



**DEVELOPPEZ VOTRE PRODUCTION
CONCRETISEZ VOS INNOVATIONS**

Laser Smart



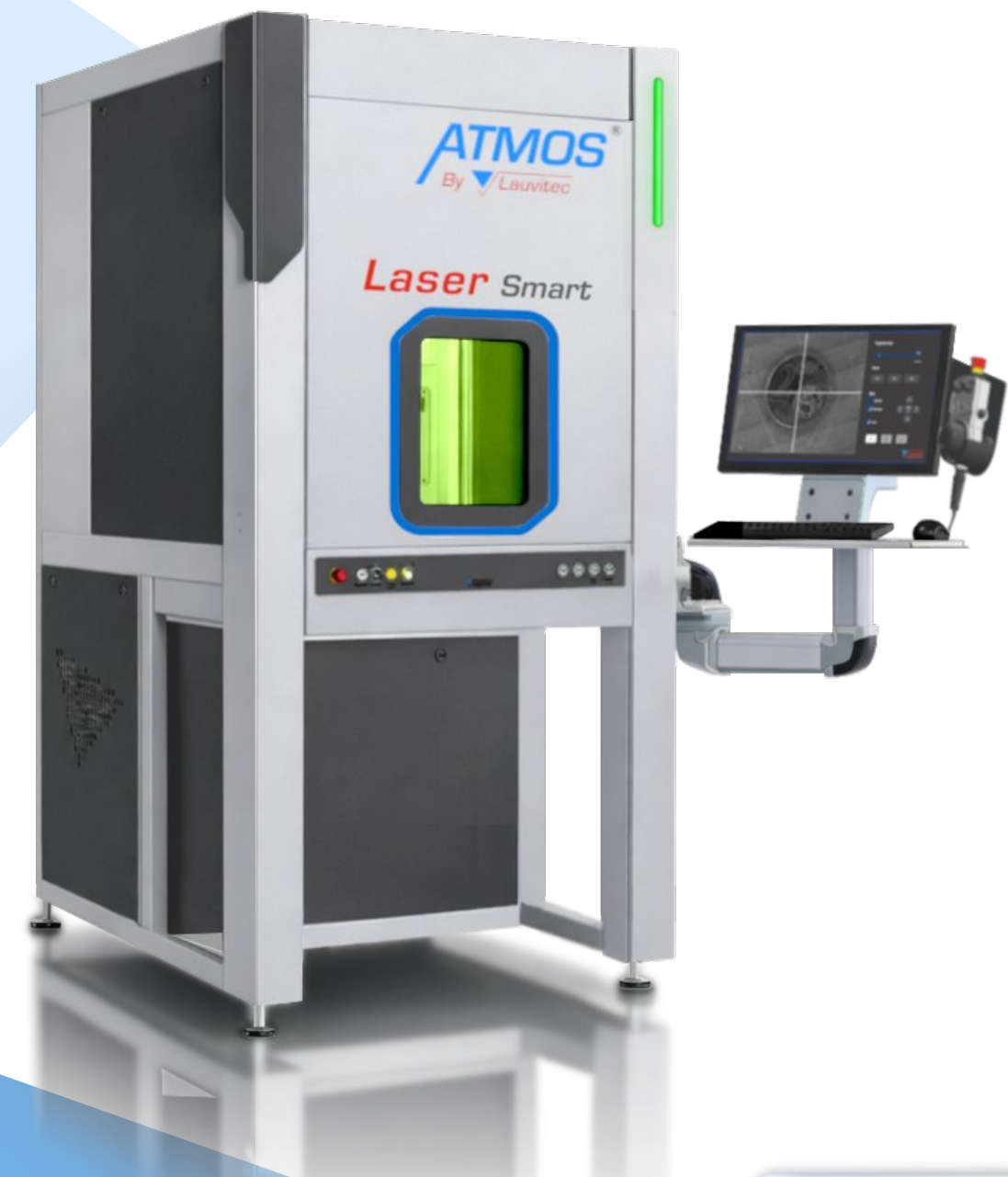
51 Boulevard Paul Langevin
38600 FONTAINE
<https://www.lauvitec.fr>
Email : infos@lauvitec.fr
Téléphone : 04 76 25 00 90

SAS au capital de 300 000€ - RCS Grenoble B 062 502 430 - SIREN : 062 502 430
TVA Intra : FR94 062 502 430 - APE 2562B

ATMOS[®]

By  Lauvitec

*L'essentiel de la soudure laser
accessible à tous*



Laser Pro

Laser Control

Laser Smart

MACHINE DE SOUDURE LASER

La gamme **ATMOS Laser Smart** associe compacité et simplicité de programmation pour offrir une solution économique et performante, idéale pour vos applications de soudage laser basiques.

Accédez à l'univers de la soudure laser !

La conception modulaire des machines **ATMOS Laser Smart** propose une configuration personnalisée selon vos besoins.

SUPPORT TECHNOLOGIQUE

- Technologie de source laser fibré
 - QCW de 150/1500W à 600/6000W
- Technologie de tête laser
 - Droite
 - Scanner
- Archivage des paramètres lasers (traçabilité)

AU SERVICE DU PRODUIT

- Soudures simples sans condition de cadence
- Adaptée à la soudure par batch

AU SERVICE DE L'OPERATEUR

- Commande numérique au choix :
(spécialement développée pour l'application soudage laser)
 - Programmation Simplifiée (soft Mozart Weld)
 - Programme en Code ISO
- Manivelle de commande déportée
- Interface tactile ergonomique
 - 1 écran 21.5" tactile
- Ergonomie pour travail en position assise ou debout
- Ouverture de porte automatique verticale



PROGRAMMATION SOFT SIMPLIFIEE

Lauvitec a développé Mozart Weld. Ce logiciel permet à un opérateur sans connaissance du CODE ISO (G-Code) de créer et d'exécuter des programmes de soudure laser de manière simple et intuitive.

EXEMPLE DE PIÈCES SOUDÉES LASER



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	DESCRIPTION	CARACTERISTIQUES
De série	Volume de soude X*Y*Z (mm)	200*200*300
	Pupitre 1 écran tactile (en pouce")	21,5
	Ligne de Gaz	Azote / Argon
	Axe Z motorisé course (mm)	200
Process	Commande numérique (au choix)	Code simplifiée MozartWeld
	Commande numérique (au choix)	Code ISO
	Système vision	Avec générateur de réticules
	Manivelle de commande déportée (optionnelle)	
Axes	Table XY Course X x Course Y (mm)	200 x 200
	Axe A inclinable Ø mandrin (mm)	70
Techno.	Sources lasers	QCW
	Puissance (KW)	150/1500W à 600/6000W
	Têtes lasers	Droite / Scanner

DÉCOMPOSITION DES AXES

