



DAGARD



Solutions globales des Enceintes Isothermes



PLUS DE 75 ANS D'HISTOIRE



Dagard agit en tant que partenaire technique tout au long du cycle de vie du projet, de la conception initiale à la fabrication, l'installation et la mise en service.

En tant que membre du groupe Purever, Dagard bénéficie d'un réseau industriel élargi, renforçant ainsi sa capacité de production et sa portée internationale.



Depuis 1951, Dagard conçoit, fabrique et fournit des solutions d'environnements contrôlés pour les industries ayant les exigences de performance et réglementaires les plus élevées.



Spécialisée dans les systèmes de panneaux modulaires pour salles blanches, installations de stockage frigorifique et enceintes isothermes, Dagard accompagne ses clients dans les secteurs pharmaceutique, de la santé, de l'agroalimentaire et des hautes technologies. Agissant comme partenaire technique tout au long du cycle de vie du projet, Dagard apporte son expertise depuis la conception et l'ingénierie initiales jusqu'à la fabrication, l'installation et la mise en service.

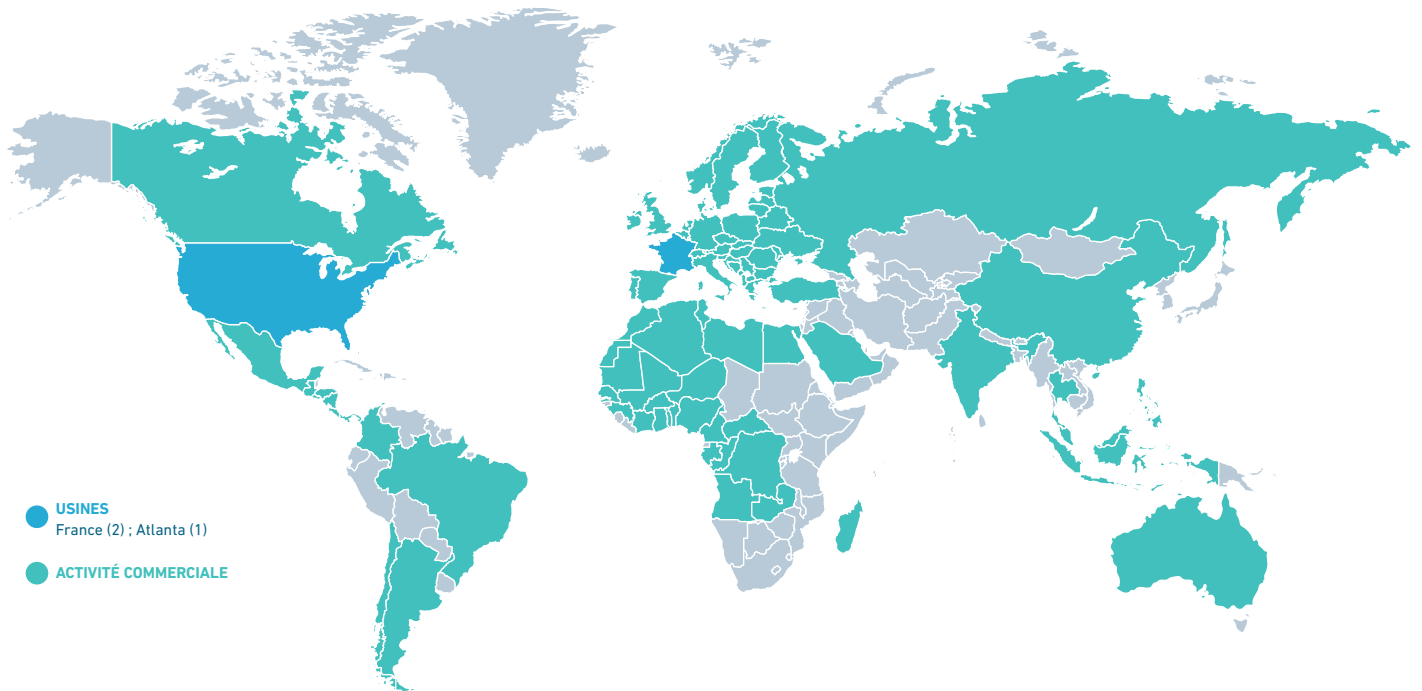


En tant que membre du groupe Purever, Dagard associe des décennies d'expertise industrielle à la force d'un réseau de production international, améliorant ainsi la capacité de production, la réalisation des projets et la portée mondiale.



PUREVER

PRÉSENCE MONDIALE



DAGARD EN CHIFFRES

400+

Employés dans le monde

80+

Pays desservis dans le monde

45,000+
m²

d'espace de production

80,000

Heures de conception
d'ingénierie par an

2,500+

Clients dans le monde
entier

75+

Années d'expertise

EMPREINTE MONDIALE. EXPERTISE LOCALE.

Les capacités de production de Dagard sont construites autour de la flexibilité et de l'évolutivité, permettant la livraison de solutions sur mesure répondant aux exigences spécifiques d'un large éventail d'industries.



BOUSSAC

- 90 000 m² d'espaces industriels et de bureaux
- Fabrication de divers panneaux, portes et accessoires
- Capacité de production annuelle de plus d'1 million de m² de panneaux et 20 000 portes



LAVAUT SAINTE ANNE

- 35 000 m² de surface au sol.
- Fabrication de panneaux pour salles blanches
- Capacité de production annuelle de plus de 250 000 m² de panneaux



CANTON, GÉORGIE

- 10 000 m² de surface au sol
- Fabrication de panneaux pour salles blanches
- Capacité de production annuelle de 150 000 m²

QUALITÉ ET CERTIFICATIONS

Les panneaux et systèmes Dagard sont certifiés selon des normes internationalement reconnues, démontrant notre engagement envers la qualité, la sécurité, la performance au feu et la conformité réglementaire.

Les certifications telles que CE, FM Approved, UL et ISO 9001 offrent aux clients l'assurance que les solutions Dagard sont testées, vérifiées et fabriquées selon les normes industrielles les plus strictes.

ESG EN ACTION À TRAVERS LE GROUPE PUREVER.

L'année écoulée a marqué des progrès significatifs vers un cadre unifié Environnement, Social & Gouvernance pour le Groupe Purever.

Purever a accéléré sa démarche en renforçant nos engagements en matière de durabilité, conformément à la directive sur le reporting de durabilité des entreprises (CSRD).

Alors que le processus de consolidation des données à l'échelle du Groupe se poursuit, nos entreprises ont déjà pris des mesures concrètes, démontrant que la durabilité chez Purever n'est pas une promesse pour l'avenir, mais une réalité en mouvement.

