SOLUTIONS



GAMME
INDUSTRIES EAU POTABLE ET AGROALIMENTAIRES

Chercher sans cesse, innover toujours

Créee en 1952,
la société SOB SOLUTIONS est spécialisée
dans la formulation et la fabrication
de peintures et revêtements techniques.
Au fil des évolutions et des besoins du marché,
elle a conjugué tous les talents pour vous fournir
des process toujours plus performants.



Entreprise familiale présente dans la peinture
depuis 4 générations,
nos produits ont beaucoup évolué :
ils sont respectueux
de l'environnement et répondent
aux exigences de performances techniques
fixées par les nouvelles normes.
Nous les avons voulus également plus sûrs
pour les techniciens sur les chantiers.

En suivant une politique de croissance continue
et durable, la société SOB SOLUTIONS
n'a cessé d'augmenter ses capacités matérielles
et humaines en matière de recherche
et développement.



HISTORIQUE

DE LA GAMME DE REVETEMENTS POUR CONTACT EAU POTABLE ET ALIMENTAIRES

Dans les années 70, pour donner suite à la demande d'une clientèle régionale, **SOB Solutions** a initialement développé des produits pour protéger les cuves en bois pour les stockages du vin. Dans les années 90, **SOB** a développé son offre de revêtements pour le contact avec les aliments adaptés à la chaudronnerie (tuyaux de pressoirs, pompes, bennes à vendanges, filtres, ballons, etc.) Depuis les années 2000, **SOB** propose des solutions complètes adaptées au génie civil (réservoirs d'eau, château d'eau, cuves à vin, station d'épuration, etc.)

NOTRE SAVOIR-FAIRE

SOB SOLUTIONS, fabricant français, propose depuis 1970 des résines époxydes aptes au contact alimentaire. Nos résines sont développées dans notre laboratoire dans le respect des normes en vigueur. Fort d'un savoir reconnu, la gamme de résines PROTECSOB® permet le contact avec les aliments et les boissons sucrées et alcoolisées ainsi qu'avec l'eau potable : plusieurs millions de m² ont été réalisés dans des châteaux d'eau, des coopératives vinicoles, des industries. Tous ces acteurs nous font confiance pour la protection, la rénovation et l'entretien de ces ouvrages.

Fort d'une longue expérience en conception **SOB SOLUTIONS** dispose d'une gamme complète de produits apte au contact avec l'eau potable, de la température ambiante jusqu'à 95 °C, mais aussi avec les aliments liquides ou solides, à température ambiante ou à chaud.

LES AVANTAGES NOS SOLUTIONS

- Protection des matériaux, bétons et aciers
- Nettoyage facile grâce à la surface lisse et dure
- Application aisée au rouleau et à température ambiante
- Inertie des revêtements (ACS, WRAS, déclaration de conformité de contact alimentaire)
- Bonne résistance mécanique, thermique et chimique
- Conforme aux réglementations en vigueur

*(La gamme Protecsob® est sous Cahier des Clauses techniques validé par Socotec et conforme au **Fascicule 74**.)*

APPLICATIONS

Voici quelques exemples avec notre **gamme Protecsob® :**

Protection de capacités :

- **Eau potable (EDCH)**
- **Liquides alcoolisés (jusqu'à 20°) :** vin, cidre, bière
- **Boissons sucrées :** jus de fruits
- **Denrées alimentaires :** fruits, légumes, miel, huiles, graisse végétales et animales, farines, sucre, malt





SOB SOLUTIONS

RECHERCHE & DEVELOPPEMENT

Un laboratoire moderne et une équipe d'ingénieurs et de techniciens dédiés au développement de la gamme. Avec des outils techniques et du matériel de pointe permettant d'effectuer les essais et les tests en vigueur.

UNE DEMARCHE ENVIRONNEMENTALE & QUALITE

Certification ISO 9001
Les efforts de l'Entreprise dans sa démarche Qualité ont permis d'obtenir la certification ISO 9001 pour l'activité de conception, de fabrication et de vente de peinture.

Certification ISO 14001
Soucieuse de la protection de l'environnement, SOB intègre le référentiel ISO 14001 et obtient la certification correspondante.

Certification 45001
Certifiée en début 2025. Cette nouvelle norme certifie la sécurité des personnes travaillant au sein de notre entreprise.









SOMMAIRE

Ambiance alimentaire
Murs, plafonds et sols de locaux d'industrie agroalimentaire, cuisines, chais...

