

- ASPIRATEURS INDUSTRIELS

- NETTOYAGE CENTRALISÉ

- MACHINES SPÉCIALES

■ HUILES ET COPEAUX

PNEUMATIQUE

POUSSIÈRES TOXIQUES

MONOPHASÉ

PONÇAGE

TRIPHASÉ

ATEX



ASPIRATEURS INDUSTRIELS

■ GAMME MONOPHASÉE



MAD 450S



MAD 220 S LONGOPAC

CARACTÉRISTIQUES DE LA GAMME

Puissance : 1,15 à 3,5 kW
Capacité de cuve : 13 à 100L / LONGOPAC
Niveau de filtration : De 3 à 1 micron
Décolmatage : Manuel ou Système DUSTOP

Les aspirateurs monophasés possèdent une large gamme de motorisations.

Existent en construction LONGOPAC, dédiée aux poussières dangereuses.

Option : Filtre absolu HEPA 0.18 micron qui permet de garantir la filtration des particules de poussières les plus petites et la pureté de l'air en sortie.

LONGOPAC

Permet l'ensachage continu des poussières dangereuses tout en évitant le contact

DÉCOLMATAGE : « Système DUSTOP » ou PN (Pneumatique)

Nettoyage du filtre par inversion du flux d'air

■ GAMME TRIPHASÉE

CARACTÉRISTIQUES DE LA GAMME

Puissance : 2,2 à 25 kW
Capacité de cuve : 45 à 220L
Niveau de filtration : De 3 à 1 micron
Décolmatage: Automatique, Dustop ou Manuel

Les aspirateurs de la gamme triphasée sont équipés d'une turbine à canal latéral :

Existent en construction :

- Standard
- Certifiée ATEX Z22 3D (Atmosphère explosive)
- HD (Haut débit)
- Décolmatage Pneumatique

Options :

- Filtre M 1 micron
- Filtre HEPA absolu 0.18 micron
- Construction antistatique

TAS 750



TAS 3000 PN



ASPIRATEURS INDUSTRIELS

■ GAMME ACD ET ATEX Z22 | Z21

TAS HD 185 ATEX Z21

MAD 450 ACD LP



CARACTÉRISTIQUES DE LA GAMME

Puissance : 1,8 à 25 kW

Capacité de cuve : 45 à 220L

Niveau de filtration : 1 micron Antistatique + filtre HEPA

Décolmatage : Pneumatique, DUSTOP ou manuel

Les aspirateurs ATEX sont conçus pour fonctionner dans les zones dites ATEX «Atmosphères explosives».

Les aspirateurs ACD sont conçus pour aspirer les poussières combustibles dans les zones non ATEX.

Inclus dans cette gamme :

- Turbine et coffret électrique certifiés ATEX
- Certifié ACD ou ATEX Zone 20 intérieur - 22 ou 21 extérieur
- Mise à la terre des pièces métalliques
- Traitement antistatique
- Cuve en construction INOX
- Filtre HEPA absolu 0.18 micron

Options :

- Construction totale INOX
- Décolmatage Pneumatique
- Version LONGOPAC
- Version INERT

■ HUILES ET COPEAUX

CARACTÉRISTIQUES DE LA GAMME

Puissance : 3 à 11 kW Monophasé et Triphasé

Capacité Liquide : 70 à 1000L

Capacité copeaux : 40 à 75L

Niveau de filtration : 3 micron et 3D Superweb*

Flotteur de sécurité : Mécanique ou Automatique

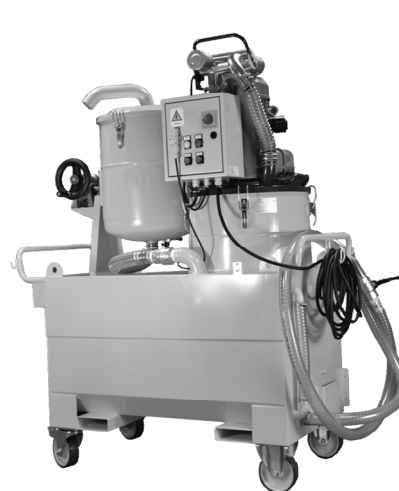
*Système de filtration pour les brouillards d'huile et les particules liquides en suspension.