ISO
9001
CERTIFIED

ISO
14001
CERTIFIED

ISO
45001
CERTIFIED



4880 | 4881 | 4882



De la sécurité alimentaire à l'innovation dans les sciences de la vie, chaque projet que nous menons engage notre responsabilité envers nos collaborateurs, nos communautés et la planète que nous partageons





PRÉSERVER LA QUALITÉ DES PRODUITS SENSIBLES GRÂCE À DES ENVIRONNEMENTS À TEMPÉRATURE CONTRÔLÉE

MAINTENIR des conditions de température stables et uniformes grâce à :

- Panneaux isolants haute performance qui minimisent les transferts thermiques
- Systèmes étanches garantissant un contrôle total de l'environnement intérieur
- Solutions conçues pour des applications en température positive, négative ou contrôlée

ASSURER une conservation optimale des produits en :

- Isolation haute performance qui réduit les fluctuations de température
- Conceptions qui minimisent les ponts thermiques et les pertes d'énergie
- Intégration parfaite des équipements frigorifiques et techniques

GARANTIR l'hygiène et la sécurité dans les zones de stockage et de production grâce à :

- Surfaces lisses, durables et faciles à nettoyer
- Matériaux conformes aux exigences des secteurs agroalimentaire et industriel
- Solutions qui contribuent à prévenir la condensation et le développement microbien

OPTIMISER la performance globale de l'installation grâce à la coordination de :

- Conception de l'enveloppe isolante
- Systèmes de réfrigération et de ventilation
- Flux de personnel, de produits et de matériaux
- Processus logistiques et opérationnels
- Exigences spécifiques au site et à l'application

Cette approche garantit l'intégrité de la chaîne du froid, améliore l'efficacité énergétique des installations et favorise la conformité aux exigences réglementaires pour les environnements à température contrôlée.

Les principes fondamentaux de conception et de construction sont définis en fonction des besoins opérationnels, des performances thermiques requises et des conditions d'exploitation de l'installation.



SOLUTIONS ADAPTÉES À CHAQUE BESOIN

DAGARD PROPOSE UN PORTEFEUILLE COMPLET DE SOLUTIONS HAUTES PERFORMANCES POUR LES ENVIRONNEMENTS CONTRÔLÉS ET RÉGLEMENTÉS, ALLIANT EFFICACITÉ THERMIQUE, HYGIÈNE ET SÉCURITÉ INCENDIE

MISTRAL propose des systèmes de chambres froides entièrement modulaires pour le stockage réfrigéré et surgelé, offrant une excellente isolation, une grande flexibilité et un assemblage rapide pour les secteurs agroalimentaire, hôtelier et industriel.

LE RAYONNAGE fabriqué en aluminium et certifiées pour le contact alimentaire, ces solutions de rayonnage offrent de multiples options de configuration, permettant aux utilisateurs d'optimiser l'espace disponible dans la pièce.

LES PANNEAUX conçus pour répondre aux exigences les plus strictes. Les panneaux Dagard allient une efficacité énergétique exceptionnelle, une durabilité remarquable et une qualité de finition supérieure afin de créer des installations performantes et pérennes.

LES PORTES conçues pour répondre aux normes les plus élevées. Les portes Dagard associent fiabilité, performance et qualité de finition haut de gamme afin de garantir des environnements maîtrisés et durables.

Ensemble, ces gammes répondent aux besoins des chambres froides, des installations de transformation alimentaire et des environnements logistiques, avec des performances éprouvées et une durabilité à long terme.

MISTRAL

Notre nouvelle chambre froide modulaire

MISTRAL est une chambre froide modulaire polyvalente conçue pour répondre aux exigences les plus strictes en matière de stockage et de congélation.

Elle est idéale pour les établissements de grande, moyenne ou petite taille tels que les restaurants, cuisines professionnelles, grands hôtels et entreprises de restauration.

REVÊTEMENT ACIER/PVC
ANTIBACTÉRIEN 120µM

3 ÉPAISSEURS
ET 7 HAUTEURS DE
CHAMBRE

MONTAGE SIMPLE
ET RAPIDE

SIMPLICITÉ ET PERFORMANCE: CONÇU POUR RÉPONDRE À CHAQUE BESOIN

Fabriquée à partir de matériaux robustes, la chambre froide modulaire MISTRAL est composée de panneaux en polyuréthane (PUR) injecté à haute pression, sans CFC, d'une densité de $40 \text{ kg/m}^3 \pm 2$, revêtus d'une couche de tôle plastifiée de 120 microns (non toxique et antibactérienne).

Tous les composants et accessoires qui composent MISTRAL sont fabriqués à partir de matériaux de qualité supérieure, garantissant une finition irréprochable et un design à la fois moderne et fonctionnel.





**BROCHURE
EN LIGNE**

Flexibilité absolue

La chambre froide modulaire Mistral s'adapte à tout environnement avec une flexibilité exceptionnelle.

Son design modulaire, avec des incréments de 200 mm en hauteur, longueur et largeur, permet une large gamme de configurations et une installation facile, quel que soit l'espace.

Plusieurs chambres peuvent être connectées ou divisées en zones à différentes températures, afin de répondre précisément aux besoins de chaque application.

Montage rapide et facile

Mistral est conçue pour une installation rapide et sans difficulté, assemblée directement de l'intérieur de la chambre froide sans découpe des panneaux.

Son système de centrage FAST-FIT garantit un alignement parfait des panneaux pour une installation précise et efficace, tandis que le système breveté FASTENER — fabriqué à partir de matériaux composites indéformables — offre une durabilité exceptionnelle, même après des montages et démontages répétés.

Chambre froide sur mesure

Mistral est personnalisable : choisissez vos dimensions et sélectionnez parmi trois épaisseurs de panneaux (60/100/130 mm) selon vos besoins.

Une large gamme d'accessoires est disponible, comprenant des portes battantes, des rideaux à lanières, des rampes d'accès, de l'éclairage et des étagères.

RAYONNAGE MODULAIRE

**Stockage modulaire
conçu pour l'hygiène,
la robustesse et
l'optimisation de
l'espace.**

La polyvalence des étagères permet de combiner différentes tailles afin de maximiser et d'optimiser l'espace disponible, favorisant tout type d'organisation grâce à leur parfaite adaptation.

INSTALLATION RAPIDE

KIT D'AUTO-ASSEMBLAGE

VARIÉTÉ DE DIMENSIONS



MODULARITÉ ET TOTALE PERSONNALISATION

Choisissez parmi trois gammes (370, 470, 560 GN), deux hauteurs (1670 mm, 2000 mm) et le nombre de niveaux souhaité. Chaque unité est certifiée NF Hygiène Alimentaire et ISO 9001, conforme HACCP et AFNOR, et testée indépendamment par Itecons pour résister jusqu'à 200 kg/m — alliant une flexibilité totale à une qualité et une robustesse sans compromis.



Matériaux robustes et hygiéniques

Conçues pour répondre aux exigences des professionnels de l'agroalimentaire et de la restauration, nos étagères associent résistance, hygiène et facilité d'entretien. Leur structure en aluminium anodisé haute résistance et leurs clayettes en polyéthylène garantissent une excellente durabilité, aussi bien en ambiance tempérée qu'en chambre froide.

Certifiées NF Hygiène Alimentaire, elles offrent un niveau d'hygiène optimal et sont entièrement lavables, y compris au lave-vaisselle, pour un nettoyage simple et efficace.

Variété de dimensions

Disponibles en plusieurs profondeurs, nos étagères s'adaptent à tous les espaces de stockage. Les modèles de 560 mm sont spécialement conçus pour accueillir les bacs Gastronorm GN 1/1, permettant un stockage direct des préparations alimentaires sans manipulation supplémentaire.

