autres types d'applications







■ Exemples d'applications

Découvrez notre vidéo en ligne

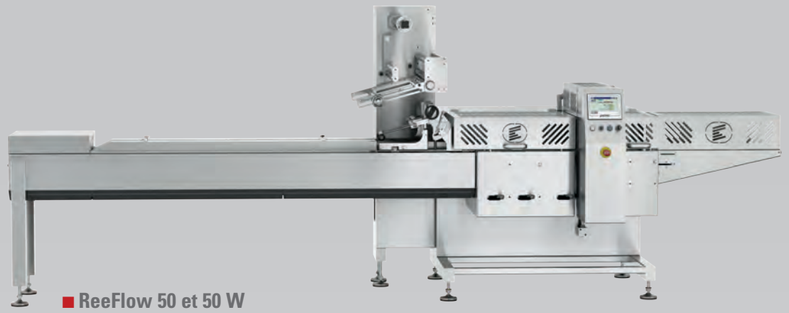
Données techniques	SIRIO	VELA	TUCANO	VIRO	GALAXY
Matériaux	Châssis acier - boîtier inox	Châssis acier - boîtier inox	Châssis acier - boîtier inox	Châssis acier - boîtier inox	Châssis acier - boîtier inox
Nombre de cycles/min	De 10 à 80	De 10 à 45	De 10 à 45	De 10 à 60	De 10 à 80
Longueur produits (mm)	De 100 à 450	De 50 à 1 200	De 50 à 1 200	De 50 à 1 200	De 50 à 1 200
Largeur produits (mm)	De 10 à 200	De 10 à 280	De 10 à 300	De 10 à 300	De 10 à 300
Hauteur produits (mm)	De 1 à 180	De 1 à 120	De 1 à 200	De 1 à 200	De 1 à 200
Largeur du rouleau (mm)	600	600	600	600	900
Panneau de contrôle	Écran tactile 7"	Écran tactile 7"	Écran tactile 7"	Écran tactile 7"	Écran tactile 7"
Consommation électrique (kW)	4,4	5	5,2	6	5,4
Tension	400 V / 3 phases / Terre + Neutre, 50 Hz	400 V / 3 phases / Terre + Neutre, 50 Hz	400 V / 3 phases / Terre + Neutre, 50 Hz	400 V / 3 phases / Terre + Neutre, 50 Hz	400 V / 3 phases / Terre + Neutre, 50 Hz
Dimensions L x P x H (mm) - Poids	5 620 x 1 290 x 1 860 - 900 kg	4 740 x 1 280 x 1 870 - 890 kg	5 280 x 1 180 x 1 800 - 950 kg	5 050 x 1 330 x 2 050 - 900 kg	6 390 x 1 330 x 1 910 - 1850 kg
OPTION					
Autre largeur de rouleau (mm)	700 ou 800	700	700	700 ou 800	1 000 ou 1 200

Flowpack

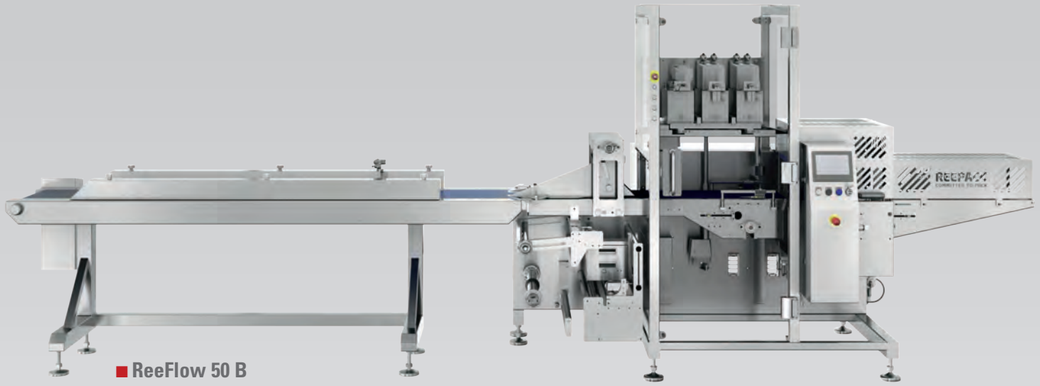
Gamme industrielle

LES + PRODUIT

- Gamme conçue pour l'industrie agroalimentaire
- Conception hygiénique pensée pour une nettoyabilité intensive
- Grande flexibilité permettant d'emballer une variété étendue de produits (secs, surgelés, frais ou encore volumineux)