6 ▶ **SOBLAQ MAT VELOURS**
7 ▶ **SOBAQUA 2K**
8 ▶ **SOBOX**
9 ▶ **EPOX 125**

Préparation de surface
Enduit et primaire d'adhérence

10 ▶ **ENDUIT SOBEPOX®**
11 ▶ **PROTECSOB® METAL**

Contact eau potable et alimentaire
Primaire et liant de stratification

12 ▶ **PROTECSOB® PRIM EPVI**
13 ▶ **PROTECSO® STRAT EP**

Contact eau potable
Revêtements pour le stockage d'eau potable

14 ▶ **PROTECSOB® EP**
15 ▶ **PROTECSOB® SF**
16 ▶ **PROTECSOB® BEC3**
17 ▶ **PROTECSOB® T.EP 300**

Contact alimentaire
Revêtements pour le stockage de liquides et denrées alimentaires

18 ▶ **PROTECSOB® RHN THIX 2**
19 ▶ **PROTECSOB® VINI**

Pour mieux se repérer

eau — solvant
extérieur — intérieur
brosse — rouleau
pistolet — couteau à enduire
spatule crantée — bi-composant
usage professionnel — 100% extrait sec
attestation de conformité sanitaire — contact alimentaire

Teintable SOBCOLOR®.O

Produits qui bénéficent du système de mise à la teinte SOBCOLOR® (20000 teintes disponibles même en petites quantités) Disponible via notre réseau de distribution.

Ce document ne permet pas de se soustraire à la lecture des fiches techniques avant la mise en oeuvre des produits.
Les teintes proposées dans ce document sont, dans la plupart de cas, tenues en stock.

PLUSIEURS SYSTÈMES POSSIBLES :

Support Acier ▶ Acier / Gamme PROTECSOB® → Eau potable ou denrées alimentaires

Support Béton ▼ Béton / Primaire d'adherence PROTECSOB® PRIM EPVI / Résine de stratification PROTECSOB® STRAT EP / Tissu de verre / Résine de stratification PROTECSOB® STRAT EP / Gamme PROTECSOB® «FINITION» → Eau potable ou denrées alimentaires

MURS & PLAFONDS

SOBLAQ MAT VELOURS

mono-composant en phase aqueuse

✓ PRINCIPALES PROPRIETES

- **Lavable et lessivable**
- **Excellente résistance à l'abrasion et à la rayure**
- **Séchage rapide**
- **Teintable en SOBCOLOR®.O**
- **Polyvalence d'application** (brosse, rouleau, pistolet)
- **Fort pouvoir opacifiant**



Mise en peinture de plaques de plâtre, placoplâtre, béton, ciment et bois après application de la sous-couche appropriée dans la gamme SOB tel que MICROSOB THIX.

BLANC

0.75 L / 3 L / 10 L

Teintable SOBCOLOR®.O

EAU | INT EXT | 10-12 m²/L | ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR A+ | EXCELL

MURS & SOLS

SOBAQUA 2K

Laque de finition polyuréthane bi-composant
en phase aqueuse pour sols et murs en béton

PRINCIPALES PROPRIETES

- **Peinture pour chambres froides jusqu'à -20°C** (après application et séchage de 48h, à température ambiante de 20°C)
- **Excellente résistance à l'abrasion et à la rayure**
- **Durée de vie en pot 6h**
- **Protège sols et murs contre l'usure et les attaques des produits chimiques standards** (dont les produits de nettoyage et de désinfection)
- **Bénéficie d'un rapport d'essais de migration IANESCO** (Laboratoire d'analyse)



Mise en peinture de chambres froides, cuisines professionnelles et industries agro-alimentaires. Peinture pour chais et locaux hospitaliers.

Existe en petits conditionnements.

BLANC | GRIS RAL 7035 | GRIS PERLE RAL 7042

Kits de 1 kg* / 3 kg / 12 kg
*seule la teinte BLANC existe en 1 kg

Teintable SOBCOLOR®

2K | EAU | INT EXT | 8 m²/kg | ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR A+ | EXCELL

MURS & SOLS INTERIEURS

SOBOX

Peinture époxy bi-composant satinée-brillante en phase aqueuse pour sols béton et murs

PRINCIPALES PROPRIETES

- **Bonne résistance chimique**
- **Bonne résistance à l'abrasion**
- **Recouvrable en 6h, 2 couches dans la journée**
- **Teintable en SOBCOLOR®.O**





Mise en peinture de sols, murs et plafonds de caves vinicoles, sols de locaux à usages industries agroalimentaires.

Existe en petits conditionnements.

