SIMILAIRES À L'EXTÉRIEUR, SUPÉRIEURES À L'INTÉRIEUR

ZDS
pump innovation

POMPES IMMERGÉES 4"





NOUS AVONS DONNÉ FORME À LA FIABILITÉ

La conception spéciale et le choix méticuleux des matériaux garantissent la longévité du produit.

PERFORMANCE EXTRA 600 g/m³

Made in Italy

La nouvelle gamme de pompes immergées ZDS offre des performances élevées et une longue durée de vie, même dans des conditions d'utilisation extrêmement difficiles.

Haut rendement

Résistance maximale au sable et aux autres agents abrasifs (jusqu'à 600 g/m³)

Amorçage facile, même en présence d'air dans le forage

Démarrage facile, même en cas de tension faible

Facile à installer

Des protections innovantes et de dernière génération

Utilisation domestique

Irrigation et agriculture

Usage industriel

Collection et distribution des eaux

En tant que fournisseur de longue date et expérimenté, nous offrons des connaissances et de l'innovation dans la fourniture de pompes immergées 4".

ZDS est née de l'idée de créer une gamme innovante des pompes immergées caractérisées par d'excellentes performances, une conception fiable ainsi qu'une simplicité et une rapidité d'installation efficace.

La conception perfectionnée garantit la fiabilité, l'efficacité et l'optimisation de la consommation d'énergie dans les applications domestiques et résidentielles, ainsi que dans les systèmes d'irrigation et de jardinage.



Établissement de production, Padoue

Production 100% italienne dans l'usine de Padoue

Les pompes immergées robustes et fiables, conçues dans les moindres détails, depuis le choix des matériaux les plus appropriés jusqu'à leur traitement et leur fabrication selon des procédures opérationnelles établies.

Une gamme spéciale de dispositifs de protection innovants, conçus et fabriqués par ZDS, garantit la surveillance et la protection du produit dans le temps, avec une extension de garantie.





PLUG&GO
EVO | CB.EVO | TANK

POMPE IMMERGÉE 4" AUTOMATIQUE ET ÉLECTRONIQUE

Plug&go est une pompe immergée conçue pour l'installation dans des puits de 4" (ou plus) citernes. Elle est destinée aux applications de relevage, de distribution, de mise sous pression d'eau. Son installation est très facile et rapide car elle est prête à l'emploi : elle ne nécessite aucun calibrage et il suffit de la brancher sur la prise de courant pour qu'elle fonctionne.
En plus, elle ne nécessite qu'un réservoir, car le pressostat est intégré.
L'électronique interne assure le fonctionnement, la protection et le redémarrage automatique de la pompe.



COMPLÈTEMENT AUTOMATIQUE

CARACTÉRISTIQUES DE CONSTRUCTION

CORPS EN ACIER INOXYDABLE
pour résister à la corrosion et à l'oxydation

CLAPET ANTI-RETOUR INTÉGRÉ
pour une fiabilité maximale et une protection contre les coups de bélier.

L'INTERRUPTEUR DE DÉBIT
automatise l'arrêt et le capteur de pression automatise le redémarrage.

FILTRE À DÉBRIS AMOVIBLE
avec grande surface de filtration.

LE DÉMARRAGE EST OPTIMAL
dès la première installation, en présence de gaz ou lors de la vidange du puits, grâce à l'action combinée de la valve de décharge sur le corps de la pompe et de la turbine interne autoamorçante.

LA CONCEPTION SPÉCIALE
des pièces hydrauliques permet à la pompe de fonctionner même dans des conditions d'eau lourdement chargée en sable, avec un maximum de 600 g/m³.

LE BOBINAGE
est encapsulé dans une résine à haute conductivité thermique et inséré dans un boîtier hermétiquement scellé avec brides, enveloppe interne et externe en acier inoxydable.

L'ARBRE DE ROTOR
en acier 420 est monté sur un palier de butée à centrage automatique Kingsbury, pour supporter des charges axiales élevées.

PROTECTEUR DE SABLE
conçu pour augmenter la résistance à l'abrasion et prolonger la durée de vie du moteur en cas de présence de sable dans le liquide pompé (maximum 600 g/m³).

LES ROULEMENTS AXIAUX ET RADIAUX, lubrifiés à l'eau, permettent un fonctionnement à long terme sans la nécessité d'interventions de maintenance.

CONDENSATEUR SPECIAL INTÉGRÉ,
pour démarrage et fonctionnement, spécialement conçu pour durer longtemps.

Des protections innovantes et de dernière génération

Haut rendement

Facile à installer

Résistance maximale au sable et aux autres agents abrasifs (jusqu'à 600 g/m³)

Amorçage facile, même en présence d'air dans le forage

Sans huile

Soft Start

Caractéristiques techniques

Débit (Q) jusqu'à :	6.000 l/h
Hauteur manométrique (H) jusqu'à :	105 m
Profondeur maximale d' installation :	20-50-75 m (en function du modèle)
Liquide pompé :	Propre, exempte de matières solides et abrasives, non visqueux, non agressif, non cristallisé et chimiquement neutre.
Teneur en sable maximale recommandée :	600 g/m^3
Plage d'utilisation avec PH de l' eau :	6,4-8,0
Température minimale et maximale du liquide pompé :	+5°C à +35°C
Plage de puissance :	0,37 - 1,5 kW
Tension :	1x230V / 50 Hz
Tension admissible :	+6% / -10% U_N
Degré de protection :	IP 68
Isolation :	Cl. F
Convient à une utilisation continue :	Oui
Flux de refroidissement :	≥ 8 cm/sec
Nombre maximum de démarrage/h :	150, également répartis
Diamètre de sortie :	1" G-F
Diamètre maximum total :	98 mm
Installation :	fixe, verticale/horizontale (avec la version Tank)