■ ReeFlow 50 et 50 W



■ ReeFlow 50 B

Découvrez notre vidéo en ligne



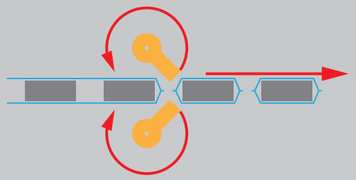
■ ReeFlow 100 W

Découvrez notre vidéo en ligne

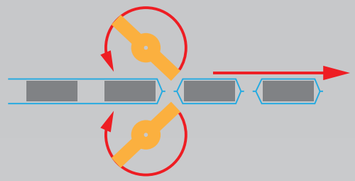


■ ReeFlow 100 HS

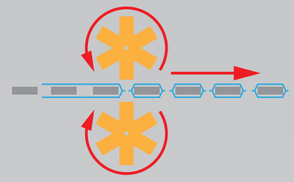
La gamme est composée de 3 technologies de scellage, disponibles en version standard ou large, avec bobine supérieure ou inférieure : sur le modèle d'entrée de gamme Reeflow 50, et Reeflow 100 pour les applications à haute cadence avec alimentation automatique. Pour l'industrie des produits secs et surgelés ;



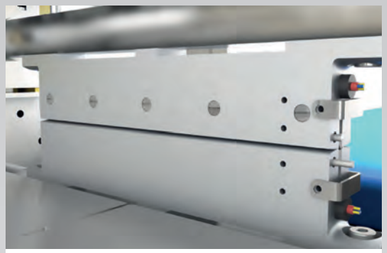
■ Mâchoires rotatives simples



■ Mâchoires rotatives doubles



■ Mâchoires rotatives multiples



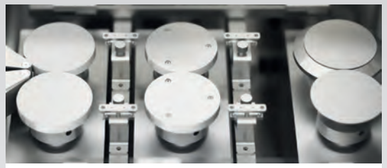
■ Mâchoires rotatives (RFW 50 & RFW 100 HS)



■ Écran ReeFlow 50 (tactile 7")



■ Écran ReeFlow 100 (tactile 7")



■ Mollettes de soudure



■ Applications agroalimentaires



■ Applications cosmétiques et pharmaceutiques

Données techniques	ReeFlow 50	ReeFlow 50 W	ReeFlow 50 B	ReeFlow 100 HS (High Speed)	ReeFlow 100 W
Matériaux	Acier inoxydable	Acier inoxydable	Acier inoxydable	Acier inoxydable	Acier inoxydable
Système d'alimentation	Convoyeur à ergots	Convoyeur à ergots	Convoyeur à ergots	Convoyeur à ergots	Convoyeur à ergots
Position de montage du film	Haute	Haute	Basse	Haute	Haute
Largeur max. du film (mm)	650	800	650 / 800	450 / 650	800
Diamètre max. du rouleau de film (mm)	400	400	400	400	400
Poids max. du rouleau de film (kg)	40	40	40	40	40
Emplacement des rouleaux de soudures	Bas	Bas	Haut	Bas	Bas
Disposition des rouleaux de soudures	C - H - F	C - H - F	C - H - C	C - H - H - F	C - H - F
Soudure & Système de découpe	Rotatif	Rotatif	Rotatif	Rotatif	Rotatif
Longueur des barres de soudure (mm)	350	350	250	250	350
Hauteur max. des produit (mm)	85	125	125	110	140
Convoyeur de sortie	Motorisé	Motorisé	Motorisé	Motorisé	Motorisé
Vitesse max. du film (m / min)	40	40	40	75	60
Nbre max. de pièces/min	200	250	150	750	200
Motorisation	3 axes en continu + 2 AC	3 axes en continu + 2 AC	4 axes en continu + 2 AC	5 axes brushless	4 axes brushless
Panneau de contrôle	Écran tactile 7"	Écran tactile 7"	Écran tactile 7"	Écran tactile 10"	Écran tactile 10"
Tension	400 V 3/N/PE 50/60 Hz	400 V 3/N/PE 50/60 Hz	400 V 3/N/PE 50/60 Hz	400 V 3/N/PE 50/60 Hz	400 V 3/N/PE 50/60 Hz
Dimensions L x P x H (mm)	4 370 x 1 460 x 1 850	4 370 x 1 460 x 1 850	4 370 x 1 460 x 1 850	4 370 x 1 460 x 1 850	4 370 x 1 460 x 1 850
OPTIONS					
Autres longueurs de barres de soudure (mm)	250 - 400	250 - 400	350	Personnalisée	400
Autre hauteur de produits (mm)	125	85	X	X	200

