



adix[®]
● explosion protection

Protection industrielle dans les ATmosphères EXplosives



Les droits d'auteur de l'ensemble du contenu (design, texte, images, graphiques, etc.) sont la propriété exclusive d'Adix Explosion Protection, sauf indication contraire. La reproduction et la publication sous toute forme, même partielle, sont strictement interdites et nécessitent notre autorisation expresse par écrit. Les spécifications, figures et dessins publiés dans nos catalogues reflètent notre connaissance actuelle de ces produits. Toutefois, elles ne constituent pas une garantie contraignante de ces propriétés. Adix se réserve le droit d'apporter des modifications techniques ou de mettre à jour toute information sans préavis. Adix décline toute responsabilité en cas d'erreurs ou d'omissions, de modifications techniques dues à la recherche et au développement, ainsi que des erreurs d'impression ou d'utilisation de ce catalogue. Il est de la responsabilité exclusive de l'utilisateur final / opérateur de l'installation de garantir une utilisation correcte des produits Adix.





Plus de 20 ans garantissant la sécurité des processus industriels

Chez Adix, nous sommes une **entreprise spécialisée dans la prévention et la protection contre les explosions dans les environnements industriels**. Forts de plus de 20 ans d'expérience, nous offrons des solutions innovantes et personnalisées pour répondre aux besoins spécifiques de chaque client, **garantissant la sécurité des personnes et des processus**. Nuestro compromiso con la seguridad, la innovación y la cercanía nos impulsa a mejorar continuamente nuestros productos, asegurando soluciones eficaces para sectores como la industria química, alimentaria, farmacéutica, madera, etc.

Nous nous distinguons par notre ingénierie, notre consultance et notre formation dans les environnements ATEX, en concevant **des solutions conformes aux normes internationales les plus strictes**. Depuis l'analyse des risques jusqu'à la maintenance des équipements, nous offrons un **service complet visant à minimiser le risque d'explosions et à optimiser l'efficacité opérationnelle**.

Présence mondiale et assistance personnalisée dans plus de 25 pays

Notre expertise des réglementations européennes et internationales, associée à une connaissance approfondie des processus de production, nous permet d'offrir des solutions efficaces là où elles sont nécessaires.

Accompagnement **global**

De l'ingénierie et de la conception à la fabrication et à la maintenance, nous proposons une solution globale pour la prévention et la protection contre les explosions en environnements ATEX.

> Conseil en gestion du risque d'explosion

Nous évaluons vos installations et concevons des plans de prévention conformes aux normes ATEX et NFPA.

> Formation aux atmosphères explosives

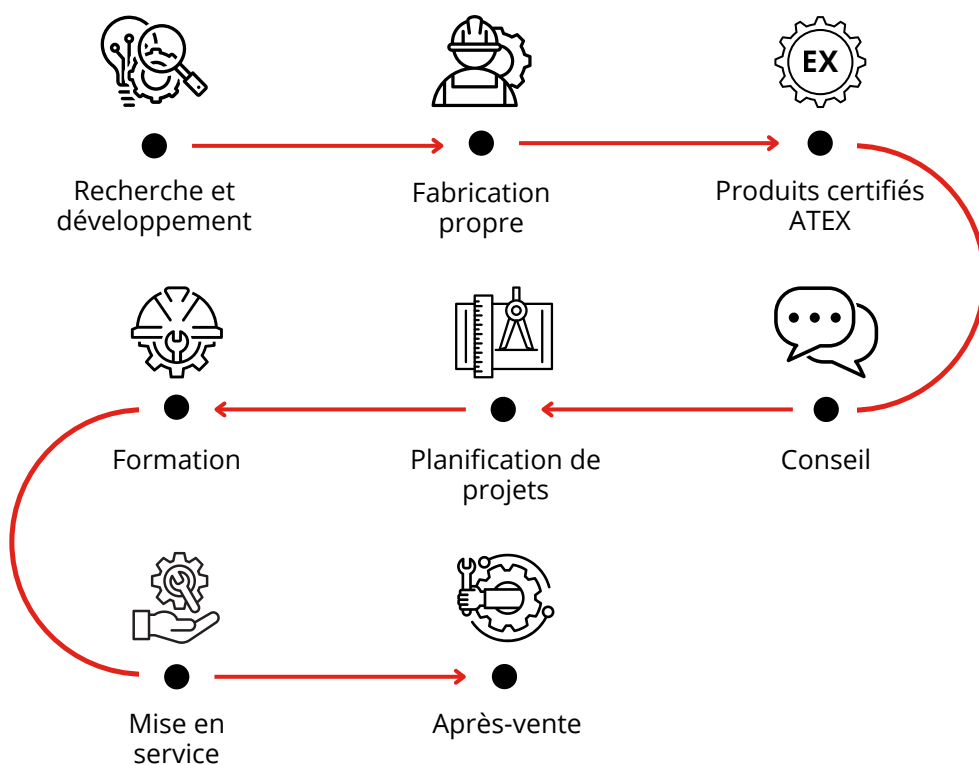
Des programmes pratiques pour former votre équipe à l'identification et à la gestion sécurisée des risques ATEX.

