



transitube

**Solutions de transfert mécanique flexible
et de dosage des poudres**





01	Transfert des poudres	4
02	Dosage	8
03	Postes vide-sacs	10
04	Ensachage et pesage	12
05	Transfert sous big-bags	14
06	Transfert sous silos	16
07	Qualité et conformité	18
08	Expertise ATEX	19





VIS FLEXIBLE TRANSITUBE

Un composant de haute précision

Nos vis flexibles sont formées avec précision selon une géométrie hélicoïdale constante, puis soumises à un traitement de stabilisation par mémoire de forme.

Pour les versions en acier inoxydable, une finition par décapage-passivation optimise la qualité de surface et renforce la résistance à la corrosion.

Des contrôles qualité rigoureux assurent la maîtrise du diamètre, du pas, de l'angle et de la dureté de chaque vis.



Simple, flexible et efficace

Une spire flexible, entraînée par un moteur triphasé, tourne rapidement à l'intérieur du tube. Elle met le produit en mouvement et génère « l'effet Transitube » : la poudre forme un flux régulier le long de la paroi et progresse en douceur, à débit constant, jusqu'au point de déchargement.

Sans arbre central ni palier intermédiaire, le TRANSITUBE limite les frottements, l'échauffement et la dégradation des poudres et granulats.

Le système se vide facilement par inversion du sens de rotation à faible vitesse. Des bouchons d'accès facilitent également son inspection et son nettoyage.

Comment choisir le modèle adapté ?

Chaque poudre possède un comportement spécifique. Pour sélectionner et dimensionner la solution adaptée, nous analysons les propriétés du produit, les contraintes d'implantation et l'ensemble de votre process.

Transfert par vis flexible pour produits à bon écoulement

Un produit est considéré comme fluide lorsqu'il s'écoule naturellement par gravité depuis une trémie conique, sans dispositif d'aide à l'écoulement.

Lorsque ce débit naturel est suffisant pour répondre aux besoins du process, il assure une alimentation régulière du TRANSITUBE et un remplissage optimal de la spire.



Transfert par vis flexible pour poudres à écoulement difficile



ALIMENTATION CONSTANTE

Un volume de produit suffisant et régulier est essentiel au bon fonctionnement du TRANSITUBE. Une alimentation insuffisante peut provoquer des frottements entre la vis et le tube et entraîner leur usure prématurée.

Inventeur de cette technologie brevetée en 1961, TRANSITUBE en maîtrise toutes les contraintes.



ANTI-VOÛTE - ALIMENTATION FORCÉE

Des pales rotatives placées sur le fond plat de la trémie exercent une action mécanique douce qui rompt les voûtes et force l'alimentation du TRANSITUBE. Un régulateur maîtrise le débit, tandis qu'un racleur optionnel réduit le résiduel et facilite le nettoyage en fin de cycle.

Certaines poudres s'agglomèrent, se compactent ou forment des voûtes, empêchant leur écoulement naturel. Une alimentation forcée devient alors indispensable.

Les systèmes vibrants pouvant se révéler inefficaces, voire accentuer le compactage, TRANSITUBE a développé un dispositif mécanique exclusif qui rompt les voûtes et régularise l'alimentation. Il assure ainsi un débit constant et suffisant à l'entrée du convoyeur, garantissant son fonctionnement optimal et la continuité du process.





**Dosage volumétrique
en continu de
plusieurs produits**

Dosage volumétrique

Dosage basé sur un volume de produit délivré par unité de temps.

Il est parfois utilisé sur plusieurs doseurs en simultané pour des recettes multiproduits.

