



LES SOLUTIONS D'EMBALLAGE DE PROTECTION SEALED AIR

LA SOLUTION COMPLÈTE
Équipements, matériaux et services
d'emballage complets conçus pour répondre à
vos défis en matière d'emballage

TABLE DES MATIÈRES

Notre proposition de valeur	Page 3
Durabilité.....	Page 4
Solutions d'emballage de protection.....	Pages 5 - 39
Centres de conception d'emballage	Page 44

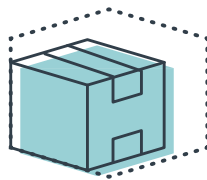
NOTRE ENGAGEMENT EN MATIÈRE D'EMBALLAGE, FONDÉ SUR 5 PILIERS

Notre approche pour chaque défi en matière d'emballage repose sur cinq piliers fondamentaux qui guident la conception de la solution adéquate.



Prévenir les dommages aux produits

Nos solutions d'emballage de protection sont conçues pour absorber les chocs, limiter les vibrations et empêcher les déplacements du produit dans le colis, quelle que soit sa taille, sa fragilité ou sa valeur.



Optimiser l'emballage

Nous vous aidons à éliminer le suremballage, à réduire le poids volumétrique et à expédier plus de produits avec moins de déchets, ce qui se traduit par des économies sur les coûts de transport et un gain d'espace en entrepôt.



Fluidifier les process

Des cartons de taille adaptée aux systèmes d'ensachage et de remplissage de vide automatisés, nous simplifions votre ligne d'emballage pour augmenter le rendement et réduire la main-d'œuvre.



Atteindre les objectifs de durabilité

Le durabilité n'est pas une option, c'est un état d'esprit. Nos matériaux intègrent une forte teneur en contenu recyclé et des solutions recyclables en collecte sélective. Nous vous accompagnons également dans la réduction des déchets, de l'empreinte carbon et du volume d'emballage.



Améliorer l'expérience client

Nous vous aidons à créer des expériences de déballage personnalisées et valorisantes qui protègent votre produit et votre image de marque.

DURABILITÉ

Nous savons que les défis liés à l'emballage et au développement durable ont un impact sur votre activité.

Chacune de nos décisions est guidée par le souci de la durabilité, générant des solutions qui transforment notre industrie en redéfinissant ce que l'emballage apporte ou peut apporter.

LA DURABILITÉ EST AU COEUR DE TOUT CE QUE NOUS ENTREPRENONS.

DÉMONTRER L'EXCELLENCE OPÉRATIONNELLE

Sealed Air estime qu'elle doit contribuer à rechercher des solutions globales pour continuellement réduire l'impact de ses opérations sur l'environnement.

RÉSOUTRE LES DÉFIS LES PLUS CRITIQUES DE NOS CLIENTS

Nos solutions innovantes sont conçues pour répondre aux besoins de durabilité de nos clients face aux défis majeurs actuels en termes de ressources, tout en stimulant la croissance économique.

CRÉER DE LA VALEUR PARTAGÉE GRÂCE À DES PARTENARIATS CLÉS

En tant qu'entreprise mondiale, nous estimons avoir un rôle important à jouer pour répondre aux besoins sociétaux en matière de développement durable là où nous opérons, et pour améliorer les conditions de vie à travers le monde.

DURABILITÉ ET ENGAGEMENTS SUR LES PLASTIQUES

Nous restons déterminés à faire progresser l'économie circulaire en concevant ou en améliorant nos solutions d'emballage afin qu'elles soient recyclables, en collaborant sur les technologies et les infrastructures de recyclage, et en intégrant des matériaux recyclés ou renouvelables dans l'ensemble de notre portefeuille.





Solutions d'emballage
de protection

SOLUTIONS D'EMBALLAGE EN PAPIER

Solutions d'emballage rapides, faciles, utilisées pour le remplissage de vide et l'amortissement



FasFil® M et Mini

Système polyvalent de remplissage de vide par papier

Un système innovant, qui ne nécessite aucune installation électrique et qui, grâce à son faible encombrement, peut être installé n'importe où - monté sur un support au sol ou sur une table et ajusté à la hauteur et à l'orientation souhaitées.



Caractéristiques d'emballage

Le FasFil® M peut être utilisé directement avec une ramette de papier ou avec notre distributeur de papier FasFil® Mini.

- ✓ Le FasFil® M élimine le froissement laborieux du papier à la main.
- ✓ Le système peut pivoter et est réglable en hauteur pour un chargement ergonomique et facile du papier.
- ✓ "Sans installation électrique" - Le FasFil® M peut être placé dans n'importe quel environnement d'emballage.
- ✓ L'assistance à la déchirure du FasFil® M permet à l'opérateur d'ajuster la longueur du papier pour s'adapter à chaque vide.

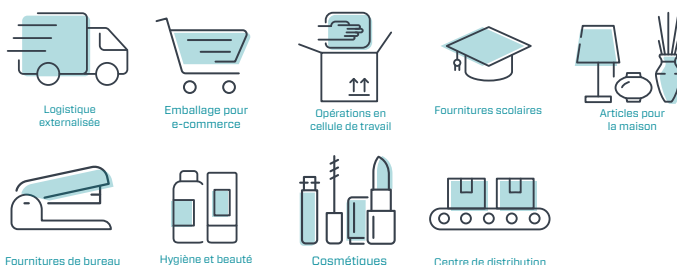
Le FasFil® Mini de la marque SEALED AIR® est une ramette de papier en boîte individuelle qui peut être utilisée seule ou associée au distributeur de papier FasFil® M.

- ✓ Il suffit de retirer les sections perforées de la boîte et de la placer sur le distributeur FasFil® M pour commencer à emballer.

Durabilité

Le papier en ramette Sealed Air est fabriqué à partir de matériau recyclé, provenant de sources responsables et certifiées FSC® (Forest Stewardship Council), et peut être recyclé dans la filière papier/carton. L'ensemble du carton FasFil® Mini peut être recyclé dans la filière papier/carton.*

Applications typiques



* Le niveau de recyclabilité dépend de la configuration spécifique du produit ou des composants destinés au recyclage ainsi que de l'étendue et de la disponibilité d'installations de recyclage locales appropriées.

FasFil® Jr

Système de remplissage de vide par papier

Le FasFil® Jr de la marque SEALED AIR® est un système de remplissage de vide par papier compact et complet, spécialement conçu pour subvenir aux besoins des postes d'emballage de volumes moyens.



Caractéristiques d'emballage

Idéal pour les clients qui ont besoin d'un système d'emballage qui améliore les performances, la productivité et la qualité d'expédition.

- ✓ Il est équipé de capteurs anti-bourrage intégrés et d'une touche de réinitialisation pour un fonctionnement optimal et simplifié.
- ✓ Les options de montage incluent un support de table ou un support de sol au choix.
- ✓ Plusieurs modes de fonctionnement : mode « couper et maintenir » ou mode manuel.
- ✓ L'ensemble de l'unité pivote pour un chargement rapide et facile du papier.
- ✓ Personnalisez la longueur des coussins en appuyant simplement sur un bouton.

Durabilité

Notre papier est fabriqué à partir de fibres recyclées et peut être réutilisé ou recyclé dans les filières papier/carton.*

Applications typiques



* Le niveau de recyclabilité dépend de la configuration spécifique du produit ou des composants destinés au recyclage ainsi que de l'étendue et de la disponibilité d'installations de recyclage locales appropriées.

FasFil® 1500

Système de remplissage de vide par papier

Le système de remplissage de vide par papier FasFil 1500 de SEALED AIR® est idéal pour les postes d'emballage de petites dimensions, et suffisamment rapide pour les opérations en ligne. Il convertit les ramettes de papier recyclables en cales de remplissage de vide.



Caractéristiques d'emballage

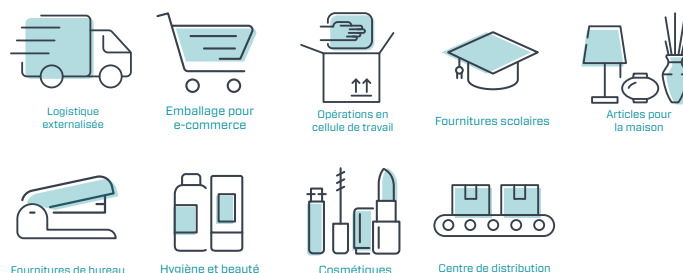
Ce système a la capacité de convertir le papier en mode manuel, longueur programmée et répétition automatique afin d'améliorer le débit et les performances des opérations d'emballage. Le fonctionnement simple avec pédale et les commandes numériques ne nécessitent qu'une formation et une maintenance minimales.

- ✓ Il produit des cales de papier de 38 cm à une vitesse de 120 m par minute pour répondre aux exigences de productivité de l'industrie de l'emballage.
- ✓ La hauteur du système et les options de pivotement peuvent être personnalisées pour s'adapter au mieux à votre système de convoyage ou à votre espace d'emballage existant.
- ✓ Le fonctionnement simple avec pédale et les commandes numériques permettent d'obtenir des longueurs de papier personnalisées.

Durabilité

Notre papier est fabriqué à partir de fibres recyclées et peut être réutilisé ou recyclé dans les filières papier/carton.*

Applications typiques



*Le niveau de recyclabilité dépend de la configuration spécifique du produit ou des composants destinés au recyclage ainsi que de l'étendue et de la disponibilité d'installations de recyclage locales appropriées.

