

POMPES À VIDE ET COMPRESSEURS BASSE PRESSION

MAKE IT BECKER.



BECKER INTERNATIONAL

UNE CROISSANCE SOLIDE DEPUIS 1885



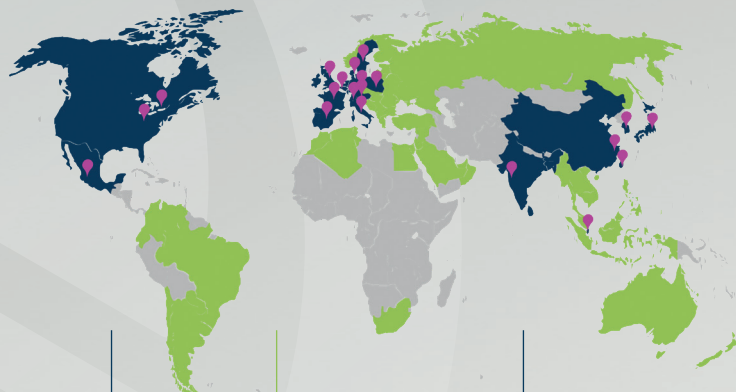
1885
Création



1100
Employés



230 M€
de chiffre
d'affaires



21
Filiales

40
Représentants

80 %
Ratio d'exportation



3
Usines de production

Nos technologies :

- Pompes à palettes sèches et lubrifiées
- Turbines à canal latéral
- Turbines radiales
- Pompes à becs
- Pompes à vis



140 000
Pompes & systèmes vendus chaque
année

BECKER répond à tous types d'industriels, constructeurs, intégrateurs et clients finaux pour de nombreuses applications : environnement, arts graphiques, emballage et conditionnement...

BECKER FRANCE



Fondée en 1987
Siège social à Gazeran (78)



28 employés
17 sur le site de Rambouillet (78)
4 sur le site de Valence (07)
6 hors site



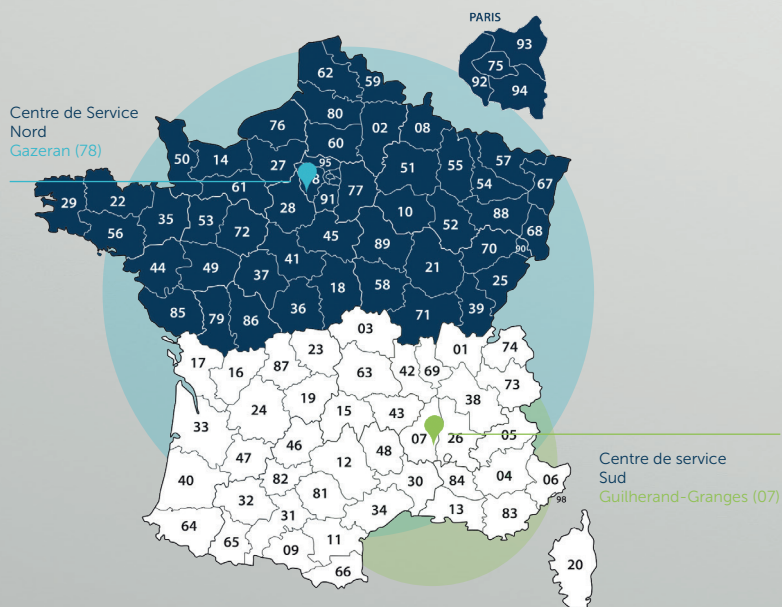
3 distributeurs en Afrique
Au Maroc, en Algérie et en Tunisie



12 M€
De chiffre d'affaires en 2025



2
Centres de service



NOS PRODUITS

MAKE IT BECKER.

