

LES + PRODUIT

- Grande capacité de production
- Convoyeur d'entrée séparé
- Facilité d'entretien
- Connectivité
- Coupe des excédents de sac de série



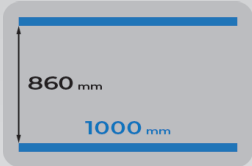
■ AS 38 - 1000



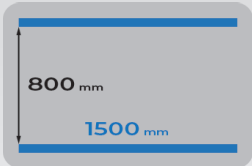
■ AS 38 - 1500



■ AS 38 - 1500 DN B



■ AS 38 - 1000



■ AS 38 - 1500

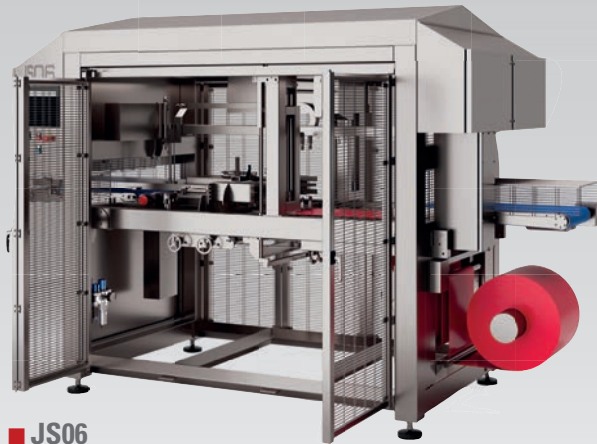
■ Dimensions barre(s) de soudure

Données techniques	AS 38 - 1000	AS 38 - 1500 B	AS 38 - 1500 DN B
Matériaux	Châssis et cuve en acier inoxydable	Châssis et cuve en acier inoxydable	Châssis et cuve en acier inoxydable
Nombre de barre de soudure	2 parallèles	2 parallèles	2 parallèles
Longueur barre soudure (mm)	2 x 1000	2 x 1500	2 x 1500
Distance utile entre les barres (mm)	860	800	800
Hauteur max. produit (mm)	160 / 220 / 260 / 300	160 / 220 / 260 / 300	160 / 220 / 260 / 300
Cycle de production (cycle/min)	Jusqu'à 3	Jusqu'à 3	Jusqu'à 3
Dimensions ext. LxPxH (mm) - Poids	3 031 x 1 500 x 2 024 - 1 900 kg	4 067 x 1 500 x 2 036 - 2 200 kg	4 067 x 1 500 x 2 036 - 2 200 kg
Puissance électrique (kW)	8	8	8
Capacité pompe roots (m³/h)	1 000	1 000 ou 1 500	1 000 ou 1 500
Capacité pompe extérieure (m³/h)	2 x 300	1 x 630 / 2 x 300	1 x 630 / 2 x 300

OPTIONS			
Soudure bi-active et thermorégulée spécifique pour les sacs en aluminium ou les emballages précédemment créés par les machines Flowpack	Oui	Oui	Oui
Convoyeur séparé pour le travail avec un seul opérateur ou en combinaison avec des systèmes de chargement automatiques	Oui	Oui	Oui
Tasseaux anti-roulement sur bande transporteuse spécifique pour les produits ronds	Oui	Oui	Oui
Prédécoupe des sachets en amont	Oui	Oui	Oui
Dispositif d'emballage soft Vacuum	Oui	Oui	Oui
Modem de télémaintenance	Oui	Oui	Oui



■ JS08



■ JS06

Données techniques	JS06	JS08
Structure	En acier inoxydable	En acier inoxydable
Type de films	Tubulaire, laminé et rétractable	Tubulaire, laminé et rétractable
Dimensions minimales du produit emballé L x P x H (mm)	250 x 100 x 100	250 x 100 x 100
Dimensions maximales du produit emballé L x P x H (mm)	500 x 400 x 200	500 x 400 x 200
Poids maximum du produit (kg)	15	15
Largeur du film (laize) (mm)	210 - 625	210 - 625
Longueur du sac formé (mm)	300 - 720	300 - 720
Diamètre maximum de la bobine (mm)	500	500
Diamètre du mandrin (mm)	152 / 153	152 / 153
Puissance électrique (kW)	8	20
Dimensions ext. L x P x H (mm)	3 588 x 1 478,5 x 2 212	5 126,5 x 1 628 x 2 533
Alimentation électrique	400 V / Tri + Terre / 50 Hz	400 V / Tri + Terre / 50 Hz

OPTIONS		
Longueur de sac dynamique	Oui	Oui
Cellule de repérage pour l'alignement de films imprimés	Oui	Oui

Gamme VN 1500



■ Intérieur VN 1500



■ VN 1500

LES + PRODUIT

- Idéal pour les barres de jambon ou les produits verticaux
- Longueur de barre
- Entrée / sortie automatiques
- Construction robuste

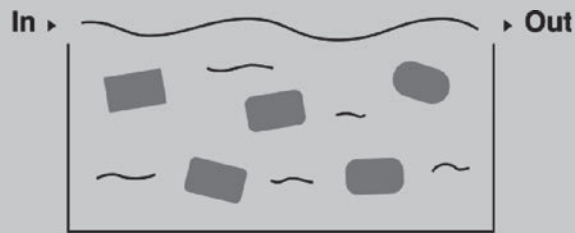
Données techniques	VN 1500
Matériaux	Structure en acier inoxydable et aluminium anodisé
Nombre de barre de soudure	1
Longueur barre soudure (mm)	1 500
Dimensions max. produit : l x H (mm)	300 x 190
Cycle de production (cycle/min)	2 cycles / min max. (dépendant du groupe de vide et des produits conditionnés)
Contrôle du vide	mbar
Dimensions ext. L x P x H (mm)	3 434 x 1 180 x 1 989
Puissance électrique (kW)	4
Vitesse max. du convoyeur (vitesse réglable)	30 m / min
Convoyeur de chargement et convoyeur chambre	Séparés
Bandes convoyeurs	Mailles modulaires
Moteur tambour inox avec surface caoutchoutée	IP69
Puissance électrique installée	400 VA - 380 V, 50 Hz, 3 phases + T
Air comprimé	600 NI à 6 bars

OPTIONS	
Pompe à vide	300 - 2 x 300 ou 630 m³/h
Roots	500 ou 1 200 m³/h
Modem pour téléassistance	Oui

Tunnels de rétraction & Assécheurs

LES + PRODUIT

- Extraction vapeur intégrée
- Construction inox
- Sécurité du niveau d'eau
- Bac automatique
- Chauffe vapeur disponible



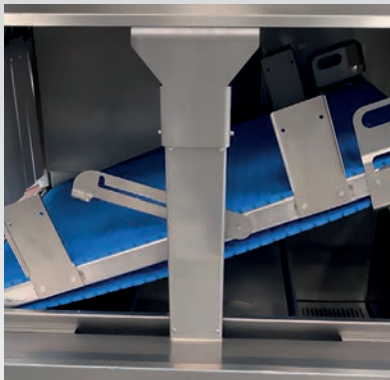
■ Rétraction par immersion



■ TU 77



■ TU 1080



■ Accessibilité cuve d'immersion



■ Convoyeur motorisé



■ Sachet rétracté en sortie du tunnel



■ Cuve d'immersion



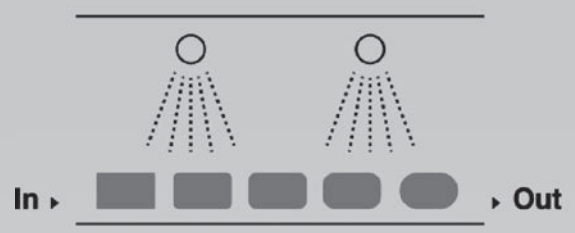
■ Résistances de chauffe

Données techniques	TU 77	TU 1080
Matériaux	Structure en acier inoxydable	Structure en acier inoxydable
Type de bac	À immersion	À immersion
Chauffage de l'eau	Résistances électriques	Résistances électriques
Capacité du réservoir d'eau (l)	170	340
Dimensions tapis d'immersion (mm)	700 x 650	1 000 x 800
Profondeur d'immersion (mm)	250	250
Dimensions ext. LxPxH (mm) - Poids	900 x 1 320 x 1 750 - 280 kg	1 210 x 1 600 x 1 420/1 565 - 450 kg
Vitesse du tapis d'immersion (m/min)	Fixe - 6,5	Fixe - 6,5
Contrôle	Électromécanique / PLC	-

