

A red and blue Fasterholt FM 4900 HYDRO hose reel machine is shown in a vineyard. The machine is spraying a large amount of water, creating a misty atmosphere. The machine has a large, circular hose reel on top. The text "FASTERHOLT" and "FM 4900 HYDRO" are visible on the side of the machine. The background shows a dense line of trees and a cloudy sky.

**Fabricant leader
mondial d'enrouleurs
automoteurs**

FASTERHOLT

Sommaire

- Présentation de l'entreprise
- La méthode Fasterholt
- Les pressions
- Mise en situation
- Les engagements
- Le canon
- FASTER Rain
- RainDancer



Fasterholt Maskinfabrik

La Fasterholt Maskinfabrik, alors appelée Fasterholt Blacksmith, a été fondée en 1958 par Agner Thisgaard et Johannes Laursen. En 1975, nous avons développé et produit le premier irrigateur auto-mobile, TL75.

À cette époque, il y avait une sécheresse au Danemark. Ce fut une période difficile pour les cultivateurs locaux de pommes de terre, car les pommes de terre ne poussaient pas sans eau.

La forte demande des cultivateurs de pommes de terre a lancé l'histoire de Fasterholt.



1958

*Agner Thisgaard et
Johannes Laursen*

*La production du
TL75 a commencé*

1975



Fasterholt Maskinfabrik



1976

*TL76-S de 1990
toujours en activité*

En 1976, nous avons changé de nom pour devenir Fasterholt Maskinfabrik A/S, et nous avons commencé principalement à produire des machines d'irrigation.

Les premières années, le développement ont été réalisées en étroite collaboration avec les agriculteurs, et des modifications ont été apportées en fonction de leurs retours. Par exemple, nous avons changé le mode de propulsion pour le modèle suivant, TL76, afin de le rendre plus stable.

Fasterholt Maskinfabrik

1985

*Pierre livre la machine
n° 2 000 à la ferme
Heimdal au Jutland*



Jusqu'aux années 70, de nombreux forgerons et ateliers de machines locaux produisaient des enrouleurs, ainsi que des copies du TL76.

Puis, l'agriculture danoise a rencontré des conditions difficiles dans les années 80, déclenchant un cycle naturel d'élimination.

Nous avons donc commencé à nous concentrer sur les marchés étrangers et avons employé Peter Flø, le gendre d'Agner, dans les ventes tant au Danemark qu' à l'étranger. Peter a ensuite été nommé PDG en 1995.

1995

Fasterholt Maskinfabrik

1999

En 1999, Agner est devenu propriétaire unique et, quatre ans plus tard, ses trois enfants ont repris l'usine.

La même année, nous avons acquis la production d'enrouleur standard, qui constituait un portefeuille de machines à bobine solide. Cela a fait de nous le principal fabricant d'irrigants en Scandinavie.

2003



Enrouleur standard

Fasterholt Maskinfabrik

2020



En 2020, nous avons créé une filiale en Allemagne, Fasterholt GmbH, qui a vraiment stimulé les ventes de machines au sud de la frontière.

Après sept ans dans l'entreprise, Rikke a succédé à son père en 2021 en tant que PDG.

