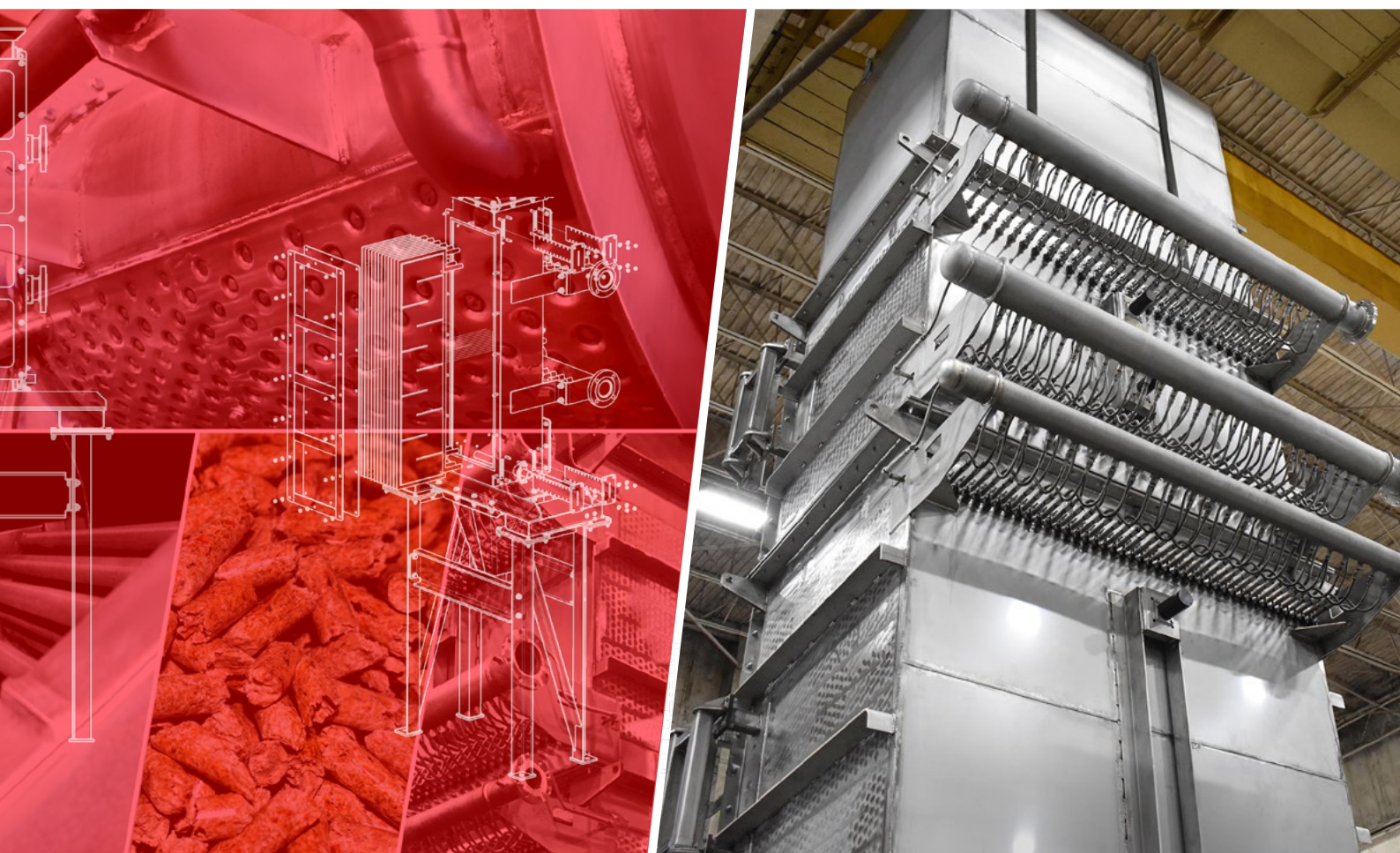


Echangeurs Thermiques Pour Vrac

Avec le BMHX (Bulk Material Heat Exchangers), Carrier Vibrating Equipment propose une technologie avancée de séchage, de refroidissement et de conditionnement à flux indirect pour les solides en vrac. Notre approche se distingue par l'absence de contact entre les pièces mobiles et le produit pendant le transfert de chaleur, ainsi que par une utilisation réduite d'air de traitement, ce qui en fait une solution économique pour divers produits.

Chaque unité que nous fabriquons est soigneusement conçue pour répondre à vos besoins spécifiques en matière de traitement. Nos sècheurs et refroidisseurs de type BMHX et Vibro Heat/Vibro Cool fonctionnent par échange de chaleur à haut débit et sont particulièrement adaptés aux produits sensibles à la température et nécessitant un temps de séjour prolongé. De plus, grâce à l'utilisation d'un gaz de contact, ils éliminent efficacement l'humidité et les potentielles substances volatiles.