OPTIONS		
Chauffage de l'eau	Émission de vapeur	Émission de vapeur
Puissance de chauffe supp.	Oui	Oui
Convoyeur à rouleaux libres	Oui	Oui



■ TST 800



■ Rétraction par aspersion

Données techniques	TST 800
Matériaux	Structure en acier inoxydable
Type de bac	À aspersion
Chauffage de l'eau	Résistances électriques et émission de vapeur
Capacité du réservoir d'eau (l)	120
Largeur max. du produit (mm)	800
Hauteur max. du produit (mm)	260
Dimensions ext. LxPxH (mm)	1 632 x 1 233 x 1 814
Alimentation électrique	400 V / 50 Hz
Consommation (kW)	48 (version électrique) - 5 (version vapeur)
Vitesse du tapis convoyeur (m/min)	4 - 13
Contrôle	Écran tactile avec PLC intégré

OPTIONS	
Chauffage de l'eau	Émission de vapeur
Hauteur max. du produit (mm)	350

Gamme DR 800

LES + PRODUIT

- 3 lames d'air pour le séchage
- Vitesse réglable du convoyeur
- Structure inox
- Panneau de commande intuitif
- Complète la ligne d'emballage
- Production d'air autonome



■ Lames d'air



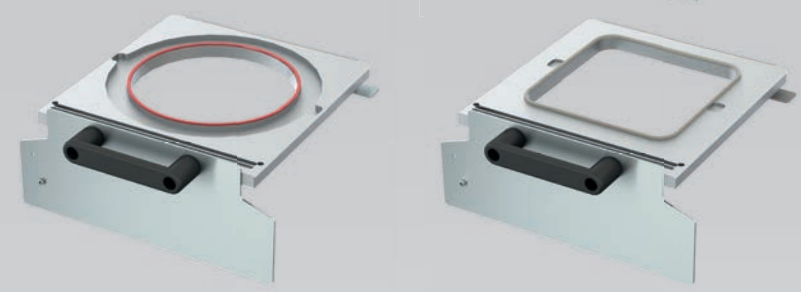
■ DR 800

Données techniques	DR 800
Matériaux	Structure en acier inoxydable & convoyeur en acier inoxydable à mailles larges
Largeur maximale des produits (mm)	800
Hauteur maximale des produits (mm)	260
Vitesse du tapis convoyeur (m/min)	De 0 à 28
Dimensions ext. LxPxH (mm)	1 813 x 1 257 x 1 868
Alimentation électrique	400 V / 50 Hz
Consommation (kW)	Env. 8

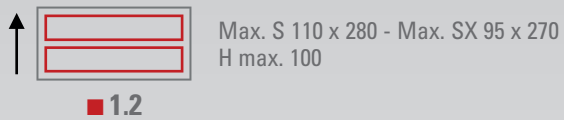
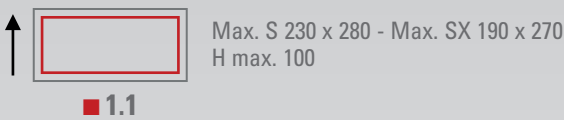
Operculeuses semi-automatiques

LES + PRODUIT

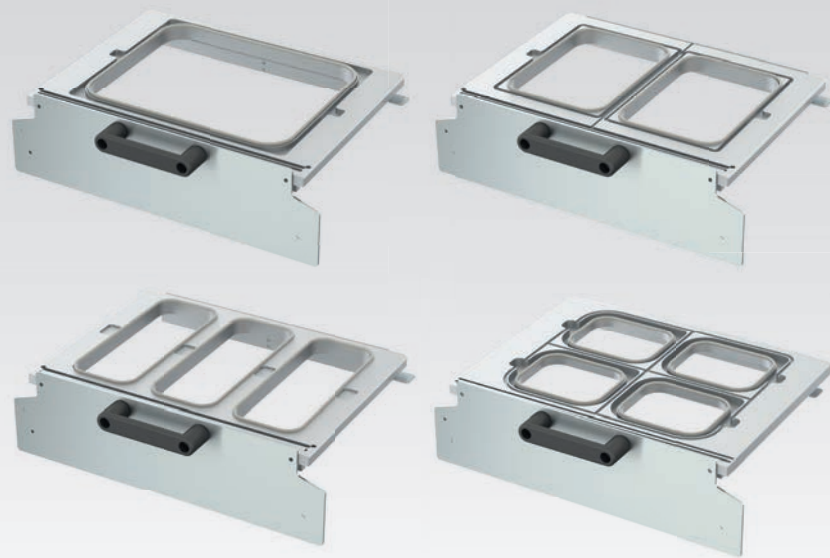
- Jusqu'à 6 cycles/min
- Scellage sans réinjection de gaz
- Nombreux matériaux possibles (PP, PE, PS, C-PET, A-PET, EPP, EPET, carton, Alu, etc)
- Multiples applications possibles



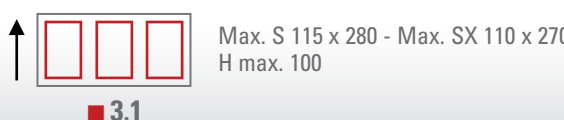
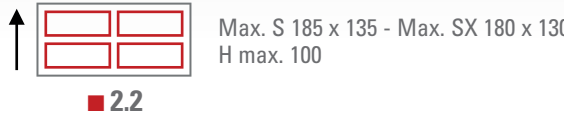
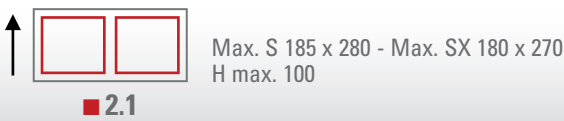
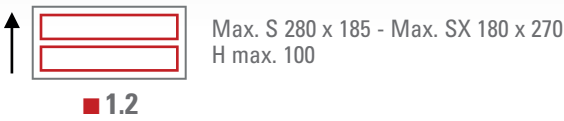
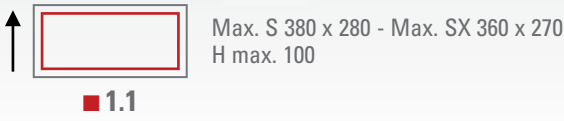
■ ReeSeal 25