Rikke Kjær Aslak, troisième génération à Fasterholt

2021

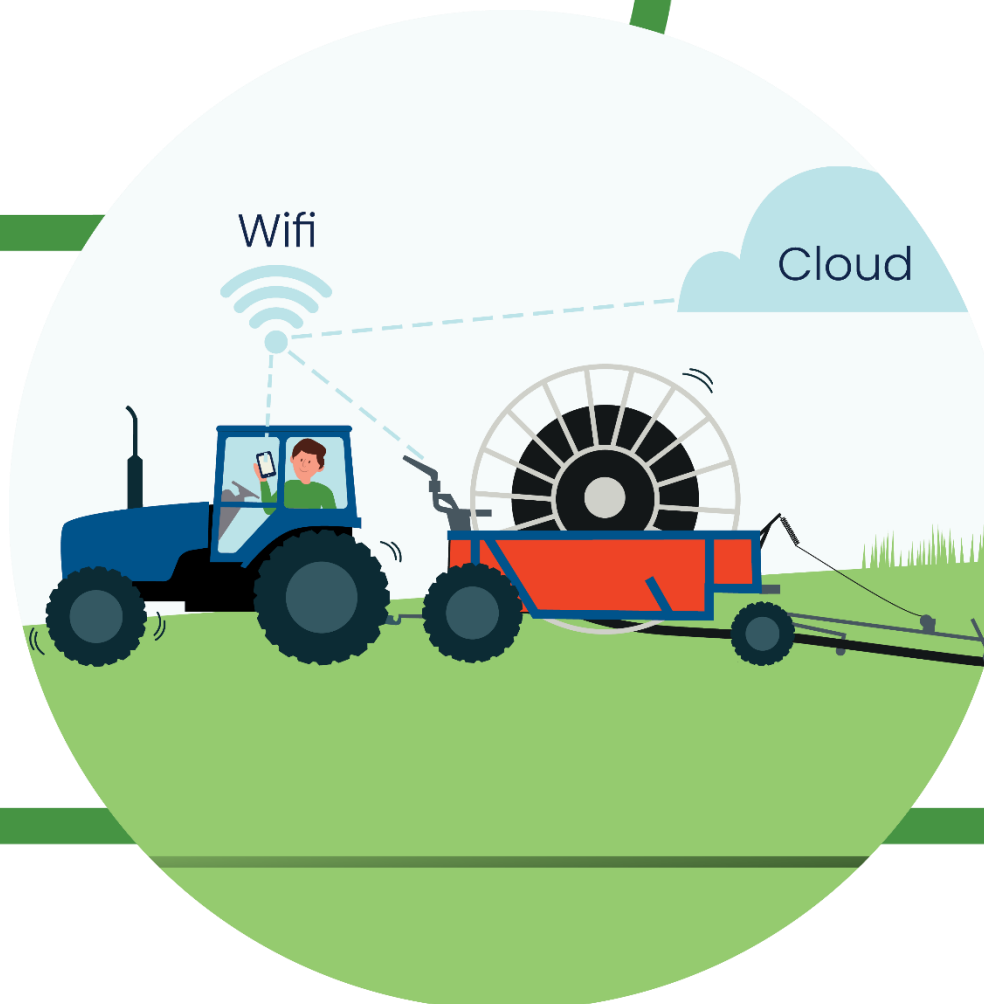


Fasterholt Maskinfabrik

2022



La même année où nous avons produit notre 10 000e irrigateur autonome, notre nouveau système de contrôle révolutionnaire, FASTER Rain, a reçu deux étoiles au prix Agromek Stars.



L'optimisation simultanée de tous les paramètres permet une irrigation efficace des champs

Fasterholt Maskinfabrik

2024

Numéro de machine
11.111



100 employés

Avec l'augmentation de la demande, nous avons besoin de plus surface de production. Nous avons donc construit de nouveaux bâtiments en 2024 avec de l'espace pour différents départements ainsi que des bureaux pour l'administration, ce qui a également libéré de la place pour la production dans les anciens hangars. Nous avons augmenté la productivité de 60%,
Au printemps 2025, 50 ans après la sortie du premier irrigateur autonome, nous avons produit la machine numéro 11 111.

2025

À PROPOS

La méthode Fasterholt

“Les Courbes”