Pour une hygiène renforcée, des bancs de sol dédiés maintiennent les produits à distance du sol et facilitent l'entretien des locaux, aliments et le sol.

Concevez les étagères selon les besoins de votre espace

Sélectionnez facilement votre installation selon les contraintes de votre environnement.

Choisissez les dimensions, le nombre de niveaux et les accessoires adaptés à votre activité pour concevoir un rayonnage parfaitement optimisé, fonctionnel et évolutif.

LES PANNEAUX

Un même niveau de performance constant.

Nos panneaux sont conçus pour la réalisation d'enceintes isothermes de petites ou de grandes hauteurs. La facilité, la rapidité de montage, l'adaptation à différents types d'architecture, la possibilité de transformation ultérieure sont des atouts majeurs pour nos panneaux Dagard.

ISOLANT THERMIQUE
ET PERFORMANCE

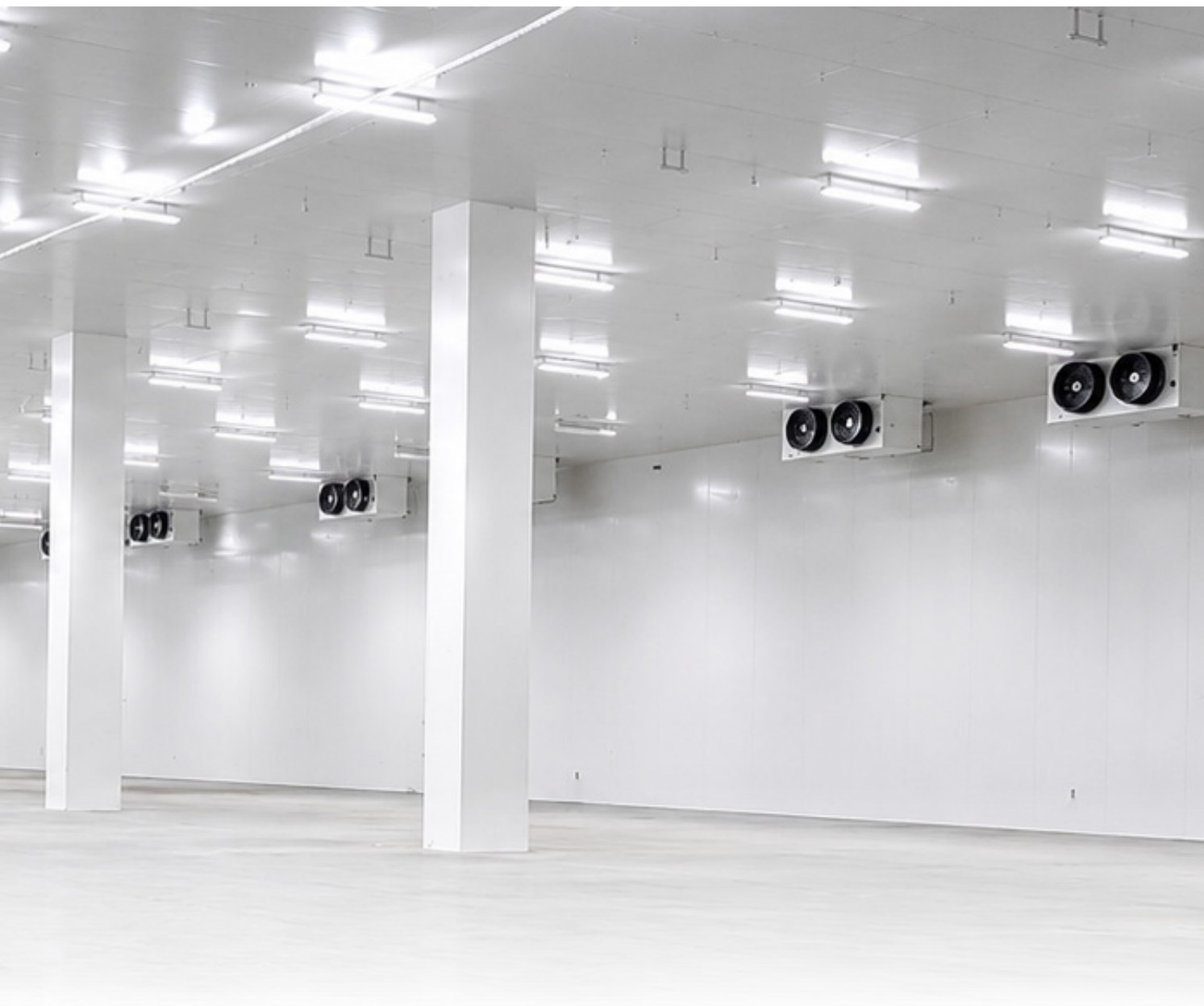
PROTECTION FEU

FM APPROVED



TROIS TECHNOLOGIES DE PANNEAUX CONÇUES POUR CHAQUE ENVIRONNEMENT EXIGEANT

Chaque panneau Dagard est fabriqué dans les mêmes usines, selon un procédé rigoureux : une âme isolante haute densité, injectée ou collée entre deux parements en acier formés avec précision. Ce qui change, c'est l'âme — choisie pour répondre aux exigences thermiques, coupe-feu ou acoustiques. Le résultat est une gamme de panneaux pouvant être combinés sur un même projet, d'un couloir coupe-feu à une salle de traitement insonorisée, sans compromis sur la finition ou l'ajustement.



Panneau LA

Le panneau LA est la solution isolante industrialisée de Dagard pour les enceintes isothermes. Combinant une âme haute densité à des parements en acier, il répond aux exigences strictes d'isolation, d'ambiance et de résistance mécanique.

Adapté aux aménagements intérieurs tels que les ateliers, laboratoires et bureaux, le LA convient également parfaitement comme bardage extérieur isolé.

Certifié FM Approved il constitue une base fiable et économique pour les environnements contrôlés.

Panneau LF

Le panneau LF est doté d'une âme en laine de roche haute densité, conçue pour répondre aux normes strictes de résistance au feu sans compromis sur l'isolation thermique.

Son profil incombustible et recouvrant protège les personnes et les biens, tout en s'adaptant facilement à l'architecture du bâtiment et aux exigences des assureurs. Certifié FM Approved.

Disponible en plusieurs épaisseurs pour les constructions neuves, les rénovations ou le bardage isolé, le LF peut également servir de panneau de doublage de 40 mm pour la rénovation sanitaire des murs et plafonds existants.

Panneau Duotec

DUOTEC est le panneau hybride bi-composant de Dagard, combinant une âme en laine de roche et en mousse de polyuréthane dans un seul profil de 120 mm.

Conçu pour les cloisons et les plafonds, il offre une absorption acoustique optimale ainsi qu'une excellente performance thermique. Son parement en acier léger et rigide surpasse les méthodes de construction traditionnelles, tandis que sa conception robuste résiste à l'usure répétée liée à la maintenance — idéal pour les environnements exigeants et à fort passage.



4880 | 4881 | 4882

LES PORTES

Portes conçues pour tous les besoins d'accès et de sécurité

La diversité des portes fabriquées par Dagard permet de répondre aux nombreuses demandes émanantes des secteurs liés à l'industrie agroalimentaire ou autres.