La gamme Huiles et Copeaux est dédiée aux ateliers d'usinage pour la récolte des liquides et solides.

Un tamis métallique sépare copeaux et huiles de coupe.

Système de déchargement des liquides par inversion du flux d'air ou pompe de refoulement.

Flotteur automatique : Lorsque le réservoir se remplit de liquide, un détecteur de niveau coupe automatiquement le moteur pour éviter le débordement.



MEKA 400 IF

Châssis compact pour transport par chariot élévateur



MAD 70 OIL

ASPIRATEURS AIR COMPRIMÉ

PNEU 280 WD



PNEU 235 AIREX



CARACTÉRISTIQUES DE LA GAMME

Conso. Air : 43 à 180 Nm³/h
Puissance : 7 à 25 Venturis
Capacité : 45 à 100L
Niveau de filtration : De 3 à 1 micron

Les **aspirateurs à air comprimé** sont conçus pour être utilisés là où l'électricité est non autorisée ou indisponible.

Ils sont capables d'aspirer des poussières ou des liquides. Existent en construction **ATEX Z1/2/21 et 22**.

Option : Filtre HEPA absolu 0.18 micron

DÉPOUSSIÉREURS HAUT DÉBIT

CARACTÉRISTIQUES DE LA GAMME

Débit : De 1000 à 3800 m³/h
Capacité : De 35L à 100L
Système triphasé : 0,75 à 7,5 Kw
Niveau de filtration : De 3 à 1 micron
Décolmatage : Manuel ou Automatique

Les **dépoussiéreurs WIND** sont préconisés pour capter les poussières produites sur des machines nécessitant un débit important permettant d'avoir une meilleure qualité de production.

On peut lui associer un bras pour capter à la source.

Existe en construction certifiée ACD et **ATEX Z22 3D**.

Options :

- Un filtre HEPA absolu 0,18 micron
- Un filtre à charbon actif

WIND CUBE 10

WIND 560



CARACTÉRISTIQUES DE LA GAMME

Capacité : de 20 L à 200 L
Système monophasé ou triphasé : 5,5 à 12,5 kW
Décolmatage : Manuel ou Automatique
Niveau de filtration : De 3 à 0,18 micron

DÉSAMIANTAGE

Réglémenté par décrets, le désamiantage et l'évacuation de déchets contenant de l'amiante sont encadrés pour éliminer les risques de développement des poussières toxiques en suspension et préserver la santé des personnes.

Nos aspirateurs sont équipés d'une double filtration avec un filtre primaire et secondaire catégorie H (filtre HEPA absolu). Certification **TÜV SÜD** amiante.

Longopac : Ensachage sans contact avec la matière pour le transport sécurisé des matières aspirées.

Une large gamme

MAD130 TÜV, MAD450TÜV, TAS 75AF PN TÜV



SPÉCIAL PONÇAGE

Pour prévenir les risques de santé, il est important de réduire les émissions de poussières produites durant le ponçage.

Les **bras articulés ART** permettent de couvrir une large zone d'atelier, pouvant atteindre 5, 6 ou 7 m de rayon.

La **station de service SR** distribue l'aspiration, l'air comprimé et l'énergie électrique.

Gamme **SPEEDY I et II** : Captage des poussières avec filtration pour outil pneumatique et électrique, avec fonction marche/arrêt de l'aspiration automatique.

Disponible en deux niveaux de performance : 1000 W et 2000 W



BRAS ART



SR Mini

SPEEDY I et II



ACCESSOIRES

■ ENROULEURS



L'enrouleur permet le stockage d'un flexible de nettoyage $\varnothing$ 32,38 ou 50 mm, pouvant atteindre 10 m de long. Son mécanisme équipé d'un ressort de rappel facilite le rangement après usage.

L'enrouleur mobile est monté sur un chariot équipé de 4 roues dont 2 avec freins, ce qui le rend particulièrement maniable. Sur la partie supérieure, on fixe un plateau permettant de poser de l'outillage ou différents accessoires utilisés pour le nettoyage.

