



LE SPÉCIALISTE FRANÇAIS DE LA MÉTHANISATION
DEPUIS 2005

QUI SOMMES NOUS ?

Nous sommes un groupe français **spécialisé dans la méthanisation**. Fondé en 2005 par des ingénieurs passionnés par les énergies renouvelables, nous accompagnons grâce à nos **4 filiales** les projets de production de **gaz verts** sur les territoires. Expert sur l'ensemble de la chaîne de valeur de la méthanisation nous pouvons vous accompagner quel que soit votre projet et son étape d'avancement.

Convaincus, que la méthanisation peut véritablement **accélérer les transitions** (énergétique, agricole et sociétale) plus que jamais nécessaires à notre planète, nous défendons une **méthanisation responsable, vertueuse** et qui profite avant tout à son territoire.

NOS FILIALES ET EXPERTISES



TER'GREEN

LE CO-DÉVELOPPEUR DES PROJETS
DE MÉTHANISATION

Vous accompagnez à chaque étape de votre projet de méthanisation, tout au long de son développement jusqu'à son exploitation optimale.

CO-DÉVELOPPEMENT

CO-INVESTISSEMENT

CO-PILOTAGE



NASKEO

LE CONCEPTEUR-CONSTRUCTEUR
D'UNITÉS DE MÉTHANISATION

Conçoit et construit des unités de méthanisation responsables, innovantes, fiables et adaptées à vos besoins. Accompagne depuis l'étude de faisabilité jusqu'à la mise en service de votre unité.

MISE EN SERVICE

BUREAU D'ÉTUDES

CONCEPTION & CONSTRUCTION

EXTENSION & REVAMPING



SYCOMORE

LE PARTENAIRE TECHNIQUE
DE LA MÉTHANISATION

Vous accompagnez au quotidien dans l'exploitation de votre unité de méthanisation agricole ou industrielle pour vous garantir une production optimale et une rentabilité maximale.

MAINTENANCE SPÉCIALISÉE

ASSISTANCE À L'EXPLOITATION

ANALYSES EN LABORATOIRE

PIÈCES DÉTACHÉES & ÉQUIPEMENTS



TEIKEI

L'EXPERT LOCAL
DES DÉCHETS ORGANIQUES

Connecte producteurs et consommateurs de déchets organiques localement. Accompagne les territoires dans la collecte, le transport et le traitement des déchets organiques pour permettre leur valorisation en circuit court.

SOURÇAGE DES MATIÈRES & ACHEMINEMENT

CARACTÉRISATION DES MATIÈRES

SÉCURISATION DES APPROVISIONNEMENTS

VALORISATION DES DÉCHETS ORGANIQUES

LES VALEURS QUI NOUS GUIDENT



ÊTRE PROCHE

C'est avant tout **être sur le terrain**, au plus près de nos clients et de leurs besoins. C'est **être à l'écoute**, des contraintes et des réalités de leur territoire. C'est comprendre vraiment leurs problématiques et proposer les meilleures solutions.



ÊTRE AGILE

Pour cela, donner toujours la priorité **à la communication, aux relations et aux échanges** plutôt que de travailler de manière linéaire. Ne pas s'enfermer sur une route toute tracée mais s'appuyer sur l'expertise de nos filiales pour s'adapter sans cesse aux changements et aux besoins des projets.



ÊTRE ENGAGÉ

Un mot qui ne veut rien dire s'il ne se prouve pas au quotidien. L'urgence écologique, anime l'action de chacun de nous et motive les choix que nous faisons en s'inscrivant **au cœur des projets** que nous menons.



ÊTRE INNOVANT

Aucune technologie n'est parfaite ! C'est pourquoi nous travaillons chaque jour à rendre la méthanisation **plus responsable et plus efficace**. Nous améliorons nos process, nos méthodes et engageons les moyens nécessaires pour servir l'évolution de notre filière.