ÉTANCHE À L'AIR
ÉTANCHEITÉ

PROTECTION INCENDIE

CONÇUE POUR
UN USAGE QUOTIDIEN

CONÇU POUR LA PERFORMANCE. CONÇUE POUR DURER.

Dagard propose une gamme complète de portes isolées et coupe-feu conçues pour les environnements les plus exigeants. Entièrement personnalisables grâce à un large choix d'accessoires, de finitions et de configurations, nos portes allient performance thermique, sécurité, durabilité et facilité d'installation.

Chaque porte est conçue pour maximiser l'efficacité énergétique, optimiser les flux et garantir une séparation performante des environnements. Adaptées aux exigences des entrepôts frigorifiques, de l'industrie agroalimentaire et des plateformes logistiques, nos solutions allient isolation thermique, robustesse et facilité d'utilisation au quotidien.



Porte de service

La porte de service est conçue pour l'accès du personnel et s'installe dans les zones climatisées, elle est hygiénique et facilement nettoyable, les matériaux sont adaptés aux ambiances faiblement agressives.

OPTION COUPE-FEU : EI₂30 ou EI₂60.

Porte pivotante

Conçue pour les chambres froides nécessitant un accès fréquent, la porte pivotante associe une excellente étanchéité à l'air, une isolation thermique élevée et une grande facilité d'utilisation. Sa construction légère mais robuste garantit un fonctionnement fluide et efficace au quotidien.

OPTION COUPE-FEU : EI₂60

Porte coulissante

Combinant étanchéité à l'air, robustesse et haute performance thermique, la porte coulissante est conçue pour répondre aux exigences de toutes les applications de stockage frigorifique, des environnements à température positive aux environnements à température négative.

Adaptée à une utilisation intérieure comme extérieure, elle garantit un fonctionnement fiable et une durabilité à long terme.

Elle est largement utilisée dans les entrepôts, les supermarchés, les cuisines collectives et centrales, ainsi que dans les laboratoires de transformation alimentaire.

Porte battante

La porte battante est utilisée pour la séparation de locaux à températures voisines et s'installe dans des lieux à fort trafic pour le passage du personnel et du petit matériel.

Elle est toujours équipée d'un oculus et elle peut rester ouverte à 90° afin de pouvoir déplacer les marchandises d'une manière plus rapide et efficace

Options et particularités

Les portes peuvent être équipées d'options améliorant ainsi leur efficacité ou résistance: protections bas de porte, oculus, ferme-portes, passages de rail Et pour personnaliser les espaces de travail, Dagard vous propose un nuancier de couleurs.

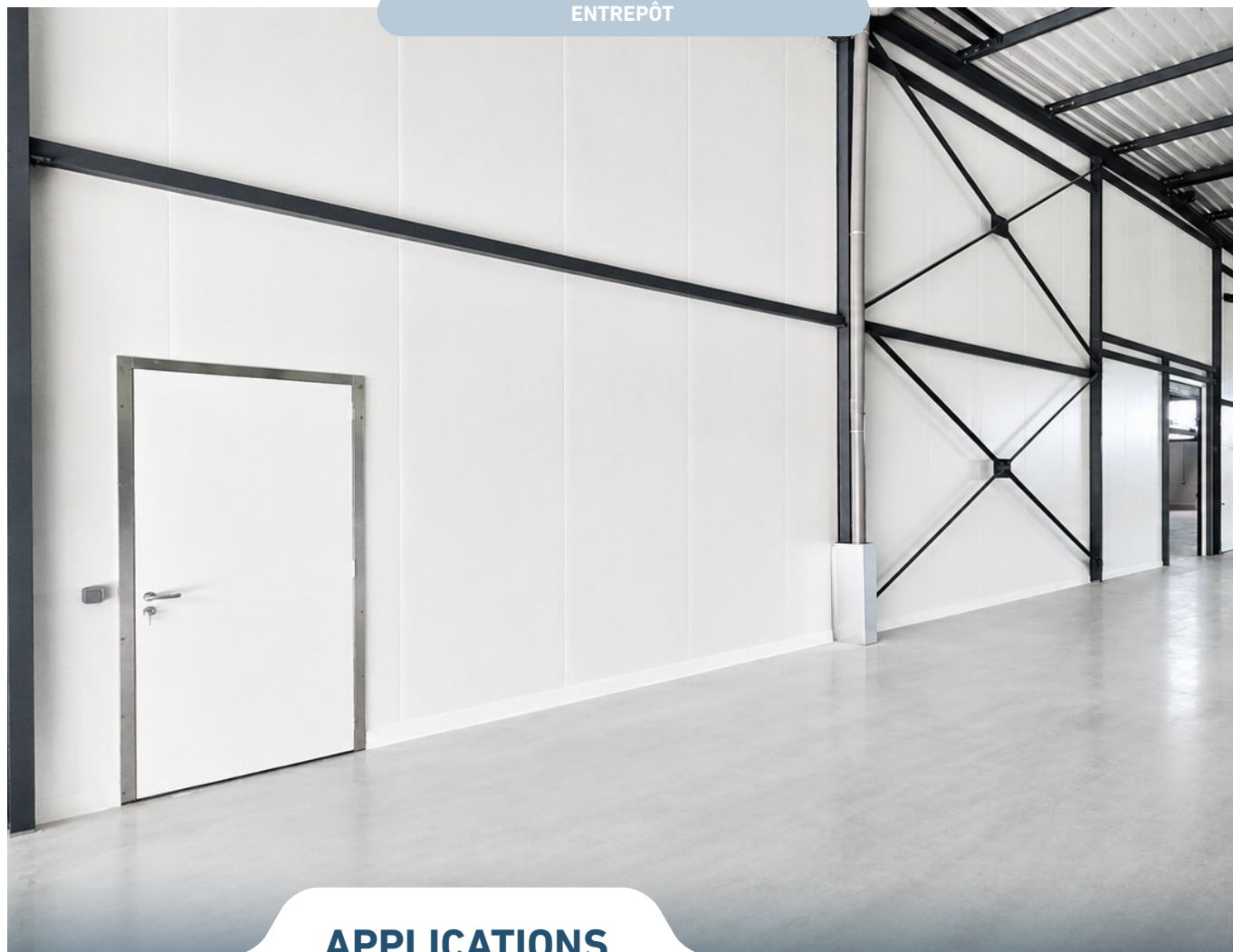


ACCOMPAGNE CHAQUE ÉTAPE DE LA CHAÎNE D'APPROVISIONNEMENT ALIMENTAIRE

ALLIANT EXPERTISE TECHNIQUE, INNOVATION ET FIABILITÉ, DAGARD CRÉE DES ENVIRONNEMENTS OÙ LA QUALITÉ ALIMENTAIRE, L'EFFICACITÉ OPÉRATIONNELLE ET LA DURABILITÉ VONT DE PAIR.

Que ce soit pour les supermarchés, les plateformes logistiques, les sites de transformation ou les cuisines professionnelles, Dagard propose des solutions intégrées conçues pour créer des environnements sûrs, hygiéniques et efficaces. Conçues pour répondre aux normes industrielles les plus strictes, nos solutions contribuent à optimiser les opérations tout en garantissant performance et conformité sur le long terme.