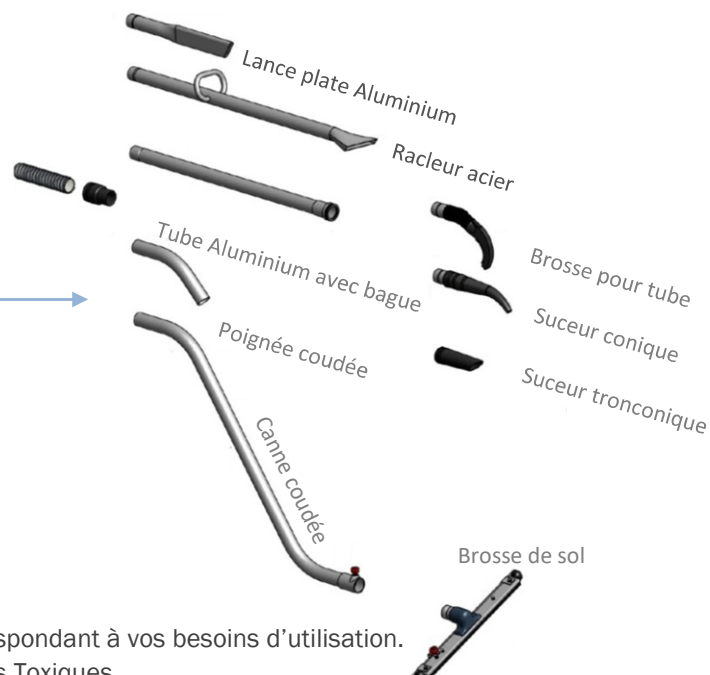
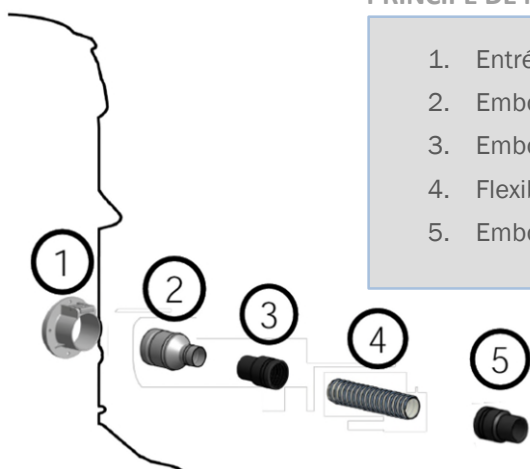
L'**aspiro-enrouleur** pneumatique est prévu pour aspirer les poussières en petites quantités et les rejeter sans filtration dans un réseau de dépoussiérage déjà existant. Alimenté en air comprimé, le système venturi amplifie le niveau de dépression nécessaire à l'utilisation du flexible de nettoyage.

Nouveau : BI-FLEX ! Enrouleur avec tuyau d'air comprimé intégré, permettant d'alimenter une ponceuse ou perceuse pneumatique.

