

***VOTRE PARTENAIRE EN MACHINES SPÉCIALES,
LOGICIEL DE SUPERVISION & PRESTATIONS D'ESSAIS***



<https://cemios.com>

UN PARTENAIRE SOLIDE POUR ACCOMPAGNER VOTRE CROISSANCE

2000

ANNÉE DE
CRÉATION

+160

MACHINES
PRODUITES

2500

M² ATELIER &
BUREAU

22

EMPLOYÉS

4,3

M€ C.A
PRÉVISION 2026

3,5

M€ C.A MOYEN
SUR 3 ANS

~30%

C.A À
L'EXPORT

+ 130

CLIENTS
SATISFAITS

Site principal
Grenoble

Représentation
Madrid



POURQUOI NOS CLIENTS NOUS CHOISISSENT?

-  **Concepteur et constructeur de nos équipements**
-  **Expertise en mesures physiques couplées au pilotage en temps réel d'actionneurs**
-  **Réponse aux problématiques industrielles complexes et engagement sur le résultat**
-  **Intégration de fonctionnalités avancées en environnement exigeant (ex: ATEX, climatique, stérile, salle grise,...)**
-  **Ergonomie soignée & certifications des équipements (ex: directives machines, CE...)**
-  **Service après vente & maintenance intégrées**



