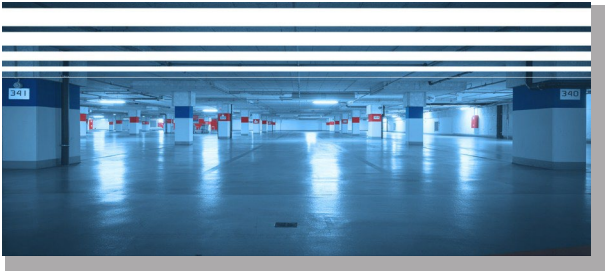


FLOORTECH FRANCE



GLOBAL SOLUTION FLOORING

GLOBAL SOLUTION FLOORING

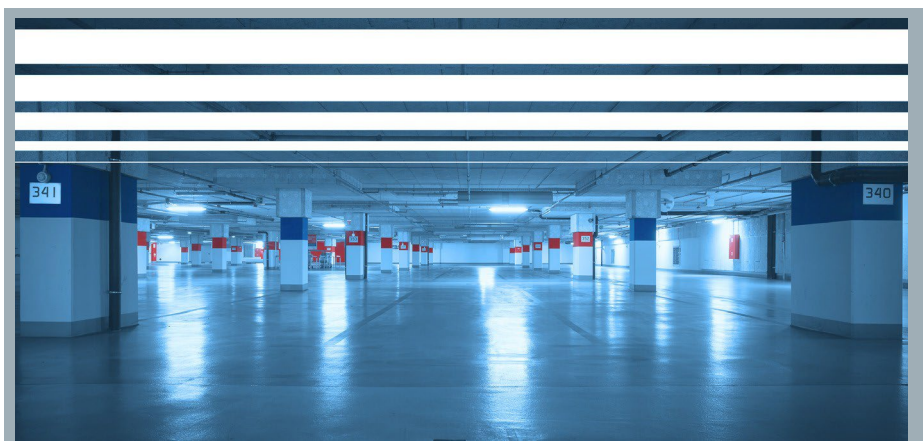
L'ALPHA & L'OMEGA DE VOS SOLS INDUSTRIELS EN RÉSINE

Soucieux avant tout de la satisfaction de nos clients, nous sommes l'Alpha et l'Oméga de vos sols en résine. En amont, en fonction de vos contraintes et de vos attentes, nous analysons votre chantier dans le moindre détail.

Suite à cette analyse, nous élaborons un véritable plan de pré-conisation pour vous offrir des solutions justes les plus adaptées à votre cas.

Puis, nous choisissons avec vous les meilleurs revêtements de sol en résine en fonction de vos attentes, mais ce n'est pas tout, puisque nous procédons ensuite également à leur installation.

Pour vous, c'est facile, un seul interlocuteur, présent du début de votre réflexion à l'aboutissement de votre réalisation : une garantie de satisfaction totale.





LIEUX PUBLICS & ZONES COMMERCIALES

Pour un sol alliant résistance, longévité et esthétique. Nous savons conjuguer tous ces critères d'exigence.

EXEMPLES :

- ↗ salles polyvalentes
- ↗ salles de classe, halls
- ↗ gymnases
- ↗ cafétéria
- ↗ salles d'opération
- ↗ etc...

ELECTRONIQUE & SEMI-CONDUCTEUR

La sécurité est une nécessité ? Du contrôle antistatique à la résistance chimique. Nous avons les réponses.

EXEMPLES :

- ↗ assemblage satellites
- ↗ contrôle qualité
- ↗ fabrication de semi-conducteurs
- ↗ zones de surfacage
- ↗ etc...

DES SOLS CONÇUS POUR VOUS

CHAÎNES DE FABRICATION

Une fabrication lourde ? Une zone de production légère ? Rendre un sol anti-dérapant ? Nous proposons des sols pour chaque environnement spécifique.

EXEMPLES :

- ↗ lignes d'assemblage
- ↗ lignes de peinture
- ↗ salles des machines
- ↗ ateliers
- ↗ etc...

AGRO-ALIMENTAIRE

Besoin de sols hygiéniques anti-dérapants ? Nous proposons des sols pour chaque environnement spécifique. Des sols sans joint et un système antibactériens pour une hygiène irréprochable.

EXEMPLES :

- ↗ caves, chais de vinification
- ↗ salles de mélange, malaxage
- ↗ boulangeries industrielles
- ↗ abattage des volailles
- ↗ etc...

DURABILITÉ

HYGIÈNE

SÉCURITÉ

CHOIX DE COULEURS

INTERLOCUTEUR UNIQUE

TRANSPORT & AÉRONAUTIQUE

Dans les domaines de l'aviation, de l'automobile et de l'aéronautique, les conditions sont parfois exigeantes. Nos sols sont adaptés à des corrosions excessives, un trafic lourd...