> Service après-vente

Support technique continu, maintenance et pièces de rechange afin de garantir la fiabilité maximale de vos systèmes.



Solutions à 360°



Conseil en Gestion du Risque d'Explosion

Chez ADIX, nous aidons l'industrie depuis plus de 20 ans à minimiser les risques liés aux atmosphères explosives de poussières et de gaz. En tant qu'ingénierie spécialisée dans ce domaine, nous accompagnons nos clients tout au long du processus : de l'évaluation des risques à la mise en œuvre de mesures techniques, organisationnelles et documentaires, conformément à la réglementation en vigueur.

Nos techniciens certifiés combinent **expérience terrain, connaissance des normes et approche pratique**, transformant les exigences légales en solutions techniques applicables, vérifiables et durables pour chaque installation.

En plus de l'évaluation des installations, nous travaillons à la conformité des équipements, à la révision des dossiers techniques et à l'adaptation des solutions pour leur utilisation dans les zones classées.

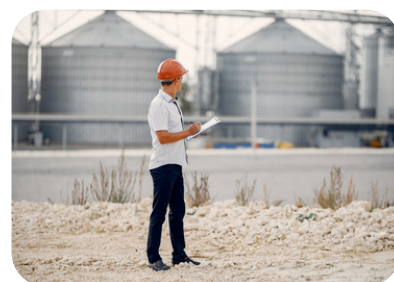


> Conformité aux directives ATEX

Nous vous aidons à adapter votre installation aux directives ATEX 1999/92/CE et 2014/34/UE grâce à des solutions techniques et documentaires qui vont au-delà du simple respect de la réglementation.

- ✓ Comprend la classification des zones, le DPCE, la vérification des installations et l'adaptation des équipements.

Recommandé pour les nouvelles installations, les extensions ou les révisions réglementaires.



> Évaluation des risques d'explosion

Nous réalisons des évaluations rigoureuses du risque d'explosion, conformes aux normes reconnues au niveau international (ATEX, IECEx, NFPA 660 et 497...), et toujours adaptées au processus réel de chaque installation.

- ✓ Comprend l'analyse technique du processus, l'identification des sources d'inflammation et la définition des mesures à mettre en places.

Recommandé pour les nouvelles installations, les procédés manipulant des poussières combustibles ou les sites nécessitant une mise à jour de leur analyse des risques.

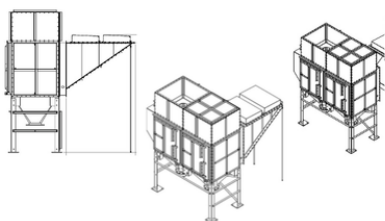


> Audits techniques ADIX Ex

Nos audits ADIX Ex vérifient si l'installation est correctement conçue, entretenue et exploitée avec le niveau de sécurité requis. Plus qu'une simple inspection, c'est un outil d'amélioration continue.

- ✓ Comprend une inspection détaillée des installations en zones ATEX : équipements, maintenance, traçabilité.

Recommandé comme vérification périodique ou dans le cadre d'un cycle d'amélioration continue.