ProPad®

Système de calage papier

Ce système d'emballage papier de la marque SEALED AIR® est un système de calage idéal pour les petites cellules ou les opérations en ligne. Les quatre modes de fonctionnement : le mode manuel, le mode illimité (mise en lots), la répétition automatique (Cut & Hold) et le mode commandé (séquence programmable) permet de répondre à vos objectifs de productivité.



Caractéristiques d'emballage

Le système ProPad® offre une tranquillité d'esprit : c'est un système d'emballage robuste et fiable qui ne nécessite qu'une maintenance minimale et offre de nombreuses options pour des opérations d'emballages plus rentables.

- ✓ Le système crée des coussins en papier sur-mesure à des vitesses allant jusqu'à 150 coussins par minute.
- ✓ Les coussins en papier peuvent être utilisés pour amortir, bloquer et caler.
- ✓ Le système dispose d'un écran tactile facile à utiliser avec quatre modes de fonctionnement, nécessitant une formation minimale pour être utilisé.

Durabilité

Notre papier est fabriqué à partir de fibres recyclées et peut être réutilisé ou recyclé dans les filières papier/carton.*

Applications typiques



* Le niveau de recyclabilité dépend de la configuration spécifique du produit ou des composants destinés au recyclage ainsi que de l'étendue et de la disponibilité d'installations de recyclage locales appropriées.

ProPad[®] Horizontal

Système de calage papier

Conçu pour les lignes de convoyage et les postes de travail, il offre une efficacité élevée, un confort pour l'opérateur et une durabilité tout en économisant un espace au sol précieux.



Caractéristiques de l'emballage

La solution de calage et de remplissage de vide en papier est conçue pour les opérations rapides d'aujourd'hui. Que le client travaille avec des postes d'emballage centralisés ou une production en ligne, ce système a été conçu pour rendre le travail de l'opérateur plus facile et plus productif.

- ✓ Alimentation continue de papier Endless Fanfold pour réduire les temps d'arrêt et les coûts de manutention
- ✓ Production de coussins en papier de longueur personnalisée à une vitesse pouvant atteindre 95 par minute
- ✓ Interface intuitive avec écran HMI (interface homme-machine) magnétique positionnable à gauche ou à droite. Quatre modes de fonctionnement : Manuel, Répétition automatique, Lot et Séquence

Durabilité

Le papier est fabriqué à partir de 100 % de fibres recyclées (85 % post-industrielles, 15 % post-consommation). Il peut être réutilisé ou recyclé via la collecte locale*.

Le moteur unique breveté est conçu pour réduire la consommation d'énergie et la préserver.

Applications typiques



Emballage e-commerce



Électronique



Automobile



3PL (Logistique tierce partie)



Articles ménagers



Centre de distribution



Fournitures de bureau



Santé et beauté

*Le degré de recyclabilité de l'emballage final dépend de la configuration spécifique du produit ou des composants destinés au recyclage, ainsi que de la portée et de la disponibilité des installations de recyclage locales appropriées.

ProPad Coiler[®]

Système d'amortissement papier

Le ProPad[®] Coiler de la marque SEALED AIR[®] est un accessoire permettant, sans aide manuelle, la création de blocs de papier enroulés (escargots) durables et recyclables.



Caractéristiques d'emballage

Crée efficacité et polyvalence dans les opérations d'emballage grâce à la création d'escargots à la demande, avec changement aisé de taille et de densité.

- ✓ Permet de gagner du temps et de l'efficacité par rapport à l'enroulement manuel des rouleaux de papier.
- ✓ Amortit une large gamme de produits, du plus léger au plus lourd.
- ✓ La technologie des points de colle garantit que les escargots restent bien compacts pour un amortissement constant.

Durabilité

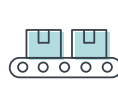
Notre papier est fabriqué à partir de matériau recyclé et peut être réutilisé ou recyclé.*

La robustesse des escargots permet de remplacer les emballages en mousse et en film pour les marchés de l'automobile, de l'outillage et des appareils électroménagers.

Applications typiques



3PL Logistique externalisée



Centre de distribution



Automobile



Électronique



Fournitures industrielles



Stockage

* Le niveau de recyclabilité dépend de la configuration spécifique du produit ou des composants destinés au recyclage ainsi que de l'étendue et de la disponibilité d'installations de recyclage locales appropriées.

Techniques d'emballage



ENVELOPPÉ EN CROIX



EMBALLÉ EN CROIX



ENVELOPPÉ ET SUPERPOSÉ



EMBALLÉ EN CROIX



ENROULÉ (ESCARGOT)



ENVELOPPÉ

SOLUTIONS D'EMBALLAGE GONFLABLE

Systèmes pour matériaux gonflables à la
demande pour le remplissage de vide et films
de calage recyclables



Rocket®

Système d'emballage gonflable

Système de la marque BUBBLE WRAP® de remplissage de coussins d'air à la demande avec accessoires coordonnés conçus pour répondre à des besoins variés, quelle que soit la taille de l'entreprise.



Caractéristiques d'emballage

Rapide, simple et léger, ce système est conçu pour optimiser la vitesse de traitement des commandes, économiser de l'espace, améliorer la gestion des stocks et maintenir la pression de l'air, maximisant ainsi l'efficacité opérationnelle.

- ✓ Produit 30 m de coussins gonflés par minute.
- ✓ Réduit l'espace nécessaire au stockage des matériaux d'emballage par rapport aux matériaux encombrants.
- ✓ Un rouleau de film permet d'obtenir jusqu'à 1 799 m de matériau de remplissage de vide gonflé.

Durabilité

Le système utilise des films HRC et RTE de la marque BUBBLE WRAP qui sont certifiés selon la norme EN15343 qui établit des procédures de suivi et de traçabilité de l'approvisionnement en plastique recyclé et de son utilisation dans la fabrication des produits.

Ils contiennent un minimum de 95% de contenu recyclé, dont 55% de RPC et 40% de RPI.

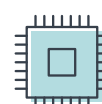
Applications typiques



Automobile



Logistique externalisée



Électronique



Articles pour la maison



Équipement médical



Cosmétiques



Emballage e-commerce



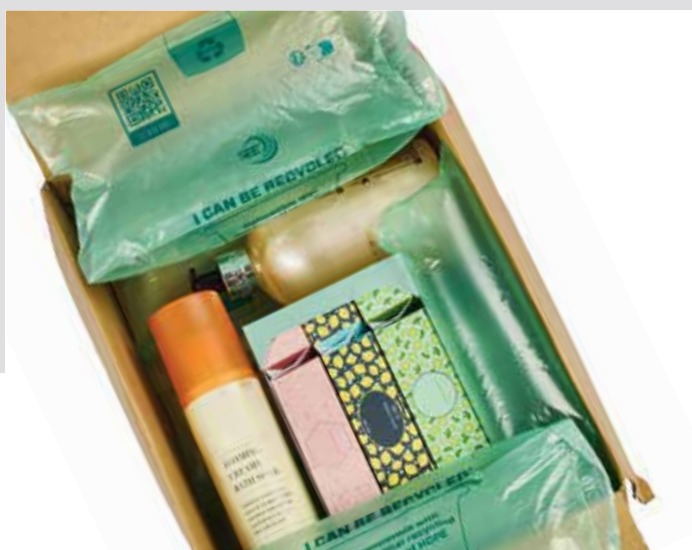
Aérospatiale

* Le niveau de recyclabilité dépend de la configuration spécifique du produit ou des composants destinés au recyclage ainsi que de l'étendue et de la disponibilité d'installations de recyclage locales appropriées.

Coussins d'air

Solution gonflable de remplissage de vide

La marque d'emballage gonflable BUBBLE WRAP® est déjà connue pour sa fiabilité et sa durabilité, mais les films AirWrap, Fill-Air Extreme® et Fill-Air Extreme Efficiency® améliorent encore ses performances en renforçant à la fois le matériau et la soudure qui emprisonne l'air.



Caractéristiques d'emballage

Cette solution fonctionne avec la marque BUBBLE WRAP® Rocket® et est disponible en trois largeurs (200 mm, 250 mm et 300 mm). Elle peut être convertie en deux longueurs de coussins d'air différentes, ce qui permet de créer six tailles de coussins d'air possibles.

- ✓ Le film peut être dégonflé pour prendre moins de place.
- ✓ Les grandes longueurs de rouleaux (jusqu'à 2 408 m) réduisent les changements et améliorent l'efficacité opérationnelle.
- ✓ Léger, ce matériau permet de réduire les coûts de transport et l'énergie consommée par rapport au papier.

Durabilité

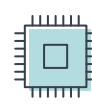
Les coussins d'air HRC et RTE de la marque BUBBLE WRAP sont certifiés selon la norme EN15343 qui établit des procédures de suivi et de traçabilité de l'approvisionnement en plastique recyclé et de son utilisation dans la fabrication des produits.

Ils contiennent un minimum de 95% de contenu recyclé, dont 55% de RPC et 40% de RPI.

Applications typiques



Logistique externalisée



Électronique



Fournitures de bureau



Opérations en cellule de travail



Emballage e-commerce



Hygiène et beauté



Articles pour la maison

* Le niveau de recyclabilité dépend de la configuration spécifique du produit ou des composants destinés au recyclage ainsi que de l'étendue et de la disponibilité d'installations de recyclage locales appropriées.

Flex

Système de calage de protection par coussins d'air

Système de la marque BUBBLE WRAP® pour le remplissage de coussins d'air à la demande, avec la possibilité de prendre en charge l'ensemble des solutions à bulles gonflables Sealed Air.