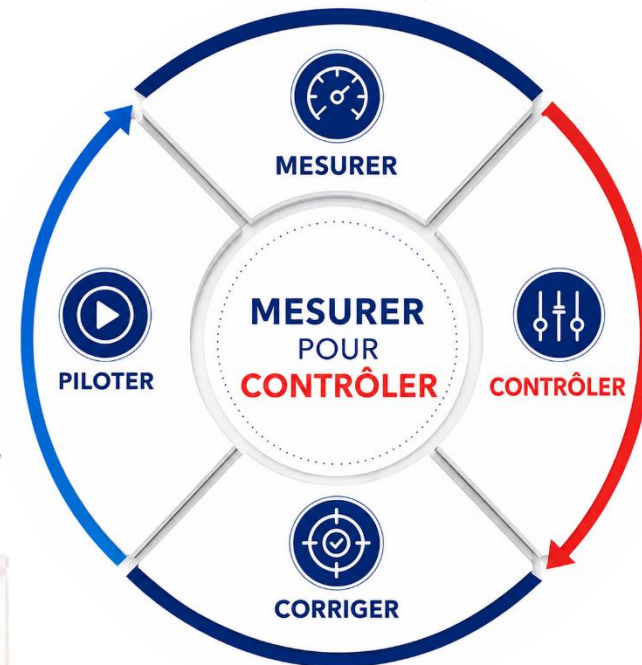
UNE OFFRE COMPLÈTE POUR VOS CHALLENGES INDUSTRIELS



BANCS D'ESSAIS



MACHINES DE FABRICATION ET DE CONTRÔLE



LOGICIEL DE SUPERVISION & PILOTAGE



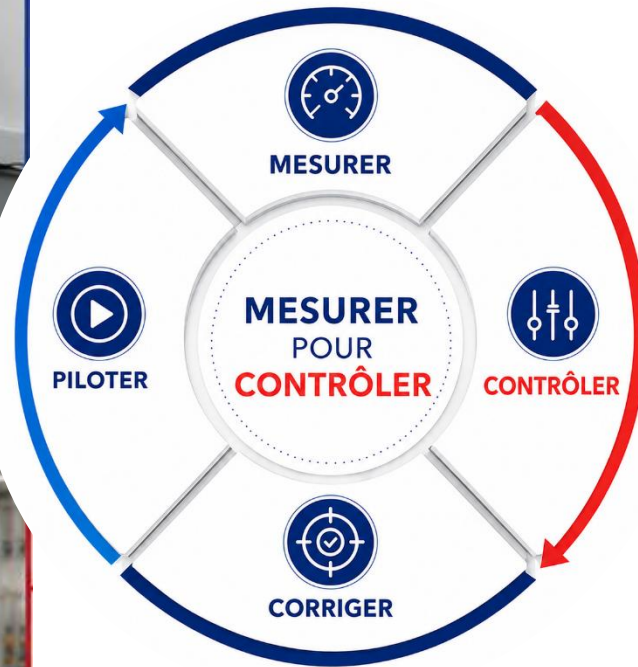
LABORATOIRE D'ESSAIS

UN PARTENAIRE POUR TOUS VOS MÉTIERS INDUSTRIELS

R&D / LABORATOIRE