■ KIT DE NETTOYAGE

PRINCIPE DE MONTAGE

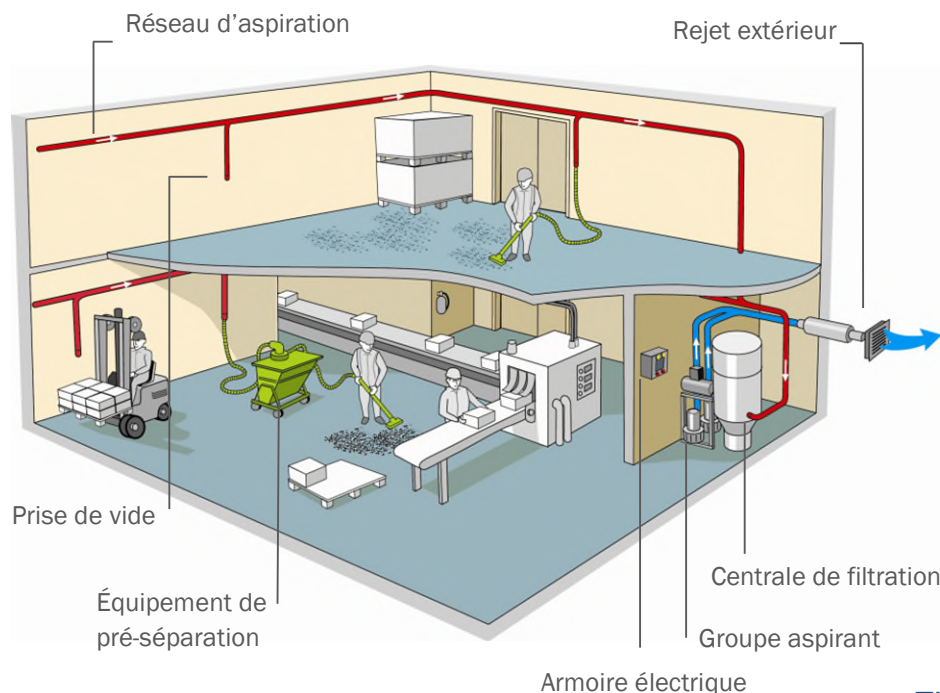
1. Entrée aspirateur
2. Embout entrée cuve
3. Embout flexible
4. Flexible
5. Embout flexible



Adventice vous propose un ensemble d'accessoires correspondant à vos besoins d'utilisation.
ATEX, Huiles, Copeaux, Poussières Toxiques...

Aspirez efficacement et en toute sécurité où vous le souhaitez.

NETTOYAGE INDUSTRIEL CENTRALISÉ



✓ Silencieux

La centrale d'aspiration installée à l'écart de l'espace de travail permet l'entretien de vos locaux dans le silence.

✓ Puissant

Des turbines industrielles hautes performances. Des motorisations puissantes et adaptées aux besoins.

✓ Pratique

Un simple flexible à brancher sur une prise d'aspiration vous facilitera la tâche.

✓ Multi-utilisateurs

Les performances de la centrale et le calcul des diamètres des réseaux permettent à l'installation d'être utilisée par une ou plusieurs personnes.

■ COFFRET ÉLECTRIQUE DE GESTION ET DE RÉGULATION



■ TURBINE À CANAL LATÉRAL TRIPHASÉ

- Puissance : 1.1 à 25 kW
- Très fiable avec de bonnes performances



■ UNITÉS FILTRANTES : GAMME ADV

Débits traités : De 180 m³/h à 2200 m³/h
 Capacité cuve : 60 à 220 L ou Big-Bag
 Filtration : Antistatique Cat.M (de 3 à 4 cartouches)
 Surface du filtre : De 50 000 cm² à 500 000 cm²
 Nettoyage : Automatique du filtre par air pulsé inversé ou secouage par vérin



ADV 500 PN



ADV 560 PN



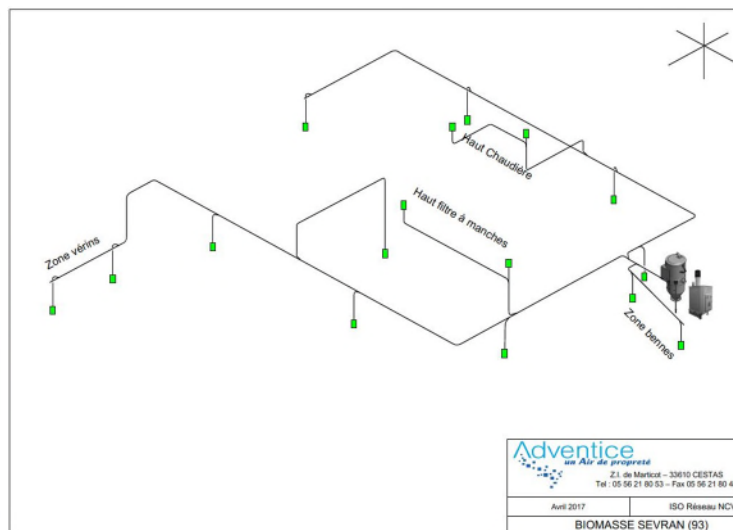
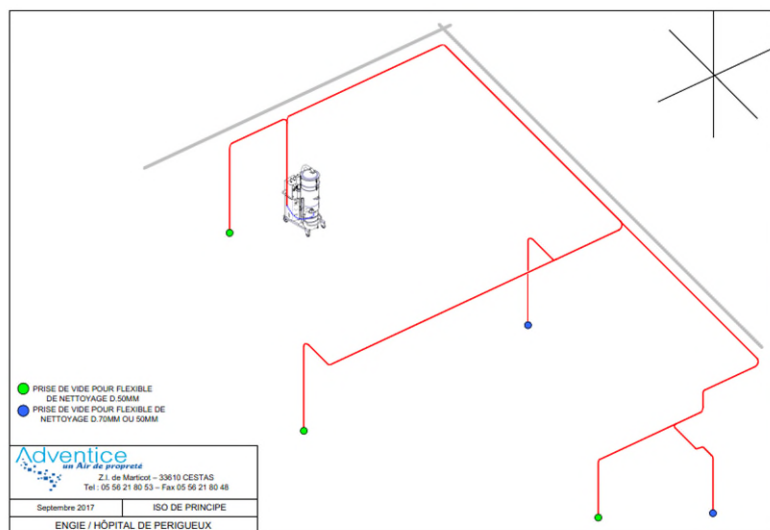
ADV 780 PN



