

CATALOGUE DE PRÉSENTATION

SPÉCIALISTE DE
L'ASPIRATION INDUSTRIELLE



ASPIRATION & DÉPOUSIÉRAGE

Systèmes d'aspiration et de dépoussiérage adaptés à tous types d'industriels



VENTILATION INDUSTRIELLE

Conception et installation de réseaux de ventilation performants



FILTRATION & TRAITEMENT DE L'AIR

Solutions de filtration haute efficacité pour un air plus propre



CHAUDRONNERIE INDUSTRIELLE

Conception et fabrication d'équipements et de pièces sur mesure



BRAS D'ASPIRATION



RÉSEAU DE VENTILATION



UNITÉS DE FILTRATION



CHAUDRONNERIE SUR MESURE



SÉCURITÉ

Des solutions conformes aux normes en vigueur



PERFORMANCE

Des équipements efficaces et durables



ENVIRONNEMENT

Pour un air plus sain et un impact réduit sur l'environnement



ACCOMPAGNEMENT

Un accompagnement personnalisé à chaque étape de votre projet

Sommaire

01 À PROPOS DE VIC P. 03

—	Notre histoire	03
—	Notre équipe — Engagements — Certifications	04
—	Nos secteurs d'activité & références	07
—	Votre solution projet clé en main	10

02 POURQUOI AGIR P. 11

—	La pollution de l'air, un risque	11
—	Les risques ATEX	12
—	Vos obligations d'employeur	13
—	Les bénéfices d'une installation	14

03 UN PROJET CLÉ EN MAIN P. 15

—	Audit & étude	15
—	Analyse & Conception	16
—	Installation sur site	17
—	Maintenance & SAV	18

04 NOS SOLUTIONS P. 19

—	Aspiration industrielle	19
—	Dépoussiérage Industriel	21
—	Ventilation Industrielle	23
—	Filtration Industrielle	25
—	Nettoyage Centralisé	27
—	Chaudronnerie	29

05 LES PRODUITS DE CAPTATION P. 31

—	Bras aspirant – Mur aspirant – Dosseret aspirant – Table aspirante – Hotte aspirante – Anneau de Pouyès – Captation spécifique	31
---	--	----

06 NOS ÉQUIPEMENTS P. 39

—	Filtres industriels – Groupe mobile aspirant – Ventilateurs – Tuyauteries – Accessoires – Autres équipements	39
—	Nos réalisations	44



25 ans d'expertise

L'histoire de VIC, c'est avant tout celle d'un homme : Fernand PETIT, expert reconnu du traitement d'air industriel depuis le début des années 2000. En 2016, il fonde VIC pour rassembler une équipe de spécialistes partageant la même exigence technique.

Aujourd'hui, VIC c'est dix ans d'existence, vingt collaborateurs et plusieurs centaines de chantiers menés pour les plus grands noms de l'industrie française. Une croissance maîtrisée au service d'un seul objectif : offrir à chaque client une solution sur mesure, adaptée et durable. Cette expertise reconnue fait de VIC un partenaire de confiance pour les acteurs majeurs de l'industrie.

**1999****Début dans le métier**

Fernand PETIT débute sa carrière dans le traitement d'air industriel

**2016****Création de VIC**

Fondation de la société à MOUY (Oise) avec une équipe d'experts

**2019****Renforcement de l'équipe**

Création des équipes de monteurs internes et habilitations ATEX

**2025****Année record**

270 chantiers réalisés, ainsi que l'ouverture d'une agence à Aubagne pour le secteur Sud

**2026****Aujourd'hui**

20 collaborateurs, tous secteurs couverts, une croissance maîtrisée

Des experts, 1 objectif

Des chargés d'affaires aux monteurs sur site, une équipe complète et intégrée au service de vos projets. Chaque intervenant apporte son savoir-faire technique pour garantir la réussite de vos installations industrielles.

Ensemble, nous formons une chaîne d'expertise sans maillon faible, du premier rendez-vous jusqu'à la réception finale de vos équipements. Parce qu'un projet bien suivi, c'est un client satisfait et une installation qui dure.



Chargés d'affaires

Vos interlocuteurs uniques, du premier contact à la livraison

Bureau d'étude

Conception, dimensionnement aérodynamique et chiffrage en interne

Chefs d'équipe autonomes

Pilotage des chantiers, coordination des monteurs sur site

Monteurs & techniciens

Habilitations électriques, ATEX, nacelle, risques chimiques N1/N2



Nos engagements, vos garanties

Quatre principes fondamentaux qui guident chacun de nos projets, depuis 2016. Ces valeurs constituent le socle de notre engagement quotidien auprès de nos clients et partenaires. Elles traduisent notre vision d'une industrie exigeante, responsable et tournée vers l'avenir.

Ce n'est pas qu'une philosophie d'entreprise — c'est une promesse concrète, tenue à chaque chantier, pour chaque client. Parce que chez VIC, bien faire ne suffit pas : il faut le faire avec conviction.

Un interlocuteur unique

01

Du premier contact à la maintenance, vous avez face à vous une seule personne dédiée à votre projet, qui connaît votre dossier et coordonne nos équipes pour vous. Fini les multiples intervenants et les pertes d'information : votre interlocuteur centralise vos demandes, assure le suivi de chaque étape et garantit une communication fluide du début à la fin. Cette proximité relationnelle permet réactivité, cohérence et personnalisation du service.

Un projet clé en main

02

De l'audit initial à la maintenance annuelle, nous prenons en charge l'intégralité de votre projet : étude, fabrication et installation. Vous bénéficiez d'une solution globale sans coordonner différents prestataires. Bureau d'études, atelier de fabrication sur-mesure, techniciens qualifiés et SAV réactif garantissent cohérence technique, respect des délais et qualité homogène.

Une expertise reconnue

03

Plus de 25 ans d'expérience dans le traitement d'air industriel, des partenariats forts et une formation continue de nos équipes pour rester à la pointe. Notre savoir-faire couvre tous secteurs d'activité et toutes problématiques de filtration, ventilation et aspiration. Certifications, références clients et retour d'expérience terrain nourrissent notre expertise. Nous capitalisons sur des milliers d'installations réussies pour proposer des solutions éprouvées, fiables et conformes aux réglementations les plus strictes.

Une structure souple et réactive

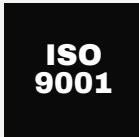
04

Une équipe à taille humaine qui permet une grande réactivité face à vos demandes et un suivi personnalisé de chaque dossier. Pas de lourdeur administrative ni de circuits de décision interminables : nous adaptons rapidement nos réponses à vos contraintes. Cette agilité organisationnelle se traduit par des délais courts, une capacité d'ajustement en cours de projet et une disponibilité permanente pour répondre à vos urgences ou modifications de dernière minute.

Certifications & habilitations

Nos équipes sont formées, certifiées et habilitées pour intervenir dans tous les environnements industriels, même les plus contraignants. Du travail en hauteur aux zones ATEX, en passant par les espaces confinés, chaque intervention est menée dans le strict respect des normes en vigueur et des protocoles de sécurité propres à vos installations.

Votre site ne s'arrête pas, votre sécurité non plus : nous planifions chaque chantier pour minimiser les impacts sur votre production tout en garantissant une exécution irréprochable.



**ISO
9001**

Qualité

Démarche qualité certifiée
selon la norme
internationale ISO 9001



**OHSAS
18001**

Santé sécurité

Système de management
de la santé et sécurité au
travail



ATEX

Atmosphères explosives

Conformité Directive
Européenne 2014/34/UE
pour zones ATEX



Habilitations électriques

Tous nos techniciens sont
habilités pour les
interventions
électriques sur site



Risques chimiques N1/N2

Système
de management de
la santé et sécurité au
travail



CACES

Permis nacelle

Conduite de nacelles
élevatrices pour
interventions en hauteur

CONFORMITÉS

Nos installations respectent les exigences de la **CARSAT**, **DREAL**, **INRS**, **CRAM** et de la **médecine du travail**, ainsi que les normes européennes en vigueur.

Nos chargés d'affaires, commerciaux et équipes du bureau d'études font également partie du **réseau CAR IN VENT**, en partenariat avec la **CARSAT/CRAMIF** (organismes de l'Assurance Maladie), garantissant une expertise reconnue dans la conception et la mise en conformité des systèmes de captation et de traitement des polluants industriels.