MÉTHODES / INDUSTRIALISATION



PRODUCTION



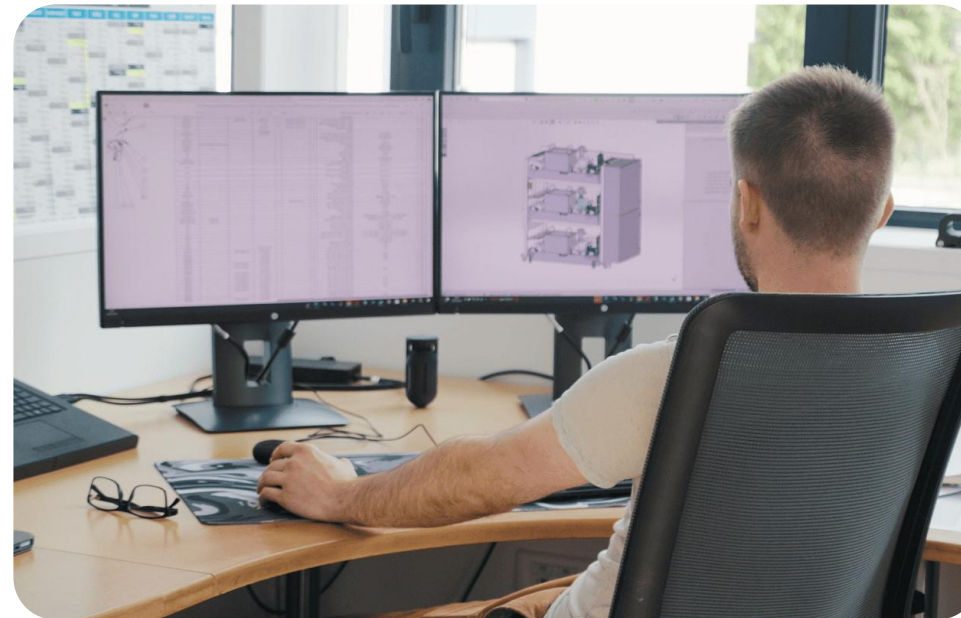
QUALITÉ



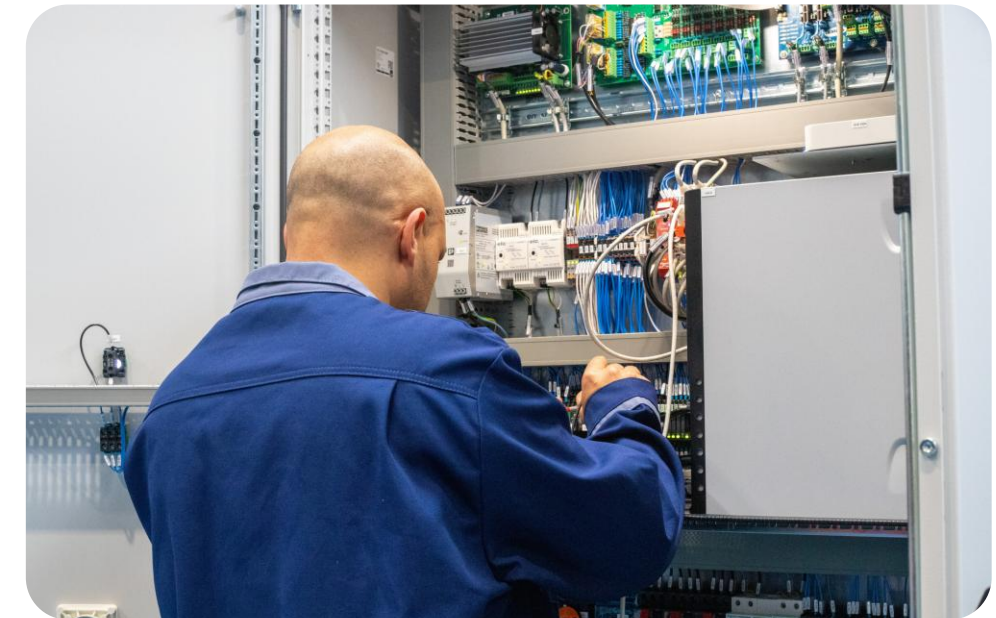
UNE MAÎTRISE COMPLÈTE, RARE SUR LE MARCHÉ



Le pôle informatique et électronique développe des logiciels ouverts, souples et conviviaux qui permettent d'acquérir, traiter et piloter les grandeurs physiques.