ADV HOPPER 1200 PN

NETTOYAGE INDUSTRIEL CENTRALISÉ

■ PLAN ISO : PRINCIPE DU RÉSEAU



Hôtels Bureaux Ponçage Boulangeries Métallurgie ...
Prothésistes dentaires

Les aspirateurs industriels centralisés de la gamme **ADV** sont constitués d'unités filtrantes couplées à des **pompes à vides** (turbine, ventilateur, centrifuge pompes à lobes) dimensionnées selon vos besoins avec **tableau électrique** pour la sélection manuelle ou automatique pour répondre aux besoins des différentes industries.

APPLICATIONS INDUSTRIELLES

ADV 780 SILO PN 2 X 18,5 kW VARIO
Filtration : 4 cartouches de 26 m² antistatiques
Vidange : continue et pesée BIG BAG
Utilisation : Aspiration poussière de ponçage industrie ferroviaire



ADV 1200 PN 75 kW
Puissance : 400 V 50 Hz de 25 à 75 kW
Débit maxi : 3700 m³/h sous 4000 mmCE de dépression
Tuyau entrée poussière Ø : 203 mm
Filtration: 4 cartouches de 50 m² antistatiques
Capacité de cuve : 220 Litres conteneur facilement détachable
Existe en version ATEX Certification : 3D(Ex II 3D Ext tc IIIB135° CX Dc)
Utilisation : Aspiration poussières et déchets de l'industrie aéronautique



ASPIBENNES

L'**ASPIBENNE** est une unité équipée d'une moto-turbine à canal latéral générant du vide et pouvant récolter de grosses quantités de poussières, particules et déchets.

L'unité de récolte est fixée sur un châssis permettant l'installation sur remorque ou plateau. La benne en acier peint, est équipée d'une porte à ouverture frontale pour une vidange aisée des poussières et déchets aspirés.

Dépourvue de transmission, son moteur électrique ne requiert aucune maintenance et permet une vidange facilitée sans décrochage du flexible et avec peu de manutention.