EXEMPLES :

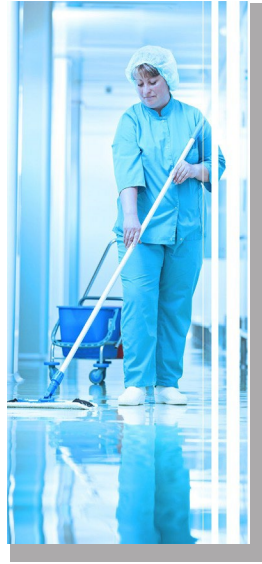
- ↗ lignes de peinture
- ↗ hangars
- ↗ lignes d'assemblage
- ↗ salles des machines
- ↗ lignes de galvanisation
- ↗ etc...

INDUSTRIE CHIMIQUE & PHARMACEUTIQUE

Une gamme de produits ultra-résistante aux produits chimiques spécialement adaptée, des sols lisses et anti-bactériens pour les environnements stériles.

EXEMPLES :

- ↗ laboratoires
- ↗ salles blanches
- ↗ zones de production
- ↗ animaleries
- ↗ bacs de rétention
- ↗ etc...



NOS SOLUTIONS

COATING

EPAISSEUR : jusqu'à 3mm

PRINCIPALES APPLICATIONS :

- Trafic piétons et passage de véhicules légers
- Entrepôts
- Légère à moyenne activité
- Zones huileuses et humides avec finition antidérapante

DURÉE DE VIE : de 1 à 3 ans

CHIMIE UTILISÉE : Epoxy, Polyuréthane, MMA, Vinyl-Esther

AUTO-LISSANT

EPAISSEUR : jusqu'à 1.5 à 3.6 mm

PRINCIPALES APPLICATIONS :

- Trafic important de véhicules à roues et chariots élévateurs
- Allées des entrepôts
- Zones de production (automobile et aérospatiale)
- Zones de traitement en milieu sec et hygiénique (produits alimentaires et emballages)

DURÉE DE VIE : de 3 à 5 ans

CHIMIE UTILISÉE : Epoxy, Polyuréthane, MMA, Vinyl-Esther

TERRAZZO EN RÉSINE

EPAISSEUR : de 6 à 15mm

PRINCIPALES APPLICATIONS :

- Salles blanches pour produits pharmaceutiques (exempt de poussières)
- Zones de stérilisation et hygiène spécifique élevée
- Zones durables
- antimicrobien et antistatique disponibles

DURÉE DE VIE : de 10 à 20 ans

CHIMIE UTILISÉE : Epoxy, Polyuréthane

MORTIER TRUELLABLE

EPAISSEUR : de 4 à 100mm

PRINCIPALES APPLICATIONS :

- Zones de grande résistance, industrie lourde
- Aspect esthétique
- Zones de haute résistance aux produits chimiques, rétention, isolement
- rampes d'accès, escaliers, plinthes, joints de dalles béton, drains de produits chimiques

DURÉE DE VIE : de 5 à 10 ans

CHIMIE UTILISÉE : Epoxy, MMA, Vinyl-Esther

QUARTZ COLOR

EPAISSEUR : 2-3 ou 4mm

PRINCIPALES APPLICATIONS :

- Zones de grande résistance, industrie lourde
- Aspect esthétique et anti-dérapant
- Zones de haute résistance aux produits chimiques, rétention, isolement
- Rampes d'accès, escaliers, plinthes, joints de dalles béton, drains de produits chimiques