50 %
d'économie sur la
main d'oeuvre



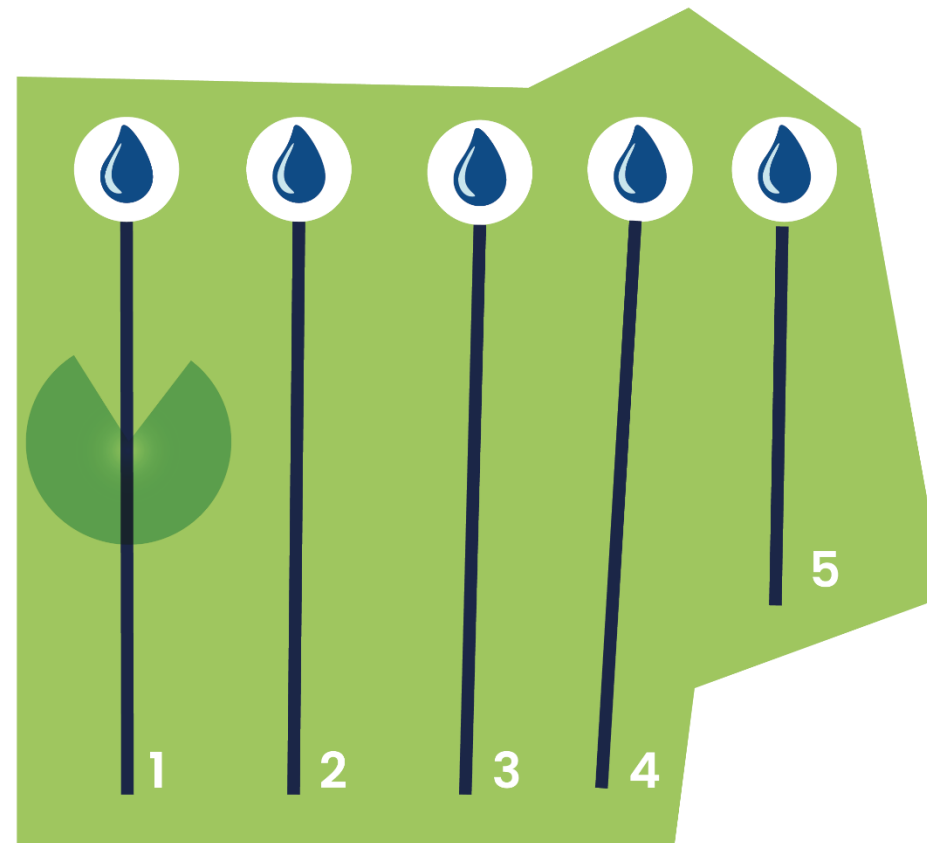
Mise en situation

Le Fasterholt économe des positions en effectuant des courbes



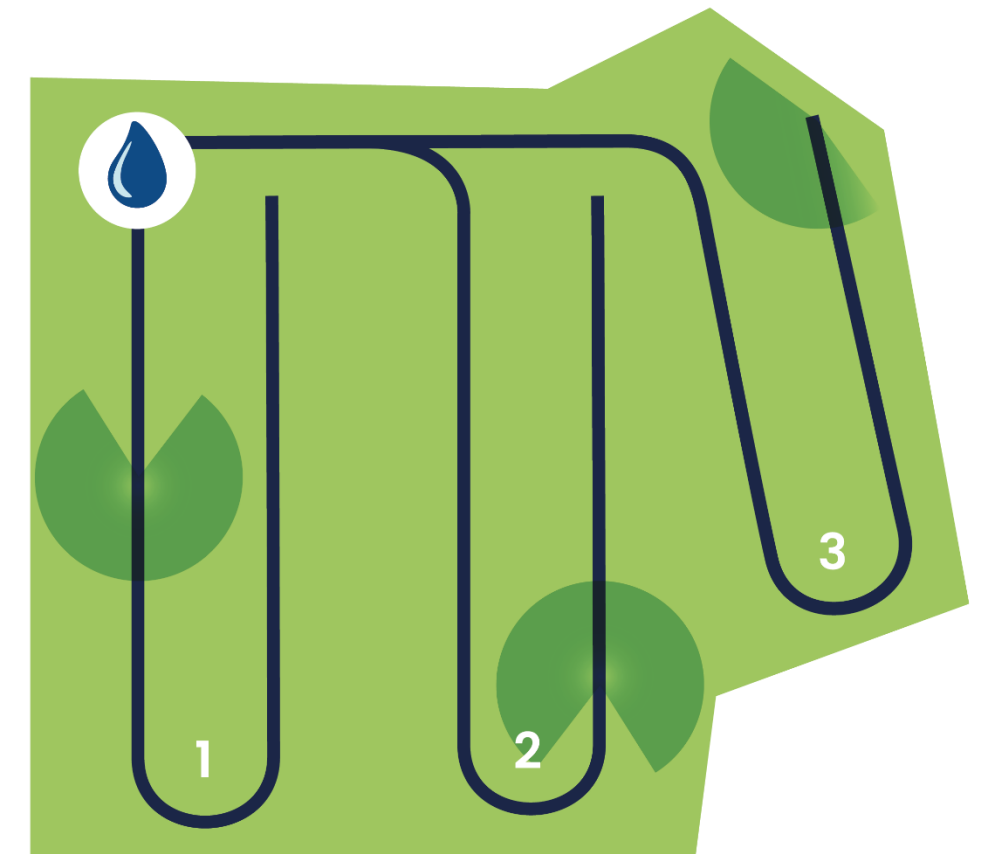
Enrouleur standard

- 5 bornes hydrant



FASTERHOLT

- 1 borne hydrant

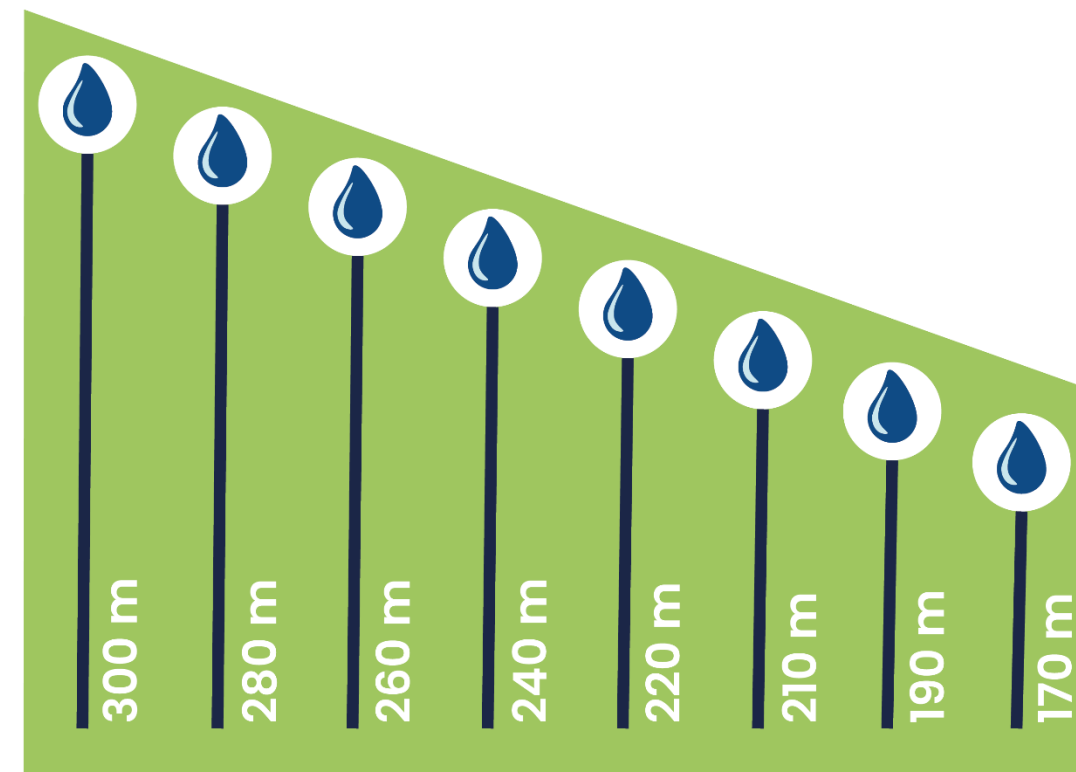


Mise en situation

- Entraînement en courbe
- Temps de main d'œuvre en moins
- Sauvegarde du matériel (Hydrant, PE)
- Contourner des obstacles
- Réduction des temps mort
- Temps d'irrigation plus efficient