■ Formats et disposition des barquettes pour ReeSeal 25



■ ReeSeal 32

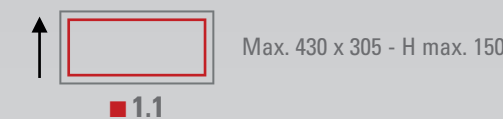


■ Formats et disposition des barquettes pour ReeSeal 32

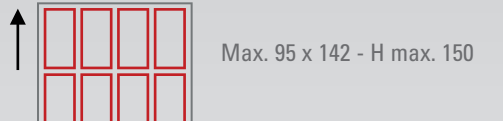
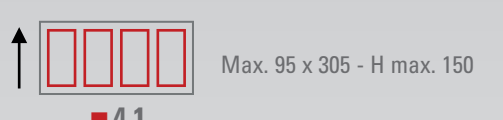
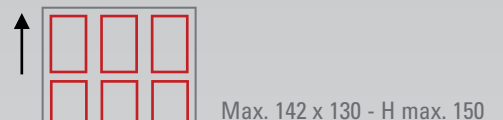
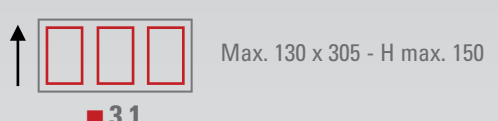
Gamme ReeSeal / ReeTray



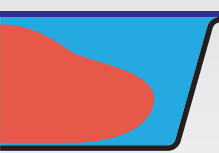
■ Scellage multi compartiment



■ ReeTray 25 STX



■ Formats et disposition des barquettes pour ReeTray 25 STX



■ Thermo scellage

Données techniques	ReeSeal 25 S - 25 SX	ReeSeal 32 S - 32 SX	ReeTray 25 SXT
Matériaux	Acier inoxydable	Acier inoxydable	Acier inoxydable
Nombre de cycles/min	Jusqu'à 6	Jusqu'à 6	Jusqu'à 6
Mode de soudure	Automatique	Automatique	Automatique
Dimension max. des barquettes (mm)	230 x 280	360 x 270	430 x 305
Profondeur max. des barquettes (mm)	100	100	150
Diamètre max. du rouleau de film (mm)	200	200	300
Largeur max. du scellage de film (mm)	240	390	470
Dimensions ext. LxPxH (mm) - Poids	312 x 551 x 455 - 30 kg	481 x 551 x 455 - 40 kg	710 x 1080 x 802 - 100 kg
Alimentation électrique	1 / N / PE 230 V AC - 50 / 60 Hz	1 / N / PE 230 V AC - 50 / 60 Hz	1 / N / PE 230 V AC - 50 Hz (différents types sur demande)
Consommation (kW)	Max. 1	Max. 2	Max. 4,2
Air comprimé	-	-	6 bar - 7 NI/c
Coupe au profil	Sur SX uniquement	Sur SX uniquement	-

OPTIONS			
Perforateur de film	Oui	Oui	Oui
Hauteur des barquettes jusqu'à 150 mm	Oui	Oui	Standard
Centrage auto. pour film imprimé	X	X	Oui
Chariot à roues pour cadres	Oui	Oui	Oui
Dispositif de levage du plateau en bas	X	X	X
Filtre pour liquide et poudre	X	X	X
Compresseur silencieux	X	X	X

Opereuleuses semi-automatiques

LES + PRODUIT

- Polyvalence des process de mise sous-vide avec réinjection de gaz
- Construction machine en acier inoxydable, outils et chambre à vide en aluminium anodisé
- Outils interchangeable avec ReeBasic
- Modèle 100 % électrique



■ ReeTray 20 VGT (sur table)



■ ReeTray 20 VGM (mobile)

↑ Max. 360 x 270 - H max. 100
■ 1.1

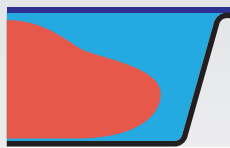
↑ Max. 360 x 135 - H max. 100
■ 1.2

↑ Max. 180 x 270 - H max. 100
■ 2.1

↑ Max. 180 x 130 - H max. 100
■ 2.2

↑ Max. 110 x 270 - H max. 100
■ 3.1

■ Formats et disposition des barquettes pour ReeTray 20 VGT et VGM

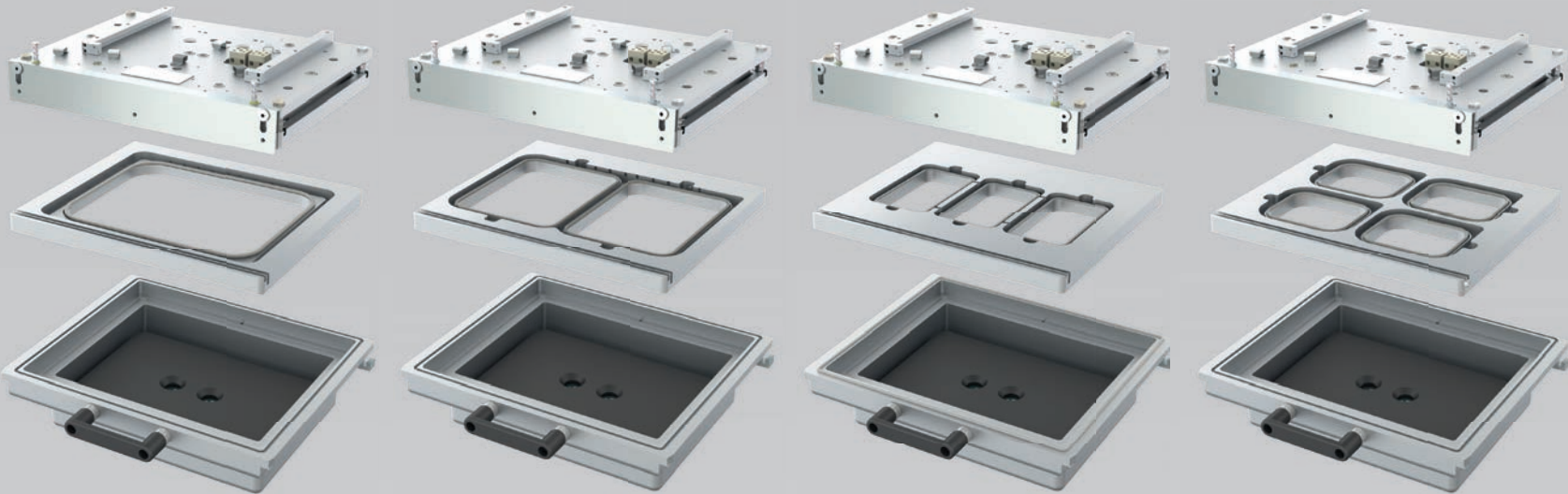


■ MAP (conditionnement sous-atmosphère modifiée)



■ Exemples d'applications

Gamme ReeTray 20



■ Configuration de l'outillage



■ Exemples d'applications

Données techniques	ReeTray 20 VGT	ReeTray 20 VGM
Matériaux	Acier inoxydable	Acier inoxydable
Nombre de cycles / min	Jusqu'à 3	Jusqu'à 4
Mode de soudure	Automatique	Automatique
Dimension max. des barquettes (mm)	360 x 270	360 x 270
Hauteur max. des barquettes (mm)	100	100
Diamètre max. du rouleau de film (mm)	230	230
Largeur max. du scellage de film (mm)	390	390
Dimensions ext. LxPxH (mm) - Poids	560 x 880 x 630 - 70 kg	560 x 1000 x 1430 - 140 kg
Alimentation électrique	3/ N/ PE 230 V AC - 50 / 60 Hz	3/ N/ PE 400 V AC - 50 Hz
Consommation (kW)	Max. 3,6	Max. 4
Air comprimé	-	-
Pompe à vide (m³/h)	20	40

OPTIONS		
Perforateur de film	Oui	Oui
Hauteur des barquettes jusqu'à 150 mm	X	X
Centrage auto. pour film imprimé	X	X
Chariot à roues pour cadres	Oui	X
Dispositif de levage du plateau en bas	X	X
Filtre pour liquide et poudre	Oui	Oui
Compresseur silencieux	X	X

Opérculeuses semi-automatiques

LES + PRODUIT

- Encombrement optimisé
- Faible niveau sonore du compresseur
- Multifonction (scellage, MAP, balayage de gaz, Skin et ProSkin)
- Jumbo : modèle conçu pour les barquettes de grande longueur (ex. poisson entier)

- ↑

Max. 430 x 305⁽¹⁾ - H max. 95

■ 1.1
- ↑

Max. 430 x 142⁽¹⁾ - H max. 95

■ 1.2
- ↑

Max. 205 x 305⁽¹⁾ - H max. 95

■ 2.1
- ↑

Max. 205 x 142⁽²⁾ - H max. 95

■ 2.2
- ↑

Max. 205 x 95⁽²⁾ - H max. 95

■ 2.3
- ↑

Max. 130 x 305⁽¹⁾ - H max. 95

■ 3.1
- ↑

Max. 142 x 130⁽²⁾ - H max. 95

■ 3.2
- ↑

Max. 305 x 95⁽²⁾ - H max. 95

■ 4.1

(1) M.A.P. & Skin - (2) seulement M.A.P.



