

SYSTEMES D'INSPECTION

—
**Garantir
la qualité à
chaque étape**



BIZERBA

SYSTÈMES D'INSPECTION

Des solutions uniques pour vos produits



Avec plus de 150 ans d'innovation, Bizerba propose des technologies d'inspection adaptées aux exigences spécifiques de l'industrie agroalimentaire. Qu'il s'agisse de plats préparés, de produits laitiers ou de confiseries, nos systèmes renforcent la sécurité, optimisent les processus et réduisent le gaspillage. Découvrez comment nous pouvons rendre votre production plus sûre et efficace.



Les bonnes solutions d'inspection pour chaque activité

- ✓ Plats préparés & soupes
- ✓ Produits de boulangerie
- ✓ Confiseries
- ✓ Boissons
- ✓ Nourriture pour animaux
- ✓ Produits de petit-déjeuner
- ✓ Aliments pour bébés
- ✓ Snacks
- ✓ Sauces & épices
- ✓ Pâtes
- ✓ Additifs

- ✓ Riz, noix & céréales
- ✓ Produits surgelés
- ✓ Compléments alimentaires
- ✓ Viandes & charcuterie
- ✓ Poissons & fruits de mer
- ✓ Produits laitiers
- ✓ Fruits & légumes
- ✓ Plats préparés

Conformité internationale

La base de toutes les directives est le **Codex Alimentarius**, qui regroupe des normes, directives et procédures reconnues internationalement. Il existe également des directives telles que la **Législation Générale sur les aliments de la Commission européenne** et le **HACCP**. Des exigences encore plus strictes sont définies par des programmes de qualité du secteur commercial et privé, tels que l'**IFS**.



Des faits, s'il vous plaît

15 %

des rappels de produits alimentaires sont dus à des contaminations par des corps étrangers en France en 2023 [1]

10 056

rappels de produits ont été signalés en France de mars 2021 à février 2025 [2]

55 000

inspections alimentaires officielles des aliments en France en 2022 réalisées par la Direction générale de l'alimentation (DGAL) [3]

30 M \$

Si les chiffres précis sont difficiles à établir pour la France, certaines études estiment le coût d'un seul rappel alimentaire aux États-Unis à 30 M \$ [4]

SÉCURITÉ ALIMENTAIRE

Les rappels de produits menacent la croissance

Produits défectueux, erreurs d'emballage, contamination par des corps étrangers, étiquettes ou poids incorrects — ces problèmes sont souvent négligés lors des contrôles manuels, ce qui peut entraîner de graves conséquences :

Dommages à la réputation auprès des clients B2B et B2C.
Risques juridiques et financiers tels que des poursuites en responsabilité de produits, des amendes et des pénalités contractuelles.
Perturbations opérationnelles dues au traçage, à la résolution de problèmes et à l'augmentation des coûts d'assurance.
Défis de durabilité liés aux déchets provenant des produits et emballages rejetés.

De tels revers peuvent perturber les plans de croissance. Heureusement, les systèmes d'inspection Bizerba offrent des solutions automatisées et fiables pour éliminer ces risques, garantissant ainsi la sécurité, la conformité et la tranquillité d'esprit pour votre ligne de production.

Plus aucun compromis sur la qualité :

Poids de produits incorrects, qu'ils soient sous-remplis ou sur-remplis

Quantités incorrectes dans les emballages

Contamination métallique

Contamination par des plastiques, PVC, fragments de verre et autres corps étrangers

Étiquettes manquantes, mal positionnées ou illisibles

Informations du produits erronées sur les étiquettes ou directement sur les emballages

Emballages non conformes, tels que des joints de scellage défectueux

Défauts visibles sur les produits ou les emballages

1 | <https://ifip.asso.fr/actualites/rappels-de-produits-carnes-en-france-en-2023-chiffres-clefs/> 2 | <https://data.economie.gouv.fr/pages/rappelconso/?flg=fr-fr>
3 | <https://agriculture.gouv.fr/infographie-la-securite-sanitaire-de-lalimentation> 4 | <https://www.accessdata.fda.gov/scripts/ires/index.cfm>

SOLUTIONS BIZERBA

Des produits parfaits, à chaque fois

Assurer la conformité au-delà des frontières

Que vous produisiez localement ou exportiez à l'international, nos solutions d'inspection garantissent la conformité avec les réglementations, lois et directives locales. Certifiés pour de nombreux pays, nos systèmes vous aident à respecter les normes les plus élevées à l'échelle mondiale.

Vous devez mettre en œuvre des exigences spécifiques ? Votre contact dédié chez Bizerba est là pour vous fournir un soutien expert, adapté à vos besoins.