> Conception d'installations ATEX

Dès la phase de projet, nous vous aidons à prendre des décisions techniques qui anticipent les risques et évitent les problèmes aux étapes suivantes, tout en garantissant la conformité réglementaire et la protection du processus.

- ✓ Nous vous accompagnons dès la phase de projet: prévention dès la conception, sélection des équipements, révision des spécifications et assistance technique sur site.

Recommandé pour les nouveaux projets, les extensions ou les redesigns dans des installations présentant un risque d'explosion.

> Essais et mesures techniques

Nous disposons de notre propre terrain d'essais et collaborons avec des laboratoires spécialisés pour obtenir des données clés permettant de valider les hypothèses de conception, caractériser les produits et confirmer les conditions réelles sur site.

- ✓ Comprend la caractérisation des poussières, la ventilation, la mise à la terre et d'autres mesures pertinentes pour valider les protections et les classifications.

La base technique pour concevoir des protections à partir de données objectives et vérifiables.



Derrière chaque analyse de risque, audit ou conception technique se trouvent des personnes qui combinent connaissance des normes, expérience pratique et expertise terrain. **L'équipe de conseil d'ADIX** est composée de spécialistes certifiés ayant une expérience internationale dans des secteurs tels que l'alimentation animale, le recyclage, la chimie, la biomasse, entre autres.

Sa mission est de vous aider à prendre des décisions sûres, justifiées et applicables, avec un jugement technique et une attention au détail.

Formation en atmosphères explosives

La protection de votre usine commence par la sensibilisation et la formation de votre équipe et des sous-traitants qui viennent y travailler. Dans les installations où des atmosphères explosives peuvent être générées par des gaz ou des poussières, il est essentiel que les travailleurs soient formés pour reconnaître les risques et agir en toute sécurité.

>> Formation de base

Pour les travailleurs intervenant dans des zones ATEX, où il est essentiel de connaître les risques et les mesures de prévention les plus élémentaires.

>> Formation intermédiaire

Destinée au personnel technique qui installe, répare ou entretient des équipements dans des zones classées, et qui a besoin de comprendre la réglementation, les risques et les procédures.

>> Formation avancée

Conçu pour les concepteurs, les responsables d'installation, les responsables de la sécurité et les techniciens qui définissent les processus, les zones ou les mesures de protection.

Formation certifiée selon des référentiels internationaux

> ISM-ATEX

Schéma de certification en atmosphères explosives développé par l'INERIS (organisme notifié européen spécialisé dans la sécurité face au risque d'explosion) pour la certification des personnes.

> IECEx CoPC

Schéma de certification développé par l'IEC (Commission électrotechnique internationale) pour la certification des personnes dans le domaine des atmosphères explosives.



Votre Campus Adix-Atex

Notre nouvelle plateforme de formation en ligne vous permet d'accéder à des contenus techniques depuis n'importe où, à votre rythme, avec suivi et évaluation finale.

- ✓ Cours disponibles pour différents niveaux
- ✓ Vidéos explicatives, documents téléchargeables et tests d'évaluation
- ✓ Accès au certificat une fois le cours réussi
- ✓ Achat direct des cours depuis la plateforme elle-même

Solutions Adix pour équipements industriels à risque d'explosion

Dans l'industrie, certains équipements présentent un risque élevé d'explosion dû aux poussières combustibles. **Les collecteurs de poussières, silos, élévateurs à godets ou broyeurs à marteaux sont des points critiques** où la combinaison de matière inflammable, d'oxygène et de sources d'inflammation peut provoquer une déflagration.