Le pôle mécanique & hydraulique étudie et conçoit les solutions pertinentes qui permettent de garantir précision de mesure, régulation et asservissement.



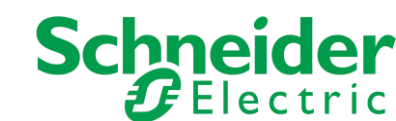
Le pôle automatisme et électrotechnique réalise les schémas et le câblage dans les règles de l'art ainsi que le codage automate et d'interface sur les machines orientées production.



Altium



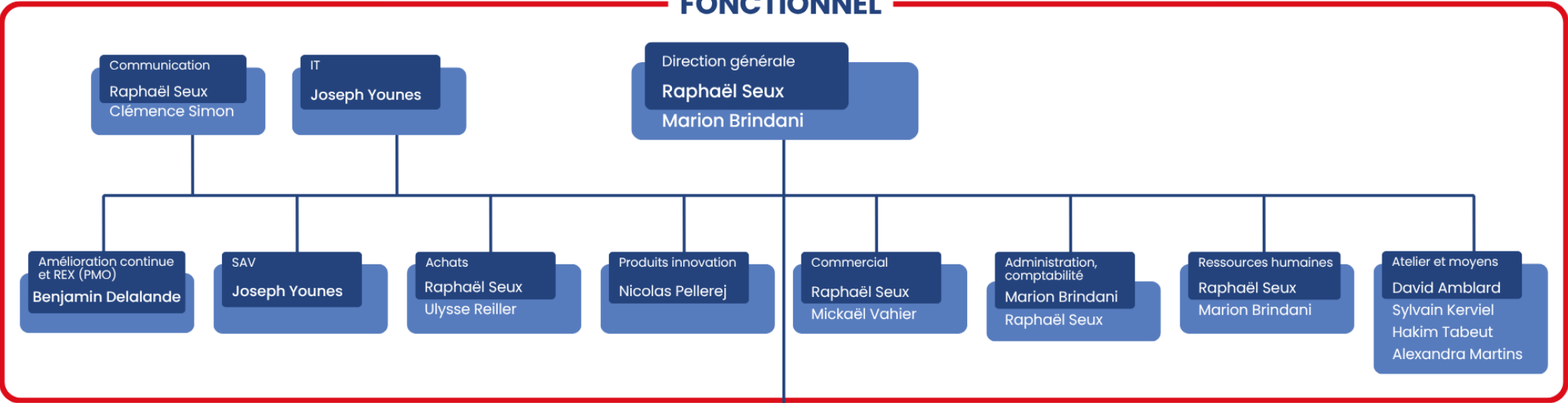
Scheme Editor
rexroth



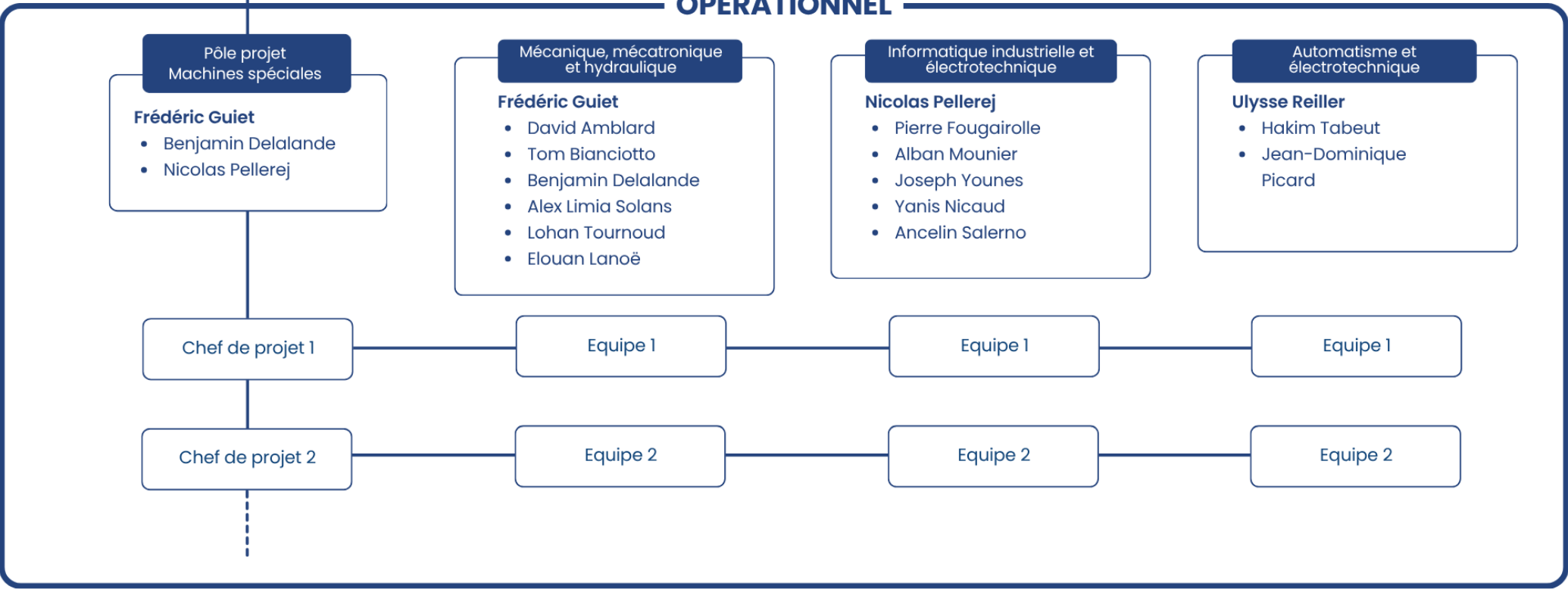
SIEMENS

AGILITÉ, RIGUEUR ET MAÎTRISE DE PROJET

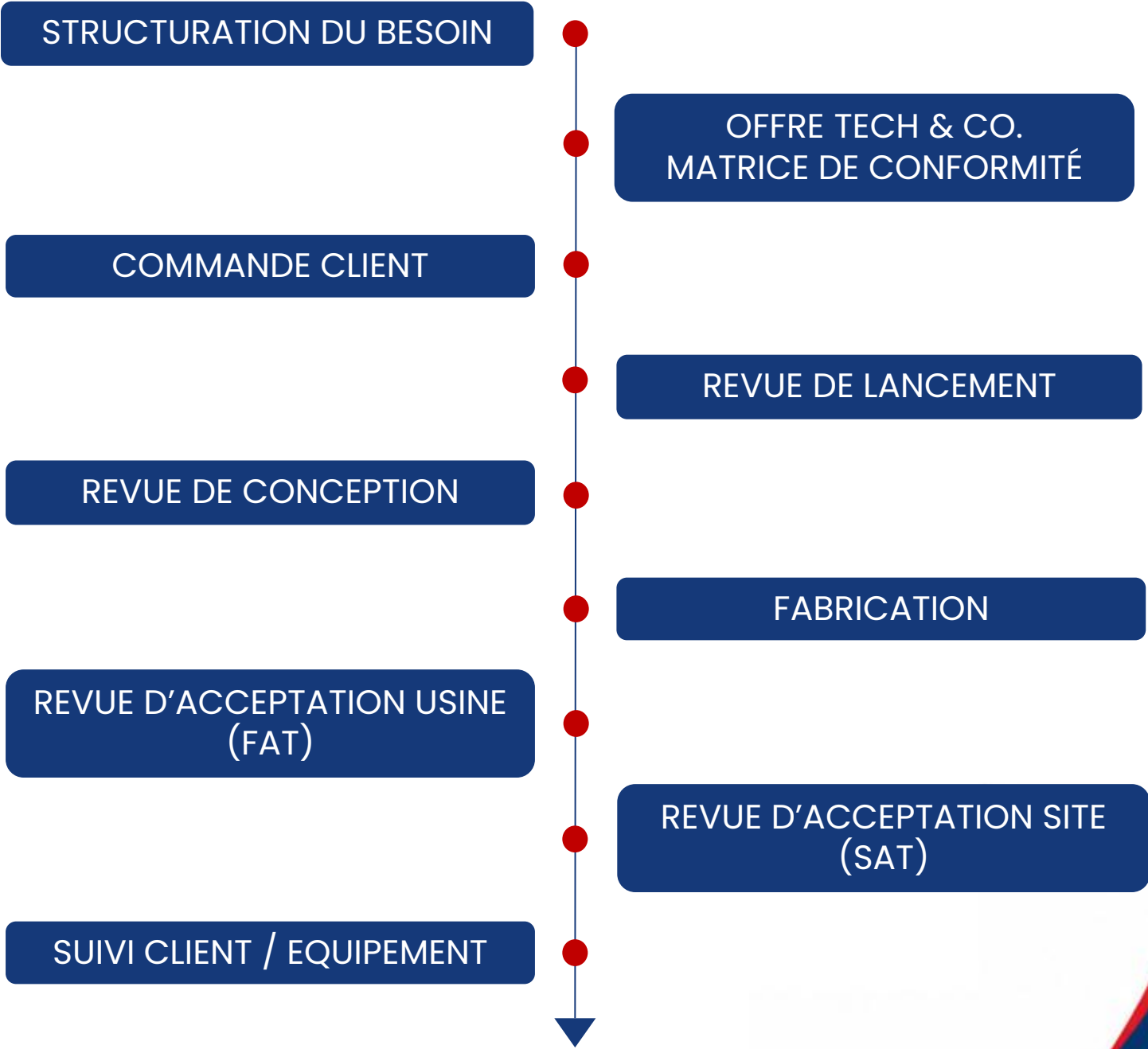
FONCTIONNEL



OPÉRATIONNEL



CYCLE PROJET STANDARD



DES INFRASTRUCTURES PENSÉES POUR VOS EXIGENCES

ATELIER



Avec une surface de 1 600m², notre atelier regroupe les activités de montage, de câblage et de mise au point des machines destinées à nos clients. Il intègre également une zone de retouche, d'usinage et impression 3D.

LABORATOIRE D'ESSAI



Nos partenaires peuvent y réaliser des essais mécaniques d'endurance, de caractérisation de composants ou de système en environnement contrôlé. Etalonnage raccordé COFRAC. (pression, température, couple, position, hygro., tension, courant)

SOLUTION LOGICIEL



TEMPS RÉEL NATIF
Pilotage, acquisition et asservissement
haute réactivité



ARCHITECTURE OUVERTE
Compatible avec une large variété de
capteurs et actionneurs