Caractéristiques d'emballage

Système de calage gonflable polyvalent, compact et à haut débit, optimisé pour un gonflage maximal des matériaux de marque BUBBLE WRAP®

- ✓ Gonfle le matériau à une vitesse allant jusqu'à 27 m par minute.
- ✓ Réduction des temps d'arrêt des équipements grâce à des composants plus durables.
- ✓ Prêt à l'emploi en 10 minutes. Il suffit de brancher l'appareil sur une prise de courant de 230 volts, de charger le film et vous êtes prêt à traiter le matériau.

Durabilité

En optimisant le bon type de film pour la bonne application, il est possible de réduire la consommation de plastique.

Nos matériaux de marque BUBBLE WRAP® comprennent une gamme fabriquée à partir de 30% de contenu recyclé provenant de déchets récupérés.

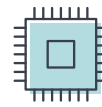
Applications typiques



Automobile



Logistique externalisée



Électronique



Articles pour la maison



Équipement médical



Cosmétiques



Emballage e-commerce



Aérospatiale

* Le niveau de recyclabilité dépend de la configuration spécifique du produit ou des composants destinés au recyclage ainsi que de l'étendue et de la disponibilité d'installations de recyclage locales appropriées.

Bubble Wrap® Inflator

Système d'emballage gonflable

Le Bubble Wrap® Inflator est un système "plug-and-play" prêt à l'emploi qui gonfle à la demande une large gamme de films à bulles BUBBLE WRAP® pour les applications d'amortissement, de remplissage de vide ou d'emballage.



Caractéristiques d'emballage

Grâce à la combinaison de son faible encombrement et de ses accessoires, ce système peut être utilisé dans un large éventail de marchés et d'environnements d'emballage,

- ✓ Produit des matériaux d'emballage à des vitesses allant jusqu'à 24 mètres par minute.
- ✓ Conçu pour les petits espaces avec 52% d'encombrement en moins que les autres solutions de gonflage «à la demande» de Sealed Air.
- ✓ Facile à utiliser et s'intègre immédiatement dans les cellules de travail existantes pour optimiser l'efficacité des opérateurs.

Durabilité

Utiliser le film adapté à chaque application permet de réduire la quantité d'emballages.

Nos films à bulles et coussins de la marque BUBBLE WRAP sont prêts à être recyclés* et contiennent un minimum de 95% de contenu recyclé.

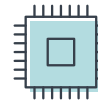
Applications typiques



Logistique externalisée



Emballage e-commerce



Électronique



Centre de distribution



Composants industriels



Fournitures de bureau



Magasins multi-canaux



Opérations en cellule de travail



Articles de maison



Hygiène et beauté



Alimentation et épicerie

* Le niveau de recyclabilité dépend de la configuration spécifique du produit ou des composants destinés au recyclage ainsi que de l'étendue et de la disponibilité d'installations de recyclage locales appropriées.

Bulle gonflable

Solution de calage de protection par coussins d'air

Matériaux gonflables de la marque BUBBLE WRAP® pour les applications de calage légères à lourdes. Gonflés sur site, à la demande, à l'aide du système Flex.



Caractéristiques d'emballage

Ces films offrent une protection exceptionnelle contre les dommages pour une large gamme d'articles dont le poids et le niveau de fragilité peuvent varier.

- ✓ Disponibles avec des hauteurs de bulles gonflées de 6,4 mm, 12,7 mm, 20 mm, 26 mm et 41 mm.
- ✓ La barrière de nylon dans le film minimise la perte d'air pour une plus longue durée de conservation de l'emballage.
- ✓ La hauteur de gonflage maximale permet de réduire l'utilisation de matériau par emballage par rapport aux films à bulles traditionnels.

Nos matériaux de marque BUBBLE WRAP® comprennent une gamme de matériaux fabriqués à partir de 30% de contenu recyclé provenant de déchets récupérés.

Notre film à bulle gonflable en PEHD recyclé à 95 % est certifiée conforme à la norme EN15343 qui établit les procédures de suivi et de traçabilité du plastique recyclé utilisé dans la fabrication des produits.

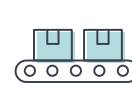
Applications typiques



Automobile



Composants
industriels



Centre de
distribution



Aéronautique

* Le niveau de recyclabilité dépend de la configuration spécifique du produit ou des composants destinés au recyclage ainsi que de l'étendue et de la disponibilité d'installations de recyclage locales appropriées.

Pochettes gonflables

Solution de calage gonflable

Solution de calage à bulles gonflables à la demande, de la marque BUBBLE WRAP®. Disponible dans une grande variété de tailles pour répondre à une multitude d'applications finales. Le matériau est gonflé sur site, à la demande à l'aide de l'équipement Flex.



Caractéristiques d'emballage

Cette solution, gonflable à la demande, réduit le gaspillage de matériaux, augmente la vitesse d'emballage et assure une protection constante du produit d'un emballage à l'autre.

- ✓ Réduit considérablement l'utilisation de matériaux en créant un pack cohérent à chaque fois.
- ✓ Facile à utiliser, ce système limite la formation de la main-d'oeuvre.
- ✓ Livrée et stockée à plat, cette solution diminue l'espace de stockage nécessaire et les frais de transport.

Durabilité

Fabriqué avec notre technologie brevetée Barrier Bubble™, le système de pochettes gonflables met fin au suremballage inutile. La Barrier Bubble™ retient l'air pendant le cycle d'expédition et le stockage, réduisant ainsi les dommages.

* Le niveau de recyclabilité dépend de la configuration spécifique du produit ou des composants destinés au recyclage ainsi que de l'étendue et de la disponibilité d'installations de recyclage locales appropriées.

Applications typiques



Emballage
e-commerce



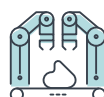
Composants
industriels



Magasins
multi-canaux



Aérospatiale



Produits
manufacturés
généraux



Centre de
distribution



Logistique
externalisée

Techniques d'emballage et de conditionnement

Technique traditionnelle



1 Prenez une bande de matériau constituée de 4 volets et repliez les extrémités.



2 Placez une autre bande de matériau à 2 volets en travers de manière à former une croix.



3 Placez le produit sur le centre de la croix.



4 Repliez les côtés du matériau.



5 Placez le produit dans le carton.

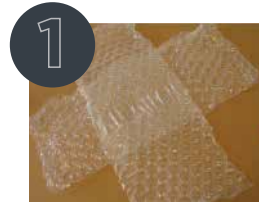


6 Roulez l'excédent de matériau de façon à former des rembourrages latéraux.



7 Fermez le carton d'expédition.

Technique en X



1 Positionnez 2 volets de matériau en croix.



2 Placez le matériau en diagonale sur le carton.



3 Placez le produit sur le centre de la croix.



4 Poussez le produit dans le matériau.



5 Rabattez l'excès de matériau et fermez le carton d'expédition.

Technique de la torsion



1 2 volets de matériau.



2 Roulez le matériau en une bûche.



3 Tordez la bûche obtenue.



5 Placez-la en travers du carton.



6 Placez une deuxième bûche en travers du carton.



7 Placez le produit dans le rembourrage.



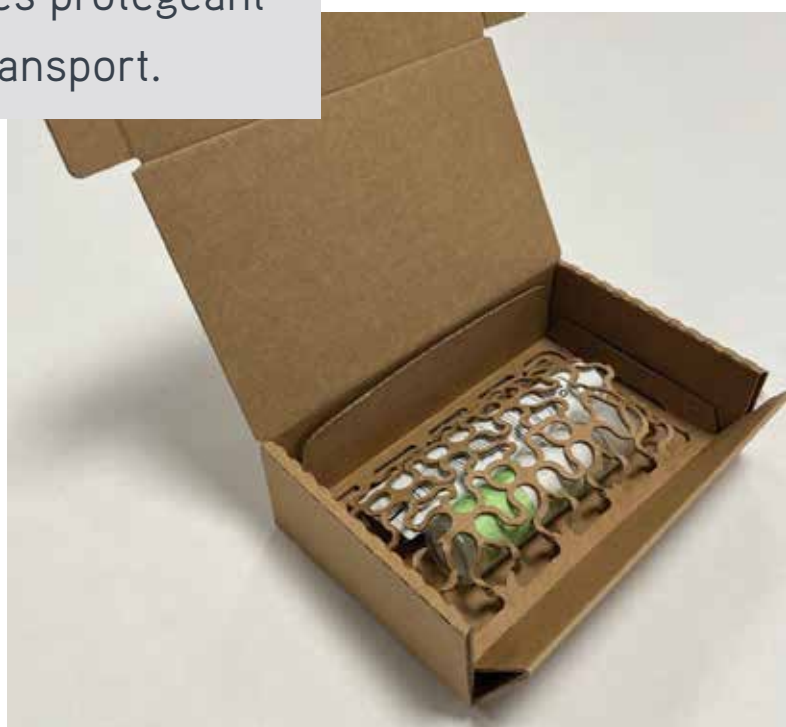
8 Placez un autre rouleau de matériau sur le dessus du produit.



10 Fermez le carton d'expédition.

SOLUTIONS DE RÉTENTION ET DE SUSPENSION KORRVU®

Présentez vos produits en les maintenant fermement en place et en les protégeant des vibrations pendant le transport.



Korrvu® Rétention

Emballage par rétention

L'emballage par rétention de la marque SEALED AIR® assure une protection par le blocage et l'immobilisation du produit. Ce système simple et économique, met en valeur votre produit et convient à une large gamme d'applications.



Caractéristiques d'emballage

Korrvu® utilise un film robuste, très résistant et antidérapant pour entourer votre produit, le protégeant des chocs et des vibrations tout en le mettant en valeur grâce à une excellente visibilité et à une présentation haut-de-gamme.