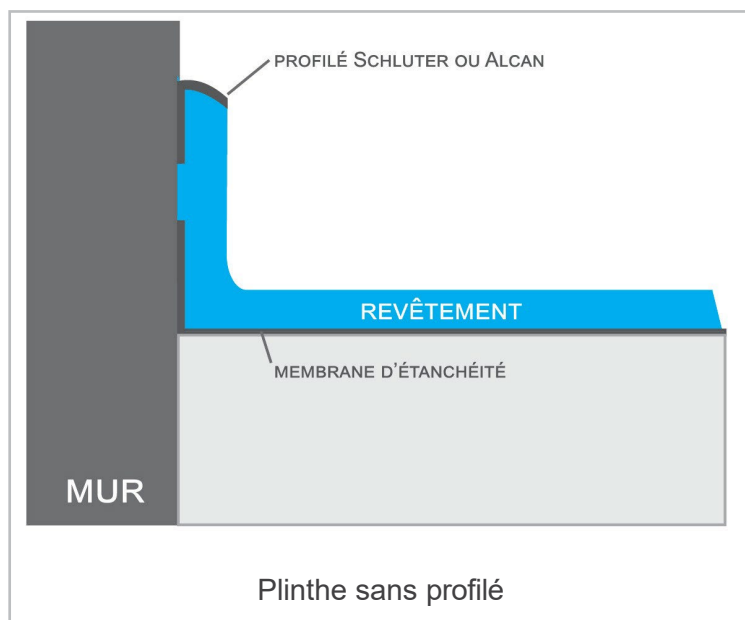
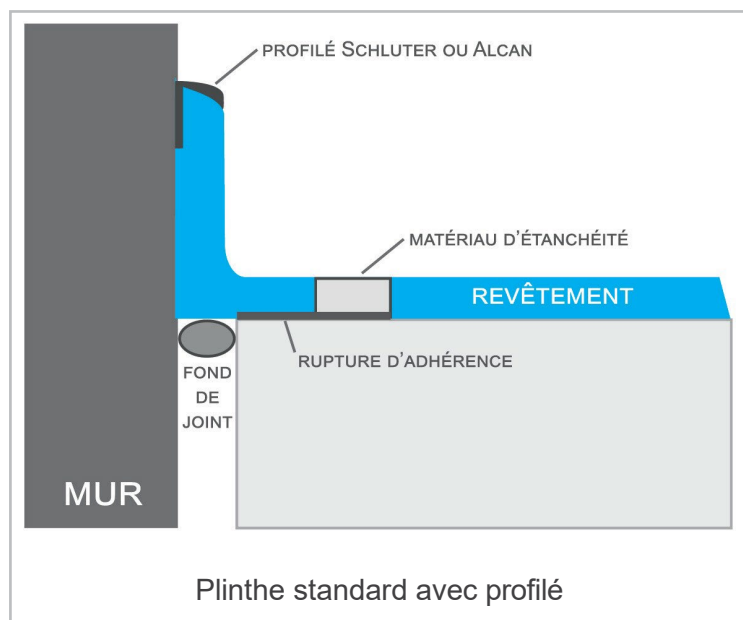
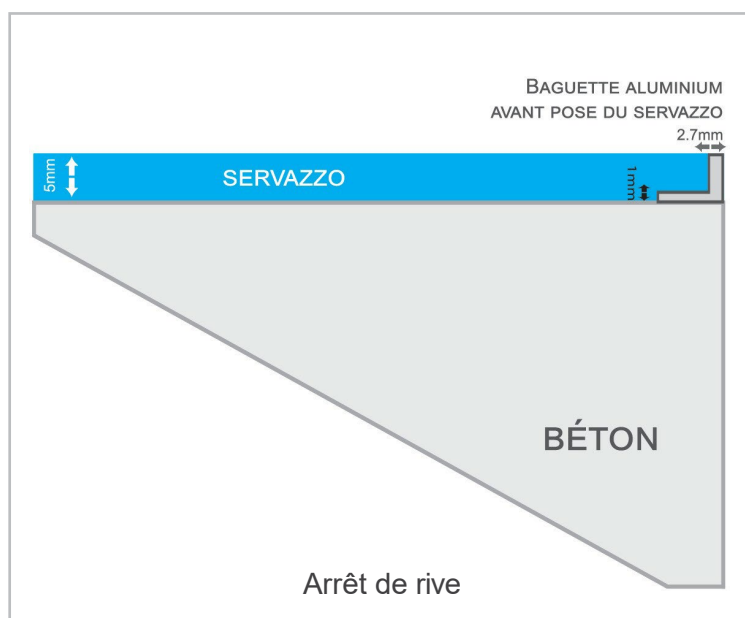
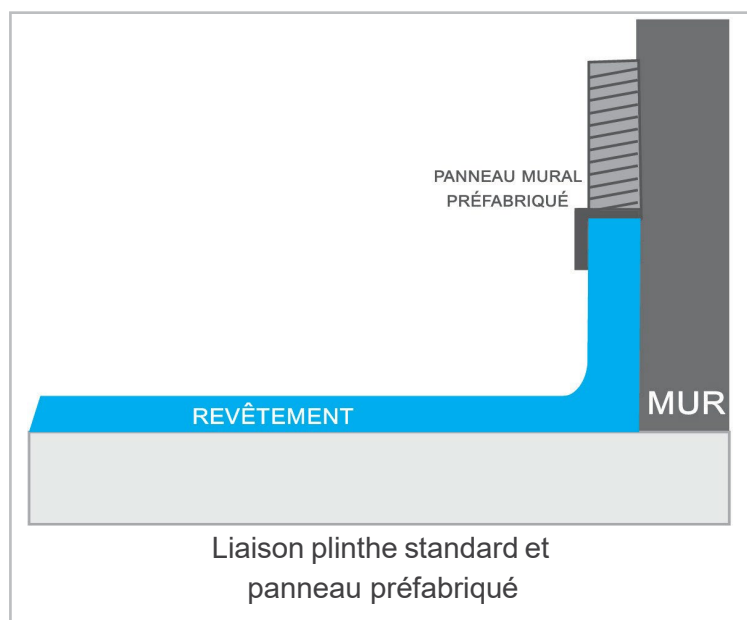
DURÉE DE VIE : de 5 à 7 ans