PROTECTIONS ÉLECTRONIQUES INTÉGRÉES

PROTECTION CONTRE LE MANQUE D'EAU DANS LE PUITS OU LE RESERVOIR

PROTECTION THERMIQUE

PROTECTION CONTRE LA SURCHARGE DE COURANT

PROTECTION CONTRE LES FUITES DANS LA TUYAUTERIE (GOUTTE-À-GOUTTE) ET LES ARRÊTS/MARCHES TROP FRÉQUENTS

PROTECTION CONTRE LES SOUS/SUR-TENSIONS

PROTECTION CONTRE LES PICS DE TENSION



BOÎTIER EVO

Dispositif de surveillance et de protection

Boîtier électronique spéciale avec diagnostic, conçu pour communiquer avec la pompe via le câble d'alimentation (CPL).
Grâce aux voyants lumineux (led), il est possible de visualiser l'état de fonctionnement ou les éventuelles alarmes.



COFFRET CB.EVO

Coffret de surveillance et de protection

Coffret de contrôle électronique extérieur (IP 55) conçu pour communiquer avec lla pompe immergée par l'intermédiaire du câble d'alimentation (CPL). Grâce aux voyants lumineux (led), il permet d'afficher l'état de fonctionnement de la pompe e ou les éventuelles alarmes.

ZD JET

POMPE IMMERGÉE 4" AVEC MOTEUR 2 FILS MONOPHASÉ ENCAPSULÉ À BAIN D'EAU

Pompe immergée 4" composée d'une hydraulique en technopolymère ou en acier inoxidable, d'un moteur monophasé 2 fils encapsulé à bain d'eau, et d'un câble d'alimentation (différentes longueurs disponibles). Fiable, robuste, résistante à la corrosion et au sable, protégée thermiquement et facile à entretenir, elle est disponible dans une large gamme en débit et pression.
Elle est prête à l'emploi dans la mesure où elle ne nécessite pas de coffret de démarrage. Elle est optimale pour l'approvisionnement en eau souterraine, pour l'installation dans des puits de 4" (ou plus) et citernes, et est destinées aux applications de relevage, de distribution, de mise sous pression d'eau, pour l'irrigation.

Le moteur est équipé d'un **CONDENSATEUR AMOVIBLE** conçu pour durer longtemps et **PROTECTION THERMIQUE** à réarmement manuel (pour un meilleur traitement de la raison de l'intervention de protection) permettent une utilisation immédiate du moteur sans avoir à installer un coffret de commande et de protection électrique.



Haut rendement

Résistance maximale au sable et aux autres agents abrasifs (jusqu'à 600 g/m³)

Amorçage facile, même en présence d'air dans le forage

Sans huile

Démarrage facile, même en cas de tension faible



Pompe complète ou avec DRP



Pompes complètes protégées par DRP-Plus, CB-Plus ou Z-Defender

Caractéristiques techniques

Plage de puissance :	0,37 - 1,5 kW
Tension :	1x230V / 50 Hz
Tension admissible :	+6% / -10% U_N
Degré de protection :	IP 68
Isolation :	Cl. F
Température minimale et maximale du liquide pompé :	0° C à 35° C
Flux de refroidissement :	min. 8 cm/sec
Teneur en sable maximale recommandée :	600 g/m³
Nombre maximum de démarrage/h :	150, également répartis
Installation :	verticale/horizontale
Profondeur maximale d' immersion :	150 m
Plage d'utilisation avec PH de l' eau :	6,4-8,0
Diamètre de sortie :	1" ¼ G-F - 2" G-F
Débit (Q) jusqu'à :	15.000 l/h
Hauteur manométrique (H) jusqu'à :	220 m

DISPOSITIFS DE PROTECTION DISPONIBLES



DRP



DRP-Plus



CB-Plus



Z-Defender

QPGO

POMPE IMMERGÉE 4" AVEC MOTEUR 2 FILS MONOPHASÉ À BAIN D'HUILE

Pompe immergée 4" composée d'une hydraulique en technopolymère ou en acier inoxidable, d'un moteur monophasé 2 fils à bain d'huile, et d'un câble d'alimentation (différentes longueurs disponibles). Fiable, robuste, résistante à la corrosion et au sable, protégée thermiquement et facile à entretenir, elle est disponible dans une large gamme en débit et pression. Elle est prête à l'emploi dans la mesure où elle ne nécessite pas de coffret de démarrage. Elle est optimale pour l'approvisionnement en eau souterraine, pour l'installation dans des puits de 4" (ou plus) et citernes, et est destinée aux applications de relevage, de distribution, de mise sous pression d'eau, pour l'irrigation.

Le moteur est équipé d'un **CONDENSATEUR BLINDÉ AVEC DOUBLE ENVELOPPE** conçu pour durer longtemps et **PROTECTION THERMIQUE** à réarmement manuel (pour un meilleur traitement de la raison de l'intervention de protection) permettent une utilisation immédiate du moteur sans avoir à installer un coffret de commande et de protection électrique.