Secteurs **industriels**

VIC - Ventilation Industrielle Chaudronnerie intervient dans tous les secteurs industriels, auprès des PME et grands groupes. VIC adapte ses solutions aux besoins de chaque activité

Métallurgie



Bois



Ciment & Minerais



Papier / Carton



Déchetterie



Plasturgie



Textile



Armement



Aérospatial**Mécanique****Aéronautique****Automobile****Chimie****Pharmaceutique****Agroalimentaire****Et bien d'autres encore**

VIC intervient dans l'ensemble des secteurs industriels. Les 15 secteurs présentés ci-dessus représentent nos domaines d'intervention principaux, mais notre savoir-faire en aéraulique s'adapte à tout environnement industriel — quel que soit votre métier

Ils nous font **confiance**

Des leaders industriels nous confient depuis des années le traitement de l'air dans leurs ateliers, sur des sites parmi les plus exigeants de France. Cette confiance renouvelée témoigne de notre capacité à répondre aux exigences techniques les plus pointues, à tenir nos engagements et à garantir des performances durables dans le temps.

Car fidéliser un grand compte, ce n'est pas signer un contrat — c'est le mériter chaque jour, à chaque intervention.



Et bien d'autres encore . . .



750 clients

Depuis près de 10 ans, VIC développe des collaborations solides et a déjà accompagné près de 750 clients depuis 2016

Solution **Projet clé en main**

Un interlocuteur unique, une solution complète et parfaitement maîtrisée. De l'audit initial à la maintenance, VIC vous accompagne à chaque étape de votre projet avec expertise, rigueur et exigence. Nos équipes s'engagent sur la qualité d'exécution, le respect des délais et des engagements, ainsi que la conformité réglementaire et la sécurité, pour vous garantir une installation performante, fiable et durable dans le temps.



1 - Visite d'audit

Analyse de vos besoins, de vos contraintes et de votre environnement de travail



2 - Bureau d'étude

Conception sur mesure, modélisation 2D/3D, notes de calcul et plans d'ensemble



3 - Conception

Fabrication selon les normes et approvisionnement des équipements et composants



4 - Réalisation sur site

Installation, montage, câblage et mise en oeuvre par nos équipes qualifiées



5 - Livraison du projet

Tests, essais, réception et mise en service de l'installation, remise clé en main avec documentation complète

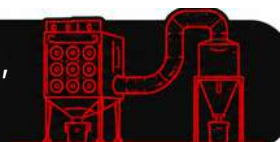


6 - Maintenance et Suivi

Nous assurons la maintenance de vos installations, avec un suivi technique réactif pour garantir leur durabilité



NOTRE ENGAGEMENT : Vous offrir une solution fiable, performante et durable, de l'étude à la maintenance



La pollution de l'air, un risque réel

En milieu professionnel, la maîtrise de la qualité de l'air est un enjeu fondamental pour la santé et la sécurité des opérateurs, mais aussi pour la performance et la pérennité de votre activité.

VIC conçoit, fabrique et installe des systèmes de traitement de l'air sur mesure, parfaitement adaptés à chaque process industriel, garantissant une conformité réglementaire totale et des conditions de travail optimales.

...



Poussières

Copeaux de bois, particules métalliques, poudres chimiques, pulvérulents organiques... Les poussières sont présentes dans la quasi-totalité des ateliers industriels : usinage, sciage, ponçage, conditionnement. Selon leur granulométrie, elles peuvent pénétrer profondément dans l'appareil respiratoire et provoquer des pathologies chroniques (silicose, asbestose, allergies). Les poussières fines (PM2.5 et PM10) sont les plus dangereuses car invisibles à l'œil nu.

...



Fumées

Fumées de soudure à l'arc, découpe laser ou plasma, et procédés thermiques à haute température. Ces fumées contiennent des particules ultrafines et composés métalliques (chrome hexavalent, nickel, manganèse) reconnus comme cancérogènes ou neurotoxiques. L'exposition répétée sans protection adéquate entraîne des maladies professionnelles graves : asthme, bronchite chronique, cancer des voies respiratoires.

...



Aérosols & COV

Composés organiques volatils (COV), solvants, vapeurs de peinture, résines, colles industrielles. Ces polluants gazeux sont émis lors des opérations de vernissage, d'encollage, de nettoyage ou de séchage. Leur toxicité varie selon la nature chimique : irritations, troubles neurologiques, effets cancérogènes à long terme. Les secteurs de la chimie, de la plasturgie, de la peinture et du traitement de surface sont particulièrement concernés.

...



Vapeurs / Brouillards

Brouillards d'huile de coupe, condensats huileux, vapeurs de lubrifiants, aérosols de fluides d'usinage. Présents dans les ateliers de mécanique, de décolletage et de métallurgie, ces brouillards graissent les surfaces, encrassent les machines et s'accumulent dans les voies respiratoires. Au-delà du risque sanitaire (dermatoses, troubles respiratoires), ils réduisent la durée de vie des équipements et augmentent les coûts de maintenance.

L'IMPACT

Sans système de traitement adapté, ces polluants affectent la santé des opérateurs (maladies professionnelles), réduisent la productivité, dégradent les machines de production et engagent la responsabilité de l'employeur



LES RISQUES **ATEX** UN DANGER SOUVENT SOUS-ESTIMÉ

Dans de nombreux environnements industriels, les poussières et les gaz peuvent devenir inflammables en concentration suffisante dans l'air. Ce phénomène, connu sous le nom d'atmosphère explosive (ATEX), représente un risque majeur pour la sécurité des personnes, l'intégrité des équipements et la continuité des installations.

La réglementation européenne impose des exigences strictes dans les zones à risque. Identifier et maîtriser ces zones est une obligation légale, mais avant tout une responsabilité humaine. Nos équipes conçoivent des solutions d'aspiration adaptées aux environnements explosifs, en intégrant les exigences de classification et le choix de matériels certifiés conformes.



- Poussières de bois
- Poussières métalliques
- Farines & poudres alimentaires
- Particules plastiques
- Cendres, suies, fibres...



- Solvants
- Vapeurs chimiques
- Gaz inflammables
- Fumées
- ...



DES CONSÉQUENCES POTENTIELLEMENT DRAMATIQUES



Incendies
et explosions



Dégradations
des installations



Arrêts
de production



Mise en danger
des opérateurs



impacts
économiques
importants

UNE SIMPLE SOURCE D'INFLAMMATION PEUT SUFFIRE



- Étincelle mécanique
- Électricité statique
- Échauffement moteur
- Friction
- Matériel inadapté

Prévention des risques **ATEX**

La prévention des risques ATEX permet de sécuriser les installations industrielles face aux poussières et gaz explosifs. Grâce à des solutions adaptées de captation, filtration et protection, il est possible de réduire les risques d'incendie et d'explosion, tout en protégeant les personnes, les équipements et la continuité de production

Vos obligations d'employeur

Le Code du travail impose à tout employeur de garantir le renouvellement de l'air et la protection de ses salariés contre les risques liés aux polluants atmosphériques. Ces obligations, souvent méconnues, engagent pourtant la responsabilité civile et pénale de l'entreprise en cas de manquement.

VIC vous accompagne dans la mise en conformité de vos installations, en analysant vos besoins spécifiques et en vous proposant des solutions techniques adaptées à votre activité, votre secteur et vos contraintes de production.

01 Évaluer les risques d'exposition

Identifier tous les polluants émis dans les locaux de travail et les zones où les opérateurs sont exposés

02 Réduire les émissions à la source

Captage à la source ou dispositif d'aspiration intégré pour limiter la diffusion des polluants dans l'atelier

03 Limiter le nombre d'opérateurs exposés

Isolement des postes polluants, restriction d'accès aux zones à risque, formation et information

04 Contrôler annuellement les installations

Vérification de l'efficacité du système de ventilation et de captage, mise à jour du dossier d'utilisation

05 Mettre en place un traitement de l'air

Filtrer pour préserver la santé des opérateurs ET diminuer la pollution rejetée dans l'environnement

EN CAS DE NON-CONFORMITÉ

- Mise en demeure par l'inspection du travail
- Arrêt temporaire de l'activité
- Amendes jusqu'à 10 000 € par salarié exposé
- Responsabilité pénale en cas d'accident du travail
- Prise en charge des maladies professionnelles déclarées

CADRE RÉGLEMENTAIRE

Ces obligations sont issues du Code du travail (articles R4222-1 à R4222-26 et R4412-1 à R4412-161), des directives européennes et des recommandations de la CARSAT, de l'INRS et de la médecine du travail. Le non-respect engage la responsabilité civile et pénale de l'employeur.

Les bénéfices d'une installation **VIC**

Au-delà de la conformité réglementaire, une installation bien conçue génère des bénéfices concrets et mesurables pour votre entreprise. Moins d'absentéisme, des opérateurs plus performants, des équipements mieux préservés et des process optimisés : investir dans la qualité de l'air, c'est investir dans la durabilité et la compétitivité de votre activité.

Nos solutions sont conçues pour s'intégrer sans perturber votre production, avec un retour sur investissement rapide et des économies d'énergie significatives sur la durée.