Enrouleur standard

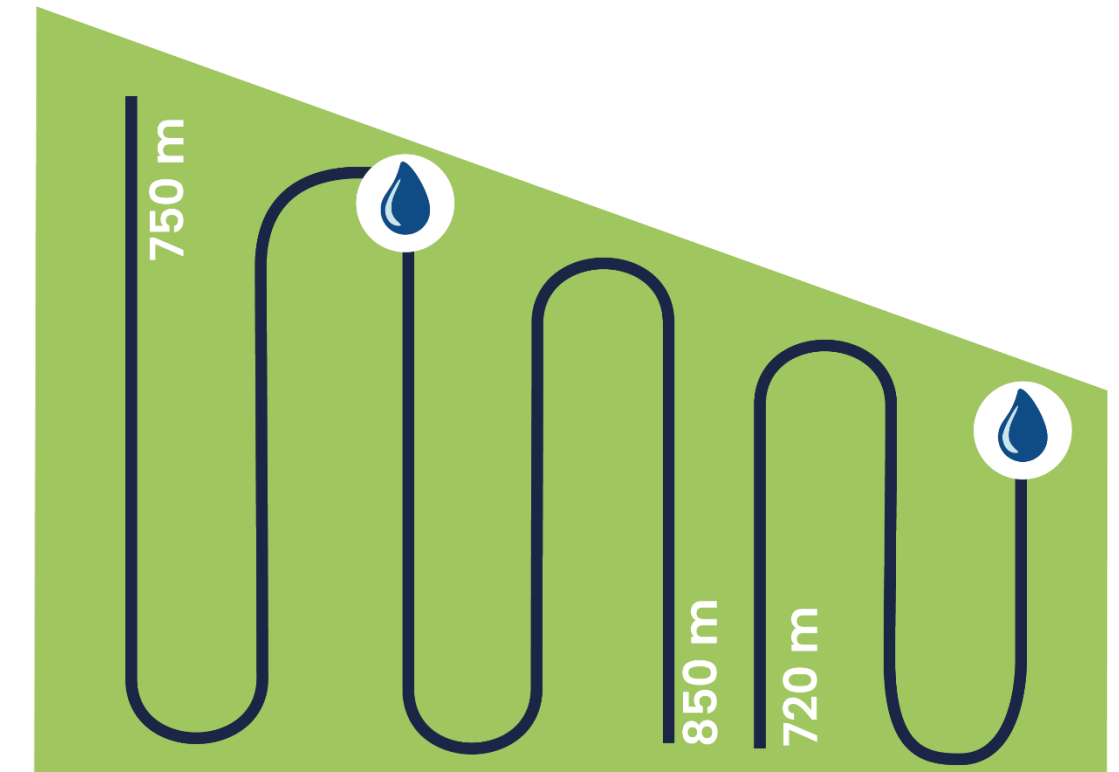
- 8 bornes hydrant



FASTERHOLT

FASTERHOLT

- 2 bornes hydrant





COURBES UNIQUES

La méthode Fasterholt

En remplaçant un enrouleur par un FM4900, cet agriculteur a réduit le nombre de passages de 53 à 24 seulement. Ici, la machine FM était équipée de Raindancer.

Polyéthylène

Perte de pression à 50 m³ par heure			
	Ø 110	Ø 120	Ø 125
600 m	2,49	1,55	1,30
650 m	2,69	1,68	1,41
700 m	2,90	1,81	1,52
750 m	3,11	1,94	1,63
800 m	3,31	2,07	1,74
850 m	3,52	2,20	1,85
900 m	3,73	2,33	1,95
950 m	3,94	2,46	2,06
1000 m	4,41	2,59	2,17

- De fabrication Danoise il suit un circuit court garantissant un bon contrôle de la qualité.
- Il est plus fin qu'un tuyau d'enrouleur standard et lui permet de diminuer les pertes de charge et de faire des économies d'énergie.
- Le polyéthylène ne s'abîme pas car il ne traîne pas au sol.

Pression requise pour Fasterholt (à 50 m³ par heure)				
	120-650	110-850	120-775	125-1000
Gun	4,5 bar	4,5 bar	4,5 bar	4,5 bar
Turbine	0,5 bar	0,5 bar	0,5 bar	0,5 bar
PE-pipe	1,7 bar	3,5 bar	2,0 bar	2,0 bar
	6,7 bar	8,5 bar	7 bar	7 bar



Mise en situation

50 m3/h

PE-Tuyau	Diamètre intérieur(m m)	Pression au canon	Perte de pression dans la turbine	Perte de pression dans le tuyau	Pression nécessaire à la borne d'irrigation
Fasterholt					
120/650	101,2	4,5	0,5	1,7	6,7
Enrouleur standard					
125/650	97	4,5	1,5	2,6	8,6



Mise en situation

50 m3/h

PE-Tuyau	Diamètre intérieur(m m)	Pression au canon	Perte de pression à la turbine	Perte de pression au niveau du tuyau	Pression nécessaire à la borne d'irrigation
Fasterholt					
125/1000	105,2	4,5	0,5	2,2	7,2
Enrouleur standard					
125/1000	97	4,5	1,5	4	10,0

Engagement Fasterholt

1 – Machines aux normes UE

- Système de frein double voies
- Frein d'huile

2 – Garantie prolongée

- Jusqu'à 5 ans sur le tuyau

3 – Test des machines en condition avant l'expédition

- Mise en eau,
- Test de pression,
- Calibrage des mécanismes,

4 – Longévité du matériel

- Rentabilité de l'investissement



FASTERHOLT

Made in Denmark

Vej 22, Fasterholt
Brande

18 80 66
fasterholt
fasterholt.dk

Fasterholt Maskinfabrik A/S

Årgang: 2025

Mask. nr.: 11111

Type: FM4800650120H

Egenvægt: 5381 KG

11111

À PROPOS

FASTERHOLT

Les ailes

Avantages:

- Faible susceptibilité au vent
- Spectre de gouttelettes plus fin
- Efficience du jet
- Couverture plus large



Particulièrement
intéressant pour
les oignons et la
largeur de
travail de 90 m

Canon KOMET ULTRA

◆ 1. Flexibilité d'utilisation

Un seul canon peut fonctionner sur une large plage de pressions et d'applications, ce qui réduit le nombre d'unités nécessaires sur un chantier ou une exploitation.