Haut rendement

Résistance maximale au sable et aux autres agents abrasifs (jusqu'à 600 g/m³)

Amorçage facile, même en présence d'air dans le forage

Démarrage facile, même en cas de tension faible



Pompe complète ou avec DRP



Pompes complètes protégées par DRP-Plus, CB-Plus ou Z-Defender

Caractéristiques techniques

Plage de puissance :	0,37 - 1,5 kW
Tension :	1x230V / 50 Hz
Tension admissible :	+6% / -10% U_N
Degré de protection :	IP 68
Isolation :	Cl. F
Température minimale et maximale du liquide pompé :	0° C à 40° C
Flux de refroidissement :	min. 8 cm/sec
Teneur en sable maximale recommandée :	600 g/m³
Nombre maximum de démarrage/h :	150, également répartis
Installation :	verticale/horizontale
Profondeur maximale d' immersion :	150 m
Plage d'utilisation avec PH de l' eau :	6,4-8,0
Diamètre de sortie :	1" ¼ G-F - 2" G-F
Débit (Q) jusqu'à :	15.000 l/h
Hauteur manométrique (H) jusqu'à :	220 m

DISPOSITIFS DE PROTECTION DISPONIBLES



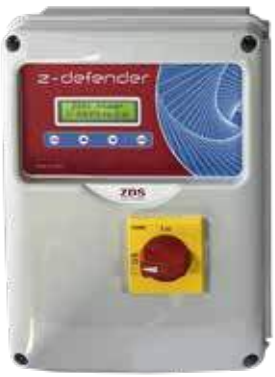
DRP



DRP-Plus



CB-Plus



Z-Defender

P/X.H3

POMPE IMMERGÉE 4" AVEC MOTEUR MONOPHASÉ ENCAPSULÉ À BAIN D'EAU

Pompe immergée 4" composée d'une hydraulique en technopolymère ou en acier inoxidable, d'un moteurmonophasé encapsulé à bain d'eau, d'un câble d'alimentation (différentes longueurs disponibles), et d'un coffret de démarrage CBH (avec bouton marche/arrêt, condensateur de démarrage et de marche, protection surcharge). Fiable, robuste, résistante à la corrosion et au sable, facile à entretenir, elle est disponible dans une large gamme en débit et pression. Elle est optimale pour l'approvisionnement en eau souterraine, pour l'installation dans des puits de 4" (ou plus) et citernes, et est destinée aux applications de relevage, de distribution, de mise sous pression d'eau, pour l'irrigation.



Haut rendement

Résistance maximale au sable et aux autres agents abrasifs (jusqu'à 600 g/m³)

Amorçage facile, même en présence d'air dans le forage

Sans huile

Démarrage facile, même en cas de tension faible

3 YEARS ZDS COMPLETE SOLUTION · FACTORY WARRANTY

Pompe complète ou avec DRP

4 YEARS ZDS COMPLETE SOLUTION · FACTORY WARRANTY

Pompes complètes protégées par CB-Plus ou Z-Defender

Caractéristiques techniques

Plage de puissance :	0,37 - 2,2 kW
Tension :	1x230V / 50 Hz
Tension admissible :	+6% / -10% U_N
Degré de protection :	IP 68
Isolation :	Cl. F
Température minimale et maximale du liquide pompé :	0° C à 35° C
Flux de refroidissement :	min. 8 cm/sec
Teneur en sable maximale recommandée :	600 g/m³
Nombre maximum de démarrage/h :	150, également répartis
Installation :	verticale/horizontale
Profondeur maximale d' immersion :	300 m
Plage d'utilisation avec PH de l' eau :	6,4-8,0
Diamètre de sortie :	1" ¼ G-F - 2" G-F
Débit (Q) jusqu'à :	15.000 l/h
Hauteur manométrique (H) jusqu'à :	220 m

DISPOSITIFS DE PROTECTION DISPONIBLES



DRP



CB-Plus



Z-Defender

P/X.03

POMPE IMMERGÉE 4" AVEC MOTEUR MONOPHASÉ À BAIN D'HUILE

Pompe complète ou avec DRP

Pompes complètes protégées par CB-Plus ou Z-Defender

Pompe immergée 4" composée d'une hydraulique en technopolymère ou en acier inoxidable, d'un moteur monophasé à bain d'huile, d'un câble d'alimentation (différentes longueurs disponibles), et d'un coffret de démarrage CBO (avec bouton marche/arrêt, condensateur de démarrage et de marche, protection surcharge). Fiable, robuste, résistante à la corrosion et au sable, facile à entretenir, elle est disponible dans une large gamme en débit et pression.
Elle est optimale pour l'approvisionnement en eau souterraine, pour l'installation dans des puits de 4" (ou plus) et citernes, et est destinée aux applications de relevage, de distribution, de mise sous pression
d'eau, pour l'irrigation.

Caractéristiques techniques

Plage de puissance :	0,37 - 2,2 kW
Tension :	1x230V / 50 Hz
Tension admissible :	+6% / -10% U_N
Degré de protection :	IP 68
Isolation :	Cl. F
Température minimale et maximale du liquide pompé :	0° C à 40° C
Flux de refroidissement :	min. 8 cm/sec
Teneur en sable maximale recommandée :	600 g/m³
Nombre maximum de démarrage/h :	150, également répartis
Installation :	verticale/horizontale
Profondeur maximale d' immersion :	300 m
Plage d'utilisation avec PH de l' eau :	6,4-8,0
Diamètre de sortie :	1" ¼ G-F - 2" G-F
Débit (Q) jusqu'à :	15.000 l/h
Hauteur manométrique (H) jusqu'à :	220 m



Haut rendement

Résistance maximale au sable et aux autres agents abrasifs (jusqu'à 600 g/m³)