Découvrez
notre vidéo
en ligne



■ ReeTray 30



■ MAP (conditionnement sous-atmosphère modifiée)



■ Conditionnement Skin sur carton plat



■ Conditionnement Skin



■ Exemples d'applications

Gamme ReeTray 30 / Jumbo / PAIL



■ ReeTray 200 Jumbo



■ ReeTray 25 PAIL

- ↑

Max. 590 x 390
H max. 130

■ 1.1
- ↑

Max. 590 x 180
H max. 130

■ 1.2
- ↑

Max. 285 x 390
H max. 130

■ 2.1
- ↑

Max. 180 x 285
H max. 130

■ 2.2
- ↑

Max. 390 x 190
H max. 130

■ 3.1
- ↑

Max. 180 x 190
H max. 130

■ 3.2
- ↑

Max. 390 x 135
H max. 130

■ 4.1
- ↑

Max. 180 x 135
H max. 130

■ 4.2

■ Formats et disposition des barquettes pour ReeTray 200 Jumbo



- ↑

Max. Ø 305 - H max. 270

■ 1.1
- ↑

Max. Ø 200 - H max. 270

■ 2.1

■ Formats et disposition pour ReeTray 25 PAIL (contenant cylindrique)

Données techniques	ReeTray 30	ReeTray 25 PAIL	ReeTray 200 Jumbo
Matériaux	Acier inoxydable	Acier inoxydable	Acier inoxydable
Nombre de cycles/min	Jusqu'à 5	Jusqu'à 4	Jusqu'à 3
Mode de soudure	Automatique	Automatique	Automatique
Dimension max. des barquettes (mm)	430 x 305	Ø305	590 x 390
Hauteur max. des barquettes (mm)	95	270	130
Diamètre max. du rouleau de film (mm)	300	300	250
Largeur max. du scellage de film (mm)	470	470	460
Dimensions ext. LxPxH (mm) - Poids	710 x 1 080 x 1 600 - 215 kg	710 x 1 080 x 1 600 - 215 kg	2 290 x 1 360 x 1 870 - 500 kg
Alimentation électrique	3 / N / PE 400V AC - 50 Hz	3 / N / PE 400V AC - 50 Hz (différents types sur demande)	3 / N / PE 400V AC - 50 Hz (différents types sur demande)
Consommation (kW)	Max. 4,9	Max. 4,2	Min. 4 - Max. 9,5
Air comprimé	6 bar - 7 NI / c	6 bar - 7 NI / c	6 bar - 25 NI / c
Pompe à vide (m³/h)	60	40 - 60	100
Hauteur barquettes (*option)	95 (150)	270	130

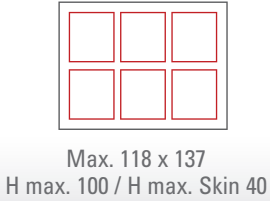
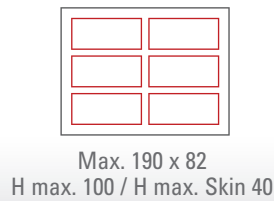
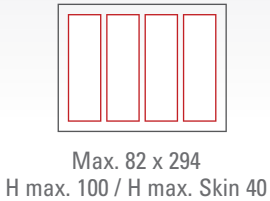
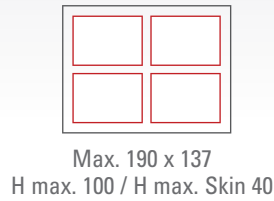
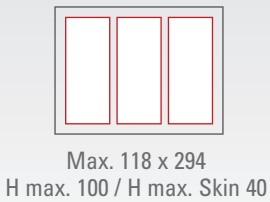
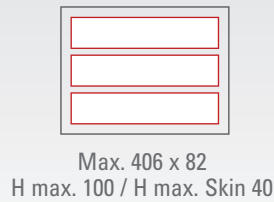
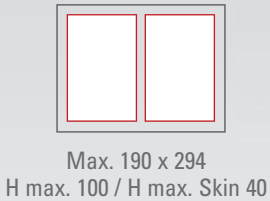
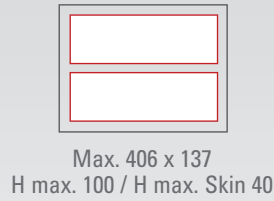
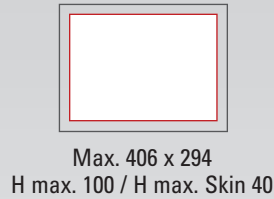
OPTIONS			
Perforateur de film	Oui	Oui	Oui
Centrage auto. pour film imprimé	Oui	Oui	Oui
Chariot à roues pour cadres	X	X	X
Dispositif de levage du plateau en bas	Oui	Oui	Standard
Filtre pour liquide et poudre	Oui	Oui	Oui
Compresseur silencieux	Oui	Oui	X
Pompe à vide spéciale Oxygène	Oui	Oui	Oui
Skin/ProSkin	Oui	Non	Non

LES + PRODUIT

- Rapidité et simplicité d'utilisation
- Idéale pour l'emballage des lots de petites et moyennes dimensions
- Haute capacité de production avec le chargement et déchargement en temps masqué
- Changement d'outillage sans outils



■ Rotarius



■ Formats et disposition des barquettes



■ MAP (conditionnement sous-atmosphère modifiée)



■ Conditionnement Skin



■ Plateau tournant à 360°



■ Enrouleur du squelette du film



■ Support bobine



■ Capot de protection



■ Interface tactile et intuitive



■ Process Skin



■ Changement d'outillage facile et rapide

Données techniques	ROTARIUS
Interface de commande	Écran tactile de 7"
Branchement électrique	3 x 230 / 400 V / N / PE 50/60 Hz
Air comprimé (bar)	Minimum 6
Diamètre bobine (mm)	Jusqu'à 300 (mandrin de 3")
Hauteur barquettes (mm)	Jusqu'à 100
Hauteur barquettes Skin (mm)	Jusqu'à 40
Hauteur produits dépassant (Skin) (mm)	Jusqu'à 25 (selon la surface de thermoformage)
Cadence max. selon config	4 - 8 cycles / min
Encombrement (m²)	1,6
Dimensions ext. LxPxH (mm) - Poids	1 228 x 700 x 1 272 - 450 kg
OPTIONS	
Filtre à liquides	Oui
Filtre à particules	Oui
Photocellules pour film imprimé	Oui
Étagère outillage pour format multiple	Oui
Process Skin	Oui

Operculeuses automatiques

LES + PRODUIT

- Eco-line : pas besoin d'air comprimé, pas besoin d'eau
- Réduction des coûts de maintenance
- Cycles de 4 à 24 barquettes/minute
- Multifonction (scellage, MAP, et sous-vide)
- Bobine de film jusqu'à 250 mm

