



**DEVELOPPEZ VOTRE PRODUCTION
CONCRETISEZ VOS INNOVATIONS**

Laser Pro



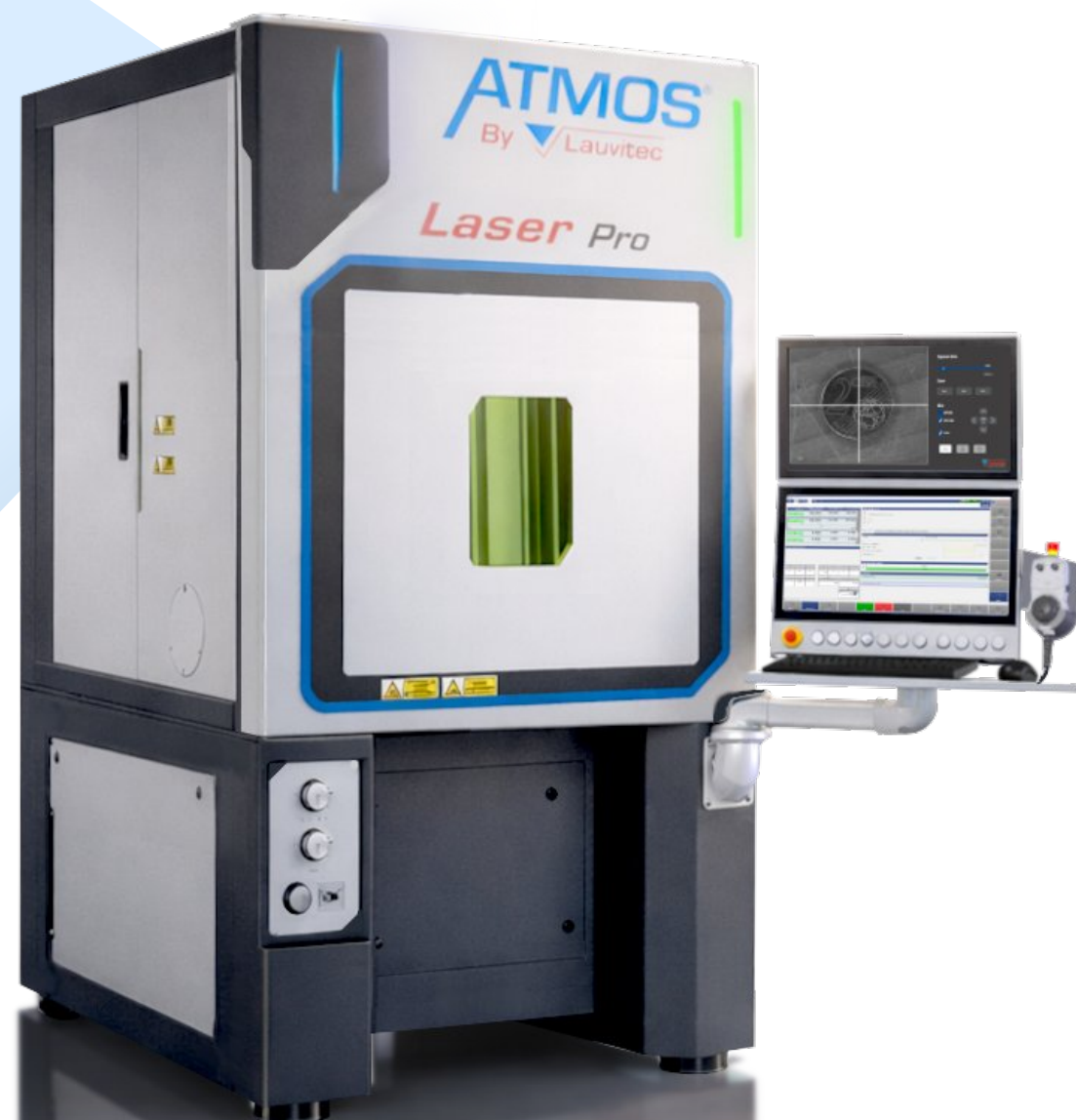
51 Boulevard Paul Langevin
38600 FONTAINE
<https://www.lauvitec.fr>
Email : infos@lauvitec.fr
Téléphone : 04 76 25 00 90

SAS au capital de 300 000€ - RCS Grenoble B 062 502 430 - SIREN : 062 502 430
TVA Intra : FR94 062 502 430 - APE 2562B

ATMOS[®]

By  Lauvitec

*La soudure laser technique
orientée production*



Laser Pro

Laser Control

Laser Smart

MACHINE DE SOUDURE LASER

Machine de production par excellence, la gamme **ATMOS Laser Pro** se dote d'une rigidité structurelle rigoureuse et d'une architecture modulaire jusqu'à 5 axes, associée à une tête laser orientable.
Les machines **ATMOS Laser Pro** vous procure vitesse et précision pour des soudures laser basiques comme très complexes.