Amorçage facile, même en présence d'air dans le forage

Démarrage facile, même en cas de tension faible

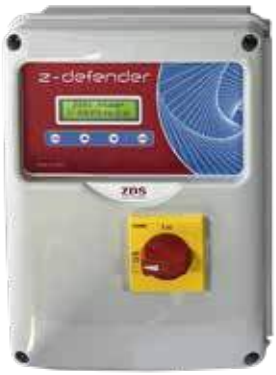
DISPOSITIFS DE PROTECTION DISPONIBLES



DRP



CB-Plus



Z-Defender

P/X.HT

POMPE IMMERGÉE 4" AVEC MOTEUR TRIPHASÉ ENCAPSULÉ À BAIN D'EAU

Pompe immergée 4" composée d'une hydraulique en technopolymère ou en acier inoxidable, d'un moteur triphasé encapsulé à bain d'eau, et d'un câble d'alimentation (différentes longueurs disponibles).
Fiable, robuste, résistante à la corrosion et au sable, facile à entretenir, elle est disponible dans une large gamme en débit et pression. Elle est optimale pour l'approvisionnement en eau souterraine, pour l'installation dans des puits de 4" (ou plus) et citernes, et est destinée aux applications de relevage, de distribution, de mise sous pression d'eau, pour l'irrigation.

Bobinages équipés de séparateurs de phase pour offrir de meilleures performances lorsqu'ils sont utilisés avec un variateur de fréquence.



Haut rendement

Résistance maximale au sable et aux autres agents abrasifs (jusqu'à 600 g/m³)

Amorçage facile, même en présence d'air dans le forage

Sans huile

Démarrage facile, même en cas de tension faible

Pompe complète ou avec DRP

Pompes complètes protégées par Z-Defender.3

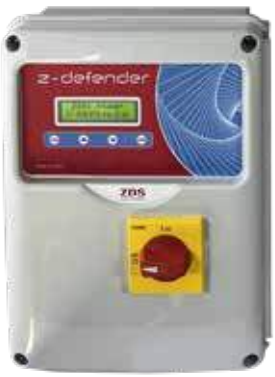
Caractéristiques techniques

Protection exigée :	EN 60947-4-1
Plage de puissance :	0,37 - 2,2 kW
Tension :	3x400V / 50 Hz
Tension admissible :	+6% / -10% U_N
Degré de protection :	IP 68
Isolation :	Cl. F
Température minimale et maximale du liquide pompé :	0° C à 35° C
Flux de refroidissement :	min. 8 cm/sec
Teneur en sable maximale recommandée :	600 g/m³
Nombre maximum de démarrage/h :	150, également répartis
Installation :	verticale/horizontale
Profondeur maximale d' immersion :	300 m
Plage d'utilisation avec PH de l' eau :	6,4-8,0
Diamètre de sortie :	1" ¼ G-F - 2" G-F
Débit (Q) jusqu'à :	15.000 l/h
Hauteur manométrique (H) jusqu'à :	220 m

DISPOSITIFS DE PROTECTION DISPONIBLES



DRP



Z-Defender.3

P/X.OT

POMPE IMMERGÉE 4" AVEC MOTEUR TRIPHASÉ À BAIN D'HUILE

Pompe complète ou avec DRP

Pompes complètes protégées par Z-Defender.3

Pompe immergée 4" composée d'une hydraulique en technopolymère ou en acier inoxidable, d'un moteur triphasé à bain d'huile, et d'un câble d'alimentation (différentes longueurs disponibles).
Fiable, robuste, résistante à la corrosion et au sable, facile à entretenir, elle est disponible dans une large gamme en débit et pression. Elle est optimale pour l'approvisionnement en eau souterraine, pour l'installation dans des puits de 4" (ou plus) et citernes, et est destinée aux applications de relevage, de distribution, de mise sous pression d'eau, pour l'irrigation.

Bobinages équipés de séparateurs de phase pour offrir de meilleures performances lorsqu'ils sont utilisés avec un variateur de fréquence.

Caractéristiques techniques

Protection exigée :	EN 60947-4-1
Plage de puissance :	0,37 - 2,2 kW
Tension :	3x400V / 50 Hz
Tension admissible :	+6% / -10% U_N
Degré de protection :	IP 68
Isolation :	Cl. F
Température minimale et maximale du liquide pompé :	0° C à 40° C
Flux de refroidissement :	min. 8 cm/sec
Teneur en sable maximale recommandée :	600 g/m³
Nombre maximum de démarrage/h :	150, également répartis
Installation :	verticale/horizontale
Profondeur maximale d' immersion :	300 m
Plage d'utilisation avec PH de l' eau :	6,4-8,0
Diamètre de sortie :	1" ¼ G-F - 2" G-F
Débit (Q) jusqu'à :	15.000 l/h
Hauteur manométrique (H) jusqu'à :	220 m



Haut rendement

Résistance maximale au sable et aux autres agents abrasifs (jusqu'à 600 g/m³)

Amorçage facile, même en présence d'air dans le forage

Démarrage facile, même en cas de tension faible

DISPOSITIFS DE PROTECTION DISPONIBLES



DRP



Z-Defender.3

QS4P - QS4X

PARTIES HYDRAULIQUES 4"

UNE CONCEPTION REVISITÉE QUI OFFRE DES PERFORMANCES ET UNE FIABILITÉ SUPÉRIEURES, MÊME DANS DES CONDITIONS EXTRÊMES

QS4P et QS4X sont des parties hydrauliques centrifuges multicellulaires qui, en combinaison avec leur moteur 4", peuvent être utilisées dans les puits (4" de diamètre ou plus), les puits artésiens, les réservoirs de collecte ou les citernes.
Disponibles dans une large gamme de débits et de pressions, ils conviennent à une utilisation domestique, résidentielle, industrielle et agricole pour l'alimentation, la pressurisation, le jardinage, l'irrigation et la réutilisation de l'eau de pluie.
Elles sont conçues et construites avec des matériaux appropriés pour garantir leur performance et leur fiabilité dans le temps, même dans des conditions difficiles.
La conception spéciale des pièces hydrauliques permet à la pompe de fonctionner même dans des conditions d'eau lourdement chargée en sable, avec un maximum de 600 g/m3.
En outre, les détails spéciaux permettent d'amorcer le produit même en présence de gaz.

