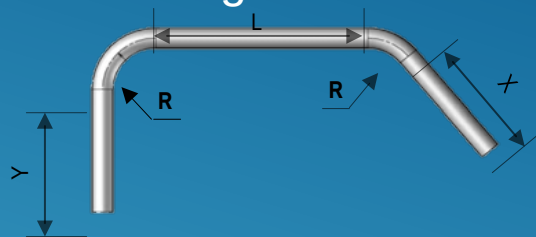


Liste de nos outillages de cintrage et des longueurs minimales requises pour cintrer

1) Rayon fixe



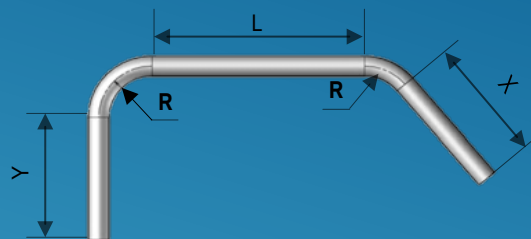
Diamètre du tube	Rayon à l'axe	Entraxe réel pour angle 180°	Longueur serrage du mors	Parties droites (Y&X ≥ 0)
Ø	R			L ≥ ...
6	12		15	20
	15	31	20	25
	18	37	"	"
	20	41	10	15
	30	61	20	25
6,35	15	31	15	20
	16	33	"	"
	19	39	"	"
	30	61	"	"
8	13	27	20	25
	15	31	"	"
	16	33	"	"
	18	37	15/20	20/25
	24	49	20	25
	30	61	"	"
	33	67	"	"
	40	81	"	"
9,53	36	73	20	25
	60	121	"	"
10	15	31	20	25
	20	41	"	"
	25	51	"	"
	30	61	"	"
	90	181	"	"
	100	201	"	"
12	20	41	25	30
	24	49	"	"
	25	51	"	"
	30	61	"	"
	32	65	"	"
	36	73	"	"
	50	101	"	"
	58	117	"	"
13	25	51	20	25
13,25	25	51	30	35

Diamètre du tube	Rayon à l'axe	Entraxe réel pour angle 180°	Longueur serrage du mors	Parties droites (Y&X ≥ 0)
Ø	R			L ≥ ...
13,5	20	41	25	30
	25	51	"	"
	50	101	"	"
14	20	41	30	35
	25	51	"	"
	35	71	25	30
	70	141	30	35
15	25	51	30	35
	30	61	"	"
	40	81	"	"
16	25	51	25/30	30/35
	30	61	30	35
	32	65	"	"
	40	81	"	"
	45	91	"	"
	50	101	"	"
	60	121	"	"
	76	153	"	"
17	24	49	30	35
	30	61	"	"
	40	81	"	"
17,2	30	61	30	35
18	30	61	30	35
	35	71	"	"
	40	81	"	"
20	30	62	30	35
	40	82	"	"
	45	92	"	"
	50	102	"	"
	60	122	"	"
	32	66	40	45
21,25	40	82	"	"
	45	92	"	"

Valeurs non contractuelles données à titre indicatif

Liste de nos outillages de cintrage et des longueurs minimales requises pour cintrer

1) Rayon fixe



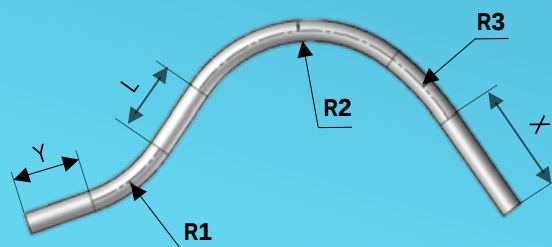
Diamètre du tube	Rayon à l'axe	Entraxe réel pour angle 180°	Longueur serrage du mors	Parties droites (Y&X ≥ 0)
Ø	R			L ≥ ...
22	33	68	50	55
	45	92	"	"
	55	112	"	"
23	50	102	70	75
25	45	92	50	55
	50	102	40	45
	55	112	50	55
	65	132	"	"
	70	142	"	"
25,4	50	102	50	55
26,9	54	110	65	70
	80	162	"	"
28	50	103	70	85
	55	113	55	70
	70	143	70	85
	84	171	55	70

Diamètre du tube	Rayon à l'axe	Entraxe réel pour angle 180°	Longueur serrage du mors	Parties droites (Y&X ≥ 0)
Ø	R			L ≥ ...
30	70	143	60	70
	100	203	"	"
32	64	131	70	80
	80	163	70	80
33,7	80	164	73	83
	102	208	"	"
35	70	144	110	120
38	52	108	85	95
	75	154	"	"
	100	204	"	"
40	80	165	80	90
42	85	175	90	100
42,25	100	205	70	90
50	125	255	121	140

2) Rayon variable

Sans partie droite possible entre 2 rayons de même orientation (Exemple entre R2 et R3)

Diamètre du tube	Rayon mini	Longueur		
		Avant rayon	Entre 2 rayons avec orientation inversée	Après rayon
Ø	R	Y	L	X
16	160	60	50	250
22	220	60	60	250



Angle de cintrage maximum = 180°