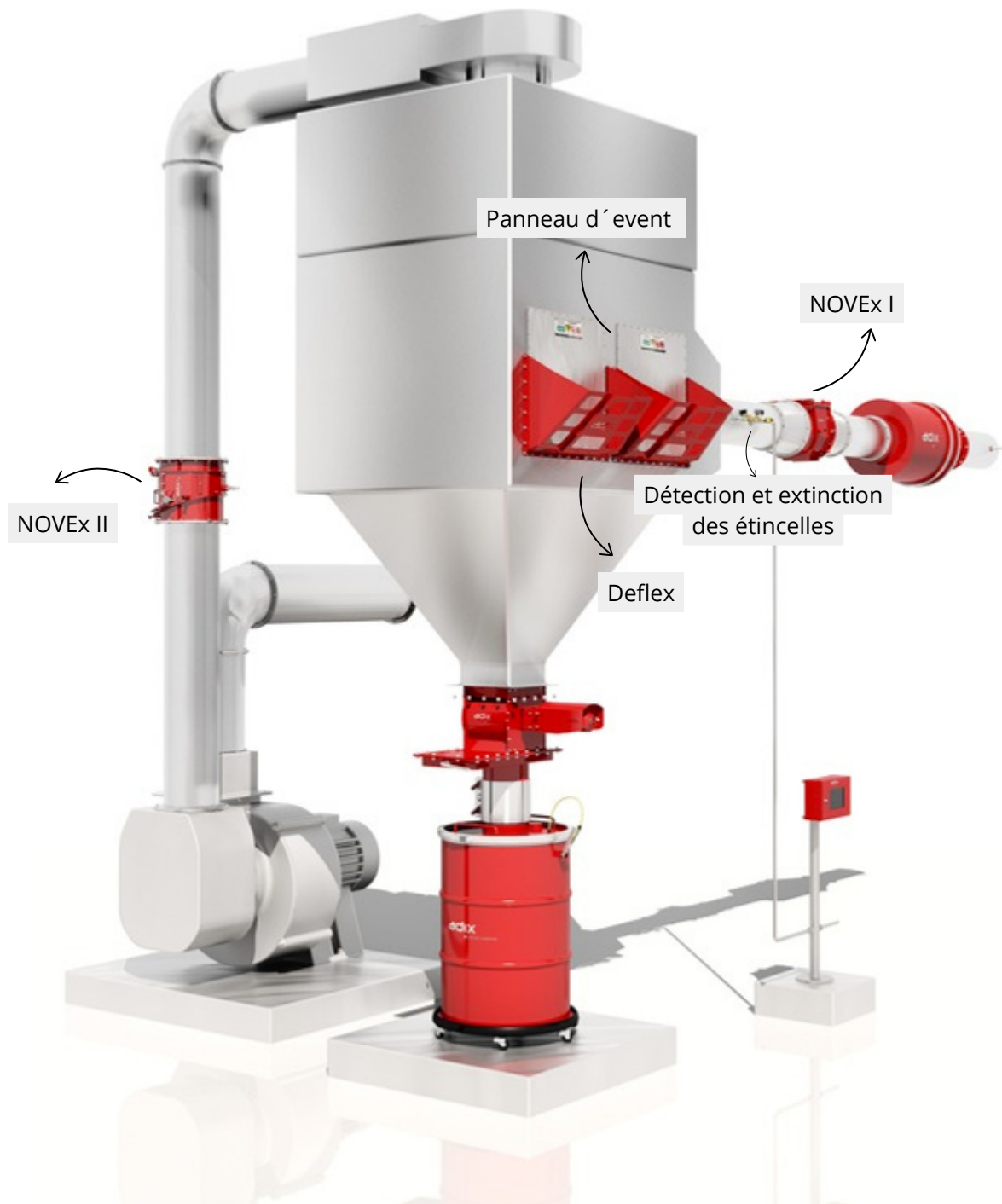
Chez ADIX, nous travaillons à réduire ce risque avec une approche globale de prévention et de protection certifiée contre les explosions. Nous analysons chaque équipement et processus, identifions leurs vulnérabilités et mettons en œuvre des solutions pour prévenir les explosions ou en minimiser les effets.

Notre stratégie combine expertise technique, produits propres et connaissance du processus. Nous intégrons des dispositifs de ventilation, des systèmes de suppression, des vannes d'isolement et d'autres équipements pour protéger les installations et le personnel.