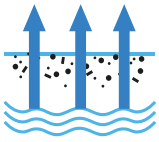




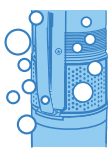
Haut rendement



Démarrage facile, même en cas de tension faible



Résistance maximale au sable et aux autres agents abrasifs (jusqu'à 600 g/m³)



Amorçage facile, même en présence d'air dans le forage



NOUS AVONS DONNÉ FORME À LA FIABILITÉ

La conception spéciale et le choix méticuleux des matériaux garantissent la longévité du produit.

PERFORMANCE EXTRA
600 g/m³

Caractéristiques techniques

Débit (Q) jusqu'à :	15.000 l/h
Hauteur manométrique (H) jusqu'à :	300 m
Profondeur maximale d' immersion :	300 m
Liquide pompé :	Propre, exempte de matières solides et abrasives, non visqueux, non agressif, non cristallisé et chimiquement neutre.
Teneur en sable maximale recommandée :	600 g/m³
Plage d'iutilisation avec PH de l'eau :	6,4 - 8,0
Température minimale et maximale du liquide pompé :	0° C à 40° C
Bride d' accouplement moteur :	dimensions standard 4" NEMA
Diamètre de sortie :	1" ¼ G-F (séries 1, 2, 3, 5) 2" G-F (séries 8, 10)
Diamètre maximum total :	98 mm
Installation :	verticale/horizontale (dans ce cas, l'utilisation d'une chemise de refroidissement est recommandée)

CARACTÉRISTIQUES DE CONSTRUCTION

- **LA CONCEPTION INTERNE** garantit un meilleur rendement et nécessite un couple de démarrage plus faible de la part du moteur, ce qui optimise la consommation d'énergie.
- **CORPS EN ACIER INOXYDABLE** pour résister à la corrosion et à l'oxydation.
- **FILTRE À DÉBRIS** avec grande surface de filtration
- **L'AMORÇAGE** est optimal dès la première installation, en présence de gaz ou lors de la vidange du puits, grâce à l'action combinée de la valve d'évent sur le corps de la pompe et à la turbine autoamorçante interne.
- **LA CONCEPTION ET LES MATÉRIAUX** spéciaux utilisés garantissent une plus grande résistance à l'usure, au sable et à d'autres impuretés jusqu'à un maximum de 600 g/m³.





CLAPET ANTI-RETOUR QS4P
d'une grande fiabilité. Résistant aux coups de bélier, il n'est pas nécessaire d'ajouter une valve en aval.



CLAPET ANTI-RETOUR QS4X
d'une grande fiabilité. Résistant aux coups de bélier, il n'est pas nécessaire d'ajouter une valve en aval.



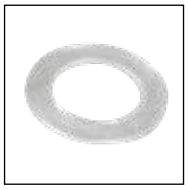
ANNEAU FILETÉ
en acier inoxydable avec blocage mécanique pour éviter que le tuyau de refoulement ne soit trop serré.



COUVERCLE DE PROTECTION DU CÂBLE
avec profil biseauté pour faciliter l'installation et le retrait éventuel de la pompe. Les zones de contact avec le câble électrique sont bordées sans bavures pour éviter les dommages dus à la coupe.



TURBINES RENFORCÉES
un anneau en acier inoxydable protège la turbine dans les zones où les stress mécaniques et l'usure sont les plus importants.



ANNEAUX FLOTTANTS
en technopolymère spécial, élastique et résistant à l'usure, très résistant à l'abrasion et aux températures élevées. Ils assurent le démarrage du moteur avec un faible couple de démarrage.



BOÎTIER ÉTAGE, TURBINE ET DIFFUSEURS
en technopolymères spéciaux, renforcés de fibres de verre pour résister à des charges de sable allant jusqu'à 600 g/m³.



TURBINE AUTO-AMORÇANTE
combinée à la valve d'évent, elle assure un fonctionnement correct, même en présence de bulles d'air.

H2 – H3 – HT

MOTEURS IMMERGÉS ENCAPSULÉS À BAIN D'EAU 4"

UNE CONCEPTION REVISITÉE QUI OFFRE DES PERFORMANCES ET UNE FIABILITÉ SUPÉRIEURES, MÊME DANS DES CONDITIONS EXTRÊMES

Moteurs immergés encapsulés à bain d'eau, entièrement fabriqués en Italie. Robuste et fiable, le couple de démarrage élevé assure le démarrage de la pompe même dans des conditions difficiles. La conception du matériau spécial permet au moteur de réduire sa température de fonctionnement, ce qui augmente sa fiabilité et sa durabilité.