Dosage pondéral par gain de poids

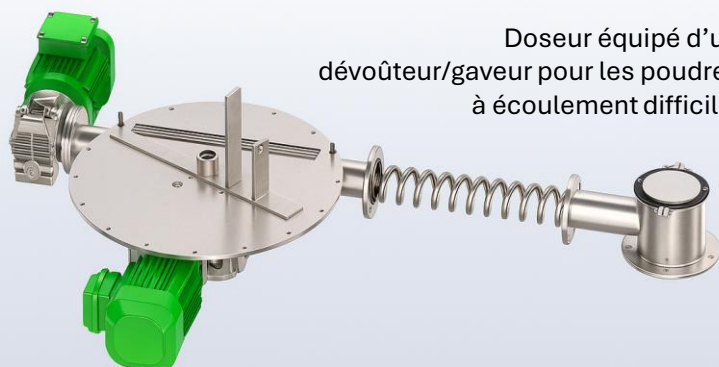
La quantité délivrée est contrôlée par la mesure du poids du contenant.

Dosage pondéral par perte de poids

La quantité délivrée est contrôlée par la diminution du poids de la trémie d'alimentation.



**Dosage pondéral pour
remplisseuse de sacs**



Doseur équipé d'un
dévoûteur/gaveur pour les poudres
à écoulement difficile.





Nos stations de vidage de sacs peuvent être utilisées avec une hotte de dépoussiérage et un filtre intégré ou indépendant.

Les modèles de trémies coniques sont adaptés pour les produits à écoulement libre.

Les modèles cylindriques sont conçus pour recevoir un fond plat équipé d'un dispositif anti-voûte et un système de gavage.



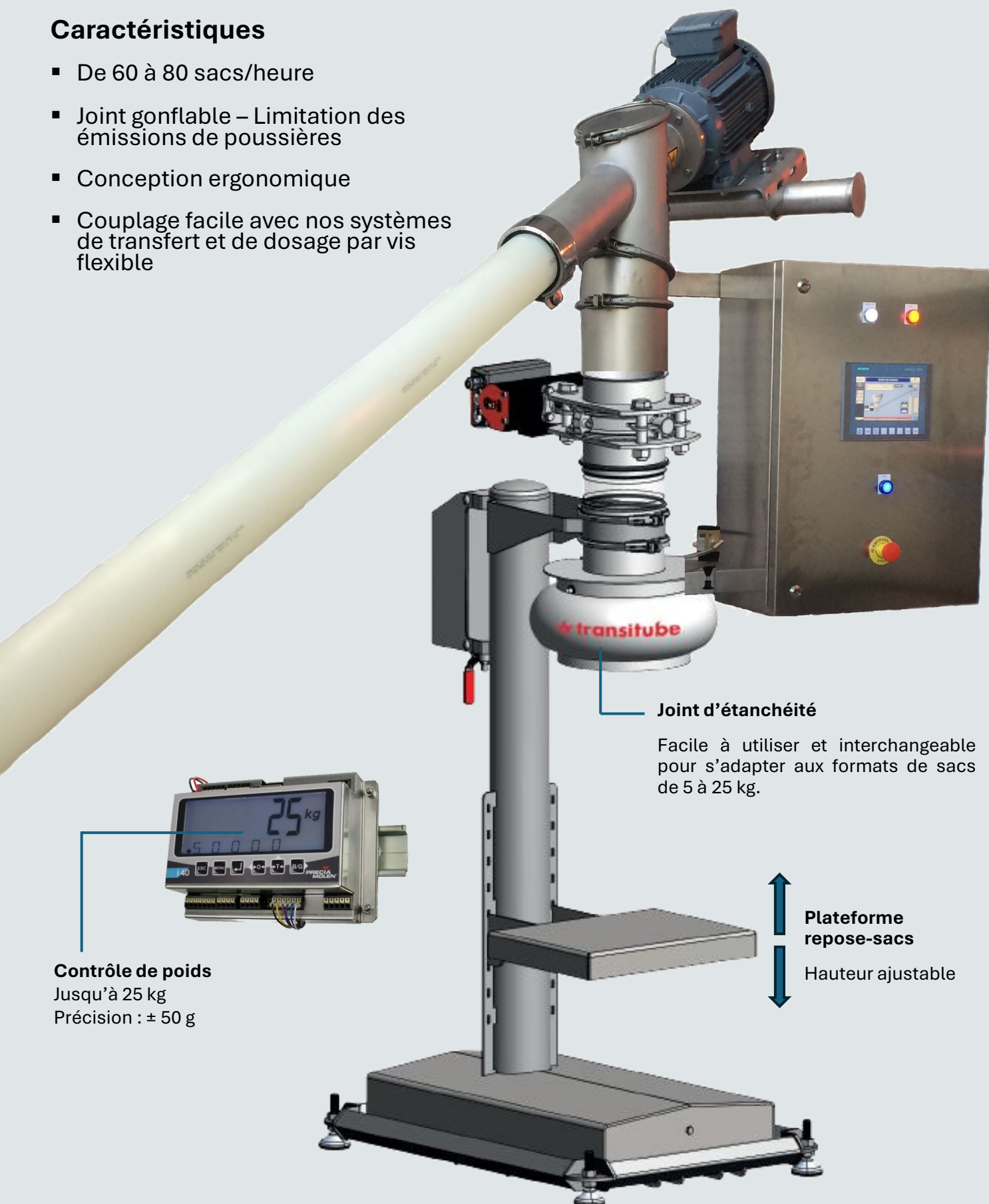
Trémie avec grille vibrante.

