



Une solution
Innovante pour la
valorisation des
biodéchets



Emeraude STATION est un projet novateur qui permet de transformer une grande quantité de résidus organiques en peu de temps avec une gestion maîtrisée.

A l'étude depuis plusieurs années avec notre partenaire IRSTEA (INRAE), la station utilise un procédé aérobie et grâce à un système breveté de méthode PH+, la station donne une matière stabilisée en un temps très court (2 semaines environ). La matière peut ensuite servir à approvisionner un site compostage sur site.

Cette station est adaptée aux utilisateurs grâce à son ergonomie qui donne une qualité d'utilisation optimale (port de charge, accès, hauteur ...), elle allie pureté des lignes et intemporalité.

Cet appareil avec un design moderne et épuré peut s'adapter à diverses configurations et environnements :

- En milieu urbain avec son design et contenant adapté pour des milieux restreints. L'Emeraude Station ne prendra pas plus d'espace qu'une place de parking.
- En milieu scolaire pour son côté pédagogique.



VALORISATION DE BIODÉCHETS
**GRIS SOMBRE
RAL 7016**

DIMENSIONS (CM)

Encombrement au sol (cm)

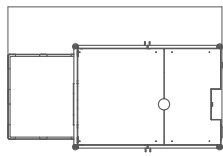
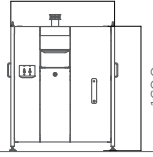
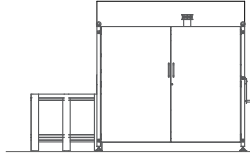
Largeur x Longueur x Hauteur : 131 x 300 x 169

850Kg

2079

1310

3079



LES + PRODUIT

Guide d'utilisation

Fourni à la livraison.

Produits complémentaires

Emeraude Création propose une gamme d'accessoires et de mobilier de tri en bois. Ce mobilier répond aux attentes en termes d'hygiène alimentaire, de praticité.

MODULES

Habillage	En acier thermolaqué
Cylindre	En inox - entièrement isolé et étanche
Trappe d'ouverture	Verrouillable
Portes latérales	Pour un accès rapide au cylindre
Stabilité	Pieds réglables en hauteur
Manivelle	Avec système anti-retour
Robinet	Un robinet de purge - Un robinet pour tester le taux PH+
Thermomètre	Intégré pour une prise précise de température

INFOS PRATIQUES

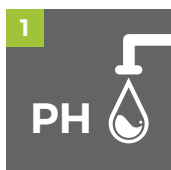
Garantie	7 ans
Montage	Dalle à prévoir - Accès limité à prévoir
Brevet déposé	N°FR1860628

ENTRETIEN & HYGIÈNE

L'Emeraude STATION est fabriquée à base de matériaux inoxydables prenant ainsi en compte les contraintes hygiéniques. Les odeurs sont maîtrisées.



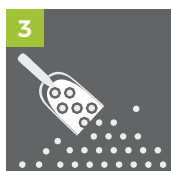
MODE D'EMPLOI



Contrôler tous les jours le PH cela évite toutes mauvaises surprises olfactives qu'est la gestion des viandes et des sauces. Cette méthode PH+ est garante d'un process maîtrisé et constitue une sécurité supplémentaire.



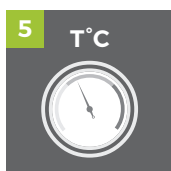
Incorporer les déchets dans une cuve inox d'un volume de 500 litres tels que les restes de légumes, de fruits, de pâtes, de riz, de viandes ou de poissons et autres denrées solides.



Déposer avec les matières organiques des matériaux secs et riches en carbone, les granules, le structurant ou les copeaux de bois. L'Emeraude STATION demande en moyenne deux fois moins de carbone que dans d'autres systèmes.



Tourner la manivelle une fois par jour, ce qui permet l'homogénéisation de la matière et une oxygénation suffisante pour assurer un niveau d'activité microbienne élevé. Cette caractéristique de fermentation de la matière, favorise un processus de compostage optimisé avec une phase thermophile (hautes températures) importante.



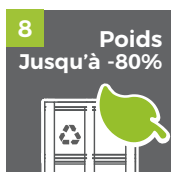
L'activité métabolique des micro-organismes dégage une grande chaleur. La température peut monter jusqu'à 70°C à l'intérieur de la machine. Cette température élevée permet la production d'une matière stabilisée en détruisant les bactéries pathogènes.



En fonction de la rotation et de l'ajout des nouveaux résidus, les matières sont transportées (environ 15 jours) le long du cylindre intérieur vers la trappe de déchargement. Une matière inerte tombe dans un bac plastique de manutention à l'arrière.

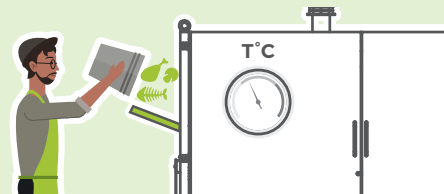


A cet instant, les matières auront perdu 60% de leur volume et de leur poids. La matière est maintenant très foncée, friable et inodore. Cette matière inerte peut être manipulée, elle ne sent plus, les bactéries sont en phase finale de travail, les micro-organismes, tels des vers de terre et des acariens, effectuent la phase finale du compostage.



Les déchets auront perdu au bout de quelques semaines supplémentaires près de 80% de leur poids et de leur volume et deviendront du compost qui pourra être redistribué dans le jardin collectif, au bord des haies du site....

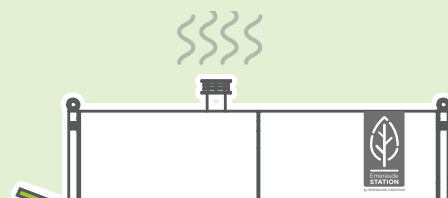
LES +



Sa porte frontale donne accès à une cuve fermée qui permet d'isoler le mélange et ainsi obtenir une montée en température importante et rapide. Les nuisances olfactives sont limitées par cette fermentation en milieu fermé. Les nuisibles n'ont par ailleurs pas accès à la matière.



A la fermeture de la porte, un nouveau cycle s'enclenche par simple rotation. La station est équipée d'une manivelle et d'un système d'engrenage qui permet une rotation manuelle aisée sans électricité.



Un système d'aération novateur permet une oxygénation complète lors du processus de compostage. En absence de cette aération, le compost rentrerait dans un état anoxique et dégagerait des mauvaises odeurs.



Même si nous privilégions le compostage In Situ, vous pouvez aussi transférer la matière sur une plateforme de compostage.