Kits de 1 kg / 3 kg / 12 kg

BLANC | GRIS RAL 7035 | GRIS PERLE RAL 7042

Teintable SOBCOLOR®.O

2K | EAU | INT | 8 m²/kg | ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR A+ | EXCELL



SOLS INTERIEURS

EPOX 125

Résine époxy bi-composant sans solvant brillante, en forte épaisseur

PRINCIPALES PROPRIETES

- **Protège les sols contre l'usure et les attaques des produits chimiques**
- **Application facile, sans émanation de solvant**
- **Permet d'obtenir en une couche un film sec de 200µm.**

En version autolissante, permet d'obtenir une épaisseur d' 1 à 3mm par ajout de silice S48.



- **Protection contre la corrosion du béton en ambiance agressive**
- **Application impérative sur tous nos primaires époxy de la gamme sol : PROTECSOB® PRIM EPVI, PRIMER SOBQUICK ou PRIMER SOBSYL**
- **Possibilité de réaliser un revêtement antiglissant ou antidérapant, avec l'ajout de nos diverses silices.**



Mise en peinture de sols.

Kits de 5 kg / 15 kg

USAGE PRO · 2K · 100 % ES · INT · 3* m²/kg · ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR A+

* Les consommations sont différentes selon le type d'outils d'application (voir rendement théorique)

ENDUIT

ENDUIT SOBEPOX®

Mastic ou Enduit époxy bi-composant, sans solvant, d'aspect lisse, pour le rebouchage et le surfaçage des bétons



PRINCIPALES PROPRIETES

- **Bénéficie d'une Attestation de Conformité Sanitaire** (ACS) **pour le contact direct avec l'eau**
  (ce qui le rend adapté aux réparations, fixations de matériel dans les ouvrages en exploitation)
- **Facilité d'application**
- **Adapté au colmatage même vertical**
- **Sans solvant**
- **Utilisable jusqu'à 1 cm d'épaisseur sans coulure**
- **Sans retrait**



- Ragréage, rebouchage de cavités, remplissage des fissures.

- Ratissage, reprofilage.

- Réalisation de congés et de chanfreins.

- Collage de bandes Hypalon™ pour le pontage de fissures.

GRIS

Kits de 1.5 kg / 5 kg

ACS · USAGE PRO · 2K · 100 % ES · INT EXT

PRIMAIRE D'ADHÉRENCE

PROTECSOB® METAL

Primaire époxydique bi-composant

Primaire d'adhérence solvanté pour cuves en inox, acier galvanisé, aluminium, fonte, PVC rigide, polyester, époxy, polyéthylène, polypropylène. Améliore la protection anti-corrosion des aciers grenaillés avant application de revêtements alimentaires ou ACS.

PRINCIPALES PROPRIETES

- **Séchage rapide**
- **Excellente adhérence**
- **Recouvrable par la plupart des finitions époxy à 100 % d'extrait sec**





GRIS

Kits de 1 kg / 5 kg

ACS · 2K · 6.6 m²/kg

PRIMAIRE

Pour les supports béton

Utiliser en 1ère couche **notre primaire Protecsob® Prim EPVI** : imprégnation époxy 100% extrait sec pour sols bétons et cuvelage en milieu agroalimentaire, vinicole, eau potable.
Rentre dans la composition de systèmes de peintures pour les capacités d'eau potable et cuves alimentaires.

PROTECSOB® PRIM EPVI

Résine époxy bi-composant sans solvant



✓ PRINCIPALES PROPRIETES

- **Barrière anti-remontées d'humidité** (liquide et vapeur)
- **Compatible avec bétons humides, non ruisselants**
- **Fonction «pare vapeur»**
- **Qualité alimentaire et ACS** (Attestation de Conformité Sanitaire)

Kits de 1 kg / 5 kg / 15 kg

ACS · USAGE PRO · 2K · 100 % ES · 5 m²/kg · ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR A+

LIANT DE STRATIFICATION

Pour cuves eau potable et alimentaires

PROTECSOB® STRAT EP

Liant époxy bi-composant sans solvant pour stratifiés époxy / fibre de verre.

Résine époxy de stratification, pour capacités d'eau potable et cuves alimentaires.



PRINCIPALES PROPRIETES

- **Revêtement adhérent sur béton et acier**
- **Excellente mouillabilité de fibres de verre**
- **Consommation réduite**
- **Gain de temps important**

OCRE

Kit de 10 kg

ATTESTATION DE CONFORMITE SANITAIRE ACS · USAGE PRO · 2K · 100 % ES

REVÊTEMENTS POUR L'EAU POTABLE

PROTECSOB® EP

Résine époxy bi-composant sans solvant pour cuvelage eau potable



PRINCIPALES PROPRIETES

- **Bénéficie d'une avec Attestation de Conformité Sanitaire** (ACS)
- **Résine époxy sans solvant**
- **Bonne résistance chimique**
- **Sans odeur**