- ✓ Le cadre de rétention unique offre un rembourrage inférieur supplémentaire pour les objets lourds et fragiles.
- ✓ Expérience client optimale dès l'ouverture du colis grâce à la mise en valeur du produit.
- ✓ Film transparent et réutilisable, ce qui le rend idéal pour les produits neufs ou remis à neuf.

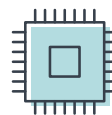
Durabilité

Can be easily recycled along with corrugated boxes through your local kerbside recycling program. The cardboard is made with +50% Recycled Content.

Applications typiques



Automobile



Électronique



Hygiène et beauté



Composants industriels



Produits pharmaceutiques



Vins & Spiritueux

* Le niveau de recyclabilité dépend de la configuration spécifique du produit ou des composants destinés au recyclage ainsi que de l'étendue et de la disponibilité d'installations de recyclage locales appropriées.

Korrvu® Suspension

Emballage par suspension

L'emballage par suspension de la marque SEALED AIR® protège les produits fragiles en les suspendant au centre de la boîte, ce qui les maintient bien en place et les protège des vibrations pendant le transport.



Caractéristiques d'emballage

L'emballage par suspension Korrvu® est un système en deux parties, utilisé pour les produits fragiles et délicats. Le produit est suspendu au centre du carton d'expédition, entre deux couches de film ultra-résistant et antidérapant, réduisant les dommages causés par les chocs et les vibrations tout en maximisant l'aspect visuel.

- ✓ La technologie d'emballage consiste à suspendre le produit loin de l'impact, offrant une protection constante pour les produits fragiles, même après des chutes répétées.
- ✓ Le film d'emballage par suspension robuste et résistant conserve son efficacité pour les retours et les utilisations multiples.
- ✓ L'emballage est expédié à plat, ce qui permet d'économiser de l'espace dans l'entrepôt. Une solution sur mesure sans frais d'investissement.

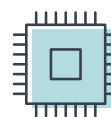
Durabilité

Le carton est composé de + de 50% de matière recyclée. Il peut être facilement recyclé dans la filière papier/carton.*

Applications typiques



Automobile



Électronique



Hygiène et beauté

Composants
industrielsProduits
pharmaceutiques

Vins & Spiritueux

* Le niveau de recyclabilité dépend de la configuration spécifique du produit ou des composants destinés au recyclage ainsi que de l'étendue et de la disponibilité d'installations de recyclage locales appropriées.

Korrvu® Rapid Fix

Suspension / Retention Packaging



La solution Korrvu® Rapid Fix de la marque SEALED AIR® a été développée pour accroître l'efficacité de votre ligne d'emballage actuelle ou de votre équipement I-Pack®, en améliorant à la fois la protection et la mise en valeur de vos produits. Ceci contribue à offrir une expérience de déballage supérieure grâce à une solution d'emballage adaptée au recyclage. Les emballages standards Rapid Fix ont été ajoutés à notre gamme d'emballages Korrvu® standard afin de tirer parti de nombreux avantages pour les petites opérations.



Caractéristiques d'emballage

- ✓ Une solution simple et efficace pour éliminer les matériaux de remplissage encombrant et réduire le poids volumétrique.
- ✓ Solution disponible en deux options de verrouillage et proposée en carton de couleur blanche ou de couleur brune.
- ✓ Le produit ne bénéficie pas seulement d'une excellente protection, mais il est également mis en valeur par son emballage dès l'ouverture de la boîte I-Pack®. Cette présentation améliore considérablement l'expérience du déballage pour le consommateur. The efficient design enables packages to be easily opened, reused and recycled for added consumer convenience.
- ✓ Apporte une touche unique à votre emballage grâce à la personnalisation et à l'impression numérique, idéales pour distinguer votre marque ou lors de campagnes spécifiques.

Durabilité

Il peut être facilement recyclé dans la filière papier/carton. *

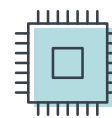
Le carton est composé de + de 50% de matière recyclée.

* Le niveau de recyclabilité dépend de la configuration spécifique du produit ou des composants destinés au recyclage ainsi que de l'étendue et de la disponibilité d'installations de recyclage locales appropriées.

Applications typiques



Automobile



Électronique



Hygiène et beauté



Composants industriels



Produits pharmaceutiques



Vins & Spiritueux

SOLUTIONS DE MOUSSE INSTAPAK®

La mousse Instapak® s'expande à la demande et sur place. Des sachets qui ne nécessitent aucun équipement aux équipements de production à faible ou fort volume, il existe une solution Instapak® pour tous les besoins.



SpeedyPacker Insight[®]

Système de conditionnement avec sachets en mousse

Système de conditionnement avec sachets en mousse de la marque SEALED AIR[®] adapté aux applications à grands volumes. Choisissez parmi plus de 17 formulations de mousse d'emballage Instapak[®] pour créer le type précis de protection dont votre produit a besoin.



Caractéristiques d'emballage

Fournissez une protection économique et supérieure en présentant à votre client, son produit dans un emballage attrayant et sans dommages.

- ✓ Créez jusqu'à 21 sachets de mousse Instapak[®] par minute.
- ✓ Les commandes de l'écran tactile et 6 boutons de sélection rapide augmentent l'efficacité opérationnelle.
- ✓ Ressources en ligne : Des vidéos qui présentent différentes techniques d'emballage peuvent être consultées à tout moment.

Durabilité

La mousse Instapak[®] s'expande à la demande et sur place, libérant ainsi une surface au sol précieuse dans votre entrepôt et réduisant le nombre de camions de livraison, les coûts et les émissions associés.

Les mousses d'emballage Instapak[®] intègrent désormais au moins 35% de matériaux alternatifs durables certifiés ISCC Plus par le biais de l'approche de la Mass Balance ce qui représente une opportunité d'accélérer la transition écologique à très grande échelle en tirant parti du processus existant et en contribuant à l'élimination progressive des matières premières fossiles (réduction du carbone d'au moins 50 % par rapport à certaines mousses).

Applications typiques



Automobile



Composants industriels



Aérospatiale

Instapak® iMold

Système automatisé d'emballage en mousse

Le système Instapak® iMold™ de la marque SEALED AIR® allie un haut niveau de protection des emballages techniques Instapak® à l'efficacité d'une automatisation généralement réservée à des opérations d'envergure.



Caractéristiques d'emballage

Le système iMold® réduit considérablement la main-d'oeuvre et garantit que chaque coussin est toujours parfaitement adapté à vos besoins d'emballage spécifiques.

- ✓ La technologie RFID reconnaît automatiquement les changements de moule.
- ✓ Faible encombrement, parfait pour les stations de travail décentralisées.
- ✓ Les opérateurs n'ont qu'à choisir un moule et le nombre de coussins souhaité et le système fait le reste.

Durabilité

La mousse Instapak® s'expande à la demande et sur place, libérant ainsi une surface au sol précieuse dans votre entrepôt et réduisant le nombre de camions de livraison, les coûts et les émissions associés.

Les mousses d'emballage Instapak® intègrent désormais au moins 35% de matériaux alternatifs durables certifiés ISCC Plus par le biais de l'approche de la Mass Balance ce qui représente une opportunité d'accélérer la transition écologique à très grande échelle en tirant parti du processus existant et en contribuant à l'élimination progressive des matières premières fossiles (réduction du carbone d'au moins 50 % par rapport à certaines mousses).

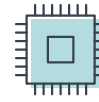
Applications typiques



Automobile

Composants
industriels

Aérospatiale



Électronique

Instapak® Simple™

Système d'emballage par coussins de mousse injectée

Instapak Simple® allie la performance supérieure des coussins de mousse Instapak® à un système de production à la demande facile à utiliser et à entretenir.



Caractéristiques d'emballage

Les coussins de mousse injectée de la marque SEALED AIR® se fabriquent sur site, à la demande, ce qui garantit que la bonne quantité de matériau est utilisée à chaque fois et prévient ainsi l'excès d'emballage.

- ✓ Plateforme compacte et mobile
- ✓ Conçue pour ne nécessiter qu'un minimum d'entretien
- ✓ Fonctionnement par bouton-poussoir pré réglé

Durabilité

La mousse Instapak® s'expande à la demande et sur place, libérant ainsi une surface au sol précieuse dans votre entrepôt et réduisant le nombre de camions de livraison, les coûts et les émissions associés.

Les mousses d'emballage Instapak® intègrent désormais au moins 35% de matériaux alternatifs durables certifiés ISCC Plus par le biais de l'approche de la Mass Balance ce qui représente une opportunité d'accélérer la transition écologique à très grande échelle en tirant parti du processus existant et en contribuant à l'élimination progressive des matières premières fossiles (réduction du carbone d'au moins 50 % par rapport à certaines mousses).

Applications typiques



Automobile



Composants industriels



Électronique



Opérations en cellule de travail



Équipement médical



Produits manufacturés généraux



Articles pour la maison



Aérospatiale

Instapak Quick®

Coussins de protection en mousse

Instapak Quick® fournit un rembourrage protecteur et un blocage léger pour les produits de toutes tailles et de tous poids sans équipement.



Caractéristiques d'emballage

La mousse Instapak Quick® de la marque SEALED AIR® est une solution légère et portable, offrant tous les avantages protecteurs de la mousse sans l'équipement de distribution traditionnel.

- ✓ Activation facile sans équipement de distribution requis.
- ✓ Simple à utiliser : il suffit d'appuyer, de tapoter et d'emballer.
- ✓ Pas de frais de démarrage et solution complètement mobile.