150
DÉMARRAGES/HEURE

Haut rendement

Couple de démarrage élevé

Résistance maximale au sable et aux autres agents abrasifs (jusqu'à 600 g/m³)

Sans huile

GAMME DE PRODUITS

- **H2 - moteurs 2-fils monophasés encapsulés à bain d'eau**
  Équipés d'un condensateur blindé spécial et d'une protection thermique intégrée à réarmement manuel.
- **H3 - moteurs monophasés encapsulés à bain d'eau**
  Pour un fonctionnement avec un condensateur de démarrage et de fonctionnement externe.
- **HT - moteurs triphasés encapsulés à bain d'eau**
  Équipés de séparateurs de phase pour offrir de meilleures performances lorsqu'ils sont utilisés avec un variateur de fréquence.

Caractéristiques techniques

Plage de puissance H2:	0,37 - 1,5 kW
Plage de puissance H3:	0,37 - 2,2 kW
Plage de puissance HT:	0,37 - 5,5 kW
Tension :	1x230V / 50 Hz - 3x400V / 50 Hz
Tension admissible :	+6% / -10% U_N
Bride d' accouplement hydraulique :	dimensions standard 4" NEMA (MG1-18.388)
Degré de protection :	IP 68
Isolation :	Cl. F
Température minimale et maximale du liquide pompé :	0° C à 35° C
Teneur en sable maximale recommandée :	600 g/m³
Nombre maximum de démarrage/h :	150, également répartis
Installation :	verticale/horizontale
Profondeur maximale d' immersion :	150 m pour H2 - 300 m pour H3-HT
Poussée :	1.500 N; 3.000 N; 4.000 N; 4.500 N (selon les puissances)
Câble d'alimentation :	Tous les moteurs sont livrés avec un câble préinstallé (1,5 m - 2,5 m)

CARACTÉRISTIQUES DE CONSTRUCTION

- **COMPOSANTS EN CONTACT AVEC L'EAU** tous en acier inoxydable AISI 304, ce qui garantit une grande résistance à la corrosion, même dans les conditions d'utilisation les plus extrêmes.
- **BOBINAGE** avec 24 cavités, spécialement conçu pour une efficacité électrique maximale.
- **ARBRE DE ROTOR CANNELÉ INTÉGRAL** en alliage d'acier inoxydable AISI 420.
- **PALIER DE BUTÉE** à centrage automatique Kingsbury, avec de patins oscillants en acier inoxydable à haute résistance, pour supporter des charges axiales élevées.
- **LES ROULEMENTS AXIAUX ET RADIAUX** lubrifiés à l'eau, permettent un fonctionnement à long terme sans la nécessité d'interventions de maintenance.



PROTECTEUR DE SABLE
conçu pour augmenter la résistance à l'abrasion et prolonger la durée de vie du moteur en cas de présence de sable dans le liquide pompé (maximum 600 g/m^3).



CONNECTEUR D'ALIMENTATION
grâce à sa conception spéciale, il assure une étanchéité parfaite même dans des conditions critiques. Il est amovible pour faciliter l'installation et l'entretien.



VALVE DE RESTAURATION
de nouvelle conception, dotée d'un système de filtrage permettant de rétablir le niveau du liquide dans le moteur.



PALIER DE BUTÉE à centrage automatique Kingsbury, autolubrifiant, des performances élevées pour un fonctionnement optimal sans entretien.



DIAPHRAGME SPÉCIAL
qui assure la compensation de la pression à l'intérieur du moteur.



MOTEUR ENCAPSULÉ
le bobinage est encapsulé dans une résine à haute conductivité thermique inséré dans un boîtier hermétiquement scellé avec brides, enveloppe interne et externe en acier inoxydable; qui assure un excellent échange thermique et une résistance mécanique importante sous des pressions élevées, typiques d'une installation particulièrement profonde.

SEULEMENT POUR LES MOTEURS H2



CONDENSATEUR BLINDÉ
très fiable et conçu pour une longue durée de vie. En cas de nécessité, il peut être remplacé facilement.



PROTECTION THERMIQUE
capteur thermo ampèrométrique, réinitialisable manuellement, pour mieux comprendre les causes de l'intervention de protection.



- **100% TESTÉS**, à la fin du processus de fabrication afin de garantir leurs performances. Tous les moteurs sont soumis à des tests d'étanchéité et à des contrôles électriques.

DISPOSITIFS DE PROTECTION DISPONIBLES



DRP



DRP-Plus



CB-Plus



Z-Defender

O2 – O3 – OT

MOTEURS IMMERGÉS REBOBINABLES À BAIN D'HUILE 4"

UNE CONCEPTION REVISITÉE QUI OFFRE DES PERFORMANCES ET UNE FIABILITÉ SUPÉRIEURES, MÊME DANS DES CONDITIONS EXTRÊMES

Moteurs immergés rebobinables à bain d'huile, entièrement fabriqués en Italie. Robustes et fiables, le couple de démarrage élevé assure le démarrage de la pompe même dans des conditions difficiles. La conception du matériau spécial permet au moteur de réduire sa température de fonctionnement, ce qui augmente sa fiabilité et sa durabilité.

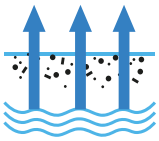




150
DÉMARRAGES/HEURE



Haut rendement



Résistance maximale au sable et aux autres agents abrasifs (jusqu'à 600 g/m³)



Couple de démarrage élevé

GAMME DE PRODUITS

- **O2 - moteurs 2-fils monophasés à bain d'huile**
  Équipésd'un condensateur blindé spécial et d'une protection thermique intégrée à réarmement manuel.
- **O3 - moteurs 4" monophasés à bain d'huile**
  Pour un fonctionnement avec un condensateur de démarrage et de fonctionnement externe.
- **OT - moteurs 4" triphasés à bain d'huile**
  Équipés de séparateurs de phase pour offrir de meilleures performances lorsqu'ils sont utilisés avec un variateur de fréquence.