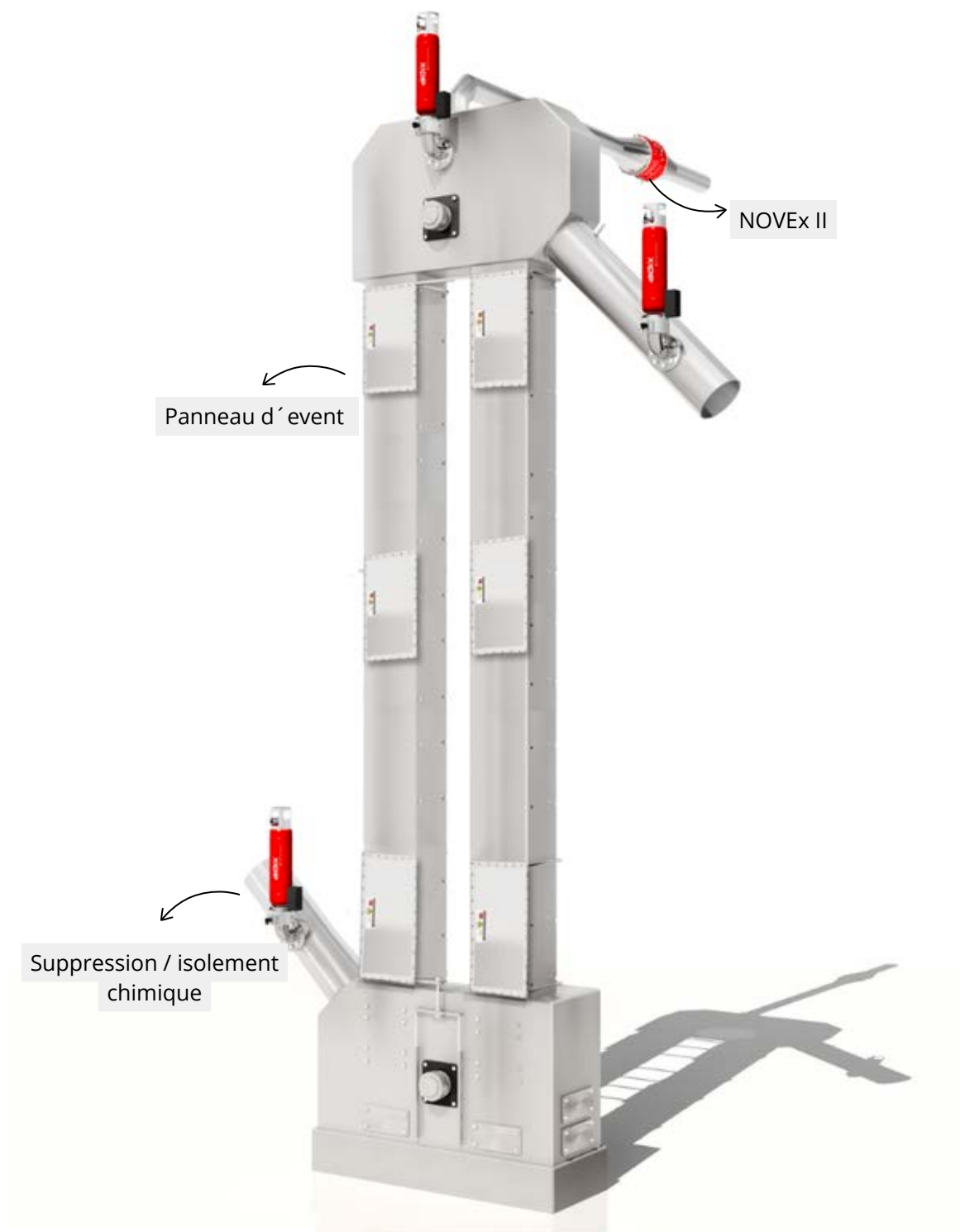
Identifiez les risques spécifiques à chaque équipement et découvrez comment nous les résolvons.



