



Protection des murs

Plinthes mono 100 - 180 - 320

ACO. we care for water

Le groupe ACO est reconnu à travers le monde pour ses performances technologiques dans les systèmes de drainage.

Héritier d'une longue tradition familiale et industrielle, le groupe ACO (Ahlmann & Company), créé en 1946 par Joseph Severin Ahlmann, fabriquait et commercialisait à ses débuts, des éléments en béton préfabriqués pour la construction. Les années 70 ont vu l'apparition et le succès universel des systèmes de drainage en béton polymère, notamment avec ACO Drain.

Aujourd'hui, le groupe ACO est leader mondial en matière de technologies de drainage. Le changement climatique nous oblige à réagir efficacement en apportant des solutions innovantes face aux nouvelles conditions environnementales.

L'hygiène et la sécurité à l'extérieur des bâtiments sont devenues un enjeu majeur répondant à des normes strictes et aux contraintes techniques et d'usage dans le respect des législations en vigueur.

Grâce à son approche globale, ACO est le spécialiste du drainage professionnel et domestique, du traitement de l'eau, de sa régulation et de son infiltration contrôlée et maîtrisée.

La force du groupe ACO s'inspire d'une recherche et d'un développement intenses et de son expertise technique dans la fabrication de produits et solutions en béton polymère, plastique, fonte, acier inoxydable et acier galvanisé.

ACO assure sa présence dans plus de 47 pays, avec à ce jour, un total de 37 sites de production sur 5 continents.

ACO France conçoit, produit et propose des solutions innovantes et durables pour la gestion du cycle de l'eau

Plus de 40 ans d'expérience font de la société ACO France, un acteur incontesté dans le domaine de l'eau.

Implantée en Normandie, à Notre-Dame de l'Isle, ACO France emploie environ 140 personnes.

Ce site de 8 hectares en bord de Seine est composé de 3500 m² d'ateliers de production (béton de résine et chaudronnerie inox), 2300 m² d'espaces logistiques et 20000 m² d'aires de stockage.

L'entreprise industrielle ACO France, est certifiée ISO 9001 (2015).

Chaque solution de drainage est conçue pour fournir une fiabilité maximale, une durée de vie et une durabilité optimales. Notre système de management qualité garantit la maîtrise de la Qualité de nos produits et notre engagement à satisfaire nos clients.

www.aco.fr



Hans-Julius Ahlmann, PDG du groupe ACO et son fils Iver



Siège du groupe ACO
à Rendsburg/Büdeltsdorf



5.500

employés
dans plus de 50 pays
(Europe, Amérique du Nord
et du Sud, Asie, Australie, Afrique)

1.14 Md€

de chiffre d'affaires
en 2024

43

sites de production
dans 18 pays



ACO Academy
Centre de formation





Sommaire

Pourquoi choisir ACO

Informations générales

Produits et matériels nécessaires pour la pose	page 8
Conditions d'installation	page 8
Conditions de stockage	page 8
Mise en place selon les types de sol	page 9

Mono 100	page 10
----------	---------

Mono 180	page 10
----------	---------

Mono 320	page 11
----------	---------

Pose des plinthes	page 12
-------------------	---------

Pose à sec des plinthes
Sol avec défauts de planéité
Sol avec rupture de pentes
La mise à longueur
Scellement des plinthes

Pourquoi choisir ACO

Les zones hygiéniques et propres dans les secteurs de l'agroalimentaire, de la pharmacie, des sciences de la vie et de la santé nécessitent des aménagements intérieurs spécifiques pour réduire les risques de contamination comme la listeria et la salmonelle. La Plinthe ACO de protection hygiénique contre les chocs des murs, répond à cette exigence.

Informations générales

Produits et matériels nécessaires pour la pose



Matériels

- Eponge
- Seau
- Transpalette
- Scie à carrelage, disque diamant diamètre 230mm minimum, arrosage eau
- Perceuse basse vitesse (500 tr/mn), avec inverseur
- Malaxeur à peinture, pour perceuse, diamètre 100-125mm
- Truelle peintre à bout carré
- Truelle "langue de chat"
- Maillet caoutchouc (blanc afin d'éviter les marques)
- Règle aluminium de 2,5 m à 3 m
- Pistolets pour cartouches de mastic de capacité 310 ml
- Coins bois dur ou coins de carreleur
- Marqueur type feutre
- Raclette
- Sécheur électrique
- Gants de cuir ou gants caoutchouc
- Lunettes de sécurité
- Vêtements de travail en coton
- Chaussures de sécurité

Produits

- Eau claire pour lisser les joints de mortier et nettoyer les outils
- Mastic-colle élastomère ou polyuréthane
- Mastic silicone fongicide blanc
- Mastic silicone translucide
- Savon liquide pour lisser les joints en silicone.