Flowpack

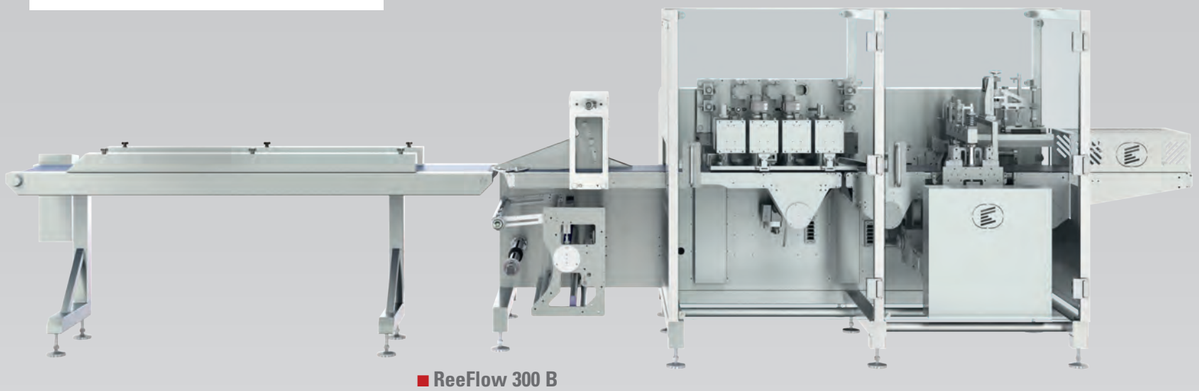
Gamme industrielle

LES + PRODUIT

- Gamme conçue pour l'industrie agroalimentaire
- Conception hygiénique pensée pour une nettoyabilité intensive
- Grande flexibilité permettant d'emballer une variété étendue de produits (secs, surgelés, frais ou encore volumineux)
- Fonction «pas de produit– pas de sachet»



■ ReeFlow 200 T



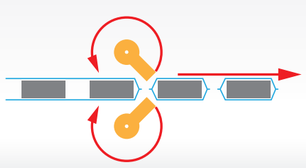
■ ReeFlow 300 B

Découvrez notre vidéo en ligne

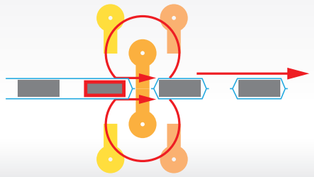


■ ReeFlow 4 S

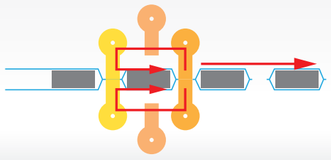
La gamme est composée de 3 technologies de scellage, disponibles en version standard ou large, avec bobine supérieure ou inférieure :



■ Scellage rotatif simple



■ Scellage "Long-Dwell"



■ Scellage "Box-Motion"

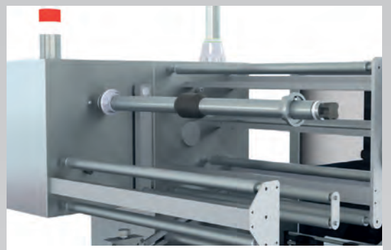


■ Conception hygiénique pour un lavage intensif, idéal pour l'industrie agroalimentaire





■ Écran tactile 10"



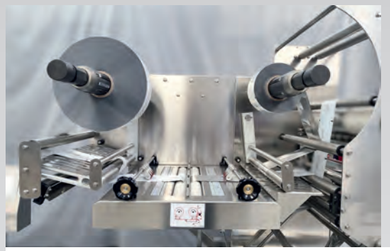
■ Porte bobine supérieur avec Servomoteur