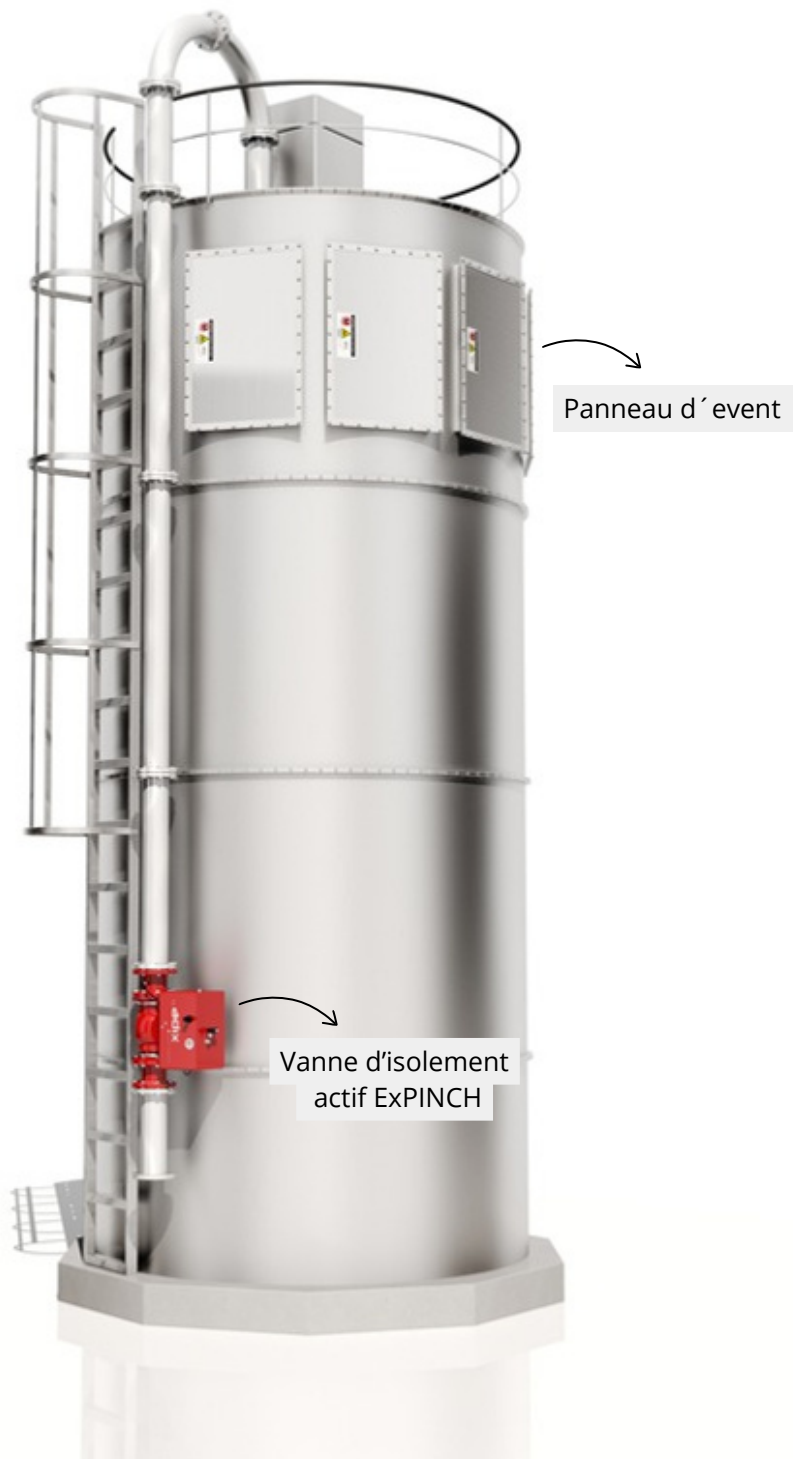
Prévention et Protection contre les Explosions dans les Collecteurs de Poussières