Conditions d'installation

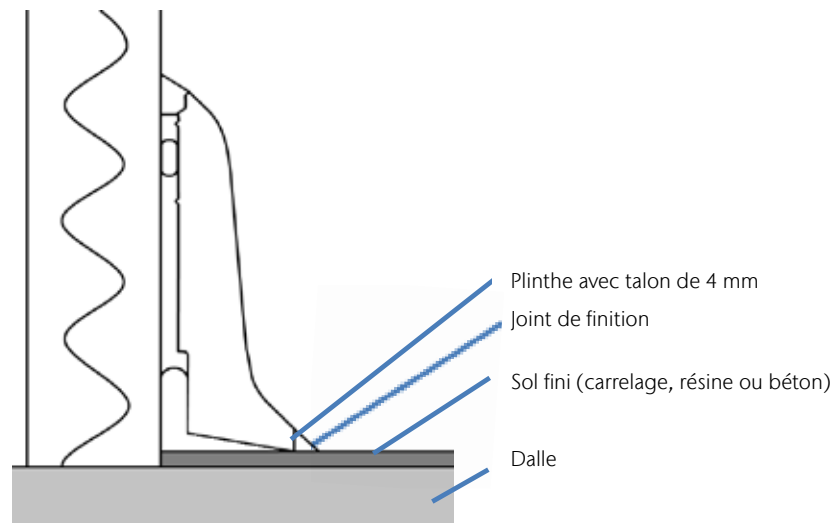
La température optimale d'application se situe entre 10 et 30°C. Les surfaces des matériaux à sceller doivent être parfaitement propres, sèches et dépoussiérées. Les bétons en particulier doivent être brossés et exempts de poussières. Sur un support céramique, il conviendra de réaliser une préparation mécanique afin de faciliter l'accrochage du mortier. Le temps de durcissement minimum est de l'ordre de 24h à 20°C. Le temps de durcissement total pour obtenir une résistance mécanique maximale est de 7 jours à 20°C. Ces valeurs diminuent en fonction de l'élévation de la température et inversement.

Conditions de stockage

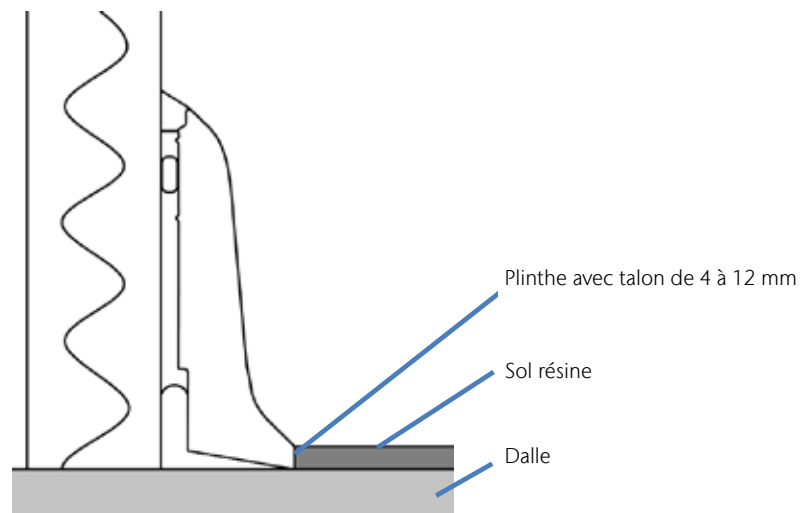
- Sur un sol plan
- A l'abri de l'humidité
- A température ambiante (15-20°C)
- Ne pas empiler les palettes

Mise en place selon les types de sol

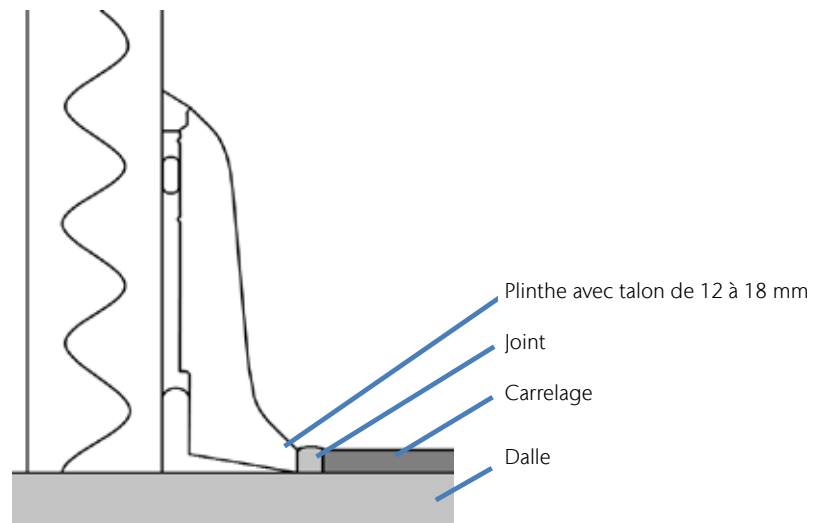
Pose sur sol fini



Pose encastrée avec chape



Pose encastrée avec carrelage



Le joint entre talon et carrelage sera "souple" pour les surfaces importantes, sinon il sera réalisé en même temps que les joints du carrelage.