Le capot peut être entièrement ouvert pour permettre le nettoyage ou le remplacement de la grille de sécurité.



Caractéristiques

- De 60 à 80 sacs/heure
- Joint gonflable – Limitation des émissions de poussières
- Conception ergonomique
- Couplage facile avec nos systèmes de transfert et de dosage par vis flexible





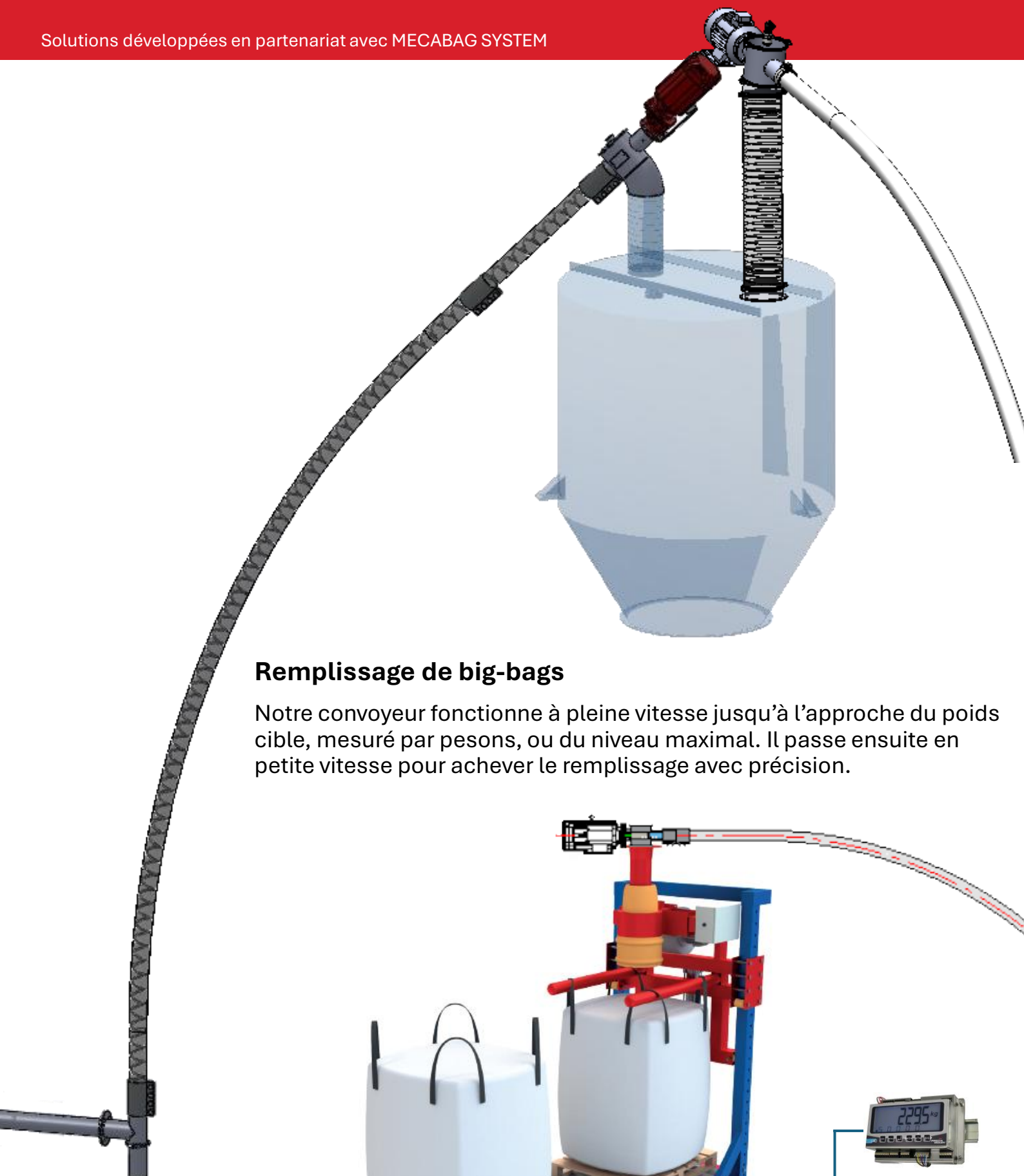


Déchargement de big-bags

Disponibles en version avec chargement par chariot élévateur ou en version