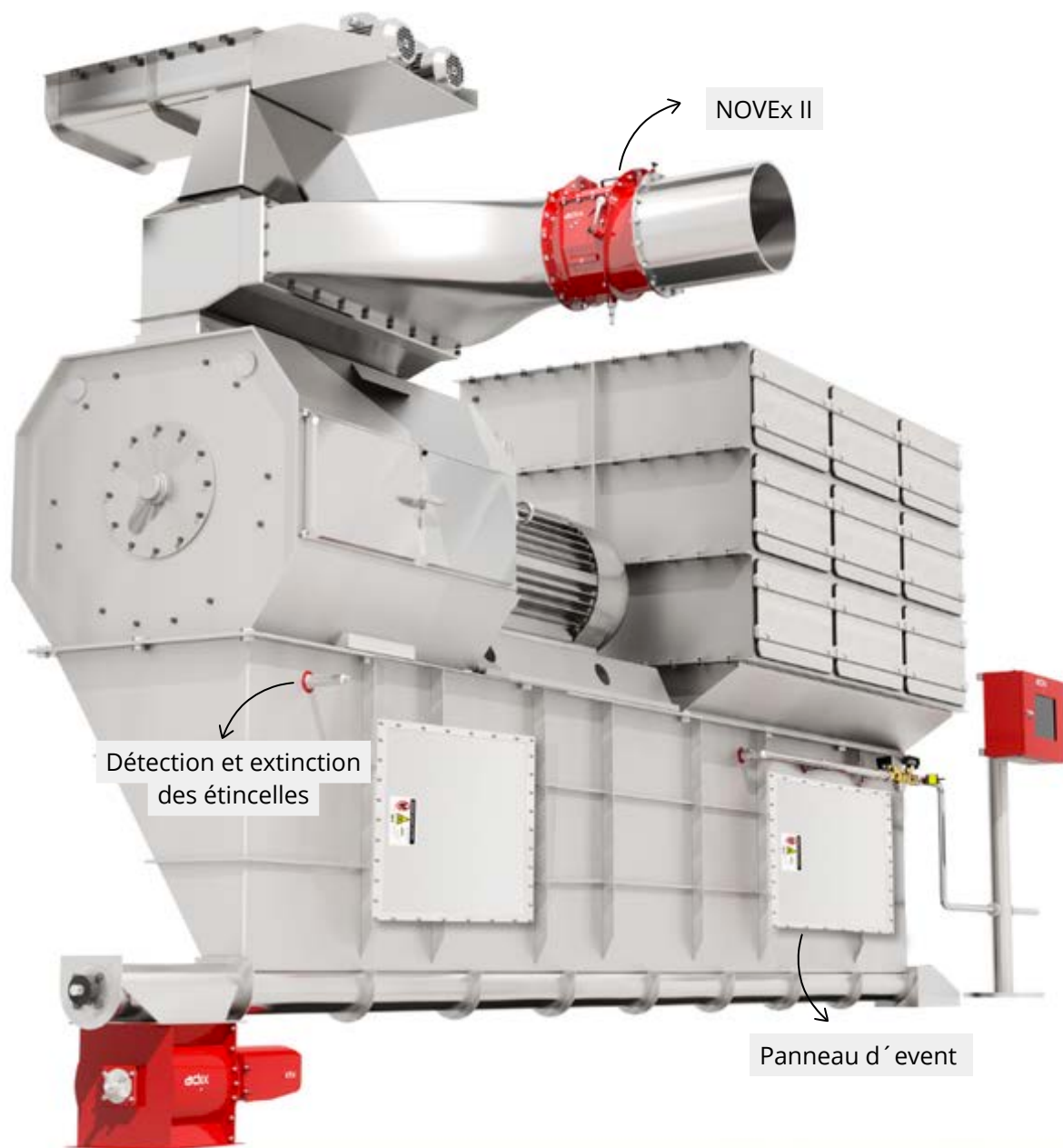
Prévention et Protection contre les Explosions dans les **Élévateurs à Godets**



Prévention et Protection contre les Explosions dans les **Silos**



Prévention et Protection contre les Explosions dans les **Broyeurs à Marteaux**



Prévention contre les explosions

Chez ADIX, nous proposons des systèmes de prévention des explosions qui garantissent la sécurité des installations, la continuité des processus et une fiabilité maximale dans des secteurs critiques tels que l'industrie alimentaire, chimique ou pharmaceutique.



> Système de Surveillance des Élévateurs à Godets

Le contrôle de l'élévateur à godets permet de surveiller le mouvement, l'alignement de la bande, les blocages, la température des roulements ainsi que le bon fonctionnement de ses différents détecteurs.