ENTREPÔT
CUISINE PROFESSIONNELLE
LABORATOIRE DE TRANSFORMATION
SUPERMARCHÉ & ESPACE DE VENTE



APPLICATIONS

DES MATIÈRES PREMIÈRES AUX PRODUITS FINIS : CONÇUS POUR L'EXCELLENCE

Spécialiste des chambres froides, salles propres et enveloppes isothermes, Dagard accompagne ses clients sur leurs projets les plus exigeants, de la logistique alimentaire à l'industrie de pointe.

Engagé dans une démarche d'innovation continue, Dagard développe des solutions fiables, performantes et évolutives pour répondre aux enjeux des entrepôts frigorifiques et des plateformes logistiques modernes.

De la réception des marchandises jusqu'à l'expédition, nos systèmes garantissent la maîtrise de la température, l'efficacité énergétique, la sécurité incendie et la durabilité des installations.

Chaque espace bénéficie d'une solution spécifiquement conçue pour son usage.

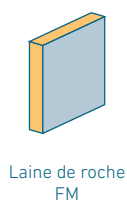
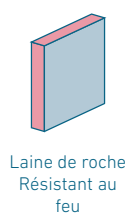
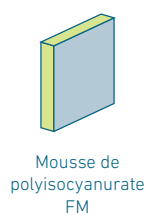
Les bardages, façades et acrotères assurent la performance de l'enveloppe du bâtiment, tandis que les cloisons dédiées aux quais optimisent les flux logistiques. Les chambres froides positives et négatives sont équipées de solutions isothermes haute performance garantissant la continuité de la chaîne du froid. Les locaux techniques intègrent des solutions acoustiques et coupe-feu, tandis que les espaces du personnel bénéficient d'aménagements alliant confort, hygiène et luminosité.

Grâce à une large gamme de panneaux, portes, vitrages et finitions adaptées aux différents niveaux d'exigence, Dagard assure une parfaite cohérence entre les contraintes thermiques, sanitaires et réglementaires de chaque zone.

Résultat : un entrepôt plus performant, plus sûr et plus durable, où chaque espace est optimisé pour garantir l'efficacité opérationnelle de l'ensemble du site.

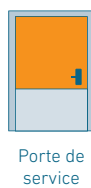


CLOISON / PLAFOND

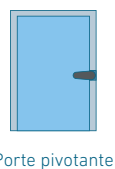
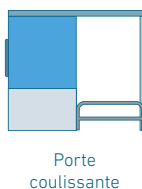


PORTES

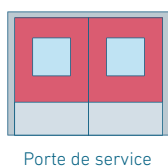
SEMI-ISOTHERME



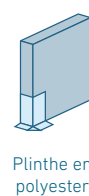
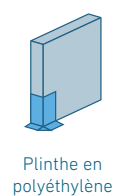
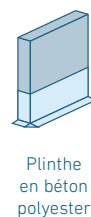
ISOTHERME



COUPE-FEU



PROTECTION



VITRAGE



BAIE OUVERTE





APPLICATIONS

CRÉER L'ENVIRONNEMENT IDÉAL POUR LA CUISINE PROFESSIONNELLE

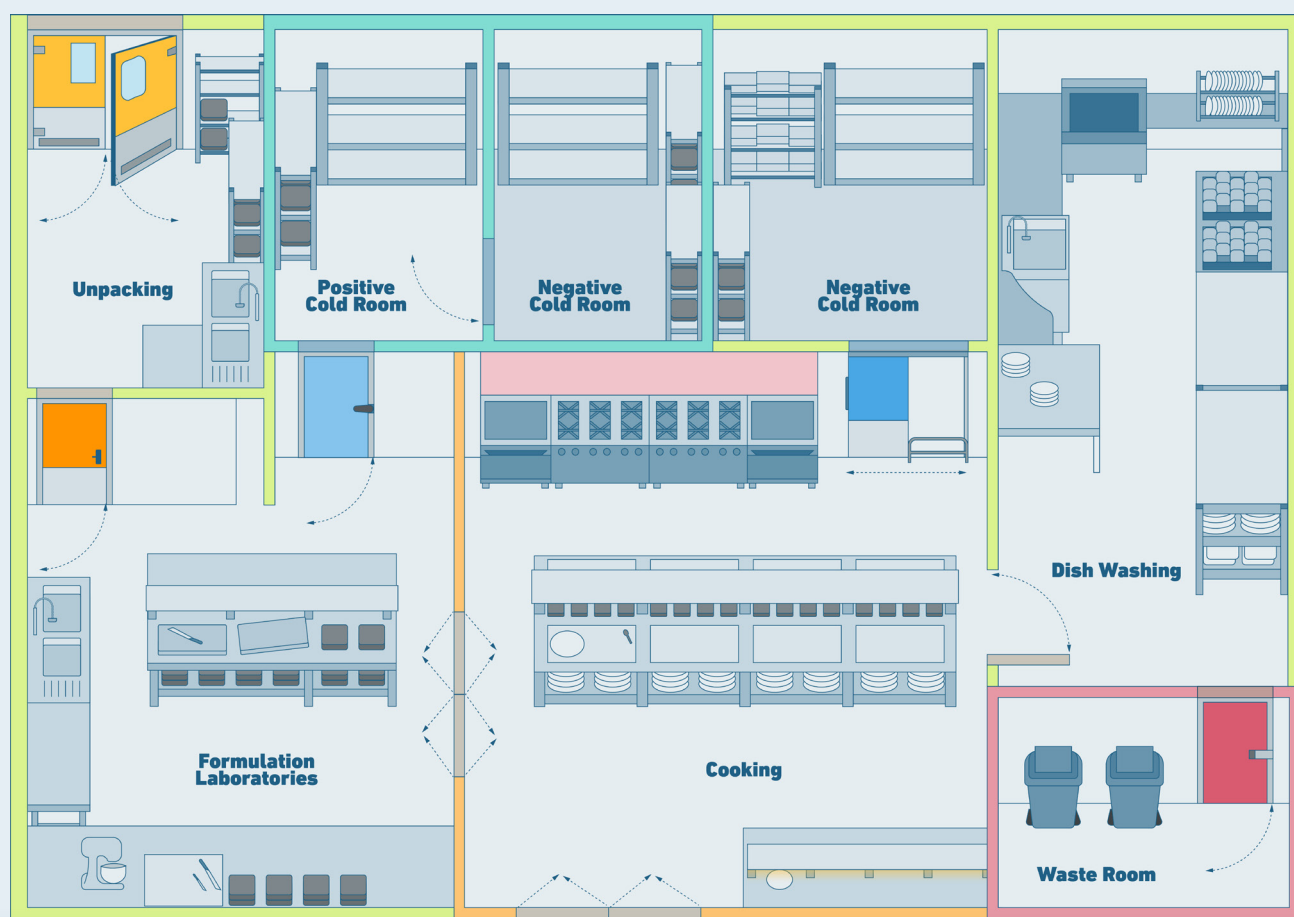
Forte de son expertise dans les panneaux sandwich isolants, Dagard conçoit et fabrique des solutions complètes pour la cuisine. Ces installations forment des ensembles cohérents, fonctionnels et esthétiquement soignés, répondant aux normes les plus strictes en matière d'hygiène, de performance thermique et de sécurité incendie. Elles conviennent parfaitement aux environnements exigeants, notamment les cuisines professionnelles et institutionnelles, les hôtels et restaurants, les blanchisseries et les zones de stockage de fruits et légumes.