MONO 100

Article n°		Désignation	Longueur (mm)	Hauteur(mm)
Talon 4mm				
04901		Elément droit	1200	100
04906		Angle rentrant	210	100
04911		Angle sortant	210	100
04916		Tête gauche	210	100
04921		Tête droite	210	100

Version avec talon de 4mm en stock. Version avec talon de 12mm et 18mm sur demande

MONO 180

Article n°		Désignation	Longueur (mm)	Hauteur(mm)
Talon 4mm				
04902		Elément droit	1200	180
04907		Angle rentrant	70	180
04912		Angle sortant	62	180
04917		Tête gauche	64	180
04922		Tête droite	64	180

Version avec talon de 4mm en stock. Version avec talon de 12mm et 18mm sur demande

MONO 320

Article n°		Désignation	Longueur (mm)	Hauteur(mm)
Talon 4mm				
04903		Elément droit	1200	320
04908		Angle rentrant	83	320
04913		Angle sortant	70	320
04918		Tête gauche	70	320
04923		Tête droite	70	320

Version avec talon de 4mm en stock. Version avec talon de 12mm et 18mm sur demande



Pose des plinthes

Avant scellement, disposer les différents éléments à leur place et effectuer les coupes. A cet endroit, il est encore possible de remédier à d'éventuelles différences de nuances.

Pose à sec des plinthes

Dans l'ordre, disposer les éléments :

- 1) dans les angles
- 2) près des ouvertures
- 3) dans les intervalles en disposant dans un premier temps les plinthes entières.



Sol avec défauts de planéité

En cas de désaffleurement d'une plinthe par rapport à la précédente, caler la plus basse au moyen d'un coin de bois ou de plastique. Repérer la position du coin sur le sol pour retrouver le calage lors du scellement.

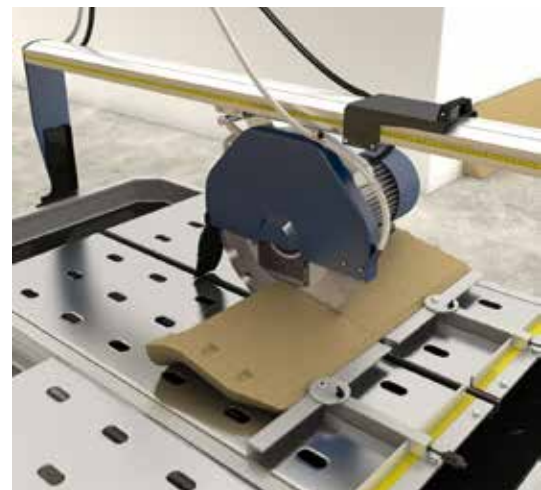


Sol avec rupture de pentes

Poser les plinthes à partir du point de changement de pente, puis suivre les pentes. Si nécessaire, recouper en biais l'extrémité des deux plinthes au point de départ pour améliorer l'aspect du joint.

La mise à longueur

Pour s'adapter à la longueur désirée, effectuer une coupe à sec au disque diamant. Respecter la largeur de joint de 3mm entre plinthes. Afin de conserver l'aspect esthétique de l'ensemble, il conviendra d'éviter les coupes inférieures à 30cm. Avant le raccordement au niveau des angles, des ouvertures ou des coupes, il est nécessaire de faire sauter les tenons de la plinthe. Respecter alors une largeur de joint de 3mm.