■ Porte bobine inférieur avec Servomoteur

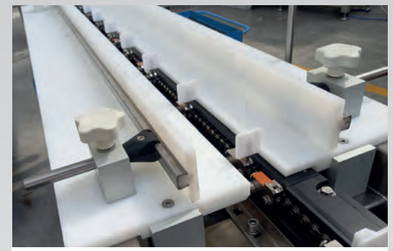


■ Mâchoires accompagnantes

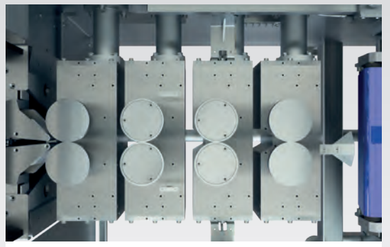


■ Multi-Tapis





■ Convoyeur à taquets



■ Station de soudure longitudinale version T



■ Transition tapis à bande – tapis à taquets

Données techniques	ReeFlow 200 T / TW / B / BW	ReeFlow 300 T / 300 B	ReeFlow 4 S
Matériaux	Acier inoxydable	Acier inoxydable	Acier inoxydable
Position de montage du film	Haute	Haute	Haute + basse
Position de soudure longitudinale	Basse	Basse	Droite + gauche
Système de soudure transversale	Longue durée	Longue durée	Mouvement à engrenage planétaire
Longueur du convoyeur de sortie (mm)	900	900	770
Longueur sacs (mm)	X	X	Jusqu'à 600
Largeur sacs (mm)	X	X	Jusqu'à 300
Largeur du film (mm)	650	800 / 1 000	X
Hauteur produits max. (mm)	160 / 180	200	25
Largeur de soudure (mm)	250 / 400	250 / 400	X
Largeur soudure longitudinale (mm)	X	X	Variable
Largeur soudure transversale (mm)	X	X	15
Panneau de contrôle	Écran tactile 10"	Écran tactile 10"	Écran tactile 8"
Consommation électrique (kW)	22,7	22,7	20
Tension	400 V 3/N/PE 50/60 Hz	400 V 3/N/PE 50/60 Hz	400 V 3/N/PE 50/60 Hz
Air comprimé	6 bars - 200 l / min	6 bars - 200 l / min	6 bars - 1 NL (par cycle)
Dimensions L x P x H (mm)	5 400 x 1 400 x 1 800	5 400 x 1 400 x 1 800	3 180 x 1 460 x 1 710

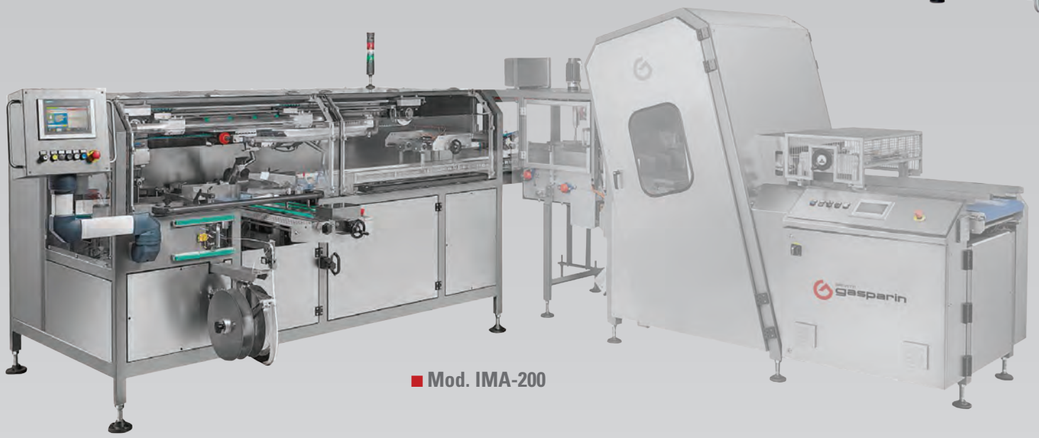
Ensacheuses

LES + PRODUIT

- Écran tactile
- Tête d'ensachage automatique
- Protection en plexiglas
- Alimentation de secours
- Structure robuste (acier peint)



■ Mod. IMA-100



■ Mod. IMA-200

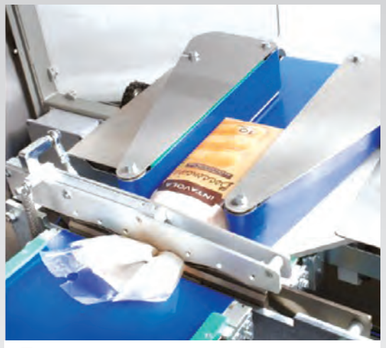
Découvrez notre vidéo en ligne



■ Détails IMA-100 et IMA-200



■ Mise en sachet



■ Fermeture sachet par clip



■ Tranchage de la croûte

Données techniques	Mod. IMA-100	Mod. IMA-200
Production	40 - 42 pce / min	55 - 60 pce / min
Largeur max. du produit (mm)	200	200
Longueur max. du produit (mm)	400	400
Hauteur max. du produit (mm)	150	150
Puissance (kW)	7	8
Dimensions L x P x H (mm) - Poids	4 500 x 1 900 x 2 253 - 2 200 kg	4 500 x 1 900 x 2 253 - 2 500 kg