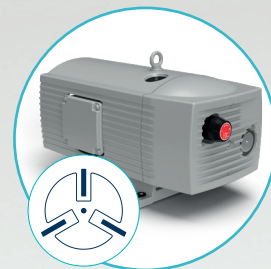
Pompes à vide, compresseurs et combinés à palettes sèches

Vide

50 Hz	VT4.2	VT4.4	VT4.8	VT4.10 VX4.10	VT4.16 VX4.16	VT4.25 VX4.25	VT4.40 VX4.40
m³/h	1.9	4.1	8.0	10	16	25	40
mbar abs.	400	150	150	150 ¹⁾	150 ¹⁾	150 ¹⁾	150 ¹⁾

50 Hz	KVT3.60 KVX3.60	KVT3.80 KVX3.80	KVT3.100 KVX3.100	KVT3.140 KVX3.140	VTLF2.200 VXLF2.200	VTLF2.250 VXLF2.250	VTLF2.400 VXLF2.400	VTLF2.500 VXLF2.500
m³/h	55	67	98	132	178	244	390	495
mbar abs.	100	100	100	100	200	200	200	250

1) VX4.10 - VX4.40 avec 100 mbar en pression absolue



Pression

50 Hz	DT4.2	DT4.4	DT4.8	DT4.10 DX4.10	DT4.16 DX4.16	DT4.25 DX4.25	DT4.40 DX4.40
m³/h	1.9	4.2	8.0	10	16	25	40
bar rel.	+0.6	+1.0	+1.0	+1.0	+1.0	+1.0	+1.0

50 Hz	KDT3.60 KDX3.60	KDT3.80 KDX3.80	KDT3.100 KDX3.100	KDT3.140 KDX3.140	DTLF2.200 DXLF2.200	DTLF2.250 DXLF2.250	DTLF2.400 DXLF2.400	DTLF2.500 DXLF2.500
m³/h	54	66	99	129	174	247	365	515
bar rel.	+1.5	+1.5	+1.5	+1.5	+1.8	+1.8	+1.8	+1.8



Combinés

50 Hz	T4.10 DV X4.10 DV	T4.16 DV X4.16 DV	T4.25 DV X4.25 DV	T4.25 DSK X4.25 DSK	T4.40 DV X4.40 DV	T4.40 DSK X4.40 DSK
m³/h	10	16	25	25	35	35
bar rel.	±0.5	±0.5	±0.5	±0.6	±0.5	±0.6

50 Hz	DVT3.60 DVX3.60	DVT3.80 DVX3.80	DVT3.100 DVX3.100	DVT3.140 DVX3.140
m³/h	58	70	103	137
bar rel.	±0.6	±0.6	±0.6	±0.6

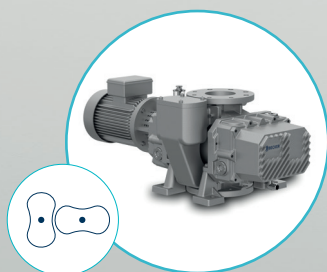


Pompes à vide à palettes lubrifiées et surpresseurs Roots

Palettes lubrifiées

50 Hz	O6.4	O6.8	O5.10	O5.16	O5.21	O5.25
m³/h	4.0	8.0	10.5	16	23.5	26
mbar abs.	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0

50 Hz	U5.40	U5.45	U5.65	U5.101	U5.166	U5.201	U5.301	U4.400	U4.630
m³/h	40	45	65	100	165	200	301	435	624
mbar abs.	1.0	0.5	0.5	≤ 0.1	≤ 0.1	≤ 0.1	≤ 0.1	0.5	0.5



Surpresseurs
Roots

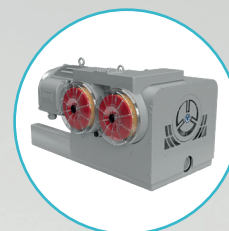
50 Hz	RBP 500	RBP 1000	RBP 2000
m³/h	500	1000	2000
mbar rel.	Δp 60	Δp 60	Δp 60

Pompes à vide et compresseurs à becs

	50 Hz	BCV 100	BCV 150	BCV 200 FD*	BCV 250 FD*	BCV 300 BCV 300 FD*	BCV 400 BCV 400 FD*	BCV 500 BCV 500 FD*
Vide								
m³/h		100	150	200	250	300	400	500
mbar abs.		50	100	100	100	150	200	200

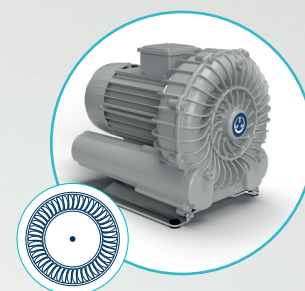
* FD (Flat Design) : modèle de conception plate pour intégration facilitée