ESSAIS AUTOMATISÉS
Programmation avancée de scénarios
et séquences complexes



SUPERVISION INTUITIVE
Interface moderne pensée pour l'exploitation
industrielle



Sous forme
de licence



Adapté au retrofit ou
nouvelle installation

SUPERVISEUR



DIFFÉRENTES POSSIBILITÉS DE CONTRÔLE & ACQUISITION



UNE RÉPONSE À CHAQUE DÉFI INDUSTRIEL



VOTRE BESOIN AU CŒUR DES ÉCHANGES



Fondateur & Dirigeant

raphael.seux@cemios.fr

04 76 99 81 70



Ingénieur commercial

mickael.vahier@cemios.fr

06 09 21 43 36



<https://cemios.com>

QUELQUES EXEMPLES D'ÉQUIPEMENTS

Plus d'exemples <https://cemios.com>

BANC DE CYCLAGE POLYVALENT

Cyclage simulant l'usure terrain des harnais, casques et accessoires de sécurité

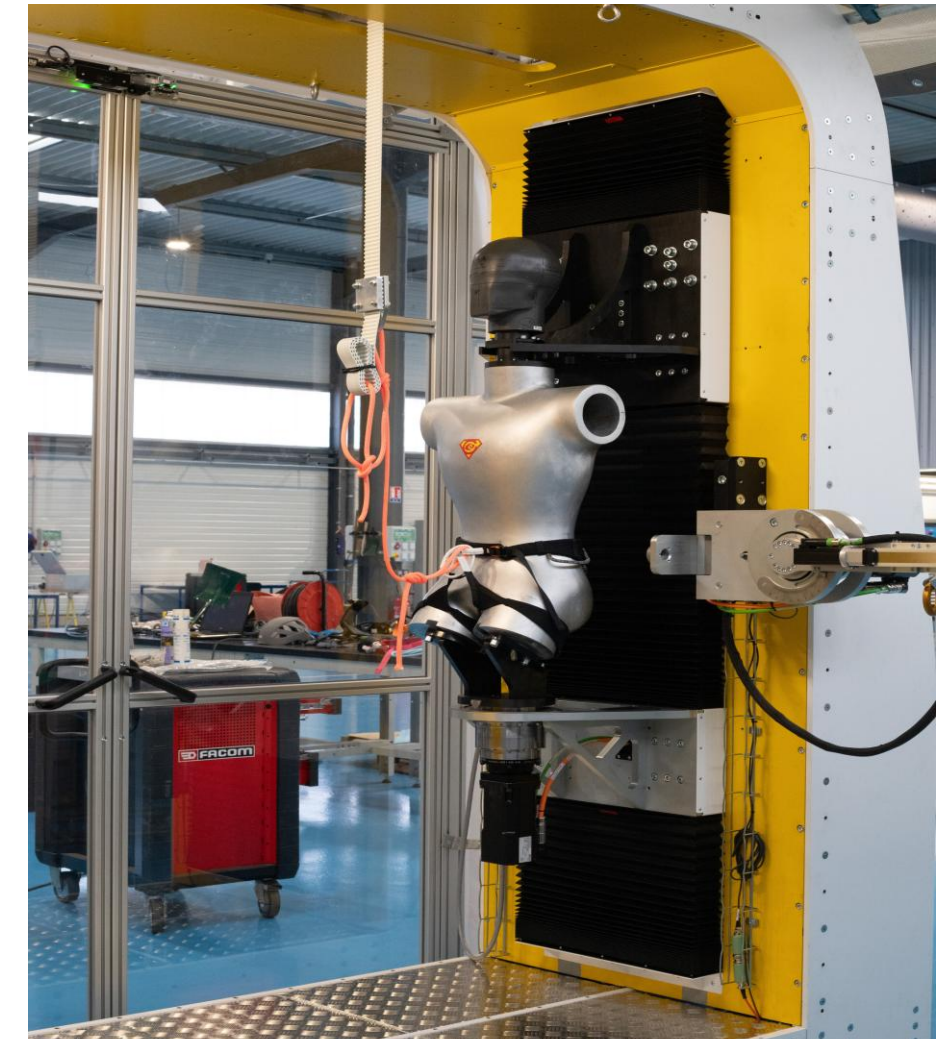


Caractéristiques clefs

Pilotage multi-axes combines (mannequin & maintien)

Cyclage de "chutes répétées" avec efforts jusqu'à 4 kN et mouvements jusqu'à 1500 mm d'amplitude.

Vitesse maximale de l'axe principal : 3 m/s



FICHE APPLICATION

TYPE D'ÉQUIPEMENT

Banc d'essai

GRANDEURS MESURÉES

- Position (codeur moteur)
- Effort (axe dynamométrique & capteur d'effort)

ORGANES PILOTÉS

Servomoteur brushless

ENVIRONNEMENT

Zone de test dédiée

AUTOMATISATION & INTERFACE

- Logiciel Epsilios
- Contrôleur PC industriel NI
- Cartes d'acquisitions NI

BANC DE RINÇAGE

Lavage automatisée de canister (200l max.) à l'acide fluorhydrique

Caractéristiques clefs

Dosage HF 1,6% par pesage à $\pm 2g$

Test préalable de l'étanchéité canister

Rinçage consécutif en eau déionisée, mélange HF et eau déionisée haute pureté

Structure acier inoxydable, carter mécano-soudé polypropylene & tuyauterie PVC

Sécurité renforcée de l'opérateur (ergonomie poussée, risques projections, atmosphère toxique...)

Budget du projet : 700 k€

Année : 2020

FICHE APPLICATION

TYPE D'ÉQUIPEMENT

Machine de fabrication & contrôle

GRANDEURS MESURÉES

- Poids (mélange HF/eau DI)
- Niveau liquide
- Conductivité (propreté fluide)
- Pression (étanchéité canister)
- Concentration (vapeur HF)