→ Santé des opérateurs

Moins de poussières en suspension, c'est moins d'exposition et moins de maladies professionnelles. Vos collaborateurs travaillent dans un environnement plus sain et leur bien-être s'en trouve directement amélioré

→ Productivité accrue

Un environnement de travail sain favorise la concentration et la performance de vos équipes. Moins d'exposition aux nuisances, c'est aussi moins d'absentéisme et des collaborateurs plus engagés au quotidien

→ Protection des machines

Moins de poussières infiltrées, c'est moins de pannes, moins d'arrêts et une maintenance allégée. Vos équipements durent plus longtemps et votre productivité s'en trouve directement améliorée

→ Image de marque

Une démarche RSE concrète, valorisable auprès de vos clients et partenaires. En maîtrisant vos émissions et en respectant les normes environnementales, vous renforcez votre image et affichez un engagement responsable

Un investissement rentable

Des équipements mieux protégés consomment moins d'énergie, tombent moins en panne et génèrent moins d'arrêts de production. En réduisant également l'absentéisme, l'investissement devient rapidement rentable, souvent en moins de 3 ans, tout en garantissant la conformité réglementaire.

Accompagnement au financement

Plusieurs dispositifs peuvent alléger le coût de votre installation : subventions régionales, aides CARSAT, crédits d'équipement, location financière. VIC vous accompagne dans l'identification des solutions adaptées à votre situation et peut vous mettre en relation avec ses partenaires financiers



ÉTAPE 01 —

Audit & étude sur site

Notre équipe se déplace directement dans vos locaux pour analyser votre process de production, identifier vos polluants et évaluer vos contraintes d'implantation. Cette première rencontre terrain est fondamentale : elle nous permet de comprendre votre environnement de travail, vos flux de matières et vos exigences opérationnelles. Nos techniciens procèdent à des relevés précis et des mesures sur le terrain afin de collecter toutes les données nécessaires à la conception d'une solution véritablement adaptée à votre réalité industrielle.

Analyse du process

Compréhension parfaite de votre activité et de vos contraintes spécifiques

Relevé terrain

Mesures et observations directement sur votre site de production

Identification des polluants

Caractérisation des matières, poussières et nuisances à traiter

Évaluation des contraintes

Prise en compte des limites d'implantation, d'espace et d'exploitation





ÉTAPE 02 —

Bureau d'étude & conception

Sur la base des données collectées lors de l'audit, notre bureau d'étude conçoit une solution entièrement sur mesure, en cohérence avec vos cahiers des charges et la réglementation en vigueur. Nos ingénieurs assurent le dimensionnement aéraulique, l'élaboration des plans d'implantation et le chiffrage détaillé de votre installation, en intégrant dès la conception les contraintes de maintenance et d'évolutivité. Chaque choix technique est validé rigoureusement pour garantir performance, fiabilité et durabilité.

Dimensionnement aéraulique

Calcul précis des débits, vitesses et sections de gaines

Conception sur mesure

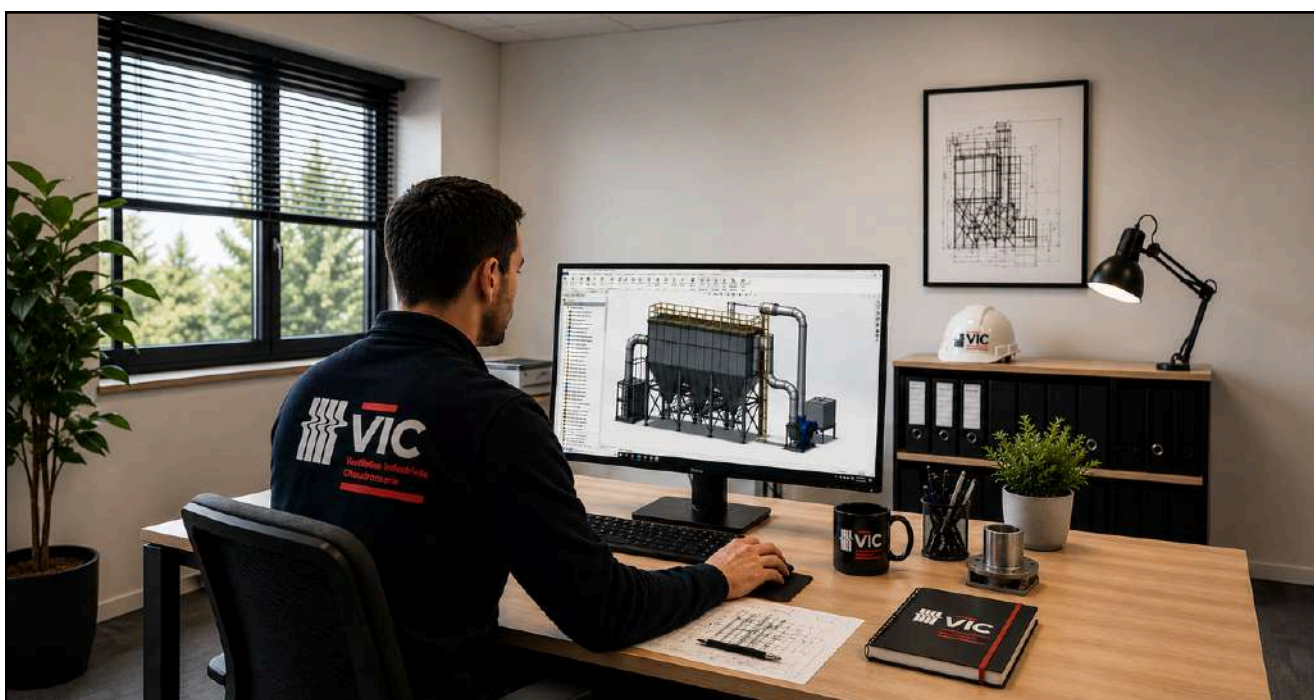
Plan d'implantation adapté à votre atelier et vos contraintes

Validation technique

Vérification rigoureuse et méthodique de chaque choix technique de conception

Chiffrage transparent

Devis détaillé et transparent, sans surprise, avec planning prévisionnel inclus



**ÉTAPE 03 —**

Installation sur site

Nos équipes de monteurs internes interviennent sur votre site pour assurer le montage de l'installation, en respectant vos contraintes de production et le cahier de montage validé en amont. Toutes les habilitations nécessaires sont à jour : électriques, ATEX, CACES nacelle, risques chimiques N1 et N2. Un contrôle complet est effectué après mise en service pour valider la conformité. Nous coordonnons l'ensemble des corps de métier et adaptons notre planning à vos impératifs de production pour minimiser l'impact sur votre activité.

Équipes internes

Monteurs et techniciens VIC, pas de sous-traitance

Habilitations à jour

Électrique, ATEX, CACES nacelle, risques chimiques

Coordination de chantier

Planning adapté et coordonné pour ne pas perturber votre production en cours

Réception conforme

Contrôle complet, mesures de débits, tests de performance et validation finale





ÉTAPE 04 —

Maintenance & SAV

Nos collaborateurs restent à vos côtés après la livraison. Nous proposons des contrats de maintenance préventive, curative ou annualisée pour préserver la performance de vos installations. Nous intervenons sur tous les systèmes de traitement d'air, de dépoussiérage ou de filtration, quel que soit le fabricant ou le modèle initial. Notre stock de pièces détachées et notre réactivité nous permettent d'assurer une continuité de service optimale et de limiter les temps d'arrêt de vos équipements.

Contrôle visuel & technique

Vérification de l'état général, encrassement, étanchéité

Changement de consommables

Filtres, manches, cartouches, courroies, pales...