ReeBasic



■ Formats et disposition des barquettes pour ReeBasic

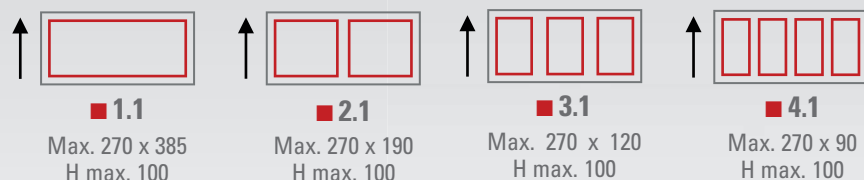


Découvrez
notre vidéo
en ligne



Découvrez
notre vidéo
en ligne

ReeEco

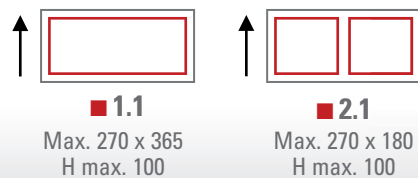


■ Formats et disposition des barquettes pour ReeEco

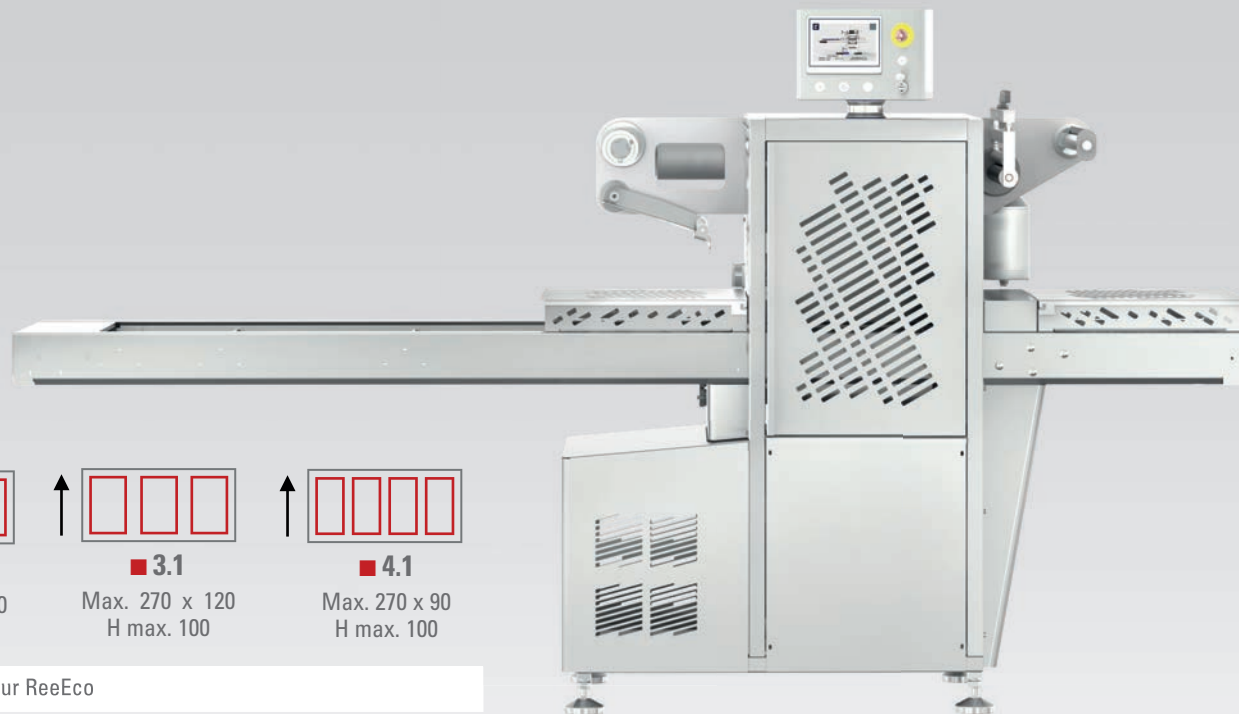


Découvrez
notre vidéo
en ligne

ReeMarket



■ Formats et disposition des barquettes pour ReeMarket



Gamme ReeBasic / ReeEco / ReeMarket



■ Barquettes préformées



■ Panneau de commande



■ Réglage des guides



■ Exemples d'applications



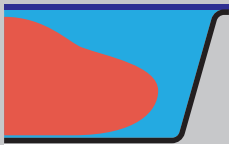
■ Intégration d'une unité de dosage

Données techniques	ReeBasic	ReeEco	ReeMarket
Matériaux	Acier inoxydable	Acier inoxydable	Acier inoxydable
Nombre de cycles / min	Jusqu'à 8	Jusqu'à 10	Jusqu'à 8
Long. du convoyeur d'alimentation (mm)	1 820	1 820	1 810
Long. du convoyeur d'alim. dispo. (mm)	1 100	1 100	500
Nombre de barquettes à charger	3	3	1
Haut. du convoyeur d'alimentation (mm)	880 - 910	880 - 910	880 - 910
Diamètre max. du rouleau de film (mm)	250	250	250
Diamètre int. du rouleau de film (mm)	76	76	76
Type de mouvement	Électrique	Électrique	Électrique
Panneau de contrôle	Contrôle digital	Écran tactile	Écran tactile
Pompe à vide (m³/h)	40 - 60	60 - 100	40 - 60 - 100
Tension	3 / N / PE 400 V AC - 50 Hz	3 / N / PE 400 V AC - 50 Hz	3 / N / PE 400 V AC - 50 Hz
Consommation électrique	Max. 5,7 kW / 14,3 A	Max. 7,7 kW / 16,3 A	Max. 13,9 kW / 25,1 A
Air comprimé (bar)	—	6	6
Dimensions ext. L x P x H (mm)	3 050 x 905 x 1 740	3 050 x 945 x 1 740	2 946 x 1 337 x 1 710

OPTIONS			
Pack Skin (VSP)	X	Oui	X
Photocellule pour film imprimé	Oui	Oui	Oui
Filtre liquides et poudres	Oui	Oui	Oui
Support pour imprimante sur film	X	Oui	X
Poussoir spécial barquettes h < 25 mm	Oui	Oui	Oui
Dépilleur de barquettes autonome	Oui	Oui	Oui
Modification tension	Oui	Oui	Oui
Lien et contrôle vers équipement externe	X	Oui	X
Convoyeur de sortie droit	Standard	Standard	Option
Convoyeur de sortie vers la gauche	X	X	Option

LES + PRODUIT

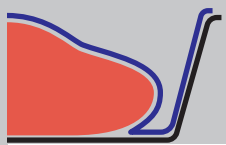
- Réduction des coûts de maintenance
- Cycles de 10 à 150 barquettes/min
- Divers systèmes de coupe :
pate sécable avec ouverture facile (extérieur ou à la forme de la barquette), pré-découpe et scellage interne couvercle/pot
- S'intègre parfaitement et intelligemment dans votre ligne de production