NOTRE ENGAGEMENT POUR L'AVENIR

Le process de méthanisation a de nombreuses vertus, mais il est encore et **sera toujours perfectible**. C'est avec cette envie de l'améliorer sans cesse que nous travaillons chaque jour sur l'ensemble de nos expertises, recherchant **des technologies plus propres, plus efficaces et responsables**.

● CH4⁺

Subventionné par la BPI et en partenariat avec SOLAGRO, Clarke Energy et Smash. Ce projet met 5 technologies en test pour maximiser la production de biogaz et améliorer son coût de production.

● CAPCOO

Co-fondé par KEON, MDCO₂ et Gaz Consulting, CAPCOO a pour ambition de devenir le 1er réseau de méthaniseurs agricoles commercialiseurs de CO₂ biogénique.

● FLEM

Subventionné par l'ADEME, le projet vise à analyser et tester différentes solutions pour flexibiliser les consommations électriques sur les sites de méthanisation et à en évaluer les gains.

ILS NOUS FONT CONFIANCE



- DAMPIÈRE EN BRAYE (76)**
- 120 Nm³ CH₄/h sur le réseau de gaz
 - la consommation de 1 741 foyers
 - la production de 15 700 tonnes de digestat/an pour les champs voisins



- ÉTAULE (89)**
- 180 Nm³ CH₄/h sur le réseau de gaz
 - la consommation de 2 612 foyers
 - la production de 16 400 tonnes de digestat/an pour les champs voisins



- SURGÈRES (17)**
- 225 Nm³ CH₄/h sur le réseau de gaz
 - la consommation de 3 265 foyers
 - la production de 30 000 tonnes de digestat/an pour les champs voisins



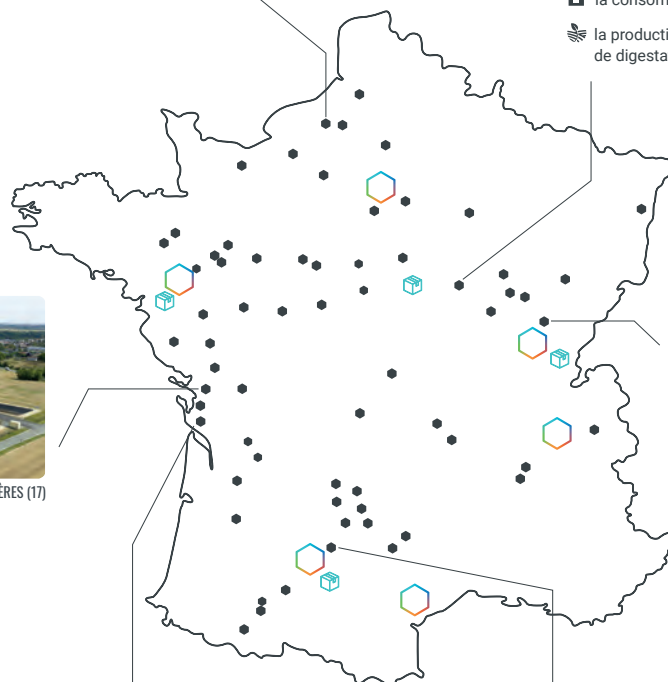
- DOLE (39)**
- 260 Nm³ CH₄/h sur le réseau de gaz
 - la consommation de 3 790 foyers
 - la production de 40 000 tonnes de digestat/an pour les champs voisins



- LE CHAY (17)**
- 150 Nm³ CH₄/h sur le réseau de gaz
 - la consommation de 2 177 foyers
 - la production de 20 000 tonnes de digestat/an pour les champs voisins



- LAPENCHE (82)**
- 500 kW sur le réseau électrique
 - la consommation de 497 foyers
 - la production de 13 800 tonnes de digestat/an pour les champs voisins



- Agences
- Stocks
- Unités de méthanisation



FRANÇOIS HAUMONT

Directeur Commercial

52 rue Paul Vaillant Couturier
92240 MALAKOFF
01 57 21 34 70