Mesures de performance

Vitesses d'air, pressions, températures et contrôle complet de l'armoire électrique

Interventions multimarques

SAV réactif sur toutes installations, quel que soit le fabricant ou l'année de mise en service





01

Aspiration Industrielle

Capter à la source

Extraire l'air vicié et les polluants présents dans vos locaux et sur vos process de fabrication

Le principe

L'aspiration industrielle vise à extraire l'air vicié au plus près de la source d'émission, avant qu'il ne se diffuse dans l'atelier. C'est la méthode la plus efficace pour protéger les opérateurs et garantir un environnement de travail sain

Nos approches

Poste fixe : Captation intégrée à la machine

Solution mobile : Aspiration flexible et déplaçable

Réseau centralisé : Une unité pour plusieurs postes

Les avantages VIC

- Étude personnalisée selon votre activité et votre implantation
- Captation optimisée au plus près des émissions
- Mise en conformité de vos installations
- Solutions ATEX pour environnements à risques
- Réduction des consommations énergétiques
- Installation clé en main et suivi technique

Aspiration **sur mesure**

VIC conçoit des réseaux d'aspiration adaptés à votre configuration, avec un dimensionnement précis des débits, des gaines et des points de captage pour une efficacité maximale et une consommation énergétique maîtrisée

Réseau adaptés à votre process

Chaque installation est conçue sur mesure afin d'assurer une aspiration efficace à la source des émissions. VIC dimensionne les réseaux selon vos machines, vos contraintes d'implantation et les polluants. Nos solutions garantissent des performances aérodynamiques optimisées, une filtration efficace et une intégration à votre process industriel. De l'étude à la mise en service, VIC vous accompagne dans la réalisation de votre installation



Captation au point d'émission

Chaque système de captation est conçu pour capter poussières, fumées et particules directement au point d'émission avant leur dispersion. VIC intègre des solutions adaptées à chaque poste de travail : bras aspirants, hottes ou tables aspirantes. Nos installations améliorent la qualité de l'air, protègent les opérateurs et garantissent une aspiration adaptée à votre activité. VIC vous accompagne avec des solutions

Unités autonomes déplaçables

Les unités autonomes mobiles d'aspiration permettent de capter efficacement poussières, fumées et particules au plus près des zones de travail. Faciles à déplacer et rapides à installer, elles offrent une solution flexible pour les postes temporaires ou les ateliers évolutifs. VIC propose des équipements adaptés afin de garantir une aspiration performante et une meilleure qualité d'air pour les opérateurs



Performance énergétique

Des installations correctement dimensionnées associées à des variateurs de fréquence et des sondes de pression permettent d'adapter automatiquement l'aspiration aux besoins de production. Cette régulation réduit les consommations énergétiques et améliore la durée de vie des équipements. VIC intègre des solutions garantissant efficacité aérodynamique et économies d'énergie



02

Dépoussiérage Industriel

Protéger opérateurs et machines

Capter, transporter et filtrer les polluants pour créer une zone de travail saine et préserver vos équipements

Le rôle

Le dépoussiérage industriel capte les polluants émis par votre process (poussières, fumées, brouillards d'huile) et les filtre avant rejet. Il améliore la qualité de l'air, préserve la santé des opérateurs et protège vos machines

L'analyse en amont

Notre étude analyse précisément les polluants : type, granulométrie, quantité, humidité, abrasivité, explosivité. Nous prenons en compte tous les facteurs techniques et l'implantation possible des systèmes de captage

Les avantages VIC

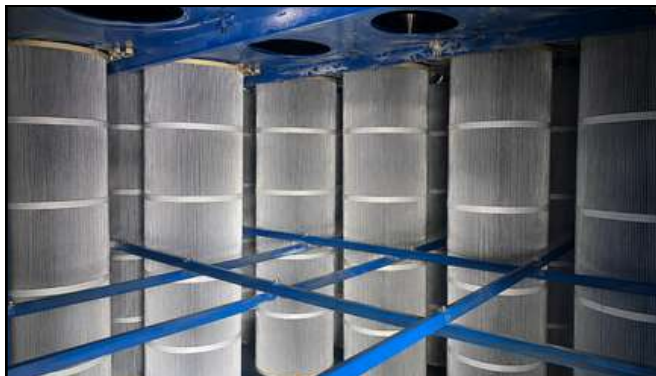
- Amélioration de la qualité de l'air dans les ateliers et zones de production
- Protection des opérateurs contre l'exposition aux poussières et particules nocives
- Réduction de l'encrassement des machines et des arrêts de production
- Maintien d'un environnement de travail plus propre, sécurisé et confortable
- Valorisation et récupération possible des matières aspirées selon les process
- Conformité aux réglementations et exigences HSE en vigueur
- Optimisation des performances de production grâce à un captage efficace à la source

Dépoussiérage **industriel**

Du filtre à manches au dépoussiéreur cyclonique, VIC sélectionne et installe la technologie de filtration adaptée à vos poussières, leur granulométrie et leur concentration, garantissant une séparation efficace et un rejet conforme aux normes environnementales

Médias filtrants haute performance

Médias filtrants assurant une excellente séparation air/poussières dans les dépoussiéreur industriels. Haute efficacité de filtration (> 99 %) sur particules fines, avec excellente tenue mécanique et décolmatage optimisé par air comprimé. Adaptés aux contraintes de température, humidité et nature des poussières pour les secteurs bois, métallurgie, chimie, agroalimentaire et cimenterie



Réseaux d'aspiration centralisés multi-postes

Les réseaux d'aspiration centralisés multi-postes sont conçus selon les préconisations INRS et CARSAT, avec des vitesses de transport adaptées et maîtrisées. Chaque réseau garantit une circulation d'air maîtrisée, des pertes de charge limitées et une exploitation fiable conforme aux exigences industrielles

Zones atmosphères explosives

Équipements certifiés pour environnements à risque d'explosion : poussières combustibles, vapeurs inflammables. Conception antidéflagrante avec matériaux antistatiques, mise à terre et organes de sécurité normalisés. Conformité directive ATEX et analyses de risques spécifiques



Solutions de dépoussiérage sur mesure

Les solutions de dépoussiérage sur mesure sont conçues selon les contraintes d'implantation, le niveau ATEX et les exigences du process industriel. Chaque installation garantit une adaptation complète au site, aux équipements existants et aux contraintes d'exploitation, tout en assurant performance, sécurité et conformité réglementaire



03

Ventilation Industrielle

Protéger opérateurs et machines

Renouvellement général de l'air et compensation pour maintenir un environnement sain et équilibré

Ventilation générale

Obligation légale de l'employeur de garantir la qualité de l'air dans ses locaux. Mise en place de ventilateurs centrifuges, hélicoïdes ou tourelles spécialement conçus pour le traitement de l'air

Ventilation de compensation

Complément à une installation d'aspiration ou de dépoussiérage : apport d'air pour éviter dépression ou surpression du bâtiment. Air filtré, à température maîtrisée selon vos contraintes

Les avantages VIC

- Réintroduction d'air maîtrisée pour maintenir confort thermique et équilibre des débits
- Compensation d'air automatique adaptée aux installations d'aspiration et de dépoussiérage industriel
- Filtration absolue haute efficacité pour garantir une excellente qualité d'air intérieur
- Traitement d'air chauffé ou climatisé selon les contraintes thermiques des ateliers
- Diffusion homogène de l'air pour supprimer les zones chaudes et inconfortables
- Pilotage énergétique intelligent permettant d'optimiser consommations et performances des installations

Ventilation **sur mesure**

Du filtre à manches au dépoussiéreur cyclonique, VIC sélectionne et installe la technologie de filtration adaptée à vos poussières, leur granulométrie et leur concentration, garantissant une séparation efficace et un rejet conforme aux normes environnementales

Ventilation Générale des Bâtiments Industriels

Extraction de l'air vicié et renouvellement d'air des ateliers grâce aux tourelles de toiture, ventilateurs axiaux et réseaux de ventilation industrielle adaptés aux environnements exigeants. Ces solutions permettent l'évacuation des calories, fumées et polluants tout en améliorant durablement la qualité d'air et le confort des opérateurs



Centrales de Traitement d'Air Industrielles (CTA)

Installation de centrales de traitement d'air assurant chauffage, refroidissement, filtration et diffusion homogène de l'air dans les bâtiments industriels. Les CTA permettent de maintenir une température maîtrisée, de réduire les consommations énergétiques et d'assurer une excellente qualité d'air dans les zones de production

Compensation d'air d'une installation d'aspiration

Apport d'air neuf compensé permettant d'équilibrer les volumes extraits par les installations d'aspiration et de dépoussiérage industriel. Cette solution évite les dépressions dans les ateliers, garantit les performances des réseaux aérauliques et améliore le confort thermique des opérateurs tout au long de l'exploitation



Ventilation et Traitement d'Air Process

Captation et extraction des fumées, vapeurs, odeurs et polluants générés par les procédés industriels afin de sécuriser les zones de production. Les solutions de ventilation process assurent la protection des opérateurs, la conformité réglementaire et l'amélioration globale des conditions de travail en environnement industriel



04

Filtration Industrielle

Garantir un environnement stable

Une gamme complète de solutions de filtration adaptée à chaque type de polluant et à votre cahier des charges

Le principe

La filtration industrielle traite l'air pollué pour le rendre conforme aux exigences sanitaires et environnementales. Elle peut être autonome ou couplée à une solution d'aspiration ou de dépoussiérage

Les polluants traités

Poussières fines, fumées, brouillards d'huile, COV (composés organiques volatils), odeurs, polluants gazeux. Notre bureau d'étude cible le dispositif le mieux adapté à votre environnement

Les avantages VIC

- Filtration haute efficacité pour les environnements industriels exigeants
- Protection durable des opérateurs face aux particules fines et polluants
- Traitement performant des odeurs, gaz et composés organiques volatils (COV)
- Solutions de filtration adaptées à chaque process et contrainte industrielle
- Amélioration durable de la qualité de l'air et des conditions de travail
- Installations fiables et conformes aux exigences réglementaires industrielles