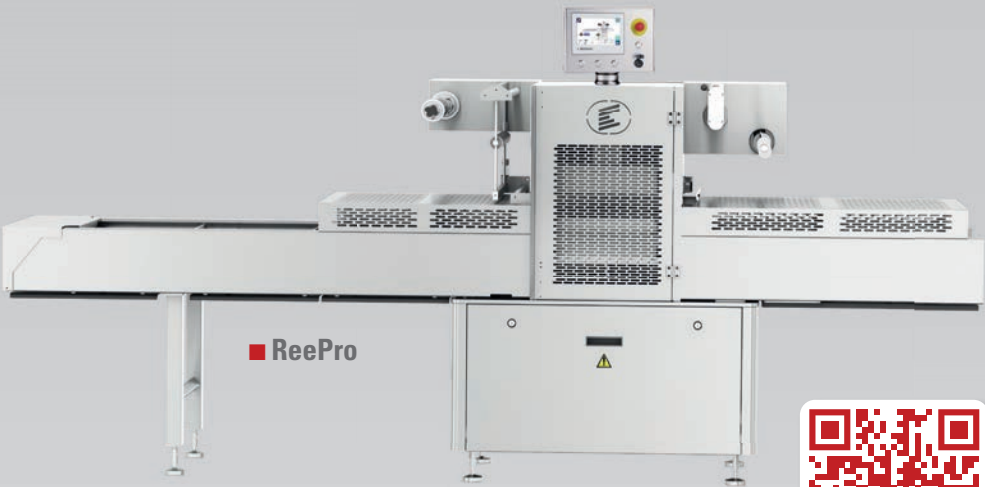
■ MAP (conditionnement sous-atmosphère modifiée)



■ Conditionnement Skin sur carton plat



■ Conditionnement Skin



■ ReePro



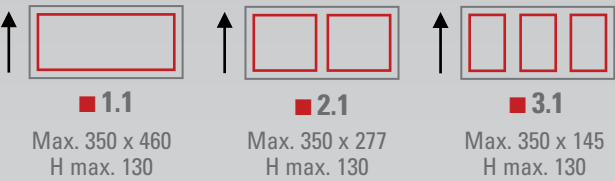
Découvrez notre vidéo en ligne



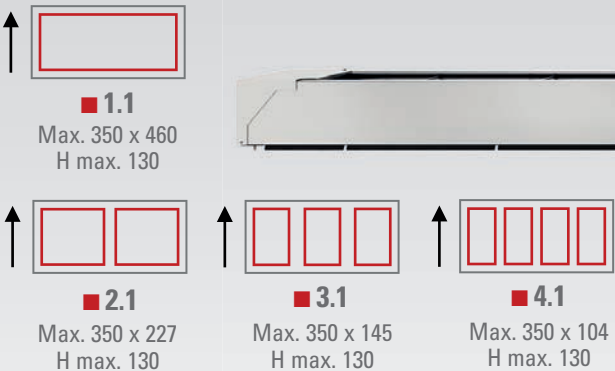
■ ReeMatic 150



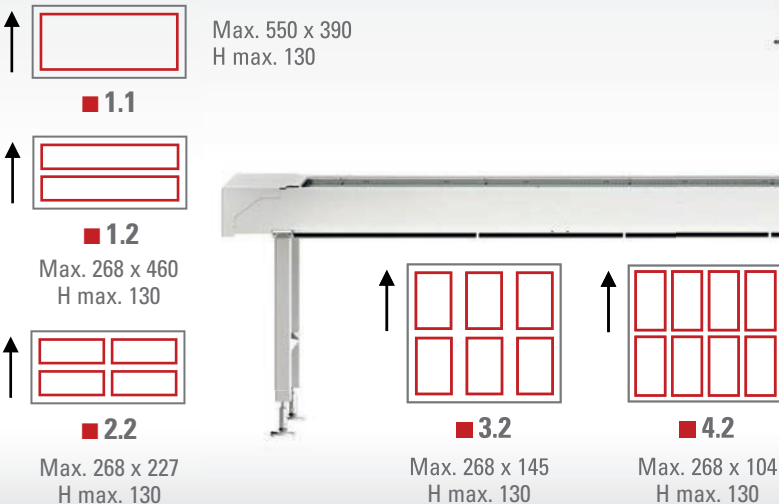
■ ReeMatic 250



■ Formats et disposition des barquettes pour ReePro



■ Formats et disposition des barquettes pour ReeMatic 150

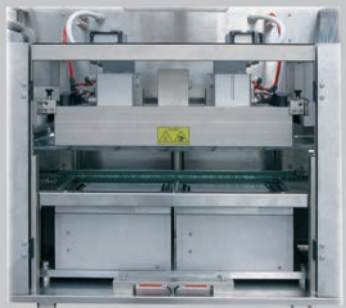


■ Formats et disposition des barquettes pour ReeMatic 250

Gamme ReePro / ReeMatic



■ Chambre simple



■ Chambre double



■ Conveyeur d'entrée



■ Conveyeur de sortie



■ Ouverture facile + Outside Cut



■ Inside Cut



■ Double compartiment vertical : scellage sur le couvercle et scellage de la boîte



■ Film prédécoupé avant scellage



■ Conditionnement sous-atmosphère



■ Conditionnement Skin



■ Couvercle clipsé sur barquette scellée



■ FORME SPÉCIALE Barquette octogonale

Données techniques	ReePro	ReeMatic 150	ReeMatic 250
Matériaux	Acier inoxydable	Acier inoxydable	Acier inoxydable
Nombre de cycles/min	Jusqu'à 15	Jusqu'à 15	Jusqu'à 16
Long. du convoyeur d'alimentation (mm)	1 000	1 000 à 4 000	1 000 à 4 000
Long. du convoyeur d'alim. dispo. (mm)	1 192 (ca.2+2/3 position libre)	1 285 à 3 940	1 285 à 3 940
Nombre de barquettes à charger	1 à 5 barquettes - 1 à 2 carboard(s)	2 à 8	3 à 6 9 à 12
Haut. du convoyeur d'alimentation (mm)	900	915 - 960	915 - 960
Diamètre max. du rouleau de film (mm)	280	280	280 x 2
Diamètre du mandrin (mm)	76	76	76
Type de mouvement	Électromécanique	Électromécanique	Servocommande électromécanique
Panneau de contrôle	Écran tactile	Écran tactile	Écran tactile
Pompe à vide (m³/h)	100 - 200 - 300	100 - 200 - 300	100 - 200 - 300
Tension	3 / N / PE 400 V AC - 50 Hz	3 / N / PE 400 V AC - 50 Hz	3 / N / PE 400 V AC - 50 Hz
Consommation électrique	Max. 11 kW / 27 A	Max. 32 kW / 55 A	Max. 32 kW / 55 A
Air comprimé (bar)	7 NI / c.	7 NI / c.	6 NI / c. 8 NI / c.
Dimensions ext. L x P x H (mm)	3 550 x 1 000 x 1 740	3 195 / 6 820 x 1 040 x 1 815	4 450 / 5 350 x 1 040 x 1 910 6 350 / 7 165 x 1 040 x 1 910

OPTIONS			
Conveyeurs de barquettes (charg. & décharg.)	Oui	Oui	Oui
Dépilleur de barquettes automatique	Oui	Oui	Oui
Couvercle	Oui	Oui	Oui
Remplissage automatique du produit	Oui	Oui	Oui
Appareil de mesure	Oui	Oui	Oui
Impression / Étiquettes	Oui	Oui	Oui

LES + PRODUIT

- Gestion intelligente de la production grâce à l'application ReeNext
- Cycles de 4 à 240 barquettes/min
- Multifonction : MAP et sous-vide Skin
- Sertissage de feuilles d'aluminium (ReeMaster)
- Écran tactile
- Chariot porte-film autonome
- S'intègre parfaitement et intelligemment dans votre ligne de production



■ MAP (conditionnement sous-atmosphère modifiée)