L'ergonomie du poste de travail et les grandes dimensions d'ouverture de la porte avant contribuent à l'efficacité de la production.

La conception modulaire des machines **ATMOS Laser Pro** propose une configuration personnalisée selon vos besoins.

SUPPORT TECHNOLOGIQUE

- Technologie de source laser fibré
 - De 500W à 8000W
- Technologie de tête laser
 - Droite
 - Scanner
 - Wobulation
- Archivage des paramètres lasers (traçabilité)

AU SERVICE DU PRODUIT

- Soudures laser multiaxes continus
- Mouvements d'axes à forte dynamique
- Adaptés à la soudure par lot
- Changement de production récurrent
- Matériaux dissemblables

AU SERVICE DE L'OPERATEUR

- Grande ouverture de porte (Larg. 730mm / haut. 1.75 m)
- 2 choix d'ouverture - fermeture de porte
 - Bi-manuel à l'avant du post : ouverture fermeture rapide
 - 1 bouton sur pupitre commande : moins contraignant
- Commande numérique spécialement développée pour l'application soudage laser
- Fonction de repositionnement trajectoire **JOG_POS**
- Execution programme en Code ISO
- Manivelle de commande déportée
- Ergonomie pour travail assis ou debout
- Interface tactile ergonomique
 - 1 écrans 21.5" tactiles : Caméra - Laser
 - 1 écrans 21.5" tactiles : Commande CN

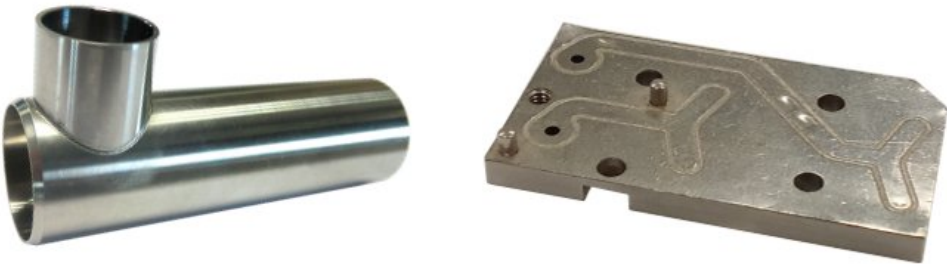
Associez votre machine **LASER Pro** à notre **VACUUM Reva** pour accéder à la fermeture de boîtiers sous atmosphère contrôlée :

Lauvitec a développé Reva, une chambre de confinement sous atmosphère contrôlée, autonome, amovible et adaptable sur Laser Pro.

Fermez hermétiquement vos sous ensembles en pression sous He, Ar ou N₂ jusqu'à 2 bar absolu ou sous vide primaire ou secondaire jusqu'à 1.10⁻⁶mbar pour une maîtrise totale de l'environnement gazeux de votre produit.



EXEMPLE DE PIÈCES SOUDÉES LASER



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	DESCRIPTION	CARACTERISTIQUES
De série	Volume de soudure X*Y*Z (mm)	420 x 450 x 350
	Pupitre 2 écrans tactiles (en pouce")	21,5
	1 ^{ère} ligne de Gaz	Azote / Argon
	Axe Z motorisé course (mm)	200
	Commande numérique	Code ISO
	Système vision	Avec générateur de réticules
Options	Table XY Course X x Course Y (mm)	420 x 450
	Axe C (moteur couple) Ø mandrin (mm)	125 - 160
	Axe tête orientable	
	2 ^{ème} ligne de Gaz	Azote / Argon
	Manivelle de commande déportée	
Techno.	Contre-pointe	
	Sources lasers	Conti. Modulée / QCW
	Puissance (KW)	de 0.5 à 8
	Têtes lasers	Droite / Scanner / Wobulation

DÉCOMPOSITION DES AXES