TYPES DE FILTRATION

Le bon filtre au bon **polluant**

Filtres à manches

- ▶ Poussières sèches
- ▶ Forte capacité de filtration
- ▶ Décolmatage à contre-courant

Filtres à cartouches

- ▶ Compacité maximale
- ▶ Particules fines
- ▶ Maintenance facile

Filtres électrostatiques

- ▶ Brouillards d'huiles
- ▶ Fumées de soudure
- ▶ Très haute efficacité

Filtres haute pression

- ▶ Aspiration centralisée
- ▶ Résistant à l'abrasion
- ▶ Applications spécifiques

Filtres HEPA / absolus

- ▶ Filtration fine pharma / agro
- ▶ Air rejeté en zone propre
- ▶ Conformité ISO classes

Médias filtrants

- ▶ Toutes marques compatibles
- ▶ Stock disponible
- ▶ Remplacement rapide SAV





05

Nettoyage Centralisé

Haute dépression, multi-postes

Réseau haute dépression permettant le fonctionnement simultané de plusieurs postes pour le nettoyage ou le captage à la source

Le principe

L'aspiration centralisée fonctionne en haute dépression. Elle permet à plusieurs opérateurs d'utiliser simultanément des kits d'aspiration pour nettoyer leur poste de travail, en complément d'un dépoussiérage classique

Les polluants traités

Évite le balayage et la soufflette (déconseillés par la CARSAT). Chaque opérateur dispose d'un kit dédié. Solution conforme aux exigences CARSAT, CRAM, INRS et DREAL

Les avantages VIC

- Aspiration puissante et constante pour les applications les plus exigeantes
- Captation efficace des poussières directement au plus près des opérateurs
- Réseaux centralisés conçus pour une utilisation intensive et simultanée
- Réduction des arrêts de production liés à l'encrassement des ateliers
- Nettoyage industriel rapide, sécurisé et sans remise en suspension des poussières
- Installations sur mesure alliant performance, fiabilité et confort d'utilisation

Centralisation **sur mesure**

VIC conçoit des systèmes centralisés qui regroupent plusieurs points d'aspiration sur un même groupe de filtration, optimisant l'encombrement, les coûts d'exploitation et la maintenance tout en garantissant une performance homogène sur l'ensemble de vos postes de travail

Nettoyage industriel centralisé haute dépression

Les solutions de nettoyage centralisé permettent l'aspiration des poussières, copeaux et déchets directement dans les ateliers, silos ou zones de production. Conçues pour une utilisation intensive, elles améliorent durablement la propreté des installations, limitent la remise en suspension des poussières et garantissent des interventions rapides et sécurisées



Aspiration à la source sur outils électroportatifs

Les systèmes haute dépression assurent une captation efficace directement sur les meuleuses, ponceuses, scies et outils portatifs. Cette solution réduit l'exposition des opérateurs aux poussières fines, améliore le confort de travail et protège durablement les équipements ainsi que les environnements de production

Torches aspirantes et buses pour fumées de soudage

Les torches aspirantes permettent de capter les fumées directement à la source lors des opérations de soudage et de métallurgie.

Elles améliorent significativement la qualité de l'air dans les ateliers, réduisent l'exposition des opérateurs et garantissent une solution performante sans gêner les conditions de travail

SOLUTION COMPLÈTE

Aspiration mobile haute dépression pour fumées de soudage.



TORCHE ASPIRANTE

Captation efficace à la source



BUSE SILENCIEUSE

Réduction du bruit et du souffle d'aspiration



Réseaux centralisés multi-postes haute performance

Les réseaux d'aspiration centralisés sont conçus pour alimenter simultanément plusieurs postes avec des performances constantes et maîtrisées. Dimensionnés selon les recommandations INRS et CARSAT, ils garantissent une circulation d'air optimisée, une excellente fiabilité d'exploitation et une parfaite adaptation aux contraintes industrielles



06

Chaudronnerie

Fabrication sur mesure en interne

Notre atelier de chaudronnerie nous permet de concevoir et de fabriquer l'ensemble de vos équipements spécifiques en tôlerie industrielle

Le principe

VIC dispose d'un atelier de chaudronnerie intégré équipé pour la découpe, le pliage, le soudage laser et l'assemblage de pièces en tôle. Nous maîtrisons toute la chaîne de fabrication, de la matière première (tôle galvanisée, inox 304/316, aluminium) jusqu'au produit fini. Cette intégration verticale nous permet de garantir des délais courts, une qualité constante et une parfaite adaptation à vos contraintes techniques

Les polluants traités

Réseaux de gaines circulaires ou rectangulaires (Ø80 à Ø1500 mm), hottes aspirantes tous formats, caissons de filtration, structures de support et châssis métalliques, pièces de raccordement (coudes, tés, réductions), capots et carénages de protection, éléments ATEX en inox ou acier galvanisé. Épaisseurs de 0,5 à 3 mm selon les contraintes mécaniques et la nature du fluide transporté

- Hottes, gaines, conduits, structures sur mesure
- Conformité aux normes de construction (soudure, étanchéité)
- Traçabilité matière et contrôle qualité à chaque étape
- Intervention sur plans client ou conception complète par nos soins

Chaudronnerie **sur mesure**

Notre atelier fabrique l'ensemble de vos pièces métalliques spécifiques : hottes de captage, gaines sur tracé complexe, trémies, cyclones, silencieux ou structures porteuses, en acier galvanisé, inox ou acier noir selon vos exigences techniques et environnementales.

Pièces métalliques personnalisées

Conception et fabrication de structures métalliques adaptées aux besoins spécifiques du client. Maîtrise complète du processus : du plan technique à la livraison de la pièce finie. Tous types de métaux et d'assemblages complexes selon cahier des charges, avec finitions soignées et qualité garantie



Prototypes et petites séries

Production flexible de pièces uniques ou en petites séries pour essais, prototypes et validations techniques. Réactivité maximale avec des délais courts adaptés aux contraintes de production et de chantier. Accompagnement technique personnalisé pour ajustements, modifications et optimisations tout au long du processus de fabrication.

Machines et structures dédiées

Réalisation d'équipements industriels conçus pour des process spécifiques non standardisés. Dimensionnement exact respectant les normes sectorielles et contraintes d'exploitation. Intégration complète incluant installation, mise en service et formation



Modification d'installations existantes

Adaptation et mise à niveau d'équipements en place pour amélioration des performances. Fabrication de pièces de remplacement obsolètes ou introuvables sur le marché. Extension de capacités sans remplacement complet des installations existantes



Bras aspirant

Le bras aspirant est un dispositif flexible articulé permettant de positionner l'aspiration au plus près de la source d'émission. Composé de segments télescopiques ou articulés, il oriente la bouche d'aspiration exactement là où se génèrent fumées, poussières et vapeurs. Solution polyvalente pour postes de travail variables ou interventions ponctuelles : soudage, meulage, ponçage, manipulation de solvants, retouche peinture.

Le bras maintient sa position une fois réglé, offrant une captation stable, précise et efficace sans gêner les mouvements ni le confort de l'opérateur durant les interventions.



PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

La bouche d'aspiration en extrémité du bras capte les polluants à proximité immédiate du point d'émission. L'air pollué transite dans le conduit articulé vers un ventilateur relié à un système de filtration ou d'évacuation. Les articulations à friction ou à mémoire de forme maintiennent le positionnement choisi. Le débit d'aspiration se concentre sur une zone réduite, maximisant l'efficacité de captation. Compatible avec différents embouts selon applications : capot large, buse étroite, fente orientable



Flexibilité de positionnement

Adaptation instantanée à toute configuration de poste et orientation précise vers la source polluante

Mobilité opérationnelle

Déplacement rapide entre postes ou ajustement pendant l'opération sans interruption de la protection

Captation ciblée haute efficacité

Concentration du flux aspirant sur zone d'émission réduite, optimisant capture avec débits minimaux

Installation légère

Fixation murale, sur pied ou magnétique sans travaux lourds, idéale pour ateliers évolutifs ou interventions temporaires



Mur aspirant

Le mur aspirant intègre un système d'aspiration directement dans la structure du mur via une surface poreuse ou perforée. Cette paroi technique capte polluants, humidité et odeurs à la source avant leur dispersion dans l'espace, offrant une solution de ventilation invisible et performante. Contrairement aux systèmes ponctuels, l'aspiration répartie sur toute la surface assure une captation homogène sans zone morte. Solution privilégiée dans les environnements exigeants : laboratoires P3/P4, blocs opératoires, salles blanches, cuisines professionnelles et zones de production pharmaceutique ou électronique nécessitant un contrôle strict de la contamination.



PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

La paroi perforée ou micro-perforée crée un flux d'aspiration uniforme sur toute sa surface. Un réseau de gaines en arrière-mur collecte l'air pollué vers un système de ventilation centralisé. La dépression homogène attire les contaminants vers le mur avant qu'ils n'atteignent les zones sensibles ou les opérateurs. Le débit est modulable selon les exigences de propreté (classes ISO) et les taux de renouvellement d'air requis. Certaines configurations intègrent filtration HEPA ou traitement spécifique selon la nature des polluants.



Captation exhaustive

Surface aspirante étendue éliminant toute zone morte, garantissant un contrôle total de l'atmosphère intérieure

Invisibilité architecturale

Système totalement intégré sans équipement apparent, préservant l'esthétique et l'ergonomie des espaces techniques

Conformité salles propres

Maintien des classes de propreté ISO et flux d'air laminaire pour environnements critiques pharmaceutiques et électroniques

Maintenance centralisée

Filtration et équipements techniques regroupés hors zone de production, facilitant interventions sans arrêt d'activité



Dosseret aspirant

Le dosseret aspirant est une paroi verticale positionnée en fond de plan de travail, équipée d'une surface perforée ou à fentes qui aspire fumées, vapeurs et particules à la source. Intégré directement dans l'architecture du poste, ce système discret élimine le besoin de hottes suspendues encombrantes tout en offrant une protection respiratoire optimale. La captation s'effectue au ras du plan de travail, interceptant les polluants avant qu'ils ne s'élèvent ou se dispersent. Cette solution combine efficacité de filtration et design épuré, particulièrement prisée dans les cuisines professionnelles, laboratoires, ateliers de soudage et zones de manipulation chimique où l'esthétique et la fonctionnalité doivent coexister.



PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

La paroi arrière crée un flux d'air horizontal aspirant qui intercepte les polluants dès leur génération. Le ventilateur intégré derrière le dosseret aspire l'air pollué à travers la surface perforée vers un système de filtration ou d'évacuation. La proximité immédiate de la zone d'émission garantit une capture efficace avec des débits réduits. Particulièrement adapté aux postes fixes : cuisine professionnelle, laboratoire, poste de soudage, zone de manipulation chimique



Visibilité totale du poste

Absence d'équipement suspendu libérant complètement l'espace aérien et la ligne de vue de l'opérateur

Captation avant élévation

Interception horizontale des polluants au ras du plan de travail, avant tout mouvement ascendant ou latéral

Esthétique professionnelle

Intégration discrète dans le mobilier créant un environnement de travail épuré et moderne

Performance à faible débit

Efficacité maximale avec consommation énergétique minimale grâce à la proximité source-captateur



Table aspirante

Les tables aspirantes constituent un système de ventilation locale intégré directement dans le plan de travail. Leur surface perforée ou grillagée aspire l'air pollué vers le bas ou les côtés, captant fumées, poussières, vapeurs chimiques et particules fines avant qu'elles n'atteignent la zone respiratoire de l'opérateur.

Ce dispositif crée une barrière invisible entre la source d'émission et le travailleur, éliminant les contaminants au point de génération avec un débit optimisé. L'aspiration descendante ou latérale empêche toute remontée de polluants vers les voies respiratoires, assurant une protection continue pendant toute la durée des opérations de fabrication ou de maintenance.



PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le plan de travail perforé ou grillagé aspire l'air pollué vers le bas par dépression. Un ventilateur positionné sous le plateau crée un flux descendant qui capture fumées, poussières et vapeurs avant qu'elles n'atteignent la zone respiratoire de l'opérateur. L'air traverse ensuite un système de filtration (pré-filtre, filtre principal, filtre à charbon selon les polluants) avant rejet ou recyclage. La vitesse d'aspiration uniforme sur toute la surface garantit une captation homogène, même pour les particules légères. Certains modèles intègrent des parois latérales aspirantes pour renforcer le confinement.



Protection respiratoire directe

Capture des polluants avant inhalation grâce au flux descendant qui éloigne les contaminants de la zone respiratoire

Ergonomie optimale

Absence de hotte suspendue offrant visibilité totale et liberté de mouvement sans obstruction du poste

Polyvalence des procédés

Adaptée au ponçage, polissage, soudage, manipulation chimique, assemblage électronique et travaux de finition

Conformité VLEP

Respect des valeurs limites d'exposition professionnelle et mise en conformité avec les réglementations santé-sécurité au travail



Hotte aspirante

Positionnée au-dessus du poste de travail, la hotte aspirante capte fumées, vapeurs, gaz, odeurs et particules en suspension au plus près de leur source. Son principe repose sur l'aspiration des polluants qui s'élèvent naturellement par convection thermique.

Ce système ouvert s'intègre dans les environnements industriels et pharmaceutiques. Il combine performance de captation et liberté de mouvement, permettant aux opérateurs de travailler sans contrainte tout en bénéficiant d'une protection respiratoire continue. La conception en surplomb maintient un accès dégagé au plan de travail, facilitant les manipulations d'objets volumineux et les interventions multiples.



PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

La hotte capture les polluants ascendants par convection thermique. L'air chaud chargé de fumées et vapeurs monte naturellement vers le dispositif d'aspiration en surplomb. Le flux aspirant crée une zone de captation qui intercepte les contaminants avant dispersion. L'air pollué est extrait par ventilateur vers un système de filtration ou évacué à l'extérieur selon la configuration. La vitesse d'aspiration et la géométrie de la hotte sont dimensionnées pour englober totalement le panache thermique ascendant.



Captation naturelle optimisée

Exploite la convection thermique pour aspirer les polluants ascendants sans forcer le flux, réduisant la consommation énergétique.



Accès libre au poste

Conception ouverte permettant manipulation et manutention sans obstacle physique, facilitant le travail sur pièces volumineuses.

Polyvalence des applications

Adaptable à tous secteurs : soudage, traitement thermique, décapage, chimie, agroalimentaire, avec différentes géométries selon les besoins.

Installation modulaire

Fixation murale, suspendue ou sur portique selon configuration de l'atelier, avec ou sans système de filtration intégré.



Cabine aspirante

Enceinte fermée ou semi-fermée conçue pour l'application de peinture, vernis, apprêts et résines sur des pièces de toute taille. La cabine de peinture assure un flux d'air maîtrisé qui capte intégralement les brouillards de pulvérisation (overspray) avant qu'ils ne se dispersent dans l'atelier.

Ce système protège la santé de l'opérateur, évite la pollution de l'environnement de travail et garantit une qualité de finition optimale en éliminant les poussières et particules en suspension. Conformité aux normes ATEX pour les solvants inflammables et aux exigences de la CARSAT pour la protection des salariés.



PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

L'air neuf filtré entre par le plafond ou l'arrière de la cabine, traverse la zone de travail en captant les brouillards de peinture, puis est aspiré par le plancher ou la face avant. L'air pollué passe ensuite dans un système de filtration (filtres carton plissé, filtres à manches ou lavage d'air) avant rejet. Ce flux maîtrisé garantit une captation totale des overspray, protège l'opérateur et assure une finition sans poussières. Conformité directive ATEX pour solvants inflammables, mise à la terre obligatoire, détection et extinction automatique incendie



Confinement total

Isolation complète des émissions polluantes dans un espace fermé, empêchant toute dispersion dans l'atelier général

Protection collective

Sécurise plusieurs opérateurs simultanément sans nécessiter d'équipements de protection individuelle respiratoire contraignants

Contrôle environnemental

Maintient une qualité d'air constante grâce à une filtration performante et un renouvellement d'air maîtrisé en dépression contrôlée

Conformité réglementaire

Garantit le respect des normes d'exposition professionnelle (VLEP) aux substances dangereuses et assure la mise en conformité ICPE



Anneau de Pouyès

L'anneau de Pouyès est un capteur circulaire positionné autour d'une zone de chargement ou de déversement. Son design annulaire crée un flux d'air aspirant qui capture vapeurs et poussières fines générées lors de la manipulation de produits pulvérulents, empêchant leur dispersion dans l'atelier.

Ce système de captation périphérique entoure complètement le point d'émission, formant une barrière aspirante à 360° qui intercepte les particules dès leur libération. Particulièrement efficace lors des opérations de transfert de matières premières en poudre, l'anneau assure une protection continue sans gêner l'accès au poste de travail.



PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le flux d'air généré par l'anneau d'aspiration de Pouyès crée une barrière invisible haute efficacité autour du point de transfert, captant instantanément les poussières et particules fines avant leur dispersion dans l'environnement. Solution reconnue dans les industries pharmaceutique, chimique et agroalimentaire, il s'intègre facilement aux installations existantes sans modification majeure du process. Sa géométrie enveloppante garantit une captation homogène et une efficacité de filtration quasi totale, tout en améliorant la sécurité des opérateurs, la propreté des ateliers et la réduction des pertes produit.