	50 Hz	BCP 100	BCP 150	BCP 300
Pression				
m³/h		100	150	275
bar rel.		+0.8 à +2.0	+1.0 à +2.0	+1.3 à +2.0



Turbines à canal latéral

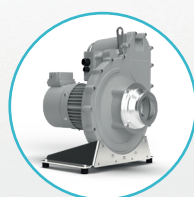
Mono-étagées	50 Hz	SV 130/1	SV 201/1	SV 300/1	SV 400/1	SV 500/1	SV 700/1	SV 1100/1
	m³/h	130	190	325	390	510	750	1050
	mbar rel.	-240	-275	-290	-315	-355	-340	-320
		+280	+340	+370	+425	+435	+400	+390
Bi-étagées	50 Hz	SV 130/2	SV 201/2	SV 300/2	SV 400/2	SV 500/2	SV 700/2	SV 1100/2
	m³/h	70	90	160	195	260	370	520
	mbar rel.	-380	-400	-405	-440	-410	-420	-390
		+400	+420	+515	+530	+480	+500	+500



Mono-étagées	50 Hz	VASF 2.50/1	VASF 2.80/1	VASF 2.120/1
	m³/h	48	90	143
	mbar rel.	-290	-280	-230
		+290	+280	+290

Bi-étagées	50 Hz	VASF 2.50/2	VASF 2.80/2	VASF 2.120/2
	m³/h	24	45	71
	mbar rel.	-560	-500	-460
		+560	+570	+460

Turbines radiales



50 Hz	RV2.1944/10	VATP 1600
m³/h	1570	1570
mbar rel.	-290	-290
	+410	+410



Pompes à vide et compresseurs à vis sèches

Vide	50 Hz	VADS 250	VADS 1500
	m³/h	240	1420
	mbar abs.	≤ 0.1	200



Pression	50 Hz	VADS 1500
	m³/h	1230
	bar rel.	+ 1.0



Pompes à vide à vis lubrifiées

50 Hz	BOSV 450	BOSV 550	BOSV 750	BOSV 950	BOSV 1100	BOSV 1300	BOSV 1800	BOSV 2000	BOSV 3000	BOSV 3900	BOSV 4800	BOSV 5600	BOSV 6200
m³/h	426	545	727	963	1112	1285	1751	1925	3052	3863	4870	5632	6181
mbar abs.	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3



NOS SOLUTIONS SPÉCIFIQUES

MAKE IT BECKER.



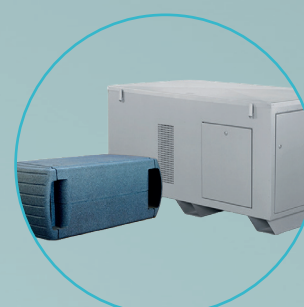
Les installations centralisées



Les systèmes de vide



Les armoires individuelles



Les caissons insonorisés

Les systèmes intelligents

Becker propose des solutions intelligentes de pilotage avec le variateur de fréquence (VariAir) et le contrôleur (VariAir Controller+).

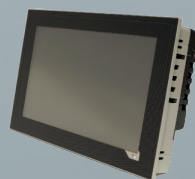
VARI AIR



Le VariAir ajuste en continu la puissance de la pompe au besoin réel — jusqu'à 50 % d'économies d'énergie*, avec des gains de débit pouvant atteindre 100 % sur les turbines à canal latéral et 20 % sur les pompes à palettes.

**selon l'application et les conditions de fonctionnement*

Associé au VariAir Controller+, il fédère plusieurs pompes en un système centralisé unique, piloté et supervisé à distance : plus de flexibilité, plus de réactivité, moins de maintenance.



VARI AIR

CONTROLLER+

NOS APPLICATIONS

MAKE IT BECKER.

Industries agroalimentaires



Conditionnement, malaxage, distillation, évaporation, cuisson sous vide, sous atmosphère modifiée, emballage sous vide, abattoirs, calibrage des œufs, machines de traite, transport de pulvérulents.