Concevoir une cuisine professionnelle implique de répondre à des contraintes intenses et simultanées : résistance thermique, chimique et mécanique, nettoyabilité parfaite, étanchéité à l'air et sécurité incendie, le tout dans un système coordonné, pensé pour les réalités pratiques du quotidien, de la préparation au service.

De la réception des produits à la plonge, Dagard propose des solutions spécifiquement conçues pour répondre aux exigences de chaque espace. Les zones de déconditionnement, de préparation, de cuisson, de stockage frigorifique ou de lavage bénéficient de systèmes de cloisons, panneaux, portes et vitrages adaptés à leurs contraintes opérationnelles, thermiques et sanitaires. Grâce à une large gamme de finitions, du PET et du PVC jusqu'aux revêtements inox haute résistance, les solutions Dagard garantissent des niveaux d'hygiène conformes aux exigences les plus strictes. Associées à des solutions coupe-feu et à des chambres froides performantes, elles contribuent à créer des environnements sûrs, durables et faciles à entretenir.

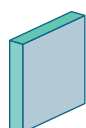
Résultat : une cuisine professionnelle entièrement maîtrisée, où performance, sécurité alimentaire et conformité réglementaire sont assurées dans chaque zone.

CUISINE PROFESSIONNELLE

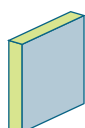


SOLUTIONS

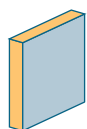
CLOISON / PLAFOND



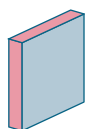
Panneau accrocheable



LA Mousse FM en polyisocyanurate



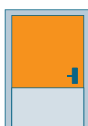
Laine de roche FM



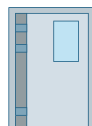
Laine de roche Résistant au feu

PORTES

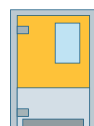
SEMI-ISOTHERME



Porte de service

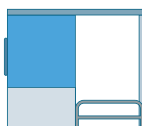


Porte battante avec polyéthylène vantail de porte

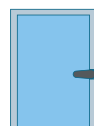


Porte battante

ISOTHERME



Porte coulissante

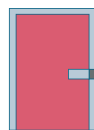


Porte pivotante

COUPE-FEU

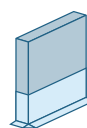


Porte de service

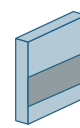


Porte pivotante

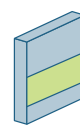
PROTECTION



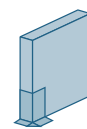
Béton polyester plinthe



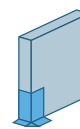
Protections murales en acier inoxydable



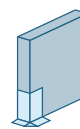
Protection murale en polyéthylène



Plinthe en PVC

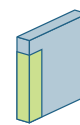


Plinthe en polyéthylène

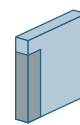


Plinthe en polyester

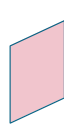
CRÉDENCE



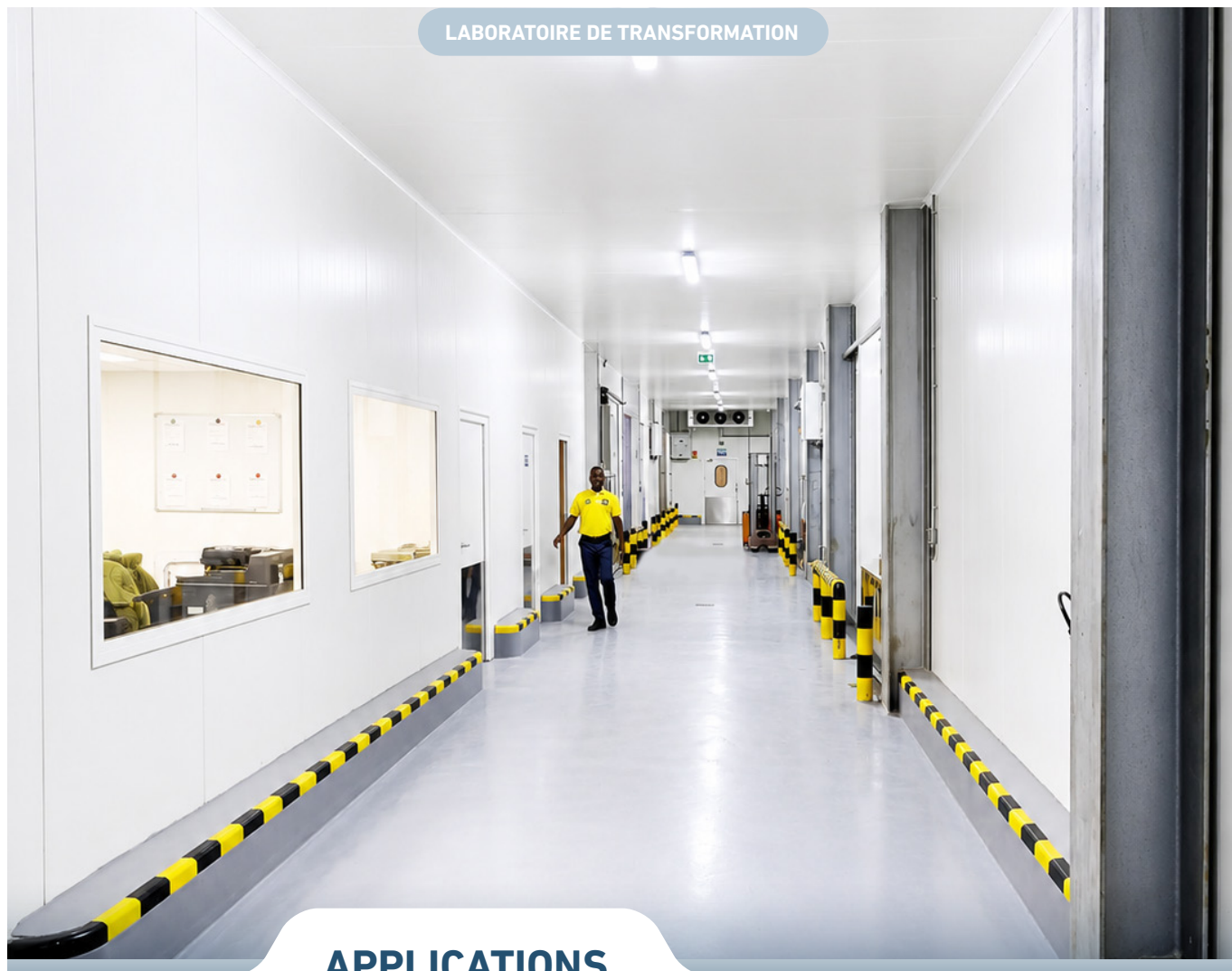
Protège-angle en polyéthylène



Protège-angle en acier inoxydable



Bouclier thermique



APPLICATIONS