Protection à la source

Capture immédiatement poussières et particules fines directement au point d'émission avant toute dispersion dans l'atelier

Installation flexible

S'intègre facilement sur installations existantes ou nouveaux équipements sans modification importante du procédé industriel

Confinement optimal

Garantit une aspiration homogène et performante pour limiter durablement la propagation des contaminants atmosphériques industriels

Spécialisation industrie chimique

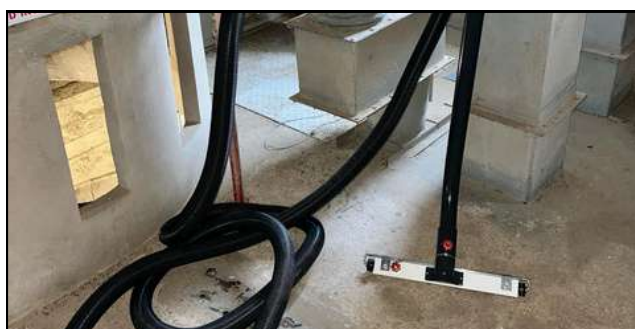
Développé pour répondre aux contraintes exigeantes des procédés chimiques et environnements industriels sensibles modernes

Captation **spécifique**

VIC développe des solutions de captage adaptées à chaque source d'émission : bras articulés pour la soudure, hottes enveloppantes pour le meulage, tables aspirantes pour la découpe ou rideaux d'air pour les process ouverts, garantissant une efficacité maximale au plus près du point d'émission.

Enrouleur gaz d'échappement

- ▶ Enrouleur mécanique ou automatique
- ▶ Rail aspirant pour gaz d'échappement
- ▶ Potence, unité simple d'aspiration
- ▶ Autres capteurs et accessoires liés



Capot d'aspiration

- ▶ Captation à la source
- ▶ Poussières, fumées, gaz
- ▶ Tous matériaux, toutes formes
- ▶ Raccordement réseau ou dépoussiéreur

Bouche de balayage

- ▶ Nettoyage facilité au sol
- ▶ Récupération poussières / sciures
- ▶ Couplage aspiration centralisée
- ▶ Simplifie le travail des opérateurs

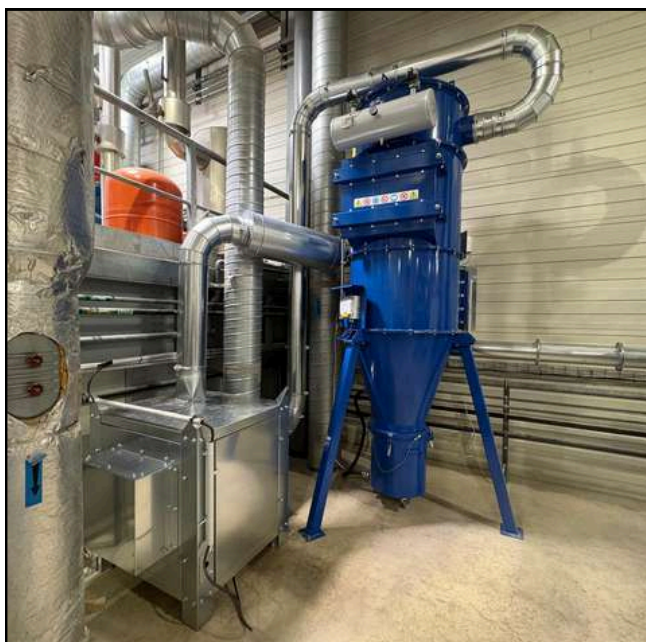


Capteur balai à roulette

- ▶ Aspiration avec flexible
- ▶ Diamètre standard 100 mm
- ▶ Raccordement réseau dépoussiérage
- ▶ Manœuvre facile

Fabrication sur mesure

Pour toute application spécifique, nous réalisons une étude personnalisée et concevons l'équipement adapté à votre besoin et votre environnement. **Made in France**



Filtres industriels

Notre gamme complète de filtres traite tous types de polluants industriels : poussières, fumées de soudage, brouillards d'huile, vapeurs chimiques et COV. Ces équipements fonctionnent en autonome pour besoins localisés ou s'intègrent à vos systèmes de dépoussiérage centralisés existants.

Nous fournissons également médias filtrants de remplacement compatibles toutes marques du marché. Notre service après-vente multimarques assure continuité opérationnelle : approvisionnement consommables, maintenance préventive et curative, optimisation performances. Cette expertise garantit pérennité de votre parc filtrant et conformité continue des rejets atmosphériques.

Types de filtres

- ▶ Filtre à manches ou cartouches
- ▶ Unités de filtration brouillard d'huile
- ▶ Filtres électrostatiques
- ▶ Filtres haute pression
- ▶ Filtres HEPA / absolus

Solutions complémentaires

- ▶ Groupes mobiles d'aspiration
- ▶ Unités mobiles de filtration
- ▶ Médias filtrants tous formats
- ▶ Accessoires & pièces détachées
- ▶ SAV multimarques

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

L'air chargé en poussières ou polluants est aspiré et dirigé vers le filtre industriel. Les particules sont captées par le média filtrant (carton plissé, manches ou autre) avant rejet à l'atmosphère. Le filtre assure une dépollution efficace, en autonome ou en complément d'un dépoussiéreur, avec un service SAV multimarques pour toutes installations existantes



Groupe mobile aspirant

Le groupe mobile aspirant est une station d'aspiration autonome et transportable qui capte poussières, fumées et particules fines directement au poste de travail. Solution idéale pour ateliers sans infrastructure d'aspiration fixe, interventions ponctuelles ou postes de production évolutifs nécessitant repositionnements fréquents.

Équipé de filtres haute performance et d'un ventilateur motorisé intégré, il ne nécessite qu'un simple branchement électrique sans raccordement à un réseau de ventilation centralisé. Sa mobilité sur roulettes permet déplacements rapides entre différentes zones de travail selon besoins de production. Le bras articulé orientable positionne l'aspiration au plus près de la source d'émission, garantissant captation efficace avec confort opérateur préservé.

Performances

- ▶ Autonomie complète
- ▶ Mobilité maximale
- ▶ Filtration HEPA
- ▶ Bras articulé

Avantages

- ▶ Installation immédiate
- ▶ Maintenance simplifiée
- ▶ Faible encombrement
- ▶ Polyvalence applications

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le ventilateur crée une dépression aspirant l'air pollué via un bras flexible positionné près de la zone d'émission. L'air traverse une cascade de filtres (pré-filtre, filtre principal HEPA/EPA, filtre à charbon actif selon les modèles) avant rejet dans l'atelier. Solution idéale pour interventions ponctuelles, chantiers temporaires, ateliers sans réseau d'extraction ou besoins d'aspiration évolutifs



Ventilateurs

Les ventilateurs industriels constituent le cœur mécanique de tout système de ventilation, d'aspiration ou de dépoussiérage en générant le flux d'air nécessaire au transport des polluants et au renouvellement atmosphérique. Leur rôle est de créer la dépression ou la surpression permettant de vaincre les pertes de charge du réseau aéraulique : conduits, coudes, filtres, capteurs.

Dimensionnés selon débits volumiques et pressions statiques spécifiques à chaque installation, ils déterminent directement l'efficacité globale du système. Disponibles en configurations centrifuges pour applications haute pression ou axiales pour débits importants à faible résistance, leur sélection précise conditionne performances énergétiques et fiabilité opérationnelle.

Ventilateurs industriels

- ▶ Ventilateurs centrifuges
- ▶ Ventilateurs axiaux
- ▶ Centrales de traitement d'air (CTA)
- ▶ Caissons insonorisant
- ▶ Pièces détachées ventilation
- ▶ Variateurs de vitesse

Moteurs électriques

- ▶ Moteurs IE3/IE4 haute efficacité
- ▶ Moteurs ATEX zones explosives
- ▶ Accessoires transmission
- ▶ Démarreurs et protections
- ▶ Pièces détachées moteurs
- ▶ Rebobinage et révision

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le moteur électrique entraîne une roue à aubes (centrifuge) ou une hélice (axial) créant dépression en aspiration et surpression en refoulement. Les ventilateurs centrifuges génèrent pressions élevées pour réseaux avec pertes de charge importantes, tandis que les axiaux privilégient débits importants avec faibles pressions. Le dimensionnement précis selon courbes caractéristiques garantit point de fonctionnement optimal : débit requis, pression statique du réseau et rendement énergétique maximal pour minimiser coûts d'exploitation



Tuyauteries & accessoires

Pièces de tuyauterie cintrées et assemblées par soudage laser, fabriquées à partir de tôle galvanisée ou inoxydable pour les réseaux d'aspiration industrielle. Conduits et accessoires conçus pour assurer robustesse, étanchéité et faible perte de charge.