Industrie de l'impression



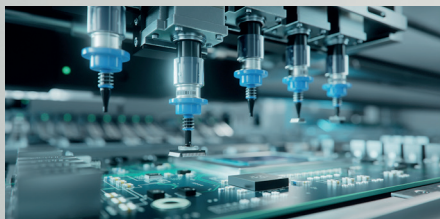
Préimpression, impression et finitions, fabrication d'enveloppes, mise sous pli d'imprimés, automatisation postale, comptage des billets de banque, découpage de cartons, reliure des livres, soufflage de refroidissement continu pour le poudrage, ionisation.

Industrie du bois



Préhension, transport et fixation des matériaux, machines de pressage, placage, collage, séchage, usinage et empilage du bois, machines à laminer, aspiration de poussières de bois.

Électronique



Maniement de composants, fragiles, fabrication de plaquettes de circuits imprimés, « Pick & Place », impression de CD/DVD, séchage et conditionnement de composants électroniques.

Industrie mécanique



Équipements mécaniques et installations pour transporter, convoier, tendre, fixer, soulever, manipuler, sécher et refroidir.

Environnement



Épuration et aération de l'eau, bassins de décantation, spas, aquaculture, pisciculture, galvanoplastie, petites stations d'épuration décentralisées, assainissement sous vide, décolmatage de filtre, analyseurs d'air, dépollution des sols.

Laser



Circulation de gaz à laser, installations de coupe et de soudure, technique médicale, laser excimères, aspiration des résidus laser.

Médical



Soins cliniques, systèmes d'aspiration avec fonctionnement silencieux et réservoirs de petite taille, appareils de massage, drainage lymphatique, liposuction, prothèses et dentisterie.

Mais aussi

Fabrication additive métallique
Transport et manutention
Recherche & Développement
Tuiles et briques

Piles à combustible

Énergie

Emballage

Composites

Militaire

Textile

Automobile

Chimie

Cosmétiques

Lampes et tubes

Pharmacie

Thermoformage

Vinification

LE SERVICE APRÈS-VENTE

MAKE IT BECKER.

Pièces détachées d'origine



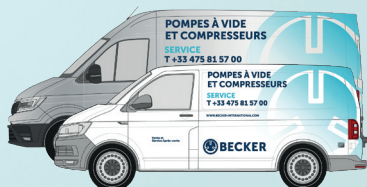
Grâce à un ajustement optimal et des matériaux haut de gamme, nous garantissons la fiabilité de vos équipements — moins de pannes, moins d'arrêts machine, moins de frais imprévus. Pièces de rechange et kits complets sont disponibles sur stock à Rambouillet et Guilherand-Granges, ainsi que sur notre magasin en ligne, pour une livraison rapide et adaptée à vos besoins.

BECKER France dispose de deux ateliers de réparation, à Rambouillet (78) et à Guilherand-Granges (07), pour intervenir dans les meilleurs délais. Notre SAV répare toute la gamme BECKER avec des pièces d'origine, ainsi que les produits concurrents, avec les mêmes garanties. Nos techniciens se forment régulièrement en Allemagne aux dernières technologies BECKER.

Réparation en nos ateliers



Dépannage et maintenance sur site



Les contrats de service BECKER vous permettent de bénéficier d'une maintenance sur site 1 à 2 fois par an. Le risque d'arrêt de production est de fait diminué, vous permettant ainsi d'optimiser votre outil de production tout en maîtrisant votre budget.

En cas d'arrêt ou de panne de vos machines, BECKER met à votre disposition un parc de pompes, en prêt ou location, afin de ne pas interrompre votre production. Service offert dans le cas d'un contrat BECKER.

Prêts et locations



Assistance téléphonique



Notre équipe vous accompagne dans le choix et le dimensionnement de vos pompes à vide et compresseurs — un critère déterminant pour la fiabilité de vos machines. Contactez notre équipe technique au **01 30 41 89 89** ou par email à **service@becker-france.fr**.

MAKE IT BECKER.

BECKER FRANCE

Rue de Cutesson
Z.A du Bel Air
78125 Gazeran

Tél. : +33 (0) 1 30 41 89 89

becker@becker-france.fr
www.becker-international.com

CENTRE DE SERVICE SUD

126 rue Blaise Pascal
BP 11
07500 Guilherand-Granges

Tél. : +33 (0) 4 75 81 57 00

service@becker-france.fr