OPTIONS		
Prévu pour intégration en ligne	Oui	Oui
Tête de fermeture pour clip en ligne	Oui	Oui
Marqueur sur clip	Oui	Oui
Tapis de sortie à 90° prévu pour tête de fermeture autre que clip	Oui	Oui
Bras pousseur double pour introduction des produits	Non	Oui
Mâchoire de soudure pour sceller la partie supérieure du sachet	Oui	Oui

Clippeuses

LES + PRODUIT

- Fermeture électromécanique
- Ergonomie des commandes
- Hauteur de clipsage réglable
- Électronique par Siemens
- Châssis en acier



■ Mod. CP-40PP

Découvrez notre vidéo en ligne



■ Mod. CP-65



■ Exemple d'application



■ Unité de clippage CP-40



■ Unité de clippage CP-65



■ Clip en place avec DLC

Données techniques	Mod. CP-65	Mod. CP-40PP
Production	55 -60 clips / min	40 clips / min
Mode de la clippeuse	En continu	Pas à pas
Largeur max. du produit (mm)	200	200
Longueur max. du produit (mm)	400	350
Hauteur max. du produit (mm)	130	150
Puissance (kW)	1,5	1,5
Dimensions L x P x H (mm) - Poids	2 861 x 2 070 x 1 620 - 550 kg	2 840 x 1 086 x 1 382 - 550 kg

OPTIONS		
Unité d'impression date sur clip	Oui	Oui
Groupe brosses	Oui	Oui
Version gauche-droite	Oui	Oui
Déchargement en ligne ou à 90°	Oui	Oui
Tête pour clip en ligne	–	Oui
Magasin de sachets automatique	–	Oui

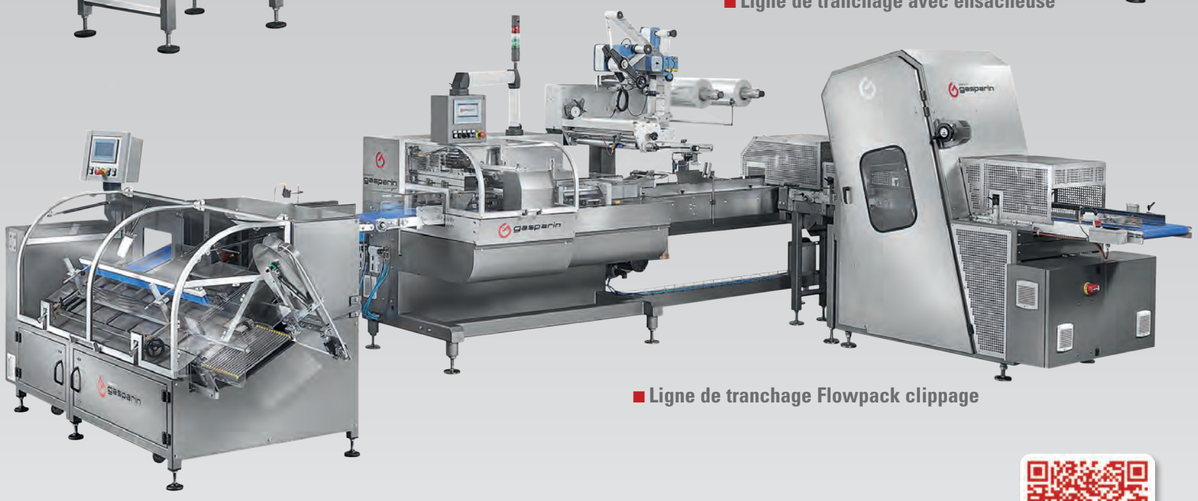
Lignes d'ensachage

LES + PRODUIT

- Écran tactile
- Tête d'ensachage automatique
- Protection en plexiglas
- Alimentation de secours
- Structure robuste (acier peint)



■ Ligne de tranchage avec ensacheuse



■ Ligne de tranchage Flowpack clippage

Découvrez notre vidéo en ligne



■ Bulk-Packer line 10000 Ligne Hamburgers

Bulk-Pack

LES + PRODUIT

- Fermeture électromécanique
- Ergonomie des commandes
- Hauteur de clipsage réglable
- Électronique par Siemens
- Conditionnement grands formats

