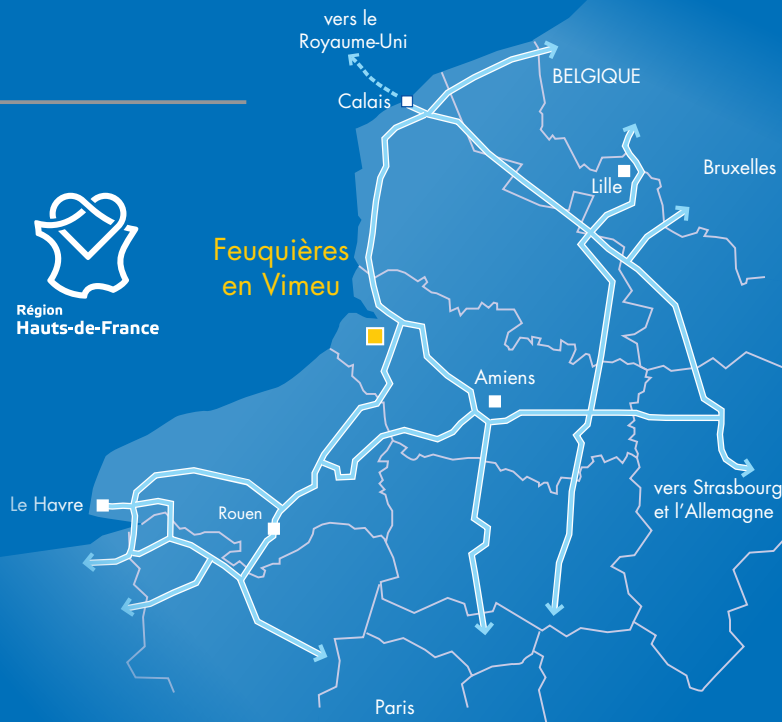




PASSION MÉCANIQUE

SITUATION

Localisée à Feuquières-en-Vimeu, l'entreprise bénéficie d'une implantation idéale sur le Littoral Normand-Picard en région Hauts-de-France et à proximité d'axes autoroutiers A16-A28-A29.



Zone Industrielle - BP 50030 • 80210 FEUQUIÈRES-EN-VIMEU

Tél. : +33 (0)3 22 30 35 08

e-mail : commercial@sf-precision.fr

www.sf-precision.fr



www.nord-image.com • Mai 2024

conception

électro-érosion fil

fraisage

tournage

traitement thermique

traitement de surface

www.sf-precision.fr



Une exigence et une maîtrise en phase
avec les univers technologiques
les plus exigeants

Spécialisée dans l'usinage et le
décolletage de précision en petites et
moyennes séries de pièces techniques.

PÉRENNITÉ, MAÎTRISE ET SAVOIR-FAIRE

Depuis plus de 30 ans, la société nouvelle SF PRECISION s'est affirmée comme un sous-traitant reconnu en usinage de précision. La démarche qualité engagée et enrichie depuis 1998 pérennise son positionnement et son savoir-faire en répondant strictement aux exigences des donneurs d'ordre dans de nombreux secteurs d'activité comme le ferroviaire, le médical, l'énergie, la serrurerie, le matériel hydraulique, l'électronique.

USINAGE DE PRÉCISION

Spécialisée dans la petite et moyenne série de pièces complexes dans tous les matériaux (métaux et alliages), notre ambition est de maîtriser parfaitement la conformité de nos produits et de proposer une offre élargie allant de la conception à la livraison d'ensembles finis dans le but d'obtenir leur satisfaction.

SOS PIÈCES

Découvrez SOS Pièces, notre solution d'usinage rapide et fiable pour pièces unitaires ou petites séries. Tournage et fraisage, sans traitement thermique ou de surface, nous garantissons des délais courts sans compromis sur la qualité. Nous vos pièces sont réalisées avec la matière première que nous avons en stock via un circuit spécifique de production.



Optez pour notre prestation personnalisée et efficace dès aujourd'hui !

tolérances H7

finition polie/
chromée sur laiton

pièce en laiton
réalisée sur 4 axes

inox 316L

came en inox Z10C13
découpée au fil

aluminium 2017A T4

matière 2017 A T4 en étiré

tolérance e7 sur
ébauche mécano-soudée

30NCD8

aluminium 6061T6

ébauche en
cupro-aluminium

fonderie aluminium

35CD4 Ra<0,4

DES INVESTISSEMENTS CONSTANTS, UNE FORMATION CONTINUE



Centre de Tournage/Fraisage 6 axes TSUGAMI M06

Mazak Variaxis i500 5 axes continues + Robot Engineering Data 42 palettes

Machine Electro-érosion fils MITSUBISHI MV1200

Robot Lang Ecocompact 20 palettes sur Centre
Fraisage 5 Axes continues CU22 HERMLE



Suivez-nous sur les réseaux sociaux :

www.sf-precision.fr