Durabilité

La mousse Instapak® s'expande à la demande et sur place, libérant ainsi une surface au sol précieuse dans votre entrepôt et réduisant le nombre de camions de livraison, les coûts et les émissions associés.

Applications typiques



Centres
d'emballage et
d'expédition



Services
après-vente
(garantie/
réparation)



Entreprises de
vente à distance



Centres de
distribution



Entreprises
à domicile



Entreprises de
déménagement
et de stockage



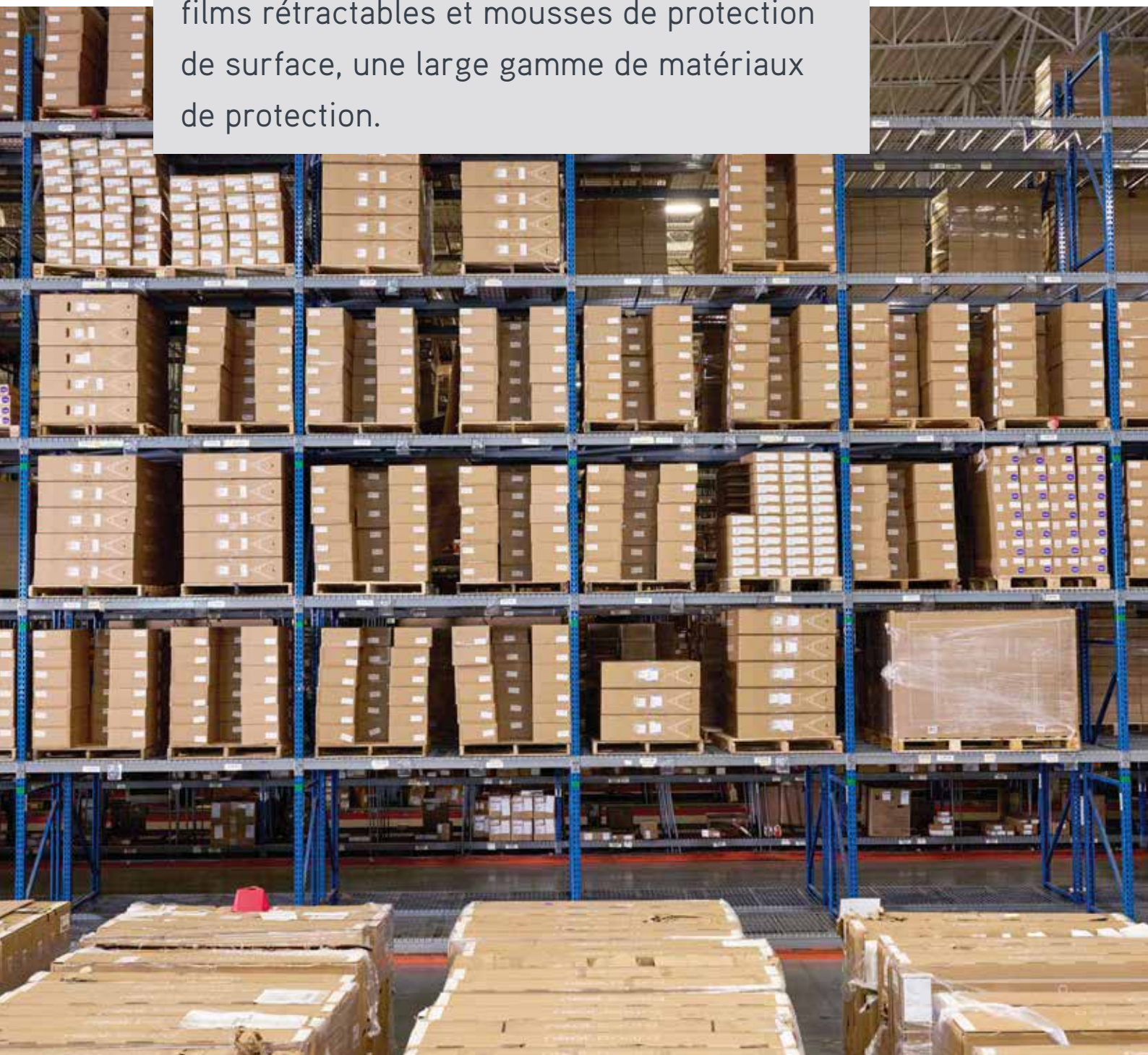
Services de
vente au détail
et de livraison



Musées &
galeries d'art

SOLUTIONS D'EMBALLAGE GÉNÉRALES

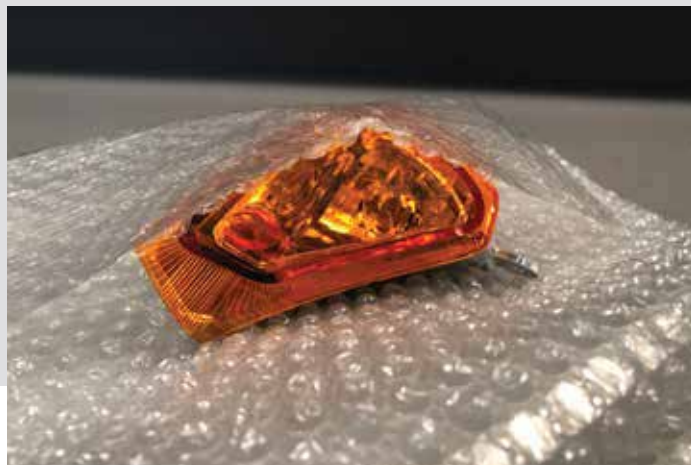
Du film à bulles aux enveloppes d'expédition, films rétractables et mousses de protection de surface, une large gamme de matériaux de protection.



Film à bulles

Rembourrage pré-gonflé

Sealed Air a inventé l'emballage à bulles il y a plus de 60 ans. Le secret réside dans sa capacité à conserver plus longtemps le volume original de ses bulles d'air et de fournir des matériaux avec du contenu recyclé.



Caractéristiques d'emballage

- ✓ Disponible en différentes tailles, qualités et configurations pour différentes applications
- ✓ Disponible avec un minimum de 30% et 50% de contenu recyclé
- ✓ Permet de réduire jusqu'à 45% l'espace de stockage et le transport par rapport aux matériaux traditionnels
- ✓ Possibilités de Refentes et Prédécoupes
- ✓ Leurs propriétés amortissantes longue durée rendent nos bulles réutilisables avec moins de matériaux utilisés
- ✓ Fabriqué dans différents sites pour mieux servir les marchés locaux

Durabilité

Les films Aircap® de la marque BUBBLE WRAP® sont certifiés selon la norme EN15343 qui établit des procédures de suivi et de traçabilité de l'approvisionnement en plastique recyclé et de son utilisation dans la fabrication des produits.

Pour évaluer si les matériaux d'emballage que nous développons peuvent être recyclés mécaniquement, nous appliquons des protocoles de test établis par l'Association of Plastic Recyclers alignés avec l'Europe. Nous investissons dans l'innovation pour éliminer les déchets plastiques et respecter les nouvelles lois sur la durabilité et les taxes sur le plastique.

Applications typiques



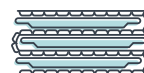
Rembourrage



Protection de surface



Remplissage du vide



Intercalaires

Mail Lite®

Enveloppes de protection

Les enveloppes Mail Lite® de la marque SEALED AIR® constituent la gamme d'enveloppes de protection matelassées, non matelassées et rigides la plus complète de l'industrie.

Elles sont doublées avec le film à bulles AirCap® qui est doté d'une couche barrière imperméable pour sceller chaque bulle contre la perte d'air, garantissant ainsi des performances d'amortissement exceptionnelles.



Caractéristiques d'emballage

- ✓ Pratiques et faciles à utiliser : nos enveloppes ont une surface sur laquelle il est facile d'écrire, avec une excellente adhérence des étiquettes. Tous les formats d'enveloppes sont dotés d'un code-barres facilitant ainsi la tarification sur les points de vente.
- ✓ Fermeture autocollante sur le rabat supérieur. Il suffit de glisser l'article dans la pochette, de retirer la bande adhésive et de replier le rabat pour une fermeture définitive.
- ✓ Nos enveloppes permettent généralement d'économiser des frais postaux. Elles peuvent souvent remplacer des cartons plus lourds et plus coûteux, ce qui permet d'économiser sur les coûts de distribution.
- ✓ Les enveloppes Mail Lite® peuvent être imprimées sur mesure pour promouvoir votre produit tout en offrant une protection élevée.

Durabilité

Nos enveloppes Mail Lite® White et Gold sont conçues pour le recyclage* et sont constituées de deux matières distinctes recyclables :

- du papier kraft non enduit qui peut facilement être recyclé dans le flux de déchets de papier classique.
- la couche d'AirCap® qui est soudée sur le dessus, les côtés et le fond de la pochette (au lieu d'être entièrement laminée, ce qui empêche son recyclage). Elle est faite d'un minimum de 60 % de matières recyclées.

Applications typiques



E-commerce



Logistique



Fournitures de bureau



Fournitures scolaires



Électronique



Automobile



Hygiène et beauté



Produits pharmaceutiques



Plateformes d'emballage et d'expédition



Services après vente (garantie/réparation)

* Le niveau de recyclabilité dépend de la configuration spécifique du produit ou des composants destinés au recyclage ainsi que de l'étendue et de la disponibilité d'installations de recyclage locales appropriées.

Films rétractables

Sealed Air propose une gamme complète d'emballages rétractables sous la marque CRYOVAC®. C'est également une solution idéale pour le commerce électronique afin de protéger la livraison de liquides en minimisant les fuites.