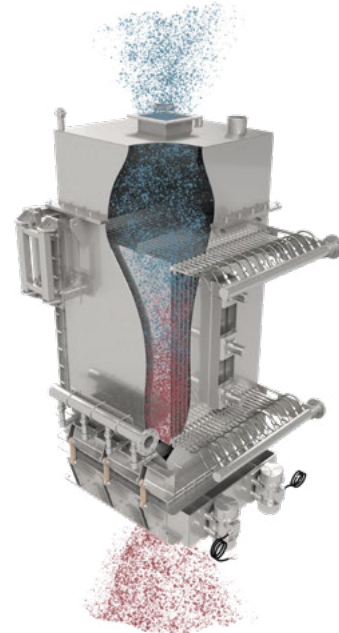


Applications Typiques

- Biosolides
- Sels
- Minéraux
- Minerais
- Catalytistes
- Produits chimiques
- Sable
- Sable de fonderie
- Agents de soutènement
- Pellets de plastique
- Produits alimentaires

Caractéristiques

- Le chauffage/refroidissement indirect procure un contact intime entre les solides et les plaques métalliques pour une efficacité maximale
- Le flux à contre-courant du produit/fluide garantit un chauffage (ou refroidissement) homogène du produit
- L'alimentateur réglable sur la décharge fournit un contrôle précis du flux de produit et du temps de séjour
- L'absence de flux d'air élimine le besoin de ventilateur auxiliaire et de système de filtration dans la plupart des cas
- Pas de pièces mobiles en contact avec le produit, ce qui réduit les coûts de maintenance



Avantages



Efficacité énergétique

Le BMHX utilise la gravité pour déplacer le matériau et nécessite peu d'air de traitement, minimisant la consommation d'énergie par rapport à d'autres méthodes.

Faible coût opérationnel

Sans pièces mobiles et avec peu de composants, le BMHX est un équipement nécessitant peu d'entretien. Il est conçu pour faciliter le nettoyage et le remplacement des pièces, et diminuer les temps d'arrêt.

Produit fini de haute qualité

Le produit se déplace lentement à travers l'équipement dans un flux contrôlé pour éviter toute dégradation ou abrasion, et conserver un temps de séjour régulier.

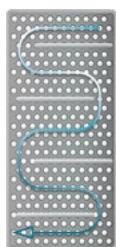
Encombrement réduit

Déplaçant le produit verticalement, le BMHX a un faible encombrement par rapport aux autres technologies. Il s'intègre facilement dans des installations existantes avec un minimum d'ajustements.

Composants clés

Serpentins métalliques

Une série de plaques à serpentins métalliques font circuler le fluide caloporteur à contre-courant à travers la machine. Le contact intime entre les plaques et le produit permet un chauffage ou un refroidissement indirect très efficace.



Alimentateur haut débit uniforme

Le doseur à haut débit décharge le produit de manière constante et uniforme en régulant le débit et le temps de séjour.



Conduites en inox

Les conduites de fluide caloporteur sont en inox et s'adaptent à la dilatation thermique.

Portes d'accès

Les portes offrent un accès rapide pour un nettoyage et un entretien faciles.



Contrôle par PLC (en option)

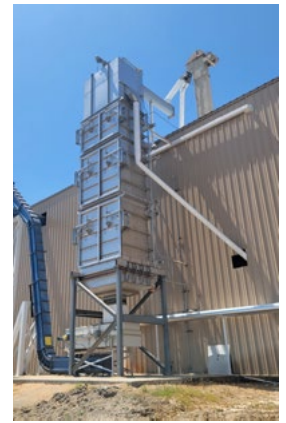
Le système de contrôle par PLC enregistre et contrôle les niveaux de température et les taux de décharge pour garantir le respect des spécifications du produit.

Aération ou vibration (en option)

Une aération ou un design vibrant peuvent être ajoutés à la tour d'échange pour faciliter le déplacement des produits lents.

Engineering & Manufacturing

- Technology profile of over 150 patents
- Equipment designs are verified using Finite Element Analysis (FEA) to ensure trouble-free service and long life
- 3D equipment modeling
- State-of-the-art manufacturing facilities on 3 continents with robotic cutting and welding
- Manufacturing expertise working with mild steel, various grades of stainless steel, duplex stainless and other exotic alloys for specialty applications
- Welders certified to EN standards
- ISO 9001:2015 certified



Laboratoire de test

Garantissez le traitement de vos poudres et solides en vrac avec le laboratoire de 4500 m² de CPEG, offrant les capacités de test les plus étendues de l'industrie. Plusieurs machines peuvent être combinées pour des tests en plusieurs phases afin de simuler le fonctionnement sur site, de valider de nouveaux designs et de fournir des solutions de process complètes.

Nos analyses en laboratoire et notre longue expérience sur le traitement d'une grande variété de produits vous offrent une garantie de performance et de qualité de l'équipement, en adéquation avec vos besoins spécifiques.



EUROPE

Carrier Europe SA
Rue Joseph Luns 52
B-1401 Nivelles, Belgique
Tel: +32 67 40 01 40
carriereurope.be | ceur@carriereurope.be

ETATS-UNIS

Carrier Vibrating Equipment, Inc.
3400 Fern Valley Rd
Louisville, KY 40213, United States
Tel: +1-502-969-3171 | Fax: +1-502-969-3172
carriervibrating.com | cve@carriervibrating.com

CHINE

Carrier Vibrating Equipment (Shanghai) Co., Ltd.
#1 Bldg., #88 Shenzhou Road, Fengcheng Town
Fengxian District | Shanghai, 201411 China
Tel: +86 21-33925800
cves@carriervibrating.com.cn



A Division of **CPEG**