autonome équipée d'un palan, les stations assurent un maintien stable du big-bag et une vidange sécurisée pour les opérateurs.

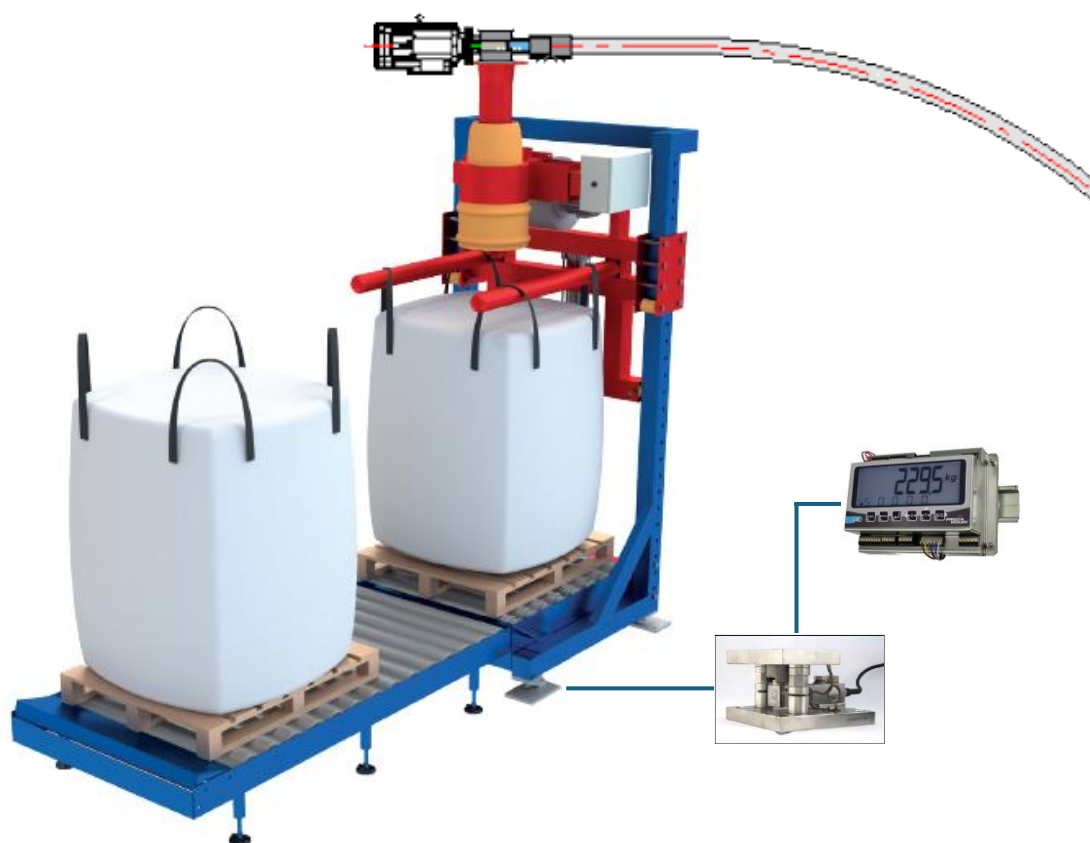
Leur interface standard permet l'alimentation directe de nos convoyeurs mécaniques, avec un flux régulier, aussi bien pour les poudres fluides que pour les produits plus complexes. Une solution qui améliore la sécurité des opérateurs, la continuité d'alimentation et l'autonomie du process.