Caractéristiques d'emballage

La technologie exclusive microcouches réduit l'emballage grâce à des matériaux plus minces mais plus résistants que les films rétractables traditionnels.

- ✓ Expérience client optimale avec un emballage performant en tout point.
- ✓ Facile à utiliser et qui peut s'adapter à une large gamme d'équipements, avec souvent pas ou peu de changement dans les paramètres.
- ✓ Les longs rouleaux permettent d'obtenir plus de colis par rouleau, ainsi qu'une productivité élevée nécessitant moins de changements de rouleaux et moins d'espace de stockage.

Durabilité

Les films CRYOVAC® CT incorporent jusqu'à 50 microcouches distinctes, alors que les films rétractables traditionnels se composent généralement d'1, 3 ou 5 couches.

Cela réduit l'utilisation de matières premières. Nos films rétractables CT-400 contiennent un minimum de 30% de contenu recyclé RPC, certifié EN 15343, qui établit des procédures de suivi et de traçabilité de l'approvisionnement en plastique recyclé et de son utilisation dans la fabrication des produits.

Applications typiques



Hygiène et beauté



Produits
manufacturés



Logistique
externalisée



Textiles

* Le niveau de recyclabilité dépend de la configuration spécifique du produit ou des composants destinés au recyclage ainsi que de l'étendue et de la disponibilité d'installations de recyclage locales appropriées.

StealthWrap®

Solution d'emballage ultra durable

Une solution d'emballage ultra-durable de la marque SEALED AIR® qui remplace les traditionnels colis extérieurs en carton ondulé par un film d'expédition opaque à 99,9 %.



Caractéristiques d'emballage

L'élimination du carton extérieur minimise le rapport poids/volume du colis, diminue les coûts d'expédition et de main-d'oeuvre et réduit considérablement l'espace de stockage requis.

- ✓ En éliminant le recours à des cartons volumineux et aux solutions de remplissage de vide associées, StealthWrap® rationalise l'utilisation des matériaux et réduit le gaspillage de manière significative.
- ✓ Cette solution de préparation des colis est jusqu'à 20 fois plus rapide que le conditionnement en cartons et répond à la demande d'une expédition « dans l'emballage d'origine ».
- ✓ Par rapport à l'utilisations de colis extérieurs en carton ondulé, StealthWrap® permet d'économiser sur les frais de transport.

Durabilité

Soutient les initiatives de durabilité avec une réduction significative des matériaux d'emballage nécessaire.

Applications typiques



Aliments pour animaux de compagnie



Chaussures



Vêtements



Livres



E-commerce

Les solutions en mousse de polyéthylène de la marque SEALED AIR®



Que vous ayez besoin des performances de nos plaques de mousse de polyéthylène Ethafoam® ou Stratocell® (mousse de polyéthylène laminée), d'un rouleau Cellu-Cushion® ou des mousses de protection de surface Cell-Aire®, nos produits protègent vos produits. Avec plus de 60 ans d'expérience en ingénierie et en science des matériaux, nos mousses d'emballage sont fabriquées pour répondre aux normes élevées de qualité, de durabilité et de performance. Les ingénieurs concepteurs de Sealed Air s'assurent que le bon type, la bonne quantité et la bonne densité de mousse de polyéthylène sont utilisés de manière appropriée dans chacune des solutions proposées, pour délivrer des performances optimales et permettre à votre produit d'arriver à destination sans dommage.

Nous travaillons en partenariat avec nos clients pour fournir des solutions personnalisées qui :

- ✓ Protègent les produits contre les chocs et les vibrations répétés, pendant le transport.
- ✓ Réduisent le poids volumétrique et les coûts de transport associés.
- ✓ Minimisent la production de matériaux d'emballage pour améliorer la durabilité et économiser de l'espace précieux dans l'entrepôt.

Services de conception

Leader en innovation en matière de conception – Nos centres de conception d'emballages certifiés ISTA et nos ingénieurs en emballage travaillent avec les clients pour comprendre l'environnement d'expédition exact et concevoir un emballage qui minimise l'utilisation de matériaux tout en réduisant les coûts de stockage et d'expédition.

Durabilité

La mousse de polyéthylène Cellu-Pro™ contient au moins 95 % de matériaux recyclés et est certifiée selon la norme EN15343 qui établit des procédures de suivi et de traçabilité de l'approvisionnement en plastique recyclé et de son utilisation dans la fabrication des produits. Les gammes Stratocell® et Cellu-Cushion® sont également certifiées, avec des pourcentages de contenu recyclé de 5% et 20%. Nos mousses de sous-couche Opti-Step®, nos mousses acoustiques en polyéthylène Ethafoam® 2222 et nos panneaux acoustiques Whisper® ont un certificat environnemental. Déclaration (DEP) fournissant des informations sur la performance environnementale, qui a été contrôlé et vérifié selon les exigences de la International EPD® System.

SOLUTIONS AUTOMATISÉES DE MISE EN CARTON ET D'IMPRESSION

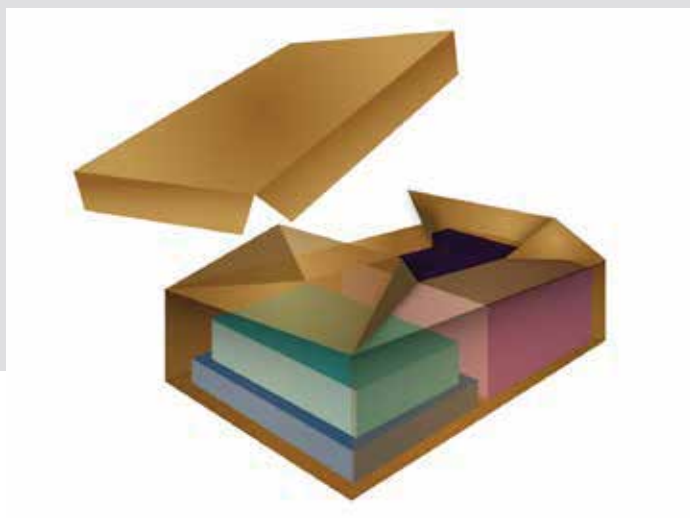
Solutions automatisées pour les opérations de traitement de commandes à haut volume qui réduisent la taille des emballages carton et maintiennent les articles en place.



I-Pack®

Système automatisé de réduction de volume

Le système automatisé modulaire de la marque SEALED AIR® est conçu pour les opérations de traitement de gros volumes où l'objectif est de minimiser les frais de transport, les consommables et les coûts d'exploitation tout en optimisant la productivité.



Caractéristiques d'emballage

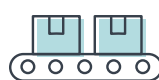
Ce système automatisé répond aux défis commerciaux les plus complexes. Il permet d'éliminer le remplissage des vides, de réduire la taille des cartons, d'augmenter le rendement et crée ainsi un carton haut de gamme qui laisse une bonne impression.

- ✓ L'ajustement de la hauteur et la fermeture rapide des boîtes permettent de produire jusqu'à 14 colis par minute.
- ✓ Le module breveté de mesure et de rainurage de l'I-Pack permet une construction multicouche des emballages, renforçant ainsi la protection des produits.
- ✓ Le couvercle peut être imprimé.
- ✓ La capacité d'impression à la demande en fin de ligne, avec des têtes d'impression s'ajustant à la hauteur des colis, permet de réduire le nombre de références à gérer en entrepôt (pas d'étiquettes, etc.) et limite les déchets en supprimant le besoin de cartons préimprimés.

Durabilité

L'emballage composé à 100% de carton ondulé est recyclable dans la filière papier/carton.

Applications typiques



Logistique



Fournitures
scolaires



E-commerce



Fournitures
de bureau

* Le niveau de recyclabilité dépend de la configuration spécifique du produit ou des composants destinés au recyclage ainsi que de l'étendue et de la disponibilité d'installations de recyclage locales appropriées.

I-Pack® Dual

Système automatisé de réduction de vide

Le système automatisé de réduction de vide I-Pack Dual améliore l'efficacité éprouvée du système SEALED AIR® I-Pack en permettant de traiter deux formats d'empreintes de boîtes avec une seule machine de réduction de volume



Caractéristiques de l'emballage

Avec la capacité de gérer deux tailles de boîtes différentes, ce système accroît la flexibilité de la ligne d'emballage. Il ajuste automatiquement la hauteur de la boîte en détectant les dimensions du produit, plie et rainure la boîte à la taille idéale avant de sceller le couvercle avec de la colle.

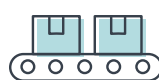
- ✓ Le module breveté de mesure et de rainurage assure une solidité renforcée de l'emballage, minimisant les dommages pendant le transport
- ✓ La capacité de traiter deux formats de boîtes permet de sélectionner la boîte la plus adaptée à chaque commande afin de réduire l'utilisation de matériaux et les coûts liés au poids volumétrique
- ✓ Réduit l'empreinte au sol en rationalisant les stocks à deux tailles de boîtes, supprimant ainsi les références d'emballages inutiles
- ✓ Avec un coût près de trois fois inférieur à celui d'un système 3D unique, il offre un retour sur investissement élevé en traitant plus de boîtes par euro dépensé

Durabilité

L'emballage 100 % carton ondulé est recyclable*.

Les boîtes sur mesure minimisent l'utilisation de matériaux tout en protégeant les produits.

Applications typiques



Logistique



Fournitures scolaires



E-commerce



Fournitures de bureau

*Le degré de recyclabilité de l'emballage final dépend de la configuration spécifique du produit ou des composants destinés au recyclage, ainsi que de la portée et de la disponibilité des installations de recyclage locales appropriées.