CARACTÉRISTIQUES DE LA GAMME

MONOBLOC

Puissance : 5,5 à 18 kW en triphasé

Capacité : 530 à 1000L

Décolmatage : Manuel | Automatique | Pneumatique

Niveau de filtration : De 3 à 1 micron

Déchargement : automatique ou manuelle

Option : Version ATEX

■ MONOBLOC

ASPIBENNE COMPACTE

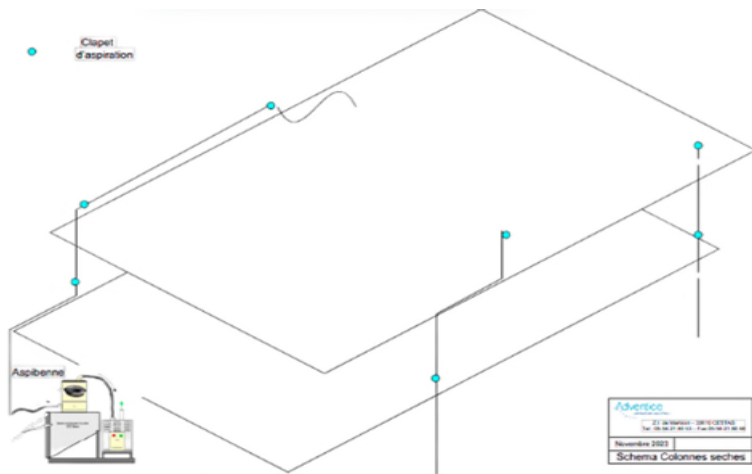


ASPIBENNE MONOBLOC

Les avantages de la solution Adventice :

- Un indicateur de dépression contrôle le niveau de dépression et signale un éventuel engorgement du filtre.
- Un système de secouage manuel du filtre permet un nettoyage efficace et constant du filtre, garantissant un haut niveau de performances d'aspiration.
- Unité aspirante : Centrifuge à By Pass
- Option ATEX, filtre HEPA, compresseur

ASPIBENNES – APPLICATION AVEC COLONNES SÈCHES

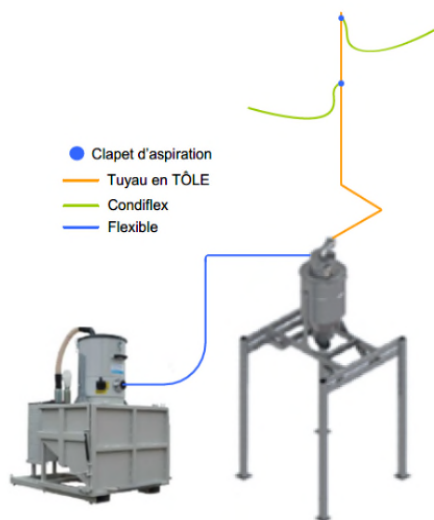


Applications: Couverture d'importantes distances en aspiration - Aspiration facilitée dans les étages

L'AspiBenne couplé avec des colonnes sèches permet :

- à la fois **la récolte et l'accessibilité** sur des réseaux restreints,
- **mais aussi de déplacer l'aspirateur** dans plusieurs endroits de l'usine.

ASPIBENNES – APPLICATION AVEC PRÉ-SÉPARATEUR BIG BAG



Avec la solution très flexible AspiBenne et Pré-séparateur mobiles, vous pouvez :

- **réaliser une récolte dans un BIG BAG** au besoin,
- **déplacer l'AspiBenne dans vos locaux** pour une aspiration au plus proche des différentes zones avec son stockage interne de 500 ou 1000 L dans la benne
- ou déplacer les deux éléments.

ASPIRATEURS TRÈS HAUTE DÉPRESSION : POMPES À LOBES



CARACTÉRISTIQUES DE LA GAMME

Puissance : 25 à 45 kW 400 V 50 Hz
Capacité : 800 à 1000L
Décolmatage : Automatique par chambre alternée
Niveau de filtration : 1 micron
Déchargement : Automatique ou manuelle

Les aspirateurs **pompes à lobes** constituent la solution idéale pour les travaux de maintenance et de nettoyage de l'industrie lourde. Ces machines permettent d'enlever et de manipuler facilement de grandes quantités de matériaux poussiéreux ou solides.

Points forts de la gamme :

- Unité d'aspiration pour déchargement localisé
- Usage intensif
- Système de vidange par valve
- Filtration haute efficacité
- Système automatique de nettoyage du filtre intégré