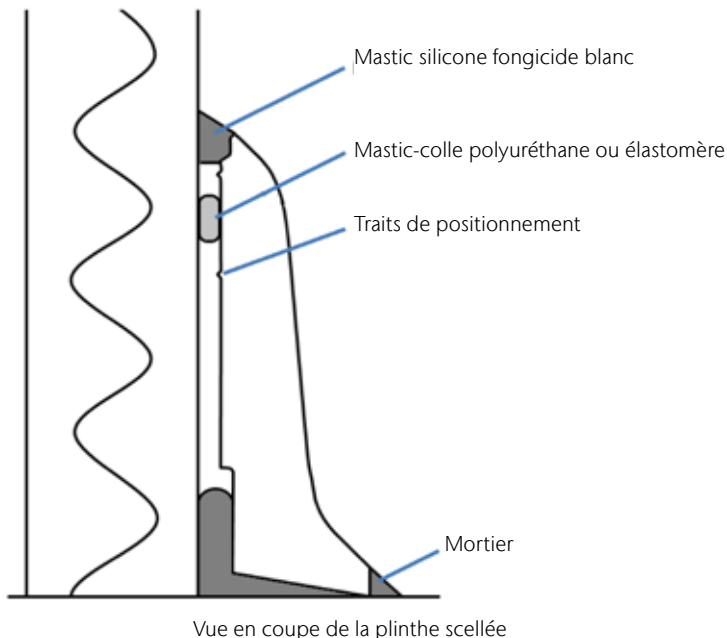


Scellement des plinthes

Le mortier doit être utilisé sur un support sec, non poussiéreux, dégraissé et à température supérieure à 10° C. La pose doit être effectuée dans un local suffisamment ventilé. Positionner la plinthe le plus près possible de la cloison afin de réduire la surface de sol à nettoyer.

Le scellement doit s'effectuer comme suit :

- Placer les plinthes
- Basculer toutes les plinthes vers l'avant, chacune restant à sa place.
- A l'aide d'un couteau ou d'une truelle, garnir avec le mortier la semelle de la première plinthe, de façon à obtenir une épaisseur de 5mm environ.
- Répartir au dos de la plinthe des plots de mastic-colle, espacés de 40cm et à 5cm du bord supérieur, entre les deux traits de positionnement
- Garnir de mortier le chant de la plinthe précédente. Pour absorber les dilatations, 1 joint sur 3 ou 4 sera réalisé avec le mastic silicone translucide. En chambre froide négative, tous les joints doivent être réalisés au mastic silicone translucide.
- Relever la plinthe, l'appliquer fortement au sol et au panneau avec un mouvement de va et vient, et finir en la poussant sur la plinthe précédente. Le mortier doit refluer sous le talon ainsi qu'au joint. Le serrage peut aussi se faire au maillet caoutchouc (blanc de préférence, pour éviter les marques).
- Repousser et retirer à l'aide d'une spatule l'excédent de mortier quand il est encore dans sa phase pâteuse. Dans le cas d'une pose sur sol fini, le mortier sera repoussé contre le chant du talon pour réaliser un léger chanfrein.
- Lisser le joint avec une éponge humidifiée à l'eau claire pour obtenir une bonne finition. Renouveler cette opération pour éliminer l'excédent de mortier résiduel sur la plinthe et le sol (avant séchage complet du mortier).
- Appliquer le joint silicone fongicide blanc dans la gorge prévue à cet effet en partie supérieure. Retirer l'excédent de mastic silicone puis lisser le joint avec du savon liquide.



Un système tenons-mortaises maintient une largeur de joint de 3mm entre tous les éléments.

Estimation du temps de pose des plinthes en béton de résine polyester et des consommations

		Mono		
	Unité	100	180	320
Nombre de mètres jour pour une équipe de 2 opérateurs sur la base d'un linéaire > 100 m	mètres/jour	80 à 90	50 à 60	40 à 50
Consommation de mortier de pose	kg/mètre	0.5	0.7	0.9
Consommation de mastic-colle polyuréthane	mètres/cartouche*	11	8	7
Consommation de mastic-silicone fongicide	Blanc	3 à 4	3 à 4	3 à 4
	Incolore	300	170	100
	Incolore (1)	100	55	30

* Cartouche de 310 ml

(1) : en chambres négatives

Ces valeurs sont données à titre indicatif pour un sol plan et des cloisons rectilignes. Elles peuvent varier selon la complexité et la taille des locaux.

Des produits à chaque maillon
de la chaîne des solutions ACO



- Caniveaux et siphons de cuisine
- Caniveaux inox modulaires
- Canalisations inox
- Caniveaux et siphons de douche
- Drainage des toitures et des terrasses
- Systèmes anti-refoulement
- Séparateurs et dépollueurs
- Traitement et réutilisation des eaux grises et usées
- Relevage
- Protection des murs
- Gratte-pieds
- Dispositifs de fermeture
- Caniveaux de drainage linéaire extérieurs
- Drainage des terrains de sport
- Drainage extérieur de voirie par point
- Drainage extérieur domestique par point
- Protection de la faune
- Cours anglaises complètes et courettes d'aération
- Stockage temporaire des eaux pluviales
- Solution de limiteur de débit à effet Vortex
- Infiltration dans les sols
- Récupération et rétention des eaux pluviales et des eaux potables



ACO s.a.s.

Le Quai à Bois
BP 85
27940 Notre Dame de l'Isle
Tel. 02.32.51.20.31
Fax 02.32.51.50.82

contact@aco.fr
www.aco.fr
 

ACO. we care for water