Caractéristiques techniques

Plage de puissance O2:	0,37 - 1,5 kW
Plage de puissance O3:	0,37 - 2,2 kW
Plage de puissance OT:	0,37 - 5,5 kW
Tension :	1x230V / 50 Hz - 3x400V / 50 Hz
Tension admissible :	+6% / -10% U_N
Bride d' accouplement hydraulique :	dimensions standard 4" NEMA (MG1-18.388)
Degré de protection :	IP 68
Isolation :	Cl. F
Température minimale et maximale du liquide pompé :	0° C à 40° C
Teneur en sable maximale recommandée :	600 g/m³
Nombre maximum de démarrage/h :	150, également répartis
Installation :	verticale/horizontale
Profondeur maximale d' immersion :	150 m pour O2 - 300 m pour O3-OT
Poussée :	1.500 N; 3.000 N; 4.000 N; 4.500 N (selon les puissances)
Câble d'alimentation :	Tous les moteurs sont livrés avec un câble préinstallé (1,5 m - 2,5 m)

CARACTÉRISTIQUES DE CONSTRUCTION

- **COMPOSANTS EN CONTACT AVEC L'EAU** tous en acier inoxydable AISI 304, ce qui garantit une grande résistance à la corrosion, même dans les conditions d'utilisation les plus extrêmes.
- **JOINT MÉCANIQUE** graphite/céramique en version standard.
- **BOBINAGE** avec 24 cavités, spécialement conçu pour une efficacité électrique maximale. Hermétiquement étanche et immergé dans une huile minérale blanche sélectionnée et hautement raffinée, qui assure un excellent échange thermique et une résistance mécanique importante sous des pressions élevées, typiques d'une installation particulièrement profonde.
- **ARBRE DE ROTOR CANNELÉ INTÉGRAL** en alliage d'acier inoxydable AISI 420.



PROTECTEUR DE SABLE
conçu pour augmenter la résistance à l'abrasion et prolonger la durée de vie du moteur en cas de présence de sable dans le liquide pompé (maximum 600 g/m^3).



CONNECTEUR D'ALIMENTATION
grâce à sa conception spéciale, il assure une étanchéité parfaite même dans des conditions critiques. Il est amovible pour faciliter l'installation et l'entretien.



ROULEMENTS À BILLES
correctement surdimensionnés, garantissent une longue durée au moteur.



BOBINAGE
immergé dans une huile minérale blanche sélectionnée et hautement raffinée, adaptée à l'utilisation dans l'eau potable (approuvée par la FDA).



DIAPHRAGME SPÉCIAL
qui assure la compensation de la pression à l'intérieur du moteur.



COUVERCLE DE PROTECTION ET DE SÉCURITÉ
protège la partie inférieure du moteur des chocs qui pourraient l'endommager.

SEULEMENT POUR LES MOTEURS 02



CONDENSATEUR BLINDÉ
très fiable et conçu pour une longue durée de vie.



PROTECTION THERMIQUE
capteur thermo ampèrométrique, réinitialisable manuellement, pour mieux comprendre les causes de l'intervention de protection.



- **100% TESTÉS**, à la fin du processus de fabrication afin de garantir leurs performances. Tous les moteurs sont soumis à des tests d'étanchéité et à des contrôles électriques.

DISPOSITIFS DE PROTECTION DISPONIBLES



DRP



DRP-Plus



CB-Plus



Z-Defender

DISPOSITIFS DE PROTECTION MONOPHASÉS DE HAUTE QUALITÉ, CONÇUS SELON LES SPÉCIFICATIONS ET L'EXPERTISE DE ZDS

SPÉCIFICATIONS	DRP	DRP-Plus	CB-Plus	Z-Defender
				
Type de dispositif	Dispositif de protection électronique intégré au câble d'alimentation	Dispositif de protection électronique innovant et compact, à branchement direct sur la prise de courant	Coffret électronique multiprotection innovant, facile à installer, adapté à une utilisation en extérieur	Coffret électronique multiprotection innovant, facile à installer et adapté à tous les types d'installations
Pour quels types de moteurs ce dispositif est-il disponible ?	Monophasé à 2 fils Monophasé à 3 fils	Monophasé à 2 fils	Monophasé à 2 fils Monophasé à 3 fils	Monophasé à 2 fils Monophasé à 3 fils
Plage de puissance	0,37 - 2,2 Kw	0,37 - 1,5 Kw	0,37 - 2,2 Kw	0,37 - 2,2 Kw
Versions disponibles	Pour toutes les puissances indiquées et pour une longueur de câble jusqu'à 45 mètres	Un dispositif pour chaque type de moteur	Un coffret pour chaque type de moteur	Un coffret couvre tous les types de moteurs (sélectionnables dans le menu)
Tension	1X230V +/-10% / 50 Hz	1X230V +/-10% / 50 Hz	1X230V +/-10% / 50 Hz	1X230V +/-10% / 50 Hz
Dimensions (cm)	33 x 5 x 3	7,6 x 13 x 5,5	20 x 24 x 17	34 x 24 x 17
Degré de protection	IP 68	IP 40	IP 55	IP 55
Prêt à l'emploi	✓	✓	✓	✓
Prédisposition pour condensateur	-	-	✓	✓ 1 pour la marche 1 pour un couple de démarrage supplémentaire
Protection contre le manque d'eau	✓ Détecté par le capteur conductif spécial	✓ Détecté par la puissance consommée	✓ Détecté par la puissance consommée	✓ Détecté par la puissance consommée
Protection contre les arrêts/marches trop fréquents	✓	✓	✓	✓
Protection contre les sous/sur-tensions	-	✓	✓	✓
Protection contre la surcharge de courant	Uniquement pour les moteurs à 3 fils de 1,5 à 2,2 kW	✓	✓	✓
Démarrage doux	-	✓	✓	✓
Déverrouillage par couple supplémentaire	-	✓	✓	✓ +300 % avec le deuxième condensateur (uniquement pour les moteurs H3-03)