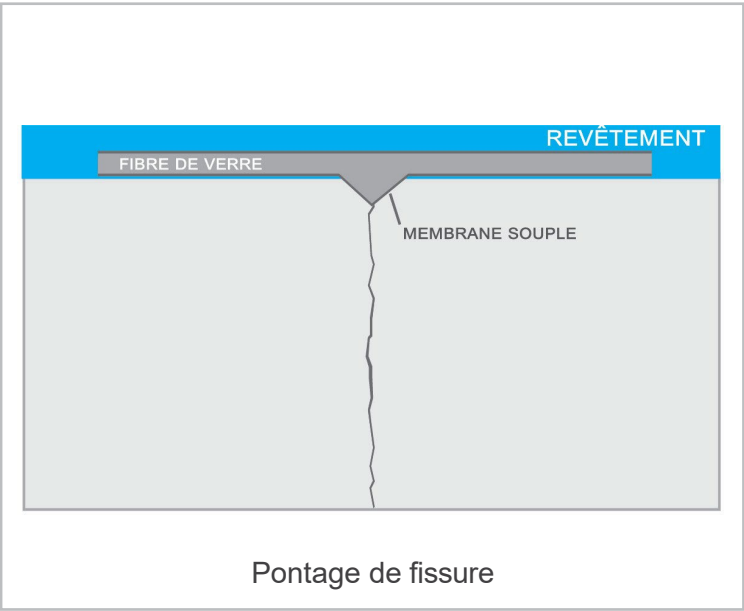
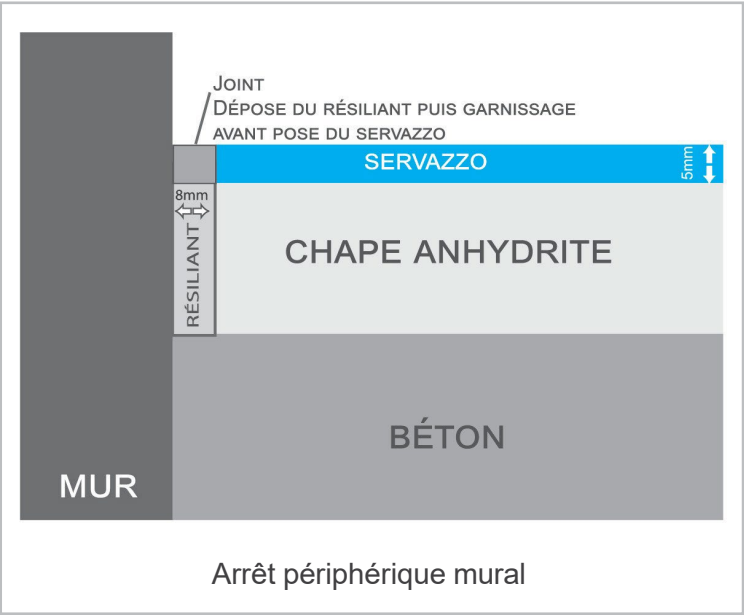
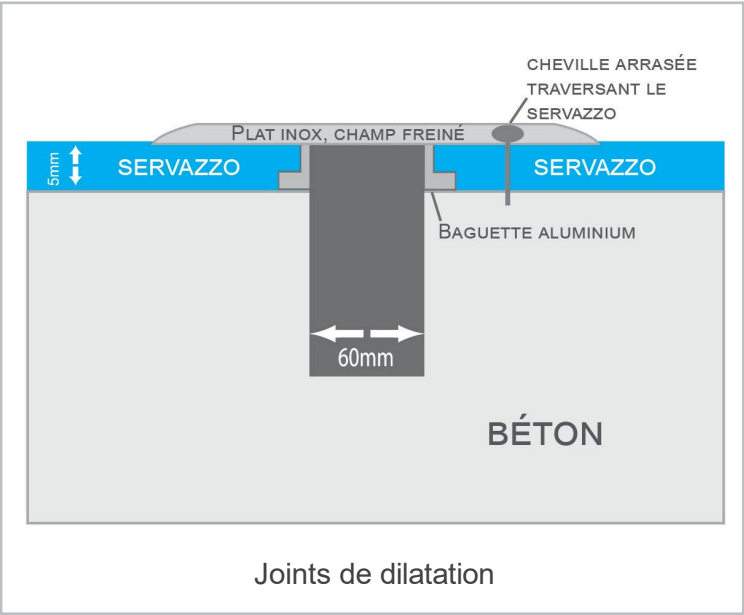
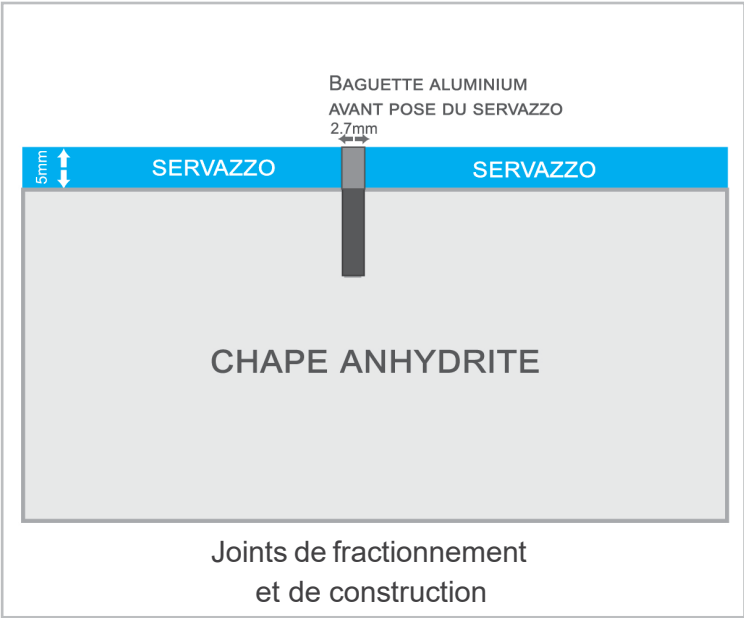
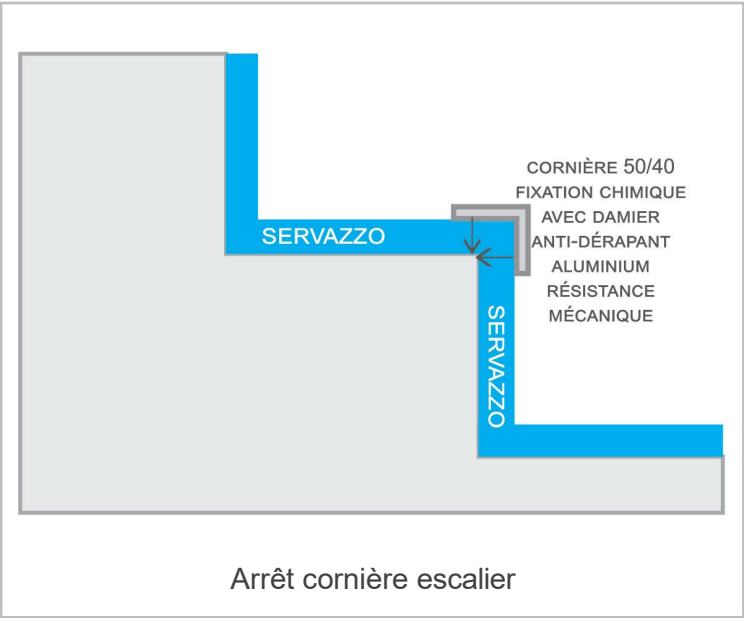
CHIMIE UTILISÉE : Polyuréthane, MMA, Vinyl-Esther



SCHÉMAS ARCHITECTURAUX

DÉTAILS DES SOLS ET MURS LES PLUS FRÉQUEMMENT UTILISÉS







Siege social : 188, av. de Grande Bretagne, 31300
Toulouse

Agence : 76, Faubourg Lacapelle 82000
Montauban.

Tél : +33 (0)5 63 93.63.88

Email : contact@floortech-france.fr

Site web : www.floortech-france.fr

NOTRE PHILOSOPHIE

«Avec 15 ans d'expérience dans les revêtements de sols industriels en résine, j'ai toujours eu à cœur de conseiller au mieux mes clients, et surtout, d'être présent à chacune des étapes de leur projet.»

Mathieu Minvielle Cognée, Président de FloorTech France.