◆ 2. Couverture homogène

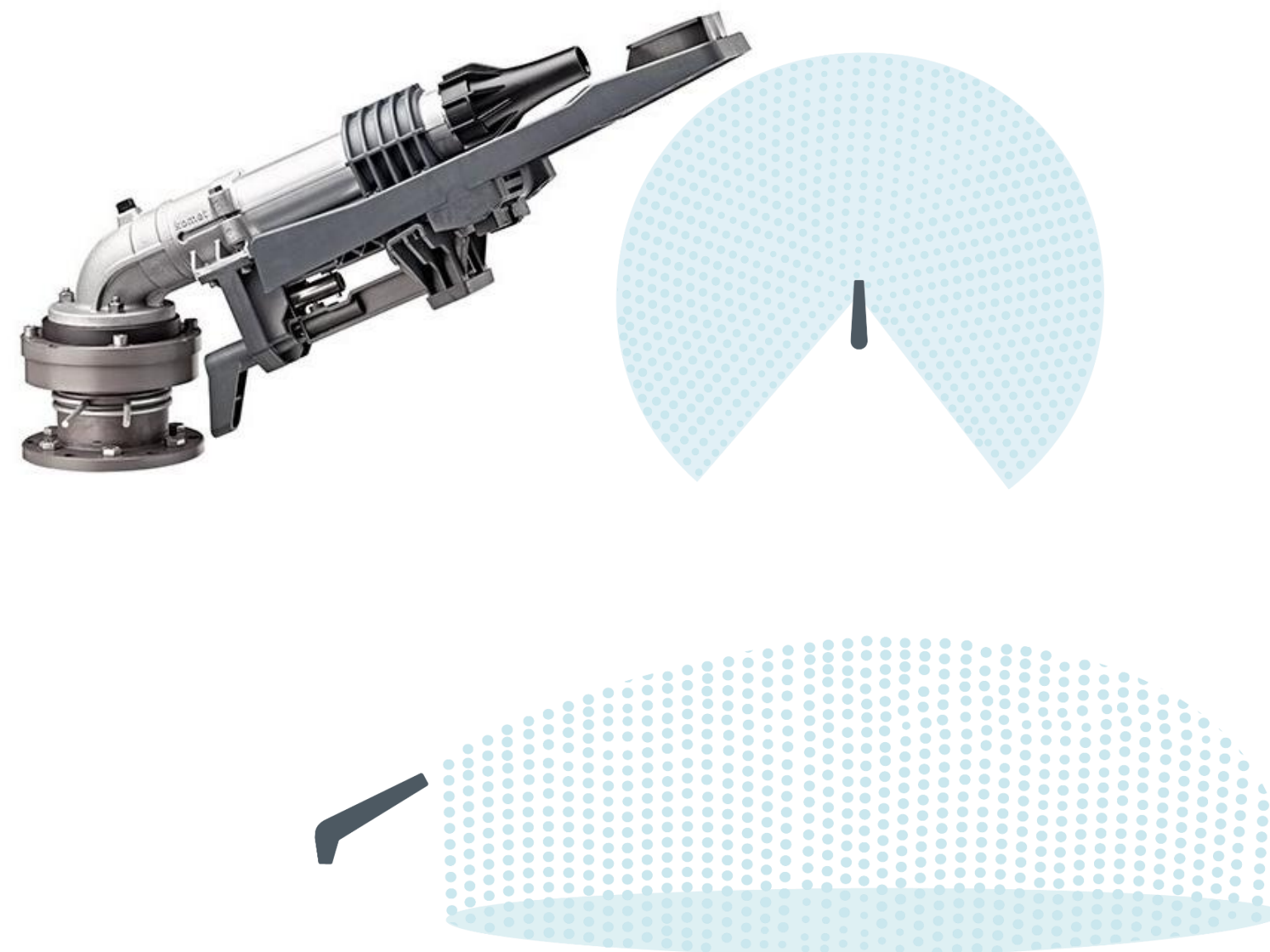
Le système auto-ajustable et la conception des buses permettent une distribution régulière, ce qui améliore l'efficacité d'irrigation et réduit les zones sur-/sous-arrosées.

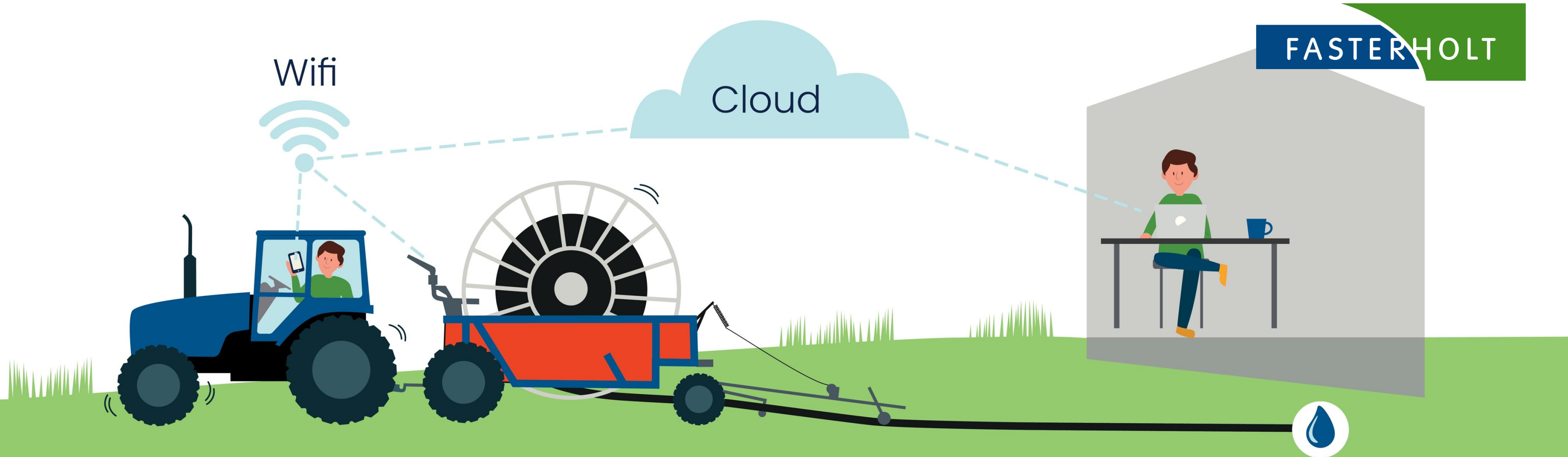
◆ 3. Adaptable à la configuration du site

Avec différents types de buses et angles de trajectoire, les canons peuvent être configurés pour maximiser l'uniformité même en présence d'obstacles ou de vents modérés.

