



**DEVELOPPEZ VOTRE PRODUCTION
CONCRETISEZ VOS INNOVATIONS**

Laser Control



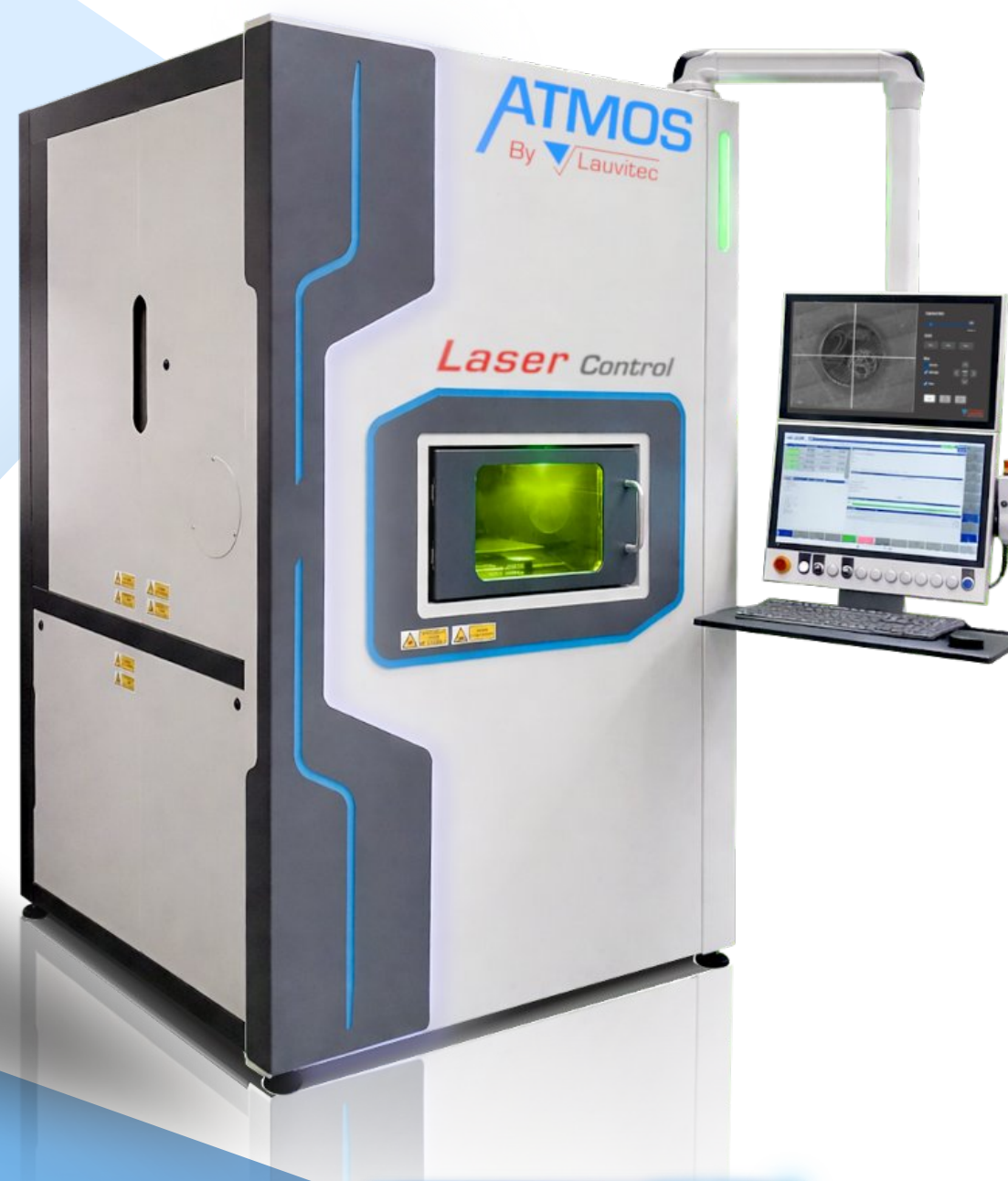
51 Boulevard Paul Langevin
38600 FONTAINE
<https://www.lauvitec.fr>
Email : infos@lauvitec.fr
Téléphone : 04 76 25 00 90