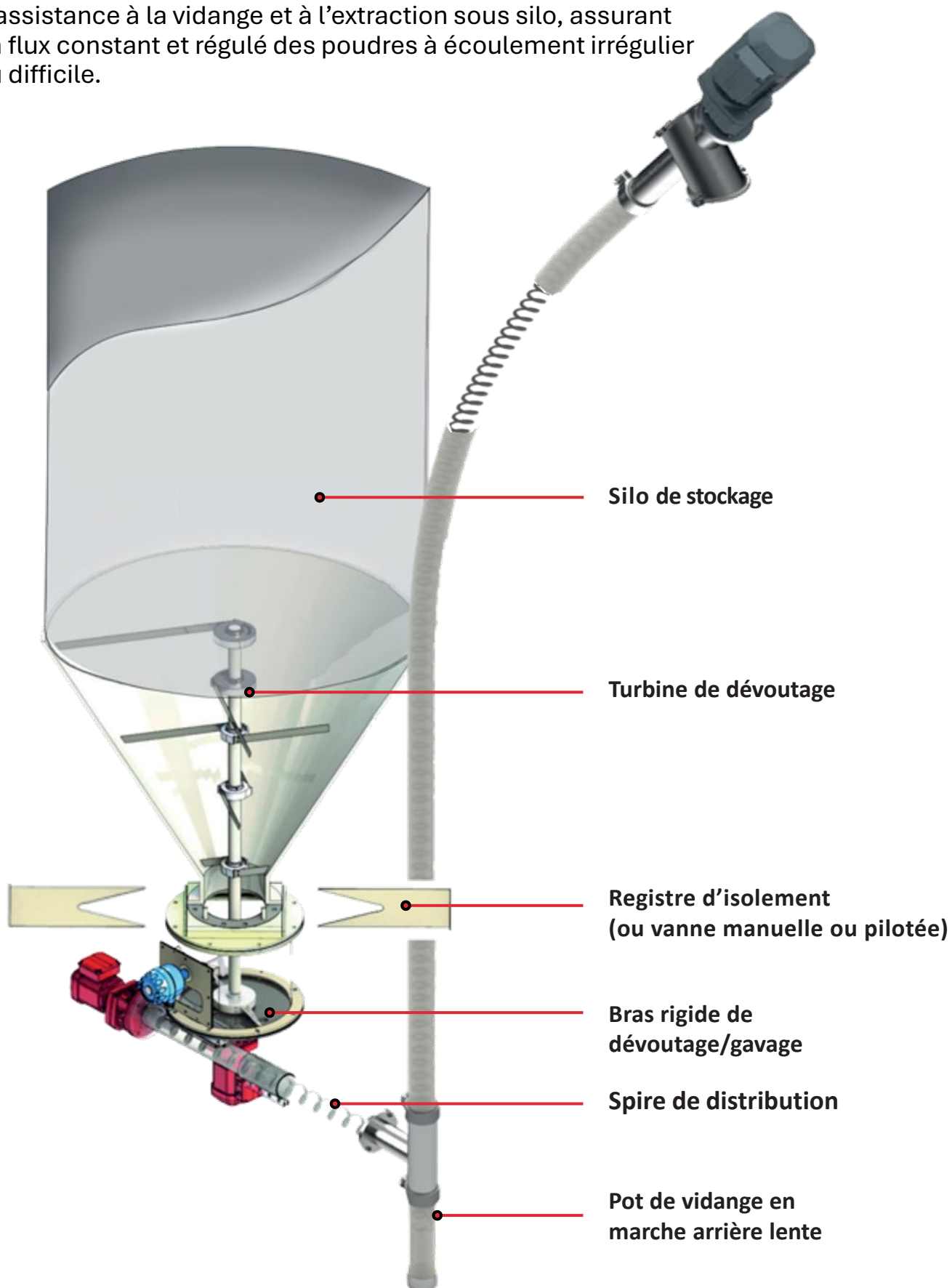
Remplissage de big-bags

Notre convoyeur fonctionne à pleine vitesse jusqu'à l'approche du poids cible, mesuré par pesons, ou du niveau maximal. Il passe ensuite en petite vitesse pour achever le remplissage avec précision.



TRANSFERT APRÈS DÉVOUTAGE ET EXTRACTION SOUS SILO DE STOCKAGE

Alimentateur mécanique flexible couplé à un système d'assistance à la vidange et à l'extraction sous silo, assurant un flux constant et régulé des poudres à écoulement irrégulier ou difficile.



EXTRACTION RÉGULIÈRE ET CONTRÔLÉE SOUS SILO

Équipé d'un activateur mécanique breveté, le système ZDM rompt les voûtes et maintient une charge constante à l'entrée du distributeur. Il garantit ainsi une alimentation régulière, indépendamment du niveau de remplissage du silo.

Installé sous un registre d'isolement manuel ou automatisé, il s'adapte aux silos neufs comme existants et se raccorde directement aux convoyeurs Transitube® pour transférer la poudre vers le process.



Étudier

Analyse du produit, de son comportement et des contraintes du process afin de définir une configuration adaptée.

Fabriquer