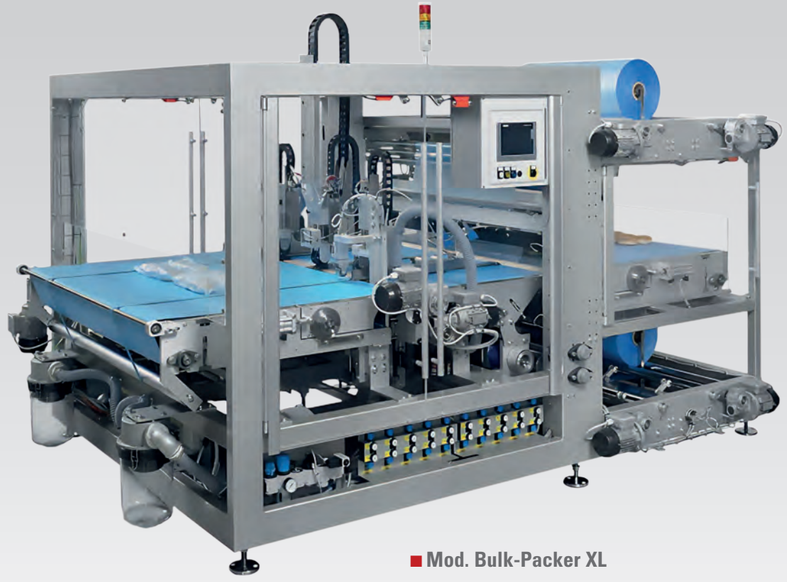


■ Lot de pains au lait



■ Mod. Bulk-Packer

Découvrez notre vidéo en ligne



■ Mod. Bulk-Packer XL



■ Exemple d'application



■ Lot de Buns

Données techniques	Mod. Bulk-Packer	Mod. Bulk-Packer XL
Production	18 - 22 pce / min	18 - 22 pce / min
Largeur max. du produit (mm)	750	1 000
Longueur max. du produit (mm)	–	–
Hauteur max. du produit (mm)	80	80
Puissance (kW)	21	24
Dimensions L x P x H (mm) - Poids	1 200 x 1 800 x 2 600 - 1 700 kg	1 200 x 1 800 x 2 600 - 1 900 kg
OPTIONS		
Prévu pour intégration en ligne	Oui	Oui
Changement automatique du film	Oui	Oui
Insertion d'une imprimante	Oui	Oui

Nos experts de l'Emballage vous accompagnent

Le service Emballage s'appuie sur la forte expérience de ses spécialistes.

Nos partenaires sont présents au premier plan sur le marché mondial dans le domaine du conditionnement sous-vide et sous-atmosphère.

> « Nous accompagnons nos clients dans le développement et la mise en œuvre de leurs projets. Ce service apporte une forte valeur ajoutée à l'activité historique liée au process car nous assurons la prise en charge des produits de la fabrication à leur conditionnement primaire. »
>
> *Stéphane Peslier*
> *Responsable Département Emballage*

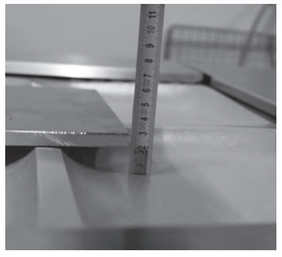
Laboratoires Essais à votre disposition



La recherche de l'équipement adéquat est une étape de questionnement pour tout investisseur. C'est pourquoi nous mettons à votre disposition, à FLERS, notre laboratoire d'essais ainsi que le conseil d'un technologue pour vous accompagner dans cette étape d'avant-projet.

Il est également possible de tester chez nos partenaires, la réalisation de votre produit à l'échelle artisanale, PME ou industrielle.

Nos équipes d'experts pourront vous accompagner dans cette étape.





■ Investir avec des certitudes est un gage de sérénité !

J'InVestis Spécial Emballage



Occasions



■ Thermoformeuse Optimus



■ Machine sous-vide Double cloche D1



■ Machine sous-vide de table SE-520 CC

Un spécialiste pour chaque projet



VOS partenaires uniques pour l'ensemble de votre production

JV groupe
MATÉRIELS POUR L'AGRO-ALIMENTAIRE



Un Service Technique Groupe

LES + DU GROUPE JV

- Synergie entre les équipes
- Interconnexion entre les filiales
- Assistance Hotline
- Présence géographique forte sur l'ensemble du territoire

Groupe JV
Responsable Emballage
M. Stéphane Peslier
Tél. 06 84 33 73 04
s.peslier@jvmanagement.fr

andromaque.com +33 (0)3 88 35 99 00