SAS au capital de 300 000€ - RCS Grenoble B 062 502 430 - SIREN : 062 502 430
TVA Intra : FR94 062 502 430 - APE 2562B

ATMOS[®]

By  Lauvitec

*Maîtrisez l'atmosphère
optimisez la soudure laser*



FABRIQUÉ
EN FRANCE

Laser Pro

Laser Control

Laser Smart

MACHINE DE SOUDURE LASER SOUS ATMOSPHÈRE CONTRÔLÉE

Le soudage laser sous atmosphère contrôlée consiste à souder des pièces positionnées à l'intérieur d'une enceinte hermétique dont la pression et l'environnement gazeux inerte sont maîtrisés et régulés.

La gamme de machine **ATMOS Laser Control** vous permet de souder vos pièces dans cet environnement gazeux contrôlé.

La conception modulaire des machines **ATMOS Laser Control** propose une configuration personnalisée selon vos besoins.

SUPPORT TECHNOLOGIQUE

- Technologie de source laser fibré
 - De 500W à 8000W
- Technologie de tête laser
 - Droite
 - Scanner
 - Wobulation
- Pompage
 - Lubrifié (économique) ou sec (Ultra propre)
 - De 100 à 500m³/h
- Archivage des paramètres lasers (traçabilité)

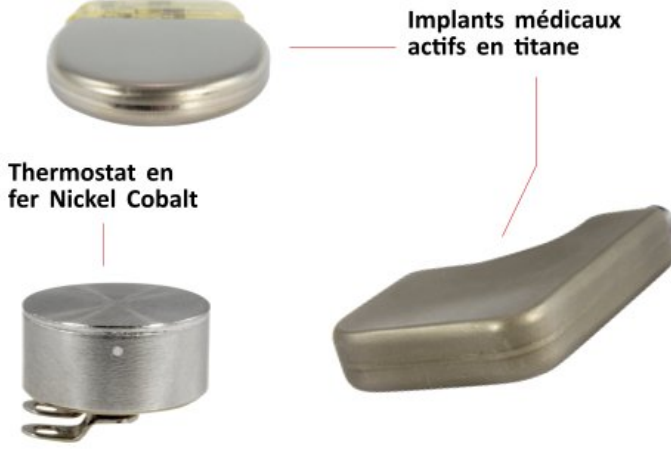
AU SERVICE DU PRODUIT

- Encapsulage de gaz inerte
- Soudure de matériaux dissemblables
- Alternative à la soudure par Faisceau d'Electrons
- Absence de risque d'oxydation
- Qualité de soudure fine et sans projection
- Hautes caractéristiques mécaniques

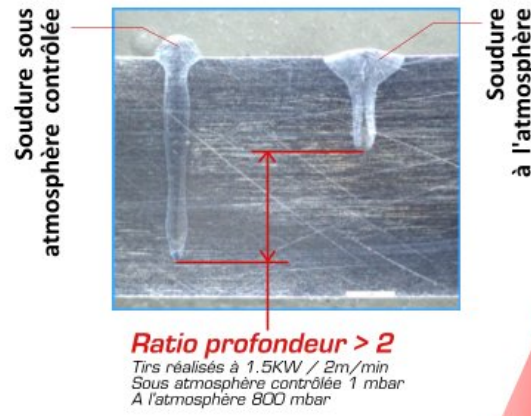
AU SERVICE DE L'OPERATEUR

- Stabilité du process et répétabilité
- Rapidité de mise en oeuvre
 - Grande focale permettant une mise au point rapide
 - Pas de buse d'inertage complexe à régler
- Commande numérique spécialement développée pour l'application soudage laser
- Fonction de repositionnement trajectoire **JOG_POS**
- Execution programme en Code ISO
- Manivelle de commande déportée
- Interface tactile ergonomique
 - 1 écrans 21.5" tactiles : Caméra - Laser
 - 1 écrans 21.5" tactiles : Commande CN