DISPOSITIFS DE PROTECTION MONOPHASÉS DE HAUTE QUALITÉ, CONÇUS SELON LES SPÉCIFICATIONS ET L'EXPERTISE DE ZDS

SPÉCIFICATIONS	DRP	DRP-Plus	CB-Plus	Z-Defender
				
Protection contre les pics de tension (*option)	–	–	✓	✓
Consommation d'énergie réduite	–	–	–	✓ Lorsque la pompe est à l'arrêt, le coffret est en mode économie d'énergie
Interrupteur général avec verrouillage de porte	–	–	–	✓
Bouton Marche/Arrêt	–	–	✓	✓
Écran multifonction LCD	–	✓ 8 lettres sur 2 lignes	✓ 8 lettres sur 2 lignes	✓ 16 lettres sur 2 lignes
Bouton pour une navigation facilitée	–	–	–	✓
Bouton d'autoapprentissage pour un réglage possible sur le terrain.	–	✓	✓	✓
Entrées	–	–	2 entrées (basse tension) pour contacteur manométrique ou floutteur	3 entrées (basse tension) pour contacteur manométrique ou floutteur
Alarme buzzer (signal acoustique)	–	✓	✓	✓
Sortie d'alarme	–	–	–	✓
Compatible avec les environnements humides	✓	–	✓	✓
Historique des alarmes	–	✓	✓	✓
Fusibles de protection	–	–	✓	✓
Langues	–	✓ 10 Langues	✓ 10 Langues	✓ 10 Langues
Installation	À l'intérieur du puits	Hors puits	Hors puits	Hors puits
Possibilité d'ajouter des accessoires (disjoncteur, horloge, sondes, etc.)	–	–	–	✓
Accessoires pour fixation murale	–	–	✓	✓

DISPOSITIFS DE PROTECTION TRIPHASÉS DE HAUTE QUALITÉ, CONÇUS SELON LES SPÉCIFICATIONS ET L'EXPERTISE DE ZDS

SPÉCIFICATIONS	DRP	Z-Defender.3
		
Type de dispositif	Dispositif de protection électronique intégré au câble d'alimentation	Coffret électronique multiprotection innovant, facile à installer et adapté à tous les types d'installations
Pour quels types de moteurs ce dispositif est-il disponible ?	triphasé	triphasé
Plage de puissance	0,37 - 4 Kw	0,37 - 5,5 Kw
Versions disponibles	Pour toutes les puissances indiquées et pour une longueur de câble jusqu'à 45 mètres	Un coffret couvre tous les types de moteurs (sélectionnables dans le menu)
Tension	3x400V +6% /-10% / 50 Hz	3x400 V ±10% 50 Hz
Dimensions (cm)	33 x 5 x 3	34 x 24 x 17
Degré de protection	IP 68	IP 68
Prêt à l'emploi	✓	Après l'étalonnage
Protection contre le manque d'eau	✓ Détecté par le capteur conductif spécial	✓ Lecture du cosϕ
Protection contre les arrêts/marches trop fréquents	✓	✓
Protection contre les soustensions	✓	✓
Protection contre les surtensions	✓	✓
Protection contre la surcharge de courant	✓	✓
Protection contre une perte de phase	✓	✓
Protection contre une mauvaise séquence de phases	–	✓
Consommation d'énergie réduite	–	Lorsque la pompe est à l'arrêt, le coffret est en mode économie d'énergie
Interrupteur général avec verrouillage de porte	–	✓
Bouton Marche/Arrêt	–	✓
Écran multifonction LCD	–	✓ 16 lettres sur 2 lignes

DISPOSITIFS DE PROTECTION TRIPHASÉS DE HAUTE QUALITÉ, CONÇUS SELON LES SPÉCIFICATIONS ET L'EXPERTISE DE ZDS

SPÉCIFICATIONS	DRP	Z-Defender.3
		
Bouton pour une navigation facilitée	–	✓
Bouton d'autoapprentissage pour un réglage possible sur le terrain.	–	✓
Entrées	–	1 entrée (basse tension) pour contacteur manométrique ou floutteur
Alarme buzzer (signal acoustique)	–	✓
Sortie d'alarme	–	✓
Compatible avec les environnements humides	✓	✓
Historique des alarmes	–	✓
Fusibles de protection	–	✓
Langues	–	✓ 10 Langues
Installation	À l'intérieur du puits	Hors puits
Possibilité d'ajouter des accessoires (disjoncteur, horloge, sondes, etc.)	–	✓
Accessoires pour fixation murale	–	✓














z-defender
OK
ZDS



Notes



ZDS
pump innovation

ZDS S.r.l. – Via Grecia, 8 - 35127 **Padova** – **ITALY** - Tel. **+39 049 7994854**
info@zdsgroup.com - **www.zdsgroup.com**

CA-IT_00