LOB HOPPER



Cuve détachable pour déchargement par activation des barres de sécurité

LOB 22 COMPACT



Avec cuve 1000 l et décharge papillon

▪ POMPES À LOBES À VIDE POUSSÉ

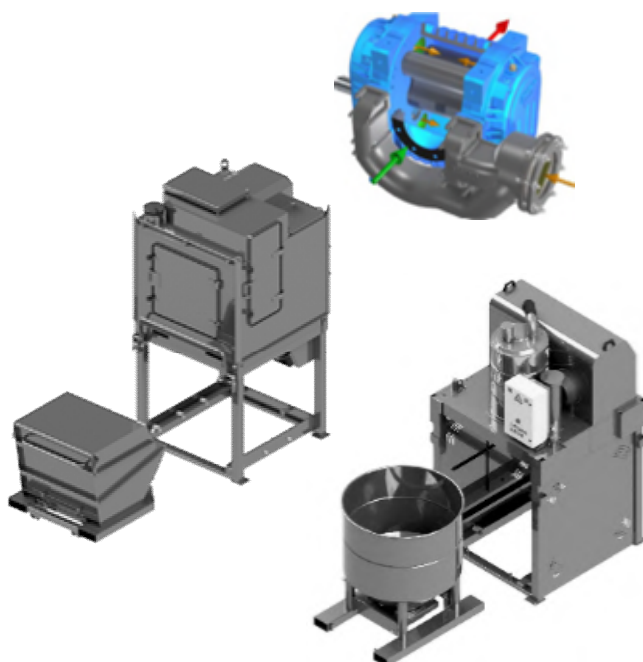
Les pompes auto-refroidissantes garantissent l'obtention de valeurs de vide et de débit d'air élevées.

Cimenteries,
Fonderies
Centrales électriques



Les + de la gamme :

- Cuves détachables et montées sur fourreaux pour chariot élévateur, limitent la manutention
- Déchargement par activation de barres de sécurité



Principe de fonctionnement :

Une pompe à lobes puissante génère le vide, capable d'aspirer des matériaux lourds en grande quantité. Les manches filtrantes très efficaces protègent la pompe et séparent en même temps l'air aspiré du matériau, ensuite acheminés dans une grande cuve.

ASPIRATEURS POUR FUMÉES DE SOUDAGE

La catégorie « aspirateurs pour fumées de soudage » est composée de deux gammes :

- La première gamme se compose d'**aspirateurs Haute Dépression**. Ils permettent l'aspiration directe sur **torches aspirantes MIG-MAG TIG** afin de capturer les émissions à la source et d'assurer la purification de l'air. Ils existent en construction fixe ou mobile, monophasés ou triphasés s'adaptant ainsi à chaque structure.
- La deuxième gamme est composée d'**aspirateurs dépoussiéreurs extracteurs** de la gamme **WIND**. Ils sont préconisés pour le **captage des fumées** produites lors d'opération de soudage et ainsi protéger l'opérateur des émanations de gaz et de poussière nocives pour la santé. On peut leur associer un bras pour le captage à la source.



■ GAMME HAUTE DEPRESSION

CARACTÉRISTIQUES DE LA GAMME

Puissance : 1,3 à 3,5 KW
Capacité : 20 à 45L
Décolmatage : Manuel I Jet Clean
Niveau de filtration : 1 micron
Options : Filtre HEPA (0,18 micron), Filtre à charbon actif

XMAD TORCH 20

TAS 22 TORCH



■ GAMME CAPTAGE DES FUMÉES

CARACTÉRISTIQUES DE LA GAMME

- **Tables et dossierets aspirants**
 - Construction en acier
 - Destinés à l'extraction des gaz toxiques
 - Les dossierets sont couplés avec les aspirateurs de la gamme WIND
 - **Option** : Construction certifiée ATEX Z22 3D
- **Bras d'extraction**
 - Montages possibles : Suspendu avec support mural (avec ou sans rallonge) suspendu au plafond pour rotation 360°, sur chariot mobile, sur poteau avec support.
 - **Option** : Ventilateur sur la base support
- **WIND WELD**
 - Bras articulé de 3 mètres
 - Débit jusqu'à 1400 m3/h.
 - Filtre en cellulose adapté aux fumées de soudage : surface de 120 000 cm2
 - **Option** : Évacuation d'air à l'extérieur



PRÉ-SÉPARATEURS

Les **pré-séparateurs** sont des composants additionnels à l'aspirateur qui permettent d'augmenter la récupération des poudres pour un traitement spécifique :

- Mise en fût de liquides
- Bain d'huile inertant pour les poussières explosives
- Séparation **cyclonique** des poussières toxiques avec ensachage Longopac
- Séparation **cyclonique** de gros volumes de poussières avec vidange dans Big-Bag
- Séparation **cyclonique** dans trémie d'1m³ de sables ou matériaux abrasifs (fonderies, aciéries ...)