■ Conditionnement Skin sur carton plat



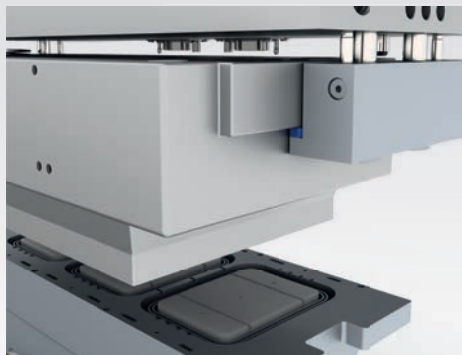
■ Conditionnement Skin



■ ReeMaster 700



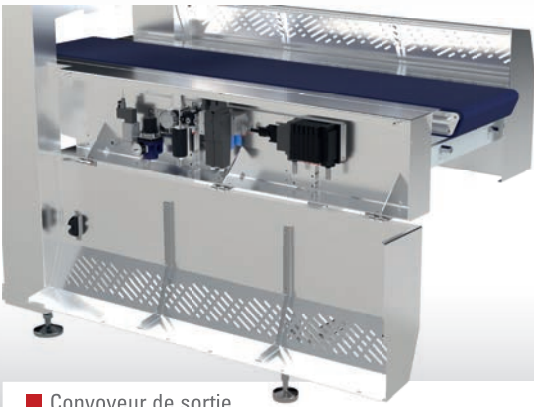
Découvrez notre vidéo en ligne



■ Moule supérieur



■ Armoire électrique et pneumatique



■ Conveyeur de sortie



■ Conveyeur d'entrée



Découvrez notre vidéo en ligne

Gamme ReeMaster



■ Écran tactile sur pivot



■ Design hygiénique



■ Systèmes de convoyage



■ Sertissage de feuilles d'aluminium



■ Produits avec couvercle



Données techniques	ReeMaster 500	ReeMaster 700	ReeMaster 900	ReeMaster 1100	ReeMaster 1300
Matériaux	Acier inoxydable	Acier inoxydable	Acier inoxydable	Acier inoxydable	Acier inoxydable
Nombre de cycles / min	8 à 20	Jusqu'à 20	Jusqu'à 20	Jusqu'à 20	Jusqu'à 20
Haut. du convoyeur d'alimentation (mm)	920 - 980	920 - 980	920 - 980	920 - 980	920 - 980
Diamètre max. du rouleau de film (mm)	Selon configuration machine	Selon configuration machine	Selon configuration machine	Selon configuration machine	Selon configuration machine
Diamètre int. du mandrin (mm)	76	76	76	76	76
Type de mouvement	Servocommande	Servocommande	Servocommande	Servocommande	Servocommande
Panneau de contrôle	Écran tactile	Écran tactile	Écran tactile	Écran tactile	Écran tactile
Pompe à vide (m³/h)	200 - 300 - 600	300 - 300 + 300	300 - 300 + 300 - roots	300 - 300 + 300 - roots	300 - 300 + 300 - roots
Tension	3 / N / PE 400 V AC - 50 Hz	3 / N / PE 400 V AC - 50 Hz	3 / N / PE 400 V AC - 50 Hz	3 / N / PE 400 V AC - 50 Hz	3 / N / PE 400 V AC - 50 Hz
Consommation électrique	Max. 20 kW	Max. 20 kW	Max. 25 kW	Max. 25 kW	Max. 30 kW
Air comprimé (bar)	Max. 6	Max. 8	Max. 10	Max. 12	Max. 14,5
Dimensions ext. L x P x H (mm)	3 590 x 890 x 2 170	4 190 x 890 x 2 170	4 880 x 890 x 2 170	5 390 x 890 x 2 170	5 990 x 890 x 2 170

OPTIONS					
Pack Skin (VSP)	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Photocellule pour film imprimé	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Filtre liquides et poudres	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Support pour imprimante sur film	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Dépilleur de barquettes autonome	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Modification tension	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Lien et contrôle vers équipement externe	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Conveyeurs de barquettes (charg. & décharg.)	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Dépilleur de barquettes automatique	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Couvercle	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Remplissage automatique du produit	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Appareil de mesure	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Impression / Étiquettes	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Extension du tapis d'alimentation	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Conveyeur de sortie automatique	De série	De série	De série	De série	De série
Conveyeur à une voie	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Couvercle	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Unité vibrante	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Modification tension	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Lien et contrôle vers équipement externe	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Connexion à une pompe à vide centralisée	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui

Les lignes de conditionnement conçues sur-mesure peuvent être équipées de dépileurs de barquettes, d'unités de dosage/remplissage, de chargeurs automatiques de barquettes, de zones de chargement de produits étendus, d'unités de marquage, d'étiqueteuses, d'analyseurs de gaz en ligne, et adaptées à toute application de conditionnement.



■ Ligne composée d'un dépileur de barquettes, d'une unité de dosage et d'une dépose de couvercles



■ Ligne composée d'une operculeuse intégrant une dépose de couvercle



■ Ligne composée d'un dépileur de barquettes, d'une ReeMaster et d'une unité de robotisation pour mise en carton

Exemples d'applications



■ Conditionnement MAP (sous-atmosphère modifié)



■ Conditionnement Skin



■ Dépileur de barquettes
TD 48 ReeMaster



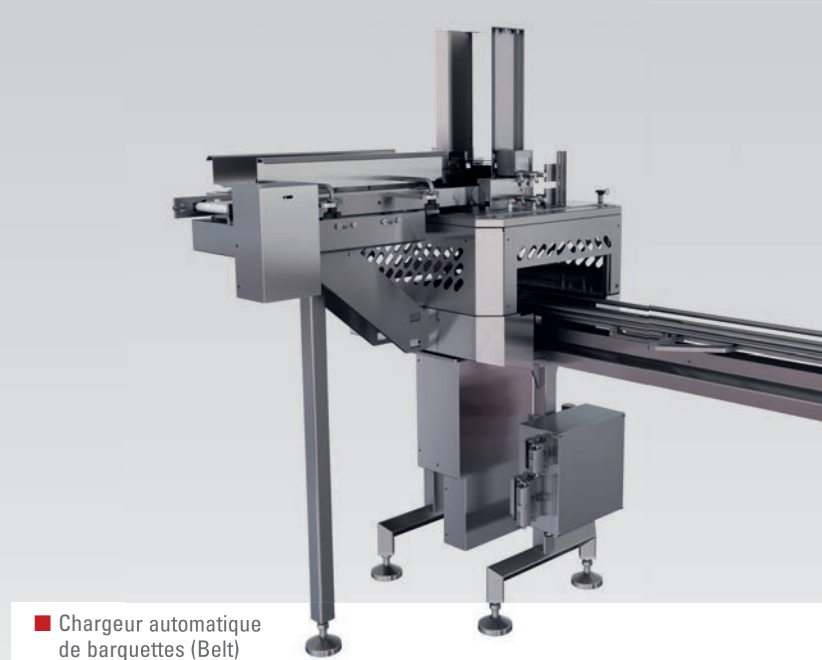
■ Dépileur de barquettes
TD 49 ReeMaster



■ Dépileur de barquettes
TD 48 ReeMatic



■ Dépileur de barquettes
TD 49 ReeMatic



■ Chargeur automatique
de barquettes (Belt)



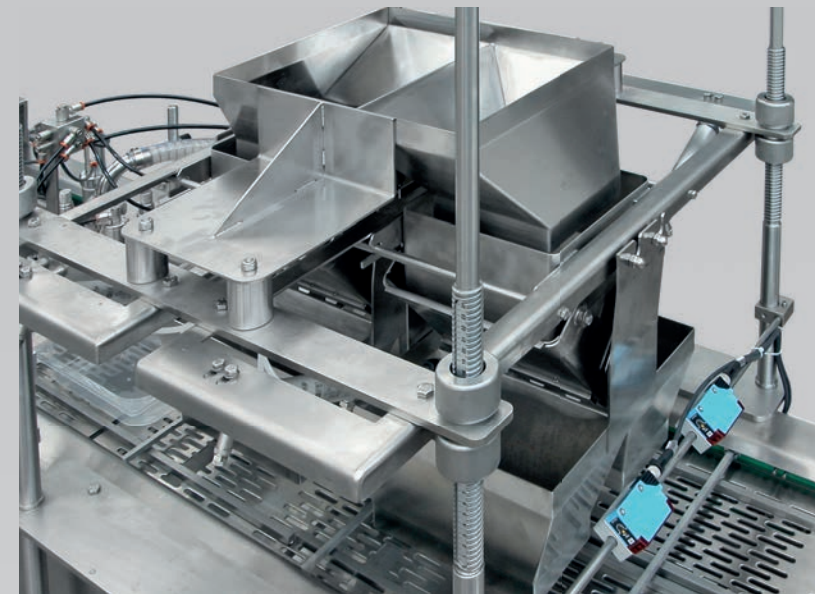
■ Chargeur automatique
de barquettes (Carrousel)