◆ 4. Robustesse et usage long terme

Matériaux résistants (polymères et alliages adaptés) pour usage prolongée même en conditions difficiles.





Pilotage du Fasterholt à distance

- Consommation d'eau optimisée et adaptée
- Consommation de carburant et d'énergie réduite
- Haut niveau de flexibilité avec fonctions de minuterie et télécommande
- Interfaces utilisateur intuitives dans tout le système
- Optimisation du temps de fonctionnement permet de couvrir de plus grandes surfaces
- Pas de déplacements inutiles sur le terrain
- Contribution à la transition écologique

La symbiose parfaite

Apportez la **bonne quantité d'eau au bon endroit dans le champ** et économisez du temps et de l'énergie.

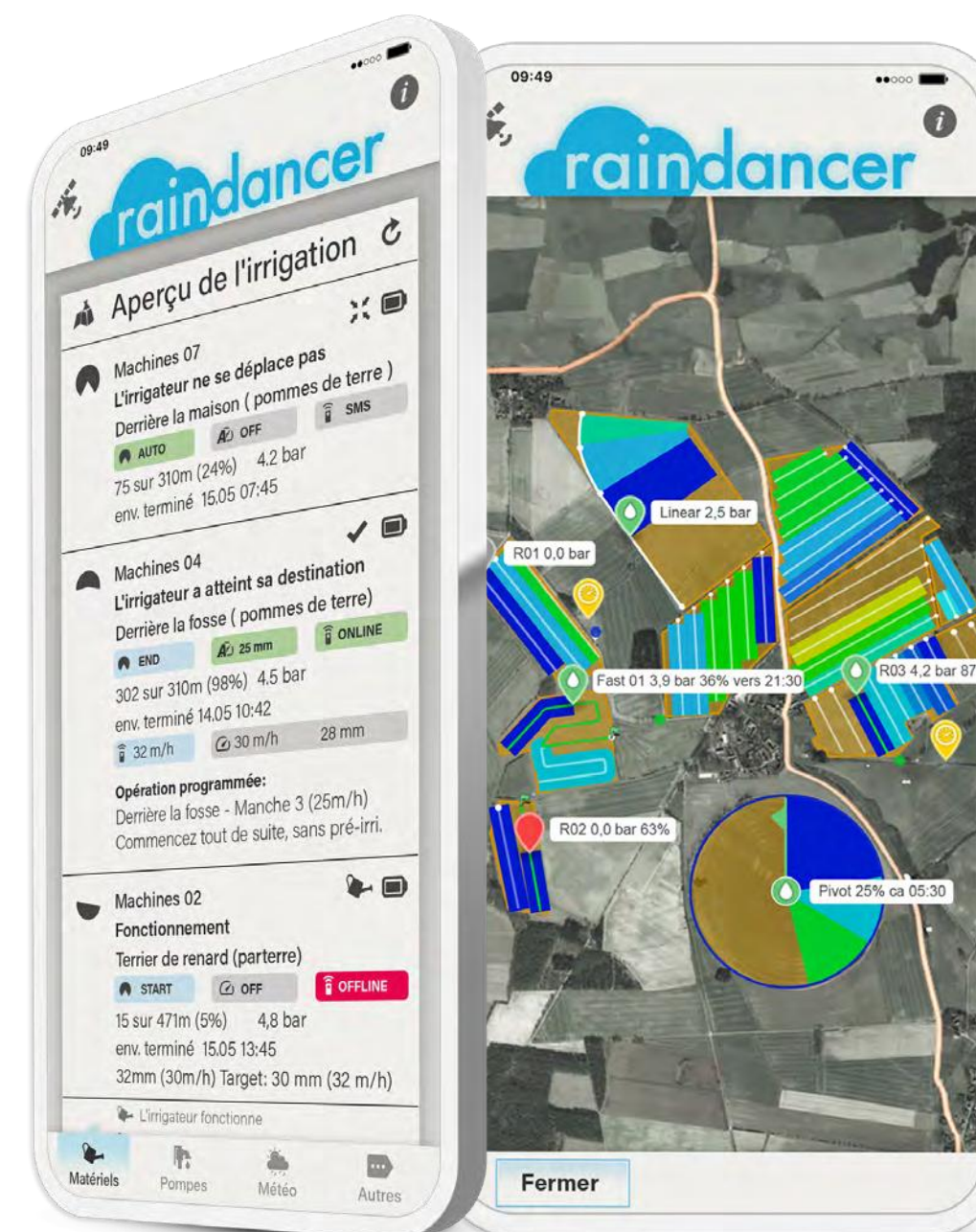
De quoi s'agit-il ?