CARACTÉRISTIQUES DE LA GAMME

Débit : de 180 m³ /hr à 2200 m³/h

Diamètre : de 360 à 1200 mm

Grands volumes de déchets

Poussières explosives



Pré-séparateur
Diamètre 360

Pré-séparateur ATEX
sur cuve inertante

Poussières toxiques

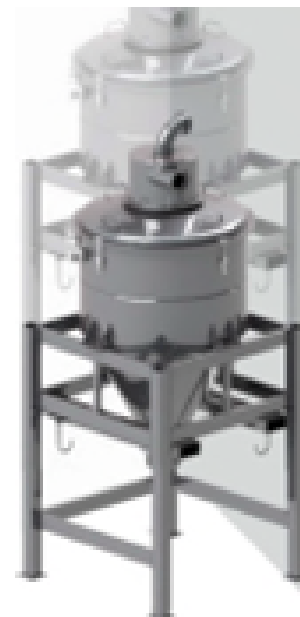


Pré-séparateur
Longopac avec cyclone

Sable abrasif

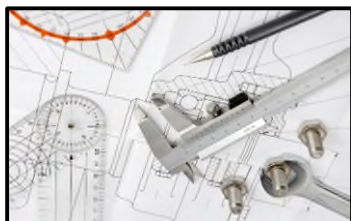


Pré-séparateur
Diamètre 1100 mm

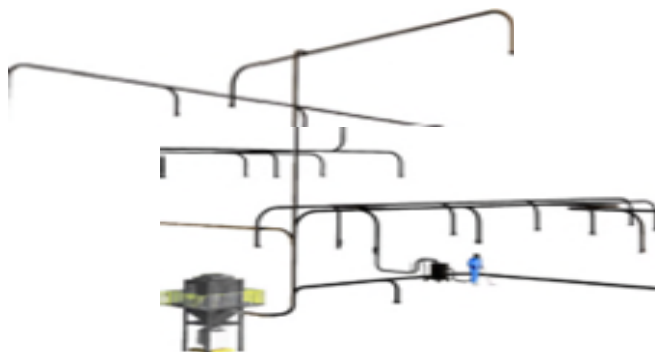


Cadre télescopique pour le
déchargement Big-bag

POURQUOI CHOISIR ADVENTICE



- Un département R&D dédié : un bureau technique développe des projets adaptés aux besoins spécifiques.
- Un dimensionnement des installations sur-mesure
- La création de machines spéciales



Les avantages pour les clients qui font le choix d'Adventice :

- Des spécialistes de l'aspiration de poussières industrielles depuis plus de 20 ans
- La réponse aux problématiques de Santé-Sécurité et productivité sur les postes de travail en **environnement poussiéreux**
- Une efficacité des solutions proposées répondant parfaitement aux besoins
- Une réduction des coûts et des temps de maintenance, la prévention des pannes, la pérennisation de l'installation

Une large gamme





TRÉFILERIE



INDUSTRIE PHARMACEUTIQUE



CHAUFFERIE BIOMASSE

Industrie

- Aéronautique
- Agroalimentaire
- Atelier bois
- Chaufferie bois
- Construction automobile
- Electronique
- Fonderie
- Métallurgie
- Industrie chimique
- Imprimerie
- Industrie papetière
- Energie
- Industrie pharmaceutique

Maintenance et réparation

- Carrosserie
- Ferroviaire
- Garage

Tertiaire

- Bureaux
- Hôtellerie
- Boulangerie

Prothésiste Dentaire

POUR PLUS D'INFORMATIONS, CONTACTEZ-NOUS :



ADVENTICE SIÈGE SOCIAL

ZI de Marticot
33610 CESTAS – FR
Tél : 05 56 21 80 53
Mail : contact@adventice.fr

Flashez & visitez notre site internet ! www.adventice.fr