LA SOLUTION COMPLÈTE POUR DES USINES DE TRANSFORMATION EFFICACES

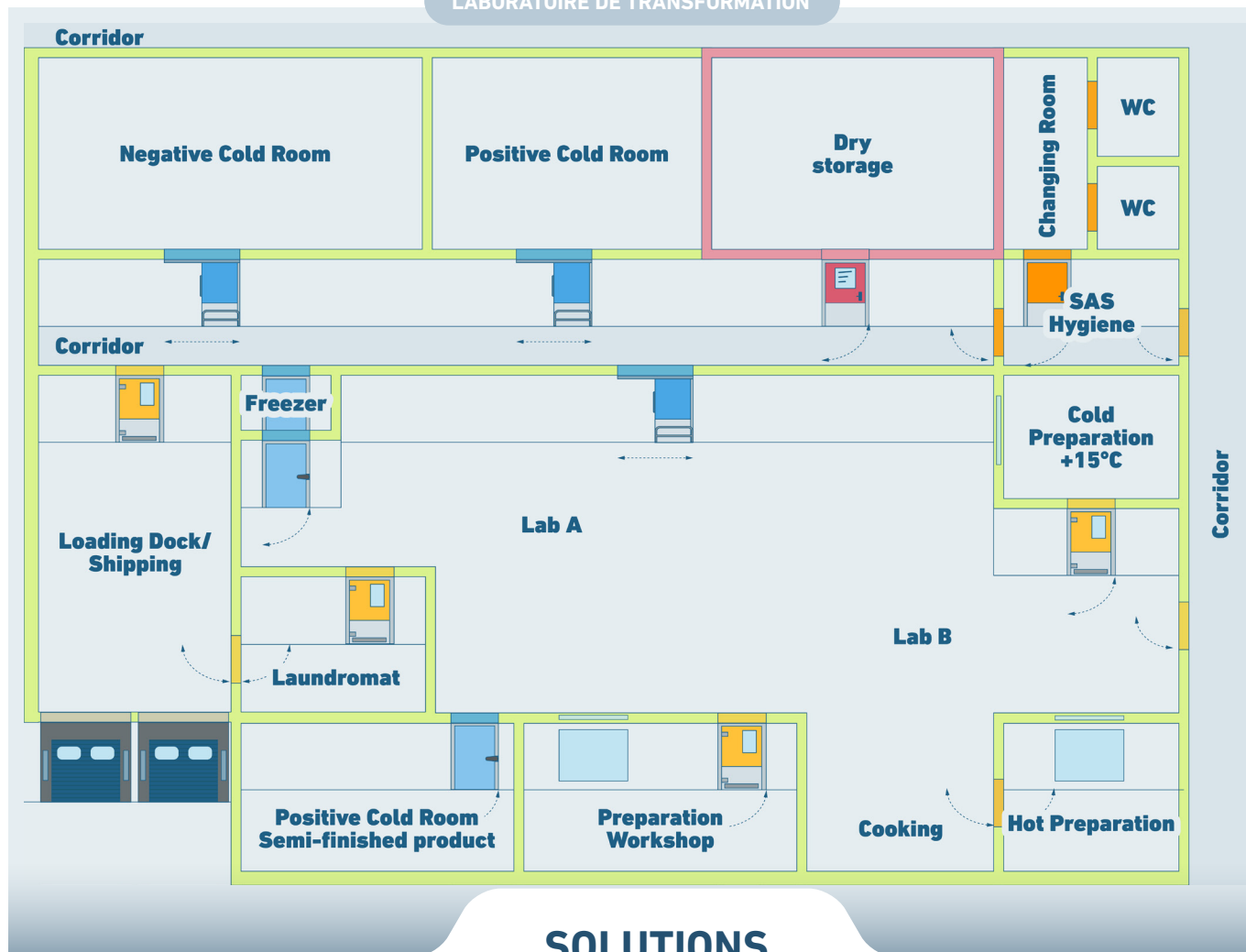
Les usines de transformation sont au cœur de la chaîne alimentaire, assurant la transformation des matières premières en produits finis de haute qualité. Soumises à des exigences élevées en matière d'hygiène, de sécurité et de performance, elles nécessitent des environnements de travail fiables, durables et parfaitement maîtrisés. Les solutions Dagard sont conçues pour accompagner ces enjeux en garantissant des installations performantes et conformes aux standards les plus exigeants de l'industrie agroalimentaire.

Cette application illustre une unité de transformation type dédiée à la boulangerie-pâtisserie et met en avant la façon dont les systèmes de cloisons, panneaux, portes, vitrages et protections Dagard s'intègrent tout au long du processus de production. De la réception des matières premières à l'expédition des produits finis, chaque solution contribue à sécuriser les flux, préserver la qualité des produits et optimiser les conditions de travail.

Les laboratoires de préparation associent des cloisons semi-isolées ou isothermes à des vitrages encadrés PVC afin de garantir une visibilité optimale et un contrôle efficace de l'environnement. Les zones de stockage sec intègrent des solutions coupe-feu et des vitrages techniques offrant à la fois protection et supervision des opérations. Les vestiaires et bureaux bénéficient quant à eux de cloisons semi-isolées alliant confort, durabilité et facilité d'entretien.

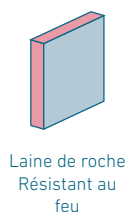
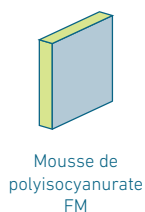
Grâce à une large gamme de revêtements et de finitions adaptés aux différents niveaux d'exigence sanitaire, chaque espace dispose d'une solution spécifiquement conçue pour son usage. L'ensemble contribue à créer un environnement homogène, sécurisé et durable, garantissant la conformité des installations et la fiabilité des opérations au quotidien.

Résultat : une usine de transformation performante où chaque zone est optimisée pour assurer la qualité des produits, la sécurité des équipes et l'efficacité des processus de production.

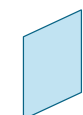


SOLUTIONS

CLOISON / PLAFOND

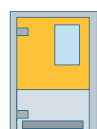
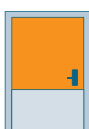


VITRAGE

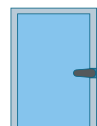


PORTES

SEMI-ISOTHERME



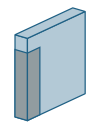
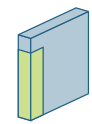
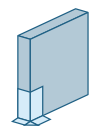
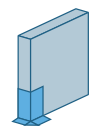
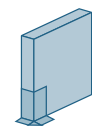
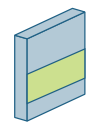
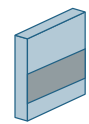
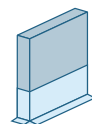
ISOTHERME