Utilisation possible sur stratifié époxy/fibre de verre PROTECSOB® STRAT.EP

BLANC

Kits de 1 kg / 5 kg / 15 kg

ACS · USAGE PRO · 2K · 100 % ES

PROTECSOB® SF

Résine époxy de stratification** (tissu de verre) **et de finition sans solvant, pour capacités d'eau potable

PRINCIPALES PROPRIETES

- **Applicable au rouleau, brosse et au pistolet airless**
- **Utilisable comme revêtement d'imperméabilisation ou d'étanchéité en ouvrages de type B et C** (selon le fascicule 74 du CCTG)
- **Bénéficie d'Attestations de Conformité Sanitaire** (ACS)
- **Protection haut de gamme du béton et de l'acier contre la corrosion et les attaques des micro-organismes**

Produit polyvalent permettant la réalisation d'une stratification et d'une finition avec un produit unique.

Etanchéité ou imperméabilité de réservoirs et tout ouvrage en béton ou acier de stockage et de transport d'eau : réservoirs semi-enterrés, réservoirs enterrés, bassin de rétention, bâches à eau, aqueducs, canaux, bassins de sprinklage, citernes, canalisations...

2 en 1
Stratification et finition



Kit de 10 kg

BLEU

ACS · USAGE PRO · 2K · 100 % ES

REVÊTEMENTS

Pour capacités d'eau chaude

PROTECSOB®
BEC 3

Revêtement à base de résine époxy bi-composant sans solvant



PRINCIPALES PROPRIETES

- **Protection anticorrosion haut de gamme**
- **Inertie chimique**
- **Bénéficie d'une Attestation Conformité Sanitaire** (ACS) **pour l'eau chaude jusqu'à 70 °C**
- **Approbation WRAS** (certification UK) **pour l'eau chaude jusqu'à 85 °C**



Mise en peinture de l'intérieur de ballons d'eau chaude, cuves, pompes, vannes et raccords.

Kit de 12 L

OCRE

WRAS WATER REGULATIONS ADVISORY SCHEME

ACS ATTESTATION DE CONFORMITE SANITAIRE

USAGE PRO

2K

100 % ES

1.6 m²/L

Pour canalisations d'eau potable

PROTECSOB® T.EP 300

Résine époxy bi-composant sans solvant
pour intérieurs de canalisations d'eau potable

✓ PRINCIPALES PROPRIETES

- **Sans odeur**
- **Bénéficie d'une Attestation Conformité Sanitaire** (ACS)

Revêtement film mince (300 µm)
Revêtement d'éléments d'adduction et de protection anticorrosion d'intérieurs et extérieurs de canalisation d'eau potable.



Kit de 25 kg

BRUN ROUGE

ACS · USAGE PRO · 2K · 100 % ES

REVÊTEMENTS

Pour cuves alimentaires

PROTECSOB®
RHN THIX 2

Revêtement époxy bi-composant contact alimentaire, applicable au rouleau/brosse et par pulvérisation airless, mono-composant (30 °C)

✓ PRINCIPALES PROPRIETES

- **Stockage de denrées alimentaires de longue durée à température ambiante**
- **Produit avec déclaration de conformité**
- **Facilité d'entretien**
- **Epoxy sans solvant**
- **Sans odeur**



Pour intérieurs de capacités contenant des liquides alcoolisés titrant jusqu'à 20 °C et denrées alimentaires aqueuses et solides (jus de fruits, farine, sucre, fruits, légumes...)

Kit de 12 kg

BRUN ROUGE

BLANC CRÈME

USAGE PRO · Contact alimentaire · 2K · 100 % ES



Pour cuves alimentaires

PROTECSOB® VINI

Revêtement époxy bi-composant contact alimentaire, sans solvant, applicable à chaud (50°C).



PRINCIPALES PROPRIETES

- **Stockage de denrées alimentaires de longue durée à température ambiante**
- **Produit avec déclaration de conformité**
- **Facilité d'entretien**
- **Sans odeur**
- **Rapport de mélange en volume 1/1**

Mis au point pour la réalisation de revêtements de cuves alimentaires.

Pour intérieurs de capacités contenant des liquides alcoolisés titrant jusqu'à 20 °C et denrées alimentaires aqueuses et solides (jus de fruits, farine, sucre, fruits, légumes...)



Kit de 50 kg

BRUN ROUGE

BLANC CRÈME

USAGE PRO

Contact alimentaire

2K

100 % ES

SOB SOLUTIONS
ZI - Rue Ambroise Croizat - 46130 BIARS SUR CÈRE
Tél : 05 65 38 60 20 - **Email :** sob@sob.fr
www.sob.fr

FORMULATEUR ET FABRICANT DE PEINTURE

Edition 04.2026