Autoprint

Solution d'impression numérique à la demande

Le système AutoPrint utilise une technologie d'impression directe en « un seul passage » qui s'adapte parfaitement aux dimensions des emballages, offrant une fonctionnalité à la demande adaptée à vos besoins. Associé aux systèmes de réduction de vide, AutoPrint produit des emballages sur mesure et personnalisés pour chaque commande individuelle.



Caractéristiques de l'emballage

AutoPrint élimine les tâches manuelles en les remplaçant par un processus entièrement automatisé et efficace.

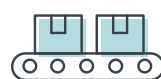
- ✓ S'intègre sans effort dans les flux de production
- ✓ Automatise l'ensemble du processus de personnalisation, de la détection des dimensions de l'emballage à l'application de graphismes, logos ou messages spécifiques
- ✓ Imprime à des vitesses allant jusqu'à 15 emballages par minute
- ✓ Élimine le besoin de stockage de boîtes pré-imprimées, la planification et les contraintes de commandes minimales

Durabilité

En réduisant la dépendance aux étiquettes, aux emballages pré-imprimés et aux consommables supplémentaires, AutoPrint réduit considérablement les déchets et diminue les émissions de carbone.*

L'impression directe sur du carton 100 % recyclable simplifie le recyclage et assure une meilleure récupération des matériaux. Les unités de séchage LED d'AutoPrint consomment de 30 % à 70 % d'énergie en moins par rapport aux technologies traditionnelles, et sa technologie piézoélectrique (têtes d'impression) fonctionne à basse tension (environ 20 volts) et à des températures modérées (40 °C).

Applications typiques



Centre de distribution



E-commerce



3PL
(Logistique tierce partie)

*Basé sur une évaluation interne de l'empreinte carbone par Sealed Air. Non révisé par un tiers.

e-Cube®

Système automatisé de réduction de volume

Le système d'emballage automatisé de la marque SEALED AIR® intègre et améliore entièrement votre ligne d'emballage en vue d'expédier les produits plus rapidement et plus efficacement, pour la plus grande satisfaction de vos clients.



Caractéristiques d'emballage

Le système e-Cube® détecte et mesure automatiquement les vides, fournissant une solution entièrement automatisée et personnalisée pour chaque emballage, et augmentant ainsi la vitesse et l'efficacité de vos opérations.

- ✓ L'e-Cube® permet de créer jusqu'à 3 000 cartons par équipe.
- ✓ L'e-Cube® s'adapte aux variables telles les différences de références et de hauteurs et crée l'emballage parfait pour chaque commande.
- ✓ Les emballages sont sécurisés, soignés et faciles à ouvrir.

Durabilité

L'emballage composé à 100% de carton ondulé est recyclable dans la filière papier/carton.

Applications typiques



Logistique



E-commerce



Fournitures de bureau

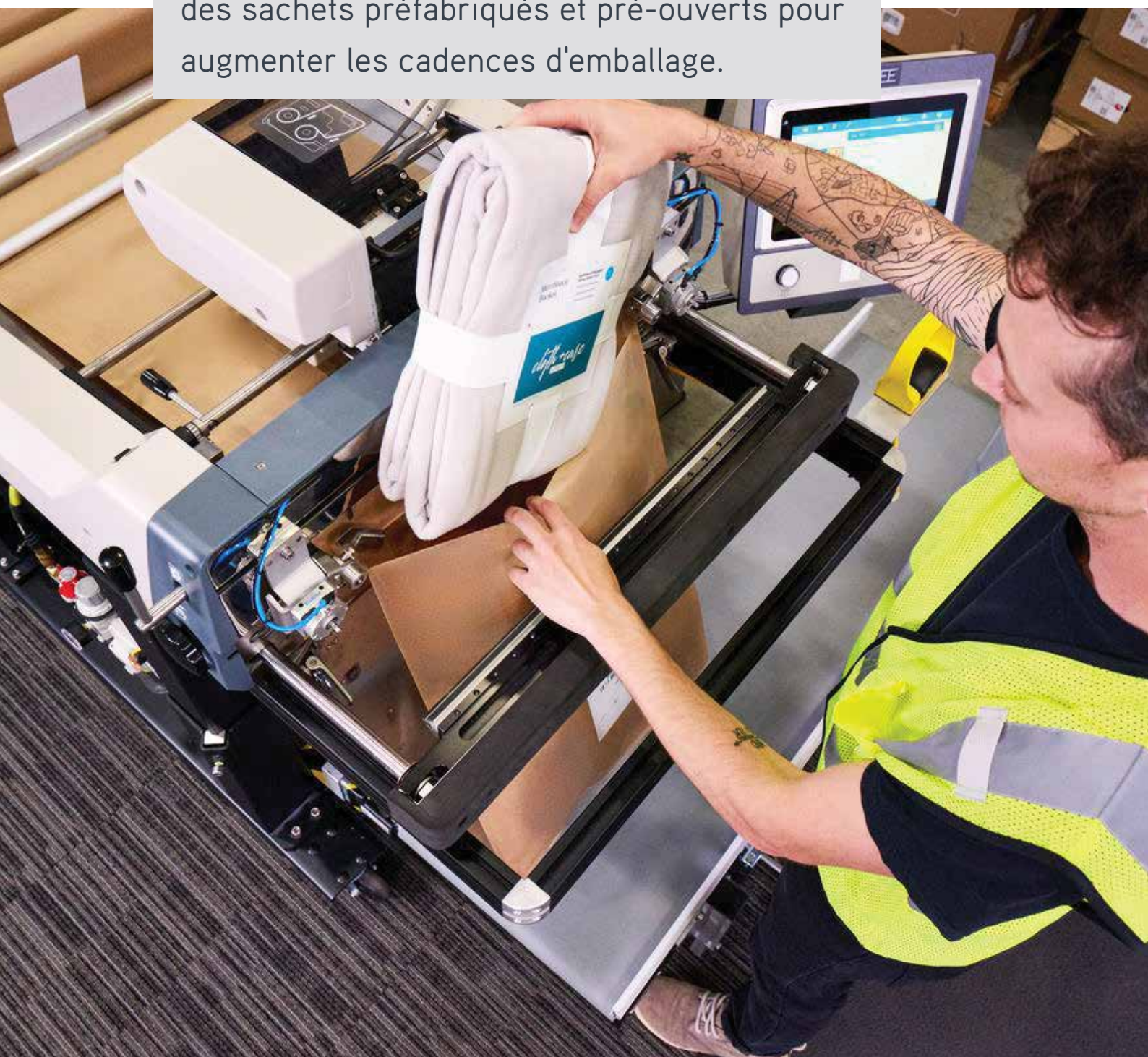


Fournitures scolaires

* Le niveau de recyclabilité dépend de la configuration spécifique du produit ou des composants destinés au recyclage ainsi que de l'étendue et de la disponibilité d'installations de recyclage locales appropriées.

SOLUTIONS D'ENSACHAGE AUTOBAG®

Une gamme d'ensacheuses fonctionnant avec des sachets préfabriqués et pré-ouverts pour augmenter les cadences d'emballage.



Ensacheuse PS 125™ de la marque AUTOBAG®

Ensacheuse de table manuelle

Les ensacheuses de table PS 125™ et PS 125™ OneStep emballent et scellent efficacement vos produits. Ces machines à chargement manuel, simples et polyvalentes sont idéales pour le conditionnement en petites et moyennes séries.



Caractéristiques d'emballage

Fonctionnant à des vitesses allant jusqu'à 25 sacs par minute (version OneStep 15 BPM), les systèmes d'ensachage PS 125 offrent une ingénierie innovante dans un design compact et léger.

- ✓ Le système entièrement électrique ne nécessite pas d'air comprimé pour fonctionner.
- ✓ La conception compacte est idéale pour le conditionnement en petites et moyennes séries.
- ✓ Fonctionne avec des sachets préformés en rouleaux de la marque AUTOBAG® adaptés au système et disponibles dans des tailles allant jusqu'à 260 mm de large et 430 mm de long.

Durabilité

Les informations d'expédition sont imprimées directement sur le sachet : pas de matériaux mélangés lors du recyclage.

La technologie de nos machines continue d'évoluer avec de nouveaux composants et une ingénierie de pointe conçus pour réduire la consommation d'énergie.

Applications typiques



Automobile



Cosmétiques



Électronique



Quincaillerie



Hygiène et beauté



Articles pour la maison



Plomberie

Ensacheuse 550™ de la marque AUTOBAG®

Ensacheuse automatique

L'ensacheuse automatique 550™ a été conçue pour offrir fiabilité, flexibilité et optimiser la performance de vos opérations d'emballage.



Caractéristiques d'emballage

Capable de fonctionner à une cadence maximale de 45 sachets/minute, ce système a été conçu pour maximiser le temps de fonctionnement des machines tout en réduisant le coût total de possession.

- ✓ L'impression du sachet à charger évite les encours importants et réduit le gaspillage.
- ✓ S'intègre facilement aux imprimantes en ligne, aux compteurs, aux balances et aux convoyeurs pour l'ensachage semi-automatique ou entièrement automatique.
- ✓ Le dévidoir multi-positions avec contrôle intégré de la tension du film simplifie les changements.

Durabilité

Les informations d'expédition sont imprimées directement sur le sachet : pas de matériaux mélangés lors du recyclage.

La technologie de nos machines continue d'évoluer avec de nouveaux composants et une ingénierie de pointe conçus pour réduire la consommation d'énergie.