- Toute l'irrigation en un coup d'œil
- Alarme en cas de dysfonctionnement
- Éviter les déplacements inutiles
- Économiser de l'eau et de l'énergie
- Recommandation de taux d'irrigation
- Irrigation à débit variable
- Distribution uniforme de l'eau
- Amélioration du contrôle des pompes et des machines
- Aide à l'organisation des actions
- Rapports automatiques et relevés

Base avec
panneaux solaires

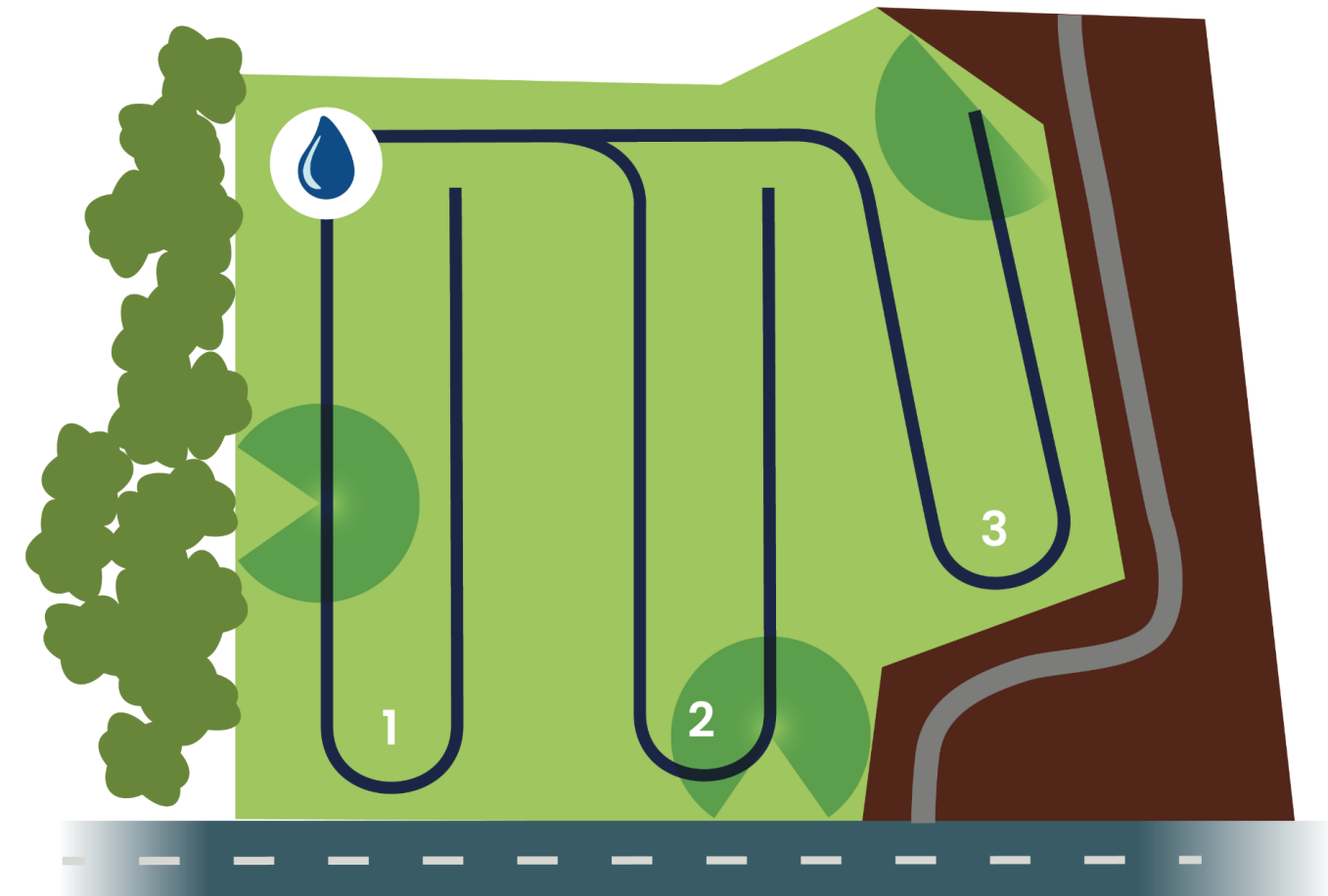
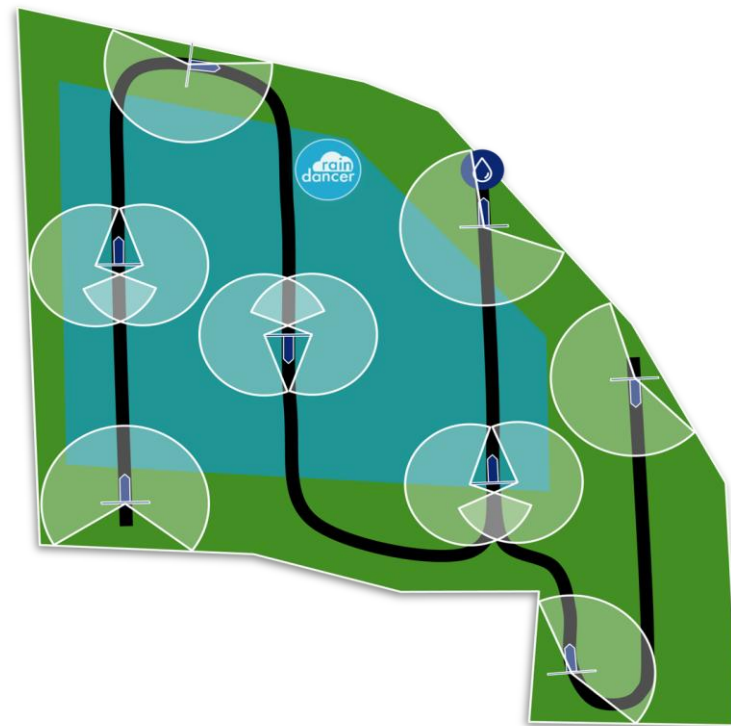


Contrôle de
secteur



Gestion intelligente du canon

Gestion des ailes avec Rain Dancer



Régler la quantité d'irrigation en mm

La vitesse est calculée par la taille de la buse, la pression et la largeur de travail

Communication entre Raindancer et Nortoft via les données mobiles

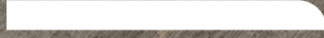
-> La répartition reste constante !