EXEMPLE DE PIÈCES SOUDÉES LASER SOUS ATMOSPHÈRE CONTRÔLÉE



COMPARATIF PROFONDEUR A PUISSANCE EQUIVALENTE

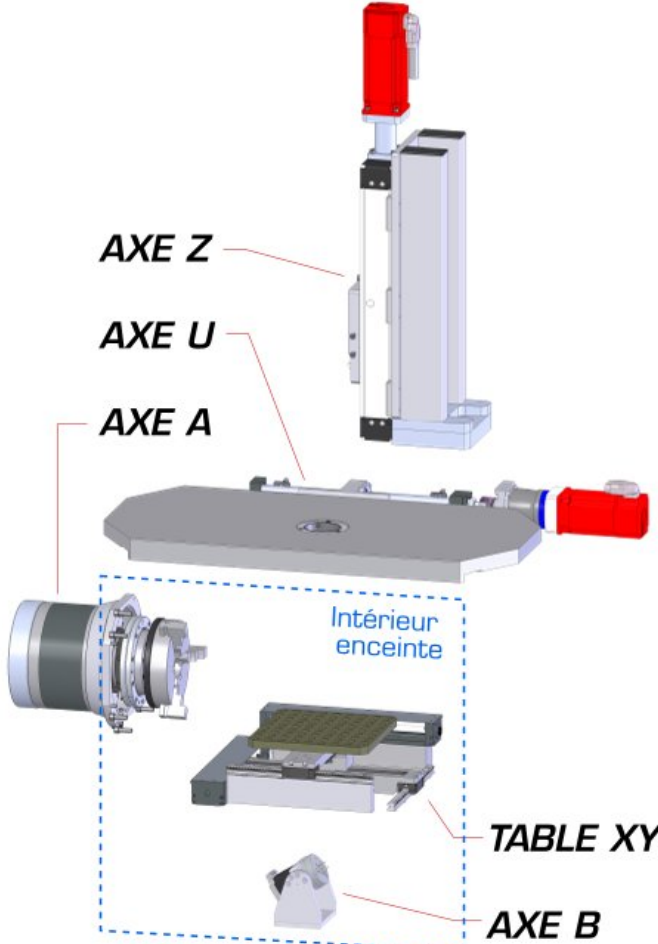


CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	DESCRIPTION	CARACTERISTIQUES
De série	Enceinte Standard * (mm)	540 x 550 x 403 (≈ 120L)
	Pupitre 2 écrans tactiles (en pouce")	21,5
	1 ^{ère} ligne de Gaz	Azote / Argon / Hélium
	Axe Z motorisé course (mm)	200
Process	Pression seuil de rinçage (mbar abs)	de 0,1 à 1.10 ⁻²
	Pression de travail (mbar abs)	de 5 à 1000
	Commande numérique	Code ISO
	Système vision	Avec générateur de réticules
Options	Table XY Course X x Course Y (mm)	225 x 225
	Axe A (moteur couple) Ø mandrin (mm)	160
	Axe U (course X supplémentaire) (mmm)	+/-136
	Axe B Ø mandrin (mm)	Adapté selon besoin
	2 ^{ème} & 3 ^{ème} ligne de Gaz	Hélium / Azote / Argon
	Manivelle de commande déportée	
Technologie	Contre-pointe	
	Sources lasers	Conti. Modulée / QCW
	Puissance (KW)	de 0.5 à 8
	Têtes lasers	Droite / Scanner / Wobulation
	Pompes	
	Lubrifiée à Palettes Débit (m3/h)	36 à 100
	Sèche à vis Débit (m3/h)	100 à 650

* Autres dimensions d'enceinte possibles sur consultation

DÉCOMPOSITION DES AXES



PRINCIPE DE LA SOUDURE SOUS ATMOSPHÈRE CONTRÔLÉE