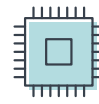
Applications typiques



Automobile



Cosmétiques



Électronique



Quincaillerie



Hygiène et beauté



Cosmétique



Santé



Composants industriels

Ensacheuse SidePouch® SPrint™ de la marque AUTOBAG®

Ensacheuse horizontale automatisée

L'ensacheuse SidePouch® SPrint™ est conçue pour répondre à des exigences de productivité importantes. Ce système de conditionnement extrêmement souple permet de fonctionner en alimentation manuelle ou automatique.



Caractéristiques d'emballage

Les sachets adaptés au système peuvent être dotés d'options comme la bande adhésive refermable, l'ouverture facile avec preuve d'invulnérabilité, les trous européens de suspension, etc.

- ✓ La machine de conditionnement est sûre et fiable, rapide à installer et facile à utiliser.
- ✓ Elle améliore la productivité et permet un rapide retour sur investissement.
- ✓ Fonctionne à des cadences allant jusqu'à 70 sachets/minute en mode intermittent et jusqu'à 120 sachets/ minute en mode continu.

Durabilité

Les informations d'expédition sont imprimées directement sur le sachet : pas de matériaux mélangés lors du recyclage.

La technologie de nos machines continue d'évoluer avec de nouveaux composants et une ingénierie de pointe conçus pour réduire la consommation d'énergie.

* Le niveau de recyclabilité dépend de la configuration spécifique du produit ou des composants destinés au recyclage ainsi que de l'étendue et de la disponibilité d'installations de recyclage locales appropriées.

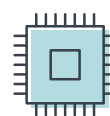
Applications typiques



Aérospatiale



Automobile



Électronique



Quincaillerie



Plomberie



Composants industriels

Ensacheuse 850S™ de la marque AUTOBAG®

Ensacheuse e-commerce, traitement de commandes, gestion des expéditions

L'ensacheuse 850S™ garantit une optimisation des processus de conditionnement e-commerce pour une mise sous pli productive et efficace.



Caractéristiques d'emballage

Capable de traiter des sachets mesurant jusqu'à 550 mm de large, ce système est doté d'une technologie d'ouverture révolutionnaire qui saisit et maintient le sachet ouvert, créant une large ouverture (jusqu'à 275 x 275 mm) permettant ainsi un chargement ergonomique pour les commandes multiproduits ou les articles volumineux.

- ✓ Soudures haute qualité grâce aux doigts tendeurs synchronisés.
- ✓ S'intègre facilement aux systèmes de gestion d'entrepôt, aux équipements automatisés et aux lignes de production existantes.
- ✓ Le système avancé d'ouverture des sachets permet de placer plus de produits dans un sachet, ce qui réduit les déchets.

Durabilité

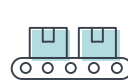
Les informations d'expédition sont imprimées directement sur le sachet : pas de matériaux mélangés lors du recyclage.

La technologie de nos machines continue d'évoluer avec de nouveaux composants et une ingénierie de pointe conçus pour réduire la consommation d'énergie.

Applications typiques



E-commerce



Logistique



Santé



Prêt-à-porter



Accessoires de mode



Articles de sport



Chaussures

* Le niveau de recyclabilité dépend de la configuration spécifique du produit ou des composants destinés au recyclage ainsi que de l'étendue et de la disponibilité d'installations de recyclage locales appropriées.

Système d'ensachage hybride

AUTOBAG® 850 HB

Système d'emballage polyéthylène et papier pour commandes par correspondance

L'ensacheuse hybride AB850HB traite à la fois les sachets en polyéthylène et en papier 100 % recyclables via la collecte locale *.



Caractéristiques de l'emballage

La machine AUTOBAG® AB850HB Hybrid automatise le processus d'emballage et améliore la productivité grâce à une technologie d'ouverture de sachet qui facilite le chargement des commandes et permet l'impression en ligne des informations d'expédition.

- ✓ Vitesses allant jusqu'à 10 sachets par minute, selon la taille. Sachets jusqu'à 550 mm de large.
- ✓ Technologie avancée d'ouverture des sachets, conçue pour faciliter le chargement des commandes, même celles avec plusieurs articles.
- ✓ Soudures de haute qualité avec un aplatisseur de soudure coordonné pour des soudures sans plis.
- ✓ Contrôle continu du film/papier avec une unité de contrôle de tension intelligente qui centre et surveille la position du matériau tout au long du processus d'ensachage.
- ✓ Stockage modulaire des sachets pour un chargement rapide et facile lors des changements de format.
- ✓ Conception ergonomique, conviviale pour l'opérateur, qui économise un espace précieux dans l'entrepôt.

Durabilité

L'étiquette est imprimée directement sur le sachet : pas de mélange de matériaux au recyclage.

Notre technologie de machines continue d'évoluer avec de nouveaux composants et une ingénierie de pointe pour réduire la consommation d'énergie.

Applications typiques



E-Commerce



Centre de distribution



Vêtements



Santé



Accessoires de mode



Articles de sport



Chaussures



Articles textiles

*Le degré de recyclabilité de l'emballage final dépend de la configuration spécifique du produit ou des composants destinés au recyclage, ainsi que de la portée et de la disponibilité des installations de recyclage locales appropriées.

CENTRES DE CONCEPTION D'EMBALLAGES



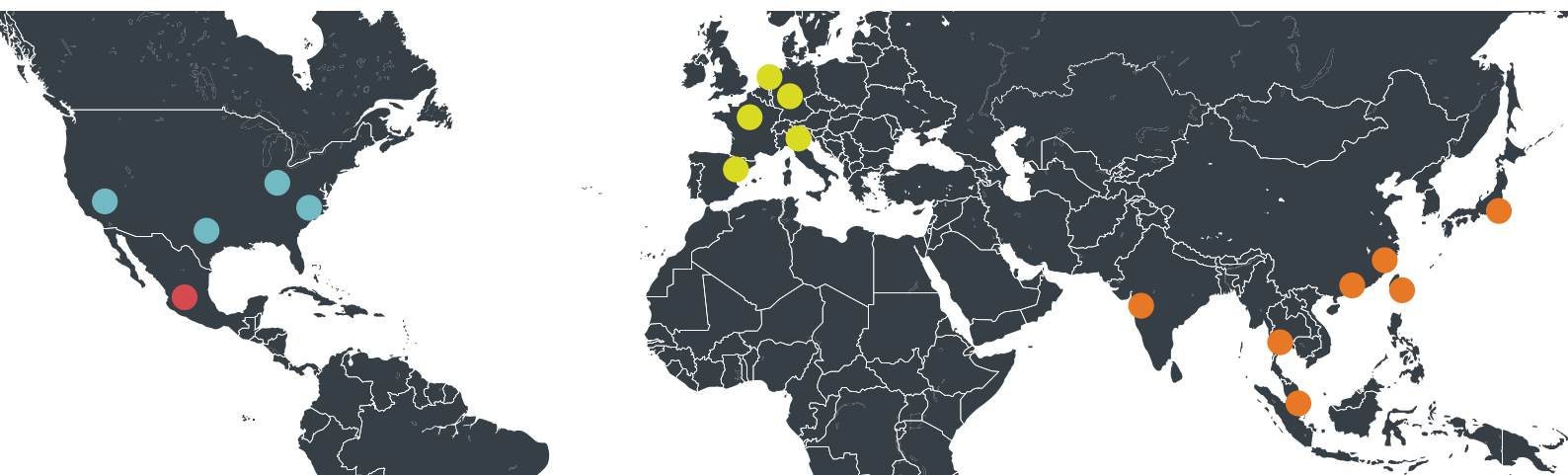
RÉSEAU MONDIAL

Le réseau mondial de centres de conception d'emballages de Sealed Air offre une expertise incomparable lorsqu'il s'agit de répondre à vos défis d'emballage. Nos capacités sont vastes et suivent une approche complète pour comprendre votre activité, en évaluant votre processus d'emballage de façon systématique et en recommandant des solutions personnalisées qui gèrent la réduction des dommages, l'optimisation du volume et la vitesse de traitement des commandes, tout en améliorant l'expérience client de la marque.

TESTS D'EMBALLAGE, CONCEPTIONS ET MATÉRIAUX POUR AMAZON

Sealed Air est membre du réseau de fournisseurs et de support pour les emballages Amazon (APASS). Amazon a créé le réseau APASS pour fournir aux vendeurs, marchands et fabricants une liste des entreprises et laboratoires qui peuvent réaliser des tests conformes au programme de certification de l'emballage d'Amazon. En tant que membre du réseau APASS, Sealed Air est agréée pour tester, concevoir et fournir des matériaux d'emballage conformément aux labels Frustration-Free Packaging (emballage sans frustration), Ships-in-Own-Container (expédition dans son propre conteneur) et Prep-Free Packaging (emballage sans préparation) d'Amazon.

SERVICES DE CONCEPTION – LABORATOIRES D'ESSAIS DE PERFORMANCE CERTIFIÉS ISTA



● Amérique du Nord

Austin, Texas
Charlotte, North Carolina
City of Industry, California
West Chester, Ohio

● Amérique Latine

Toluca, Mexico

● Europe

Epernon, France
Bellusco, Italy
Alsfeld, Germany

● Asie-Pacifique

Bangkok, Thailand
Mumbai, India
Singapore, SG
DongGuan, China
Shanghai, China
Taipei, Taiwan
Tokorozawa, Japan



Pour plus d'informations sur les solutions
Sealed Air veuillez contacter votre représentant
commercial.

www.sealedair.com/fr