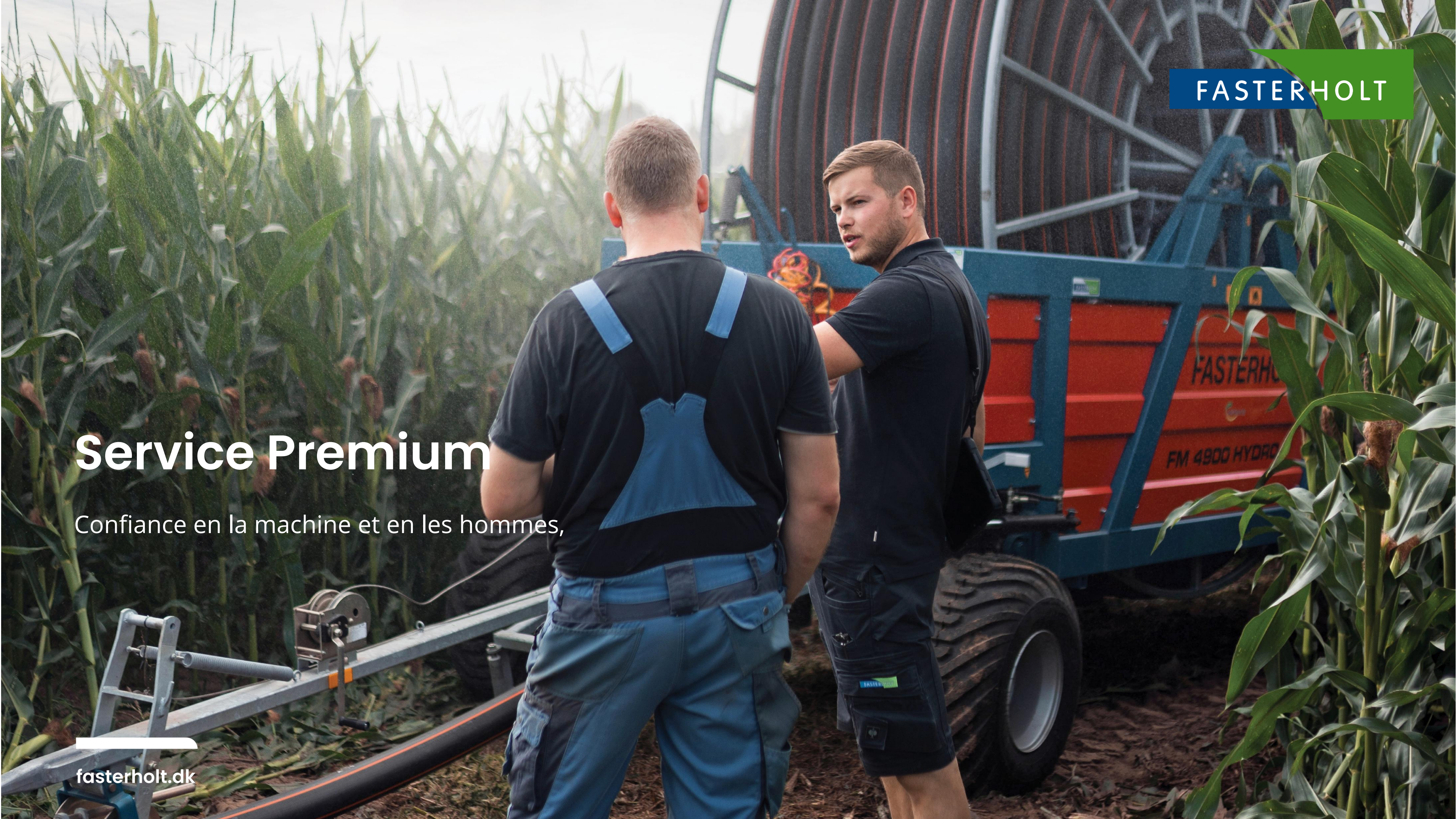


FASTERHOLT

Usine en quête d'innovation

Un temps d'avance sur l'irrigation de demain


fasterholt.dk

A photograph of two men in a cornfield. One man, wearing a black t-shirt and blue overalls, stands with his back to the camera. The other man, in a black polo shirt and dark shorts, stands facing him, gesturing towards a large blue and red harrow. The harrow has 'FASTERHOLT' and 'FM 4900 HYDRO' written on its side. The background is filled with tall corn plants.

FASTERHOLT

Service Premium

Confiance en la machine et en les hommes,

fasterholt.dk

The logo for Fasterholt, featuring the word "FASTERHOLT" in white capital letters on a dark blue background, with a green leaf-like shape to the right.

FASTERHOLT

Au coeur de l'action

Fiabilité et robustesse pour vous suivre durant la saison

fasterholt.dk

“

Il est rare de voir des machines de plus de trente-cinq ans fonctionner encore parfaitement, et il est encore plus inhabituel qu'une entreprise fournisse toutes les pièces de rechange possibles et imaginables. Heureusement, Fasterholt en est tout à fait capable, car je compte sur les deux TL76 que mon grandpère a achetés en 1990 !

Mads Bendix, agriculteur et agronome