COUPE-FEU



PROTECTION





APPLICATIONS

LE PARTENAIRE DE CONFIANCE POUR LES INSTALLATIONS DE DISTRIBUTION ALIMENTAIRE HAUTE PERFORMANCE

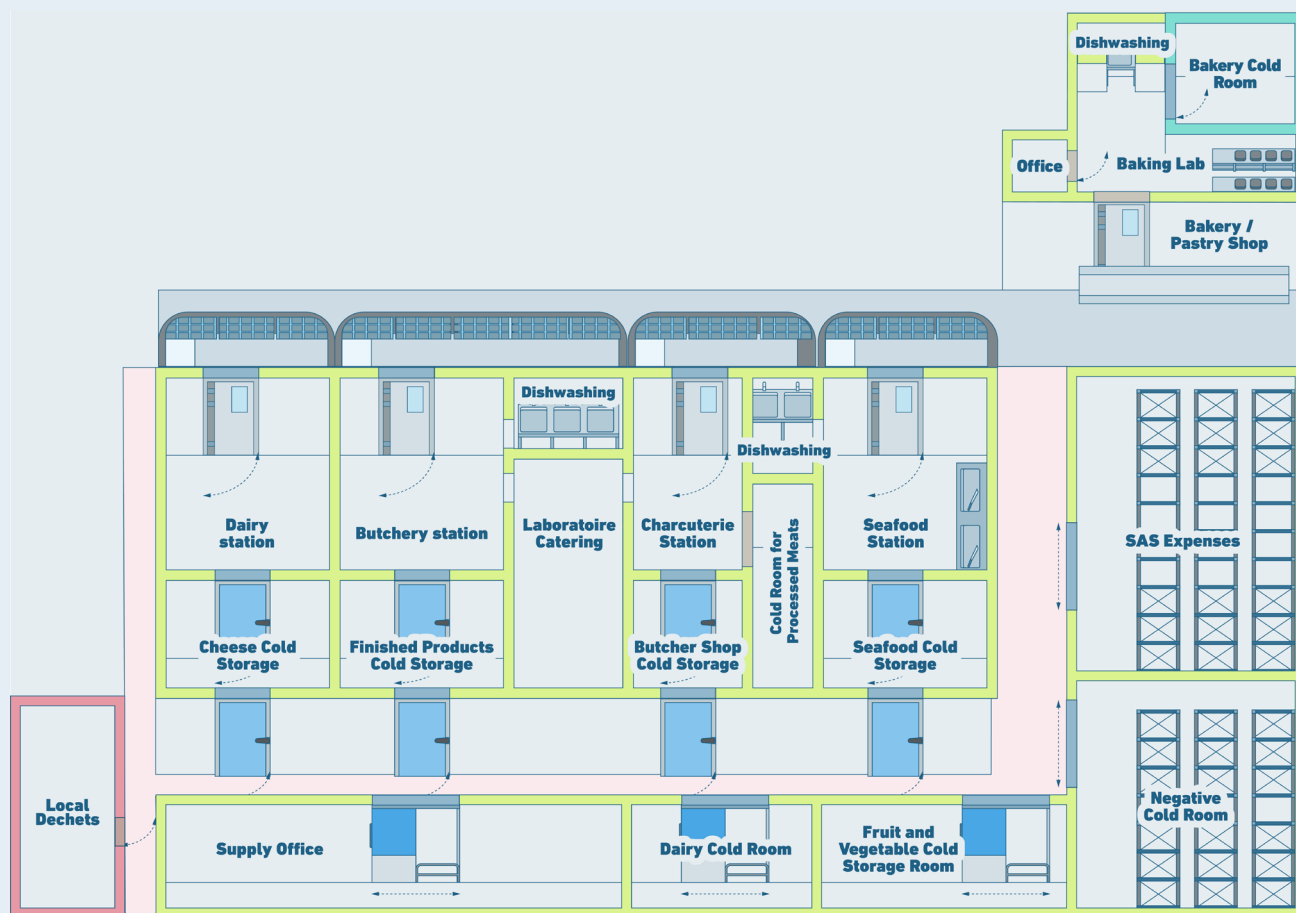
Un supermarché ou un hypermarché est bien plus qu'un espace de vente. En coulisses, les laboratoires de préparation, les chambres froides et les zones techniques doivent répondre à des exigences strictes en matière d'hygiène, de sécurité alimentaire et de protection incendie. Fort de plus de 75 ans d'expertise, Dagard accompagne les acteurs de la grande distribution avec des solutions performantes, durables et évolutives, conçues pour répondre aux enjeux d'aujourd'hui comme aux besoins de demain.

De la surface de vente aux ateliers de préparation, nos systèmes de cloisons, plafonds, portes, vitrages et protections contribuent à préserver la qualité des produits, garantir la sécurité des équipes et optimiser les opérations quotidiennes. Chaque solution est conçue pour créer des environnements maîtrisés, conformes aux réglementations les plus exigeantes et adaptés aux évolutions du commerce alimentaire.

Conçues pour répondre aux contraintes spécifiques de chaque zone, les solutions Dagard assurent une continuité parfaite en matière d'hygiène, de sécurité et de performance. Les chambres froides positives et négatives associent panneaux isothermes et façades vitrées afin de garantir la conservation des produits tout en valorisant leur présentation. Les zones de stockage sec bénéficient de cloisons adaptées à un usage intensif, tandis que les laboratoires de boucherie, charcuterie, poissonnerie, boulangerie et pâtisserie intègrent des solutions semi-isolées ou isothermes associées à des vitrages permettant une supervision optimale des activités. Les locaux à déchets sont sécurisés grâce à des solutions coupe-feu dédiées.

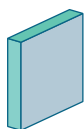
Grâce à une large gamme de revêtements, du polyester laqué au PVC et à l'inox haute résistance, chaque espace bénéficie d'un niveau de protection et d'hygiène adapté à son usage. Cette approche garantit des environnements faciles à entretenir, conformes aux exigences sanitaires les plus élevées et parfaitement adaptés aux contraintes de la distribution alimentaire moderne.

Résultat : un magasin plus performant, plus sûr et plus attractif, où chaque zone est optimisée pour garantir la qualité des produits, l'efficacité des opérations et la satisfaction des clients

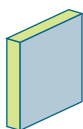


SOLUTIONS

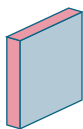
CLOISON / PLAFOND



Panneau accrocheable



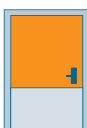
Mousse FM en polyisocyanurate



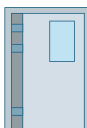
Résistant au feu laine de roche

PORTES

SEMI-ISOTHERME



Porte de service



Porte battante avec polyéthylène vantail de porte



Porte battante

ISOTHERME



Porte coulissante

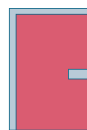


Porte pivotante

COUPE-FEU

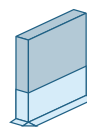


Porte de service

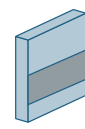


Porte pivotante

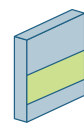
PROTECTION



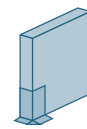
Béton polyester plinthe



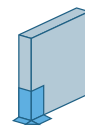
Protections murales en acier inoxydable



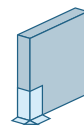
Protection murale en polyéthylène



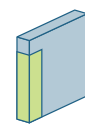
Plinthe en PVC



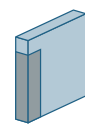
Plinthe en polyéthylène



Plinthe en polyester



Protège-angle en polyéthylène



Protège-angle en acier inoxydable

BAIE OUVERTE



DAGARD



DAGARD



Scanner pour
Dagard.com



A PUREVER COMPANY