Maîtrise de la fabrication, sélection des matériaux et contrôle des composants essentiels : spires, tubes, ensembles mécaniques et équipements de sécurité.

Contrôler

Vérifications dimensionnelles et fonctionnelles, essais en atelier et traçabilité des équipements avant expédition.

**La qualité
à chaque étape de votre projet**



Une expertise certifiée

Depuis plus de 65 ans, TRANSITUBE conçoit des équipements destinés au transfert des poudres en environnements industriels exigeants. Nos convoyeurs destinés aux zones ATEX sont conçus conformément à la directive 2014/34/UE et bénéficient d'une attestation d'examen UE de type délivrée par l'INERIS, organisme notifié n° 0080.



CERTIFICATION	ATTESTATION D'EXAMEN UE DE TYPE	MARQUAGE DES APPAREILS
 Organisme notifié n° 0080	 INERIS07ATEX0054X	 Ex II 1D / 2GD cT4 (135 °C)*

* Selon la configuration et les accessoires associés.



86 avenue Louis Roche 92230 Gennevilliers, France

+33 1 40 85 17 00

info@transitube.com - www.transitube.com



À chaque produit, ses caractéristiques.
À chaque application, sa configuration Transitube®.

Transitube, le savoir transfert



INDUSTRIE



CHIMIE



BTP



FONDERIE