Une gamme complète d'éléments s'assemblant rapidement par colliers, brides ou manchons, adaptée aux installations de transport d'air, de poussières, de fumées et de copeaux en milieu industriel.

Caractéristiques techniques

- ▶ Diamètres : Ø80 à Ø1500 mm
- ▶ Épaisseurs standard : 0,5 à 1,0 mm
- ▶ Épaisseurs spéciales jusqu'à 3 mm
- ▶ Bords : tombé, bridé, lisse, spiralé
- ▶ Tôle certifiée haute qualité

Matériaux disponibles

- ▶ Acier galvanisé
- ▶ Acier peint
- ▶ INOX 304
- ▶ INOX 316
- ▶ Aluminium
- ▶ Sur demande : autres matières

ÉTUDE PERSONNALISÉE

Une étude préalable de votre besoin est réalisée par nos équipes pour vous proposer les produits adéquats à votre activité et votre utilisation. Soudage laser, contrôle qualité, conformité CE



Autres équipements

VIC fournit également l'ensemble des équipements complémentaires : séparateurs à étincelles, écluses rotatives, dispositifs de sécurité (évents d'explosion, clapets anti-retour), armoires électriques, automatismes et pièces de rechange pour garantir la continuité de vos installations

Séparateurs & Ecluses rotatives

- ▶ Cyclones haute rendement / pré-séparation
- ▶ Vannes de régularisation & systèmes bypass
- ▶ Écluses rotatives
- ▶ Séparateurs

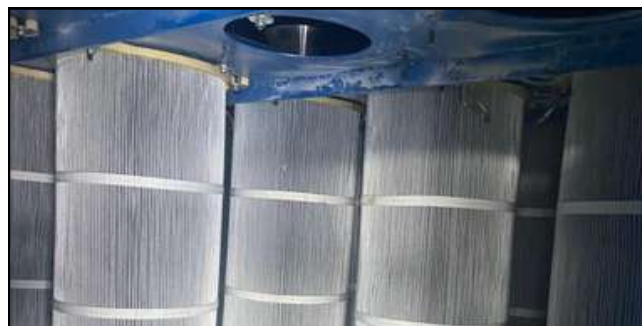


Éléments sécurités

- ▶ Clapets anti-retour
- ▶ Évents d'explosion
- ▶ Pots de découplage
- ▶ Système RIA et incendie

Pièces détachées de rechange

- ▶ Média filtrant
- ▶ Séquenceur et élément de décolmatage
- ▶ Pièces mécaniques
- ▶ Pièces pneumatiques



Partie électrique

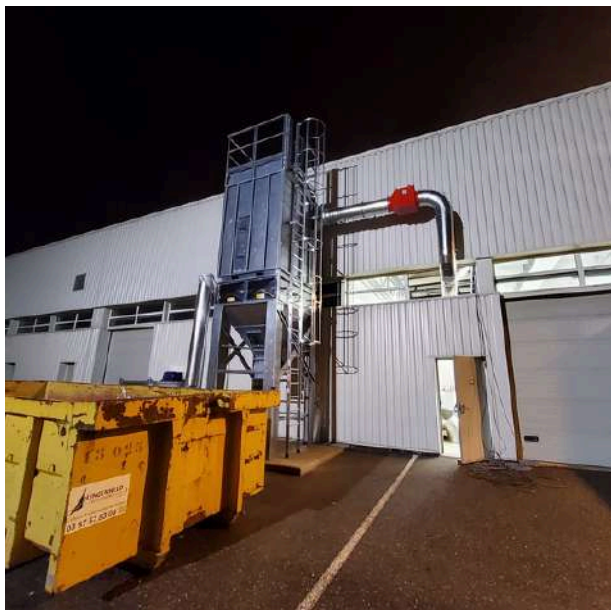
- ▶ Armoire de commande électrique
- ▶ Variateur de fréquence
- ▶ Instruments & capteurs de mesure
- ▶ Autres accessoires électriques (cable, etc)

Et bien d'autres produits...

VIC dispose d'un catalogue étendu de produits et d'accessoires pour compléter ou moderniser vos installations existantes. N'hésitez pas à nous consulter pour toute demande spécifique : notre bureau d'études saura vous proposer la solution technique la plus adaptée à votre besoin

Réalisations V.I.C

Découvrez quelques réalisations de VIC Ventilation Industrielle Chaudronnerie dans les domaines de l'aspiration, du dépoussiérage et de la ventilation industrielle. Ces photographies illustrent notre savoir-faire sur des installations de réseaux de gaines, filtres industriels et équipements de traitement de l'air, réalisées partout en France.



Dépoussiérage ATEX – Centre de formation en menuiserie

Installation d'un dépoussiéreur à manches ATEX pour un centre de formation en menuiserie. Cette installation permet l'aspiration et la filtration des poussières de bois générées par les machines d'usinage, tout en garantissant la sécurité des opérateurs grâce à un équipement conforme aux exigences ATEX.



Dépoussiéreur à cartouches pour des poussières fines

Installation d'aspiration industrielle destinée au captage de poussières organiques, équipée d'un dépoussiéreur à cartouches assurant la filtration des poussières du process industriel. Le système permet le captage et l'extraction des poussières afin d'améliorer les conditions de travail et de maintenir un environnement propre et maîtrisé.



Dépoussiéreur Plug & Play pour fumées de soudage

Mise en place d'un dépoussiéreur à cartouches Plug & Play destiné à l'aspiration des fumées de soudage et poussières de meulage. L'installation est raccordée à 3 bras aspirants permettant le captage des polluants lors des opérations de soudage et de finition. Le système améliore les conditions de travail et la qualité de l'air dans l'atelier.



Aspiration de poussières alimentaires ATEX ST1

Mise en place d'une installation d'aspiration pour le captage de poussières alimentaires classées ATEX. Le système est directement raccordé aux cuves et éléments de captation afin d'assurer une extraction efficace des poussières à la source et un environnement de production propre et sécurisé.

Réalisations V.I.C

Découvrez quelques installations réalisées par les équipes de VIC Ventilation Industrielle Chaudronnerie dans les domaines de l'aspiration, du dépoussiérage et de la ventilation industrielle. Ces photographies illustrent le savoir-faire de nos techniciens sur des projets réalisés sur site : réseaux de gaines, filtres industriels, ventilateurs et équipements de traitement de l'air. V.I.C accompagne ses clients partout en France avec des solutions industrielles fiables et adaptées à leurs besoins.



Sorbonne clé en main avec aspiration intégrée

Réalisation et installation d'une sorbonne clé en main équipée d'un système d'aspiration intégré pour le captage des fumées, vapeurs et polluants à la source. La solution assure la protection des opérateurs et le maintien d'un environnement de travail sécurisé et conforme aux contraintes du process.



Solution d'aspiration sur rail pour robot de soudage

Mise en place d'une solution d'aspiration sur rail aspirant destinée au captage des fumées de dégagement et de soudage générées par un robot en déplacement. Le système suit les mouvements du robot afin d'assurer une aspiration efficace des fumées sur l'ensemble de la zone de travail.



Système d'aspiration en complément d'une RTO

Fourniture et installation d'un système d'aspiration en complément d'une installation RTO BROFIND afin de capter les vapeurs et COV non traités par le système de filtration. L'installation permet l'extraction des émanations résiduelles vers l'extérieur pour améliorer les conditions d'exploitation et le renouvellement d'air du process.



Fourniture d'un aspirateur ATEX pour local de stockage

Fourniture d'un aspirateur industriel ATEX destiné au nettoyage d'un local de stockage soumis à la présence de poussières potentiellement explosives. La solution permet l'aspiration sécurisée des poussières afin de limiter les accumulations, maintenir la propreté des installations et répondre aux exigences de sécurité liées aux zones ATEX.



DES SOLUTIONS D'ASPIRATION PERFORMANTES ET DURABLES POUR VOTRE INDUSTRIE

Chez VIC, nous mettons notre expertise et notre savoir-faire au service de vos exigences industrielles

De l'étude à la réalisation, nous concevons des solutions sur mesure en aspiration industrielle, ventilation, filtration et chaudronnerie

Notre engagement : vous offrir des équipements fiables, performants et durables, pour un environnement de travail plus sûr, plus sain et plus efficace

Merci pour votre confiance

Ensemble, construisons l'avenir de votre performance industrielle

AGENCE SUD

TÉLÉPHONE

04 12 10 85 00

ADRESSE

1645 Rte de la Légion - 13400 AUBAGNE

EMAIL

contact@sarlvic.com

SIÈGE SOCIAL

TÉLÉPHONE

01 76 50 03 03

ADRESSE

8 Allée Markam - 60250 MOUY

EMAIL

contact@sarlvic.com