Marquage ATEX: ExII3D, permettant l'installation directement sur l'élévateur et réduisant le câblage nécessaire.



> Système de Mise à la Terre des Camions

Le chargement et le déchargement de liquides ou de poudres non conducteurs depuis des camions peuvent générer des charges électrostatiques. Si une énergie électrostatique suffisante s'accumule, il existe un risque d'explosion.

Le système de mise à la terre des camions-citernes assure une connexion électrique à la terre sûre pendant les opérations de chargement et de déchargement de liquides ou de solides en vrac.



> Détection et Extinction des Étincelles

Dans les équipements mécaniques, les systèmes de transport pneumatique et les dépoussiéreurs, les particules incandescentes ou les étincelles peuvent provoquer des incendies et des explosions.

Le système de détection et d'extinction d'étincelles détecte les étincelles et les particules incandescentes et les éteint efficacement par un fin jet d'eau, sans perturber la production.

Protection contre les explosions

Systèmes conçus pour contenir et atténuer les effets d'une explosion en quelques millisecondes. Des solutions certifiées garantissant la protection des personnes, des procédés et des équipements



> Panneau d'évent

Dispositif de protection contre les explosions dans des volumes fermés fonctionnant à basse pression ou sous vide, basé sur la libération de la surpression d'explosion vers une zone sûre, évitant que la résistance de conception de l'équipement soit dépassée



> Ventilation sans flamme (Flamecatch)

Dispositif de protection contre les explosions basé sur la libération de la surpression d'explosion et le refroidissement de la flamme, réduisant les effets d'une explosion dans des volumes fermés installés à l'intérieur des bâtiments.



> Vanne d'isolement à Clapet NOVEx

La vanne à clapet pour l'isolement des explosions NOVEx arrête efficacement la propagation des explosions dans les conduits, protégeant le reste des équipements de l'installation.

En fonctionnement normal, le clapet reste ouvert, minimisant la perte de charge et maintenant les performances du système. En cas d'explosion en aval (par exemple dans un filtre), l'expansion des gaz de combustion et la surpression pousseront le clapet, qui se fermera et créera une barrière isolant et protégeant le reste des équipements en amont.



> Vanne d'isolement à Clapet NOVEx II

La vanne à clapet est un système d'isolement des explosions mécanique et passif. En cas d'explosion, l'excès de pression provoque la fermeture du clapet, empêchant la propagation de l'explosion au reste de l'installation. La conception du clapet évite l'accumulation de poussière.

Elle peut être utilisée pour tous types de poussières organiques, synthétiques et métalliques, et peut être installée verticalement ou horizontalement, ainsi qu'en configuration pull ou push.



> Vanne d'isolement actif ExPinch

Le système d'isolation ExPinch permet d'isoler une explosion à l'intérieur d'un équipement ou d'un conteneur.

Le système surveille en permanence des capteurs de pression statique et/ou dynamique qui envoient un signal au contrôleur de ligne. Ce dernier active une électrovanne qui libère de l'air comprimé, provoquant la fermeture immédiate de la vanne.



> Vanne d'Isolation Ventex®

Il est utilisé dans les installations où l'on traite des poussières inflammables (y compris les poudres métalliques), des gaz ou des mélanges hybrides.

Il convient pour la protection dans un sens ou dans les deux sens de flux sans apport d'énergie externe. Il est utilisé lorsque l'isolement contre les explosions est requis sur des équipements sous pression ou résistants à de hautes pressions.



> Suppression / Isolement Chimique

Le système de suppression empêche le développement de pressions élevées dues à des explosions de poussières à l'intérieur d'équipements industriels qui n'ont pas été conçus pour y résister.

Les systèmes d'isolement chimique sont conçus pour prévenir la propagation des flammes en libérant un agent extincteur, empêchant ainsi leur propagation dans les conduits du système.



adixatex.com



Adix Explosion Protection

C/ Hojalateros, P03. CP. 13700 Tomelloso, Ciudad Real, Espagne

+34 926 51 54 45

adix@adixatex.com

sales@adixatex.com