01

Sécurité des produits paquet par paquet

Les interfaces utilisateur intuitives permettent une utilisation simple et sécurisée. Éliminez les contrôles manuels chronophages et les inspections ponctuelles incomplètes. Avec les systèmes d'inspection Bizerba, vous garantisiez la sécurité et la qualité des produits tout au long de la ligne de production — paquet par paquet.

02

Intégration parfaite dans votre infrastructure IT

Notre logiciel configurable de manière individuelle s'intègre parfaitement aux systèmes tiers et à votre architecture informatique existante, garantissant une mise en œuvre fluide et efficace, adaptée aux besoins de votre production.

03

Données fluides pour une transparence totale

Bénéficiez d'une documentation complète pour les pistes d'audit. Alimentées par la plateforme logicielle BRAIN2, nos solutions enregistrent chaque événement d'inspection, archivage des données pertinentes, et permettent une numérisation et automatisation à l'épreuve du futur grâce aux divers logiciels et extensions BRAIN2.

Découvrez une solution parfaite d'une seule et même source

✓ Trieuses pondérales

✓ Systèmes d'inspection par vision

✓ Détecteurs de métaux

✓ Systèmes d'inspection par rayons X



INSPECTION À 360°

Sécurité et qualité des produits automatisées de A à Z

Conformité, performance et transparence des données sur l'ensemble de la ligne de production.

1

Trieuse pondérale

Contrôle les quantités de remplissage et peut déterminer le nombre d'articles dans les emballages en fonction du poids.

VERS LE PRODUIT

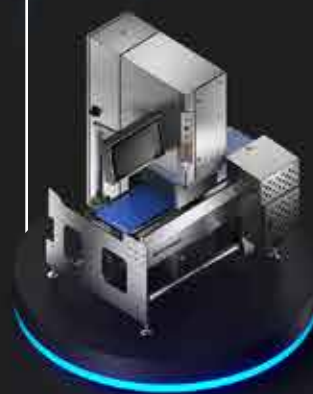


2

Système d'inspection par vision

Vérifie la position des étiquettes, leur lisibilité et les informations correctes. Contrôle les joints de scellage, détecte les défauts visibles des produits et bien plus encore. Traçabilité grâce à l'archivage des images.

VERS LE PRODUIT



3

Détecteur de métaux

Détecte les corps étrangers ferreux et non ferreux, tels que les vis, boulons, particules métalliques et d'aluminium.

VERS LE PRODUIT



4

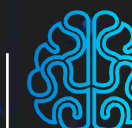
Système d'inspection par rayons X

Précisément calibré en fonction de vos produits et des contaminants potentiels, il détecte la contamination par des métaux, du verre, des plastiques et bien plus encore.

VERS LE PRODUIT



5



BRAIN2

Connecte tous les systèmes - y compris les solutions tierces - créant ainsi une transparence totale tout en offrant une plateforme prête pour l'avenir, idéale pour les stratégies de numérisation et d'automatisation.



Logiciel BRAIN2

Permet l'automatisation des processus clés, notamment la gestion des données de base, l'acquisition des données de processus, les analyses OEE, la création de rapports, et bien plus encore.

VERS BRAIN2

6



Permet une communication indépendante du fabricant - et de la plateforme dans une architecture orientée services.

VERS OPC UA



Les systèmes d'éjection éliminent automatiquement les produits compromis.

TRIEUSE PONDÉRALE

Le rôle crucial du poids dans la qualité des produits

Les trieuses pondérales sont des outils polyvalents qui permettent de prévenir les rappels de produits et les plaintes des clients. Elles garantissent des poids précis en éliminant les sous-dosages, les sur-dosages et les quantités incorrectes dans les emballages ou les contenants.

Pour plus de sécurité, un détecteur de métaux intégré peut identifier la contamination lors du même contrôle. Couplées à un système d'éjection adapté, les produits contaminés ou hors tolérance poids sont automatiquement retirés de la ligne de production.

Le logiciel Bizerba assure la transparence des données de production en temps réel et la gestion centralisée des données de base, rationalisant ainsi les opérations tout en maintenant les normes les plus strictes en matière de qualité.