■ Unité de couverlage



■ Réaligneur en sortie



■ Distributeur de produits



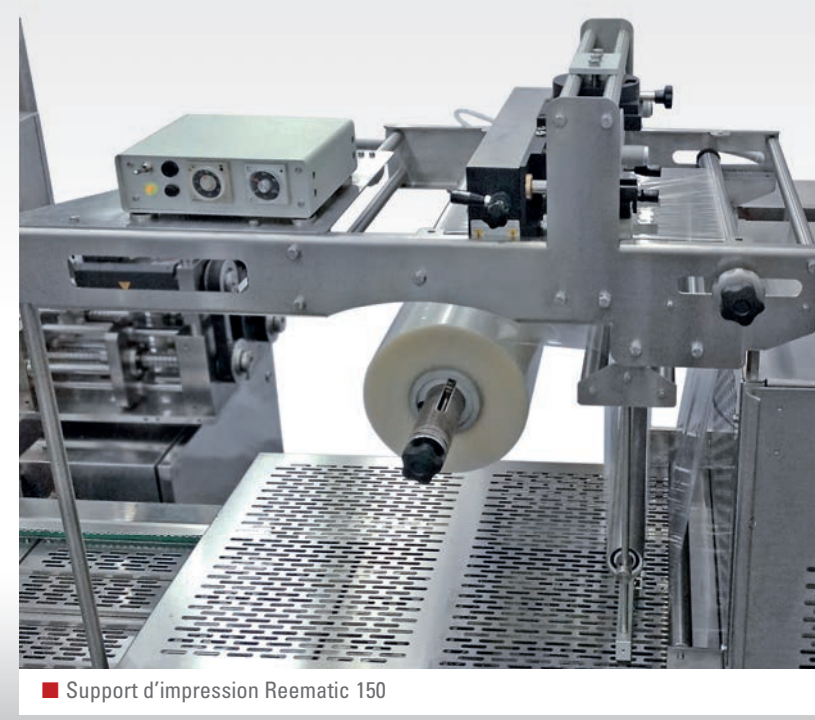
■ Intégration d'une unité de dosage



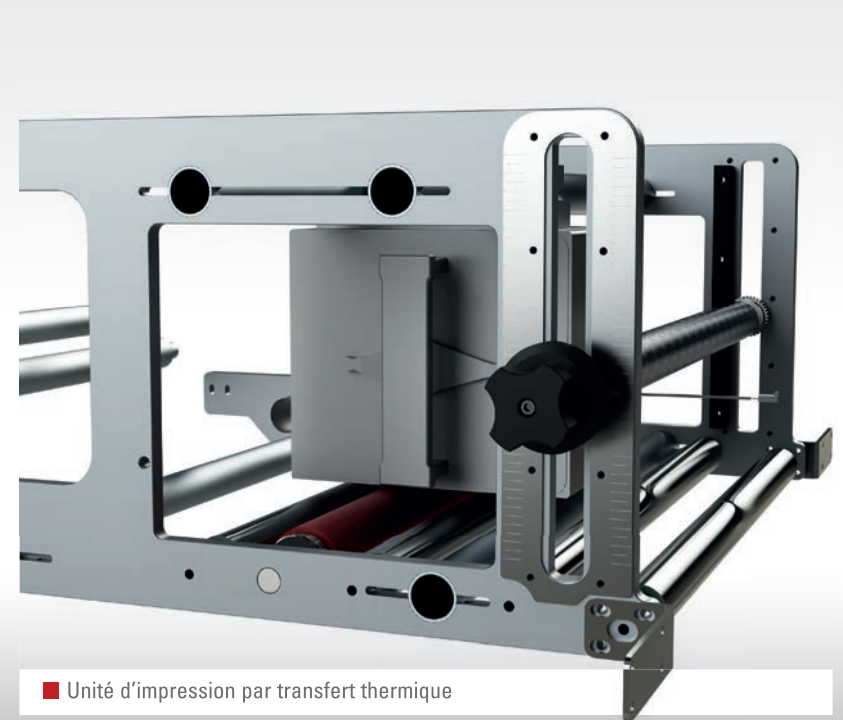
■ Unité de dosage



■ Imprimante
jet d'encre



■ Support d'impression Reematic 150



■ Unité d'impression par transfert thermique

Thermoformeuses

Gamme Maximus

LES + PRODUIT

- Encombrement réduit
- Armoire électrique intégrée
- Panneau de contrôle pivotant
- Applications polyvalentes
- Nombreuses options



Découvrez
notre vidéo
en ligne



■ Thermoformeuses Maximus

1.1

1.2

2.1

2.2

3.1

3.2

4.1

4.2

5.1

5.2

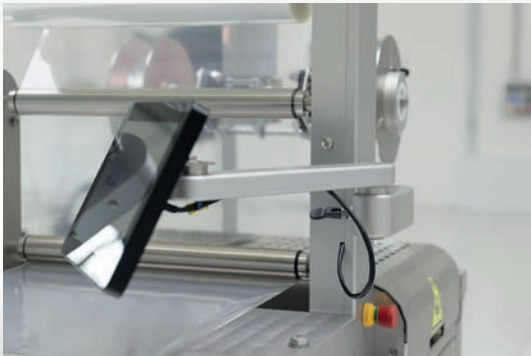
■ Formats des outils



■ Zone de chargement



■ Commandes simplifiées



■ Écran sur bras mobile



■ Support bobine



■ Accessibilité latérale



■ Enrouleur de lisière



■ Convoyeur de sortie



■ Prise en pince du film



■ Zone de chargement



■ Vue générale

OPTIONS DISPONIBLES

- Réinjection de gaz
- Pompe à vide 100 m³/h
- Machine sur roulettes
- Changement de format
- Photocellule pour film imprimé
- Plaques d'étanchéité périphériques
- Unité de refroidissement

Données techniques	MAXIMUS
Matériaux	Acier inoxydable
Nombre de cycles/min	Jusqu'à 6
Longueur du châssis (m)	2,2
Pas d'avance (mm)	200 / 230 / 260 / 280 / 300 / 320
Profondeur du thermoformage (mm)	Jusqu'à 90
Laize du film (mm)	420
Diamètre max. du rouleau de film (mm)	300
Diamètre du mandrin (mm)	76
Type de films	Max. 350 µ
Panneau de contrôle	Écran tactile 10"
Système de thermoformage	Sous-vide
Évacuation des produits	Convoyeur d'évacuation ; incluant une petite goulotte
Découpe transversale	1 guillotine
Air comprimé (bar)	Mini 6
Pompe à vide (m³/h)	63
Tension	3 x 230 V N/PE 50/60 Hz IP65

OPTIONS	
Système de refroidissement	Refroidisseur à circulation type BK20
Pompe à vide (m³/h)	100
Commande par cellule photoélectrique	Oui
Plaques d'étanchéité périphériques	Oui
Roues	Oui