ORGANES PILOTÉS

Pompe Venturi
Pompe à membranes
Vannes

ENVIRONNEMENT

ATEX
Toxique
Corrosif

AUTOMATISATION & INTERFACE

- IHM type ProFace
- Automate Schneider
- Module E/S Schneider

TEST D'ENDURANCE

Validation de la robustesse d'un thermostat de véhicule poids lourd

Caractéristiques clefs

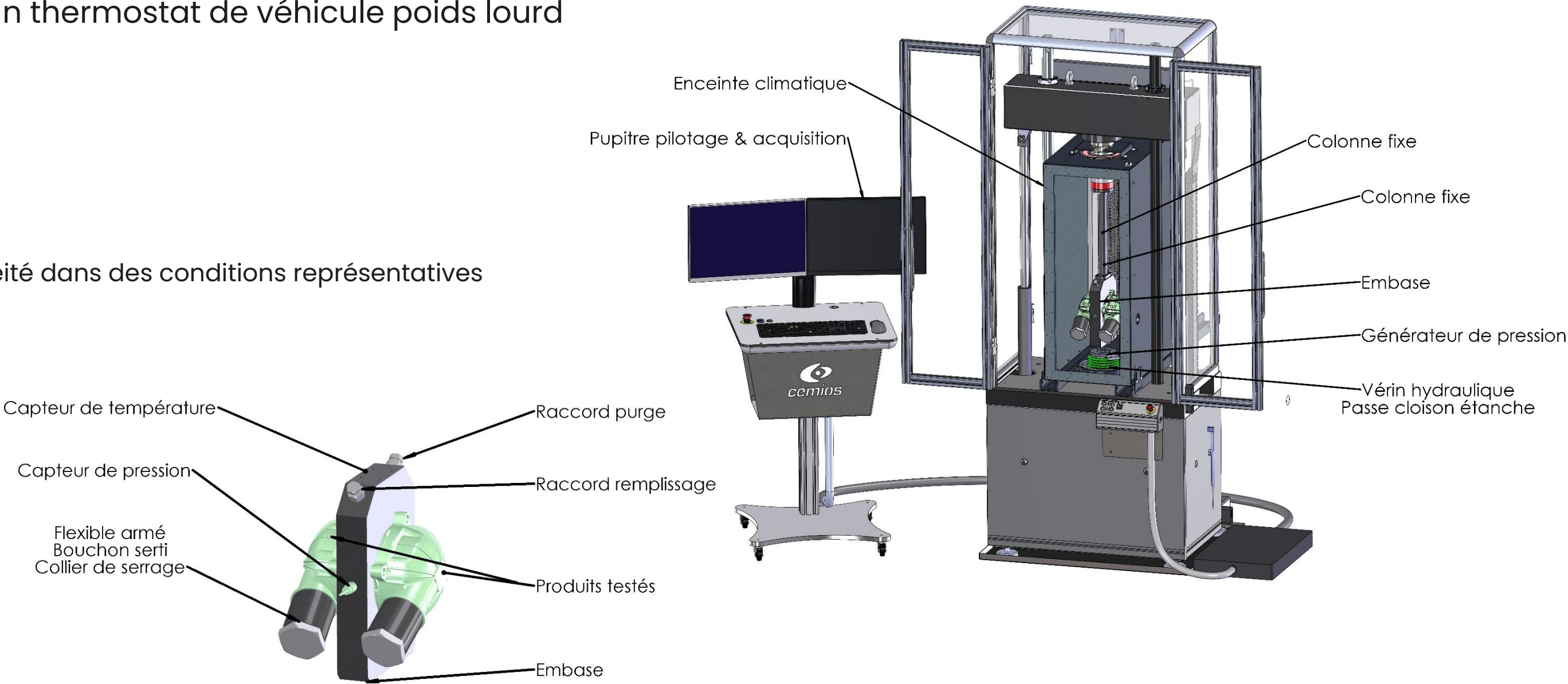
Qualifier la tenue mécanique et l'étanchéité dans des conditions représentatives de fonctionnement.

Eau glycolée en circuit fermé

Pression pulsée 1,5-6 bar à 5-10Hz

Température d'essai à 115°C

1 000 000 de cycles



FICHE APPLICATION

TYPE D'ÉQUIPEMENT

Test d'endurance

GRANDEURS MESURÉES

- Pression hydraulique
- Course
- Température
- Effort

ORGANES PILOTÉS

Servovérin hydraulique
Cryothermostat

ENVIRONNEMENT

Laboratoire d'essai
Enceinte climatique

AUTOMATISATION & INTERFACE

- Logiciel Epsilios
- Contrôleur & acquisition Espilink