Large éventail d'applications

- ✓ Détecte et sépare les emballages sur-remplis ou sous-remplis
- ✓ Effectue un comptage basé sur le poids, comme pour les sacs ou le contenu des emballages
- ✓ Classe et trie les produits par catégorie de poids
- ✓ S'adapte à différents types d'aliments avec des systèmes polyvalents et spécialisés
- ✓ S'adapte à une large gamme de besoins en matière de débit et de poids
- ✓ Résiste aux nettoyages haute pression dans des environnements industriels exigeants grâce à des conceptions robustes
- ✓ Inclus une intégration optionnelle avec des détecteurs de métaux pour une sécurité maximale
- ✓ Éjecte automatiquement les produits défectueux grâce à un système de d'éjection optionnel
- ✓ Facilite la conformité de la norme des préemballages (FPackV) grâce à un logiciel
- ✓ Surveillance et contrôle des processus et systèmes en amont



FOCUS
PRODUIT

Assurance qualité de haut niveau



Solution phare : CWEmaxx

Conçue pour votre production alimentaire, la CWEmaxx présente un design hygiénique avec des surfaces en acier inoxydable de haute qualité, facilitant un nettoyage rapide et facile. Combinée à un système d'éjection sur mesure, elle élimine de manière fiable les emballages non conformes de la ligne de production. Elle offre diverses options de combinaison, telles qu'un détecteur de métaux intégré, et est idéale pour les opérations à débit moyen à élevé.

Avantages clés :

- ✓ Détection des sous-remplissages et des sur-remplissages
- ✓ Détermination des quantités basée sur le poids
- ✓ Classification des produits pour la catégorisation et le tri
- ✓ Documentation complète conforme aux normes actuelles
- ✓ Crée de la transparence grâce aux données sur les excédents, le nombre total de packs produits, etc.
- ✓ Base pour la stabilisation et l'optimisation des processus
- ✓ Vérifiable conformément aux exigences légales

Logiciels compatibles

- C** **BRAIN2 Capture** Capture et analyse des données de pesées – rapidement, facilement et efficacement.
- PC** **BRAIN2 Prepack_Compliance** Enregistrement, évaluation et archivage des données statistiques.
- OEE** **BRAIN2 OEE** Enregistrement et évaluation KPIs de la production pour améliorer l'efficacité.
- DM** **BRAIN2 Data_Maintenance** Outil de maintenance des données majeures : Créez les données des articles et envoyez-les aux appareils.

- Plus de modules logiciels sur la page des solutions logicielles
- Découvrez-en plus
Trieuses pondérales Bizerba

2

SYSTÈME D'INSPECTION PAR VISION

Éliminez les défauts visibles en toute confiance

Les causes de réclamations ou de rappels de produits sont souvent visibles, mais peuvent facilement passer inaperçues lors des contrôles manuels. Les systèmes d'inspection par vision de Bizerba apportent une solution efficace pour détecter ces défauts. Étiquettes manquantes, mal alignées ou incorrectes, soudures défectueuses, emballages abîmés ou produits manquants dans les barquettes : nos systèmes identifient et éliminent ces problèmes avec fiabilité, garantissant une qualité constante.



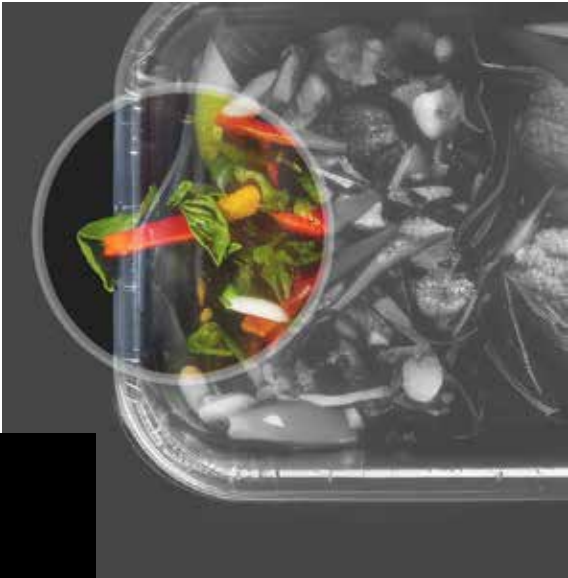
Jusqu'à **40 %**

En moins de gaspillage alimentaire en magasin grâce au contrôle des soudures d'étanchéité en usine.

Large éventail d'applications

- ✓ **Détection des erreurs lors de l'étiquetage ou de l'impression directe sur les emballages**
- ✓ **Détection des soudures défectueuses et des emballages endommagés**
- ✓ **Facile à intégrer aux lignes de production existantes**
- ✓ **Alarme et éjection automatique des produits défectueux**
- ✓ **Logiciel pour une traçabilité garantie**

FOCUS
PRODUIT



Contrôle efficace des emballages et des étiquettes



Solution phare : LabelSecure

LabelSecure vérifie la présence, la lisibilité, le bon positionnement des étiquettes, ainsi que l'exactitude des informations imprimées. Il contrôle aussi les données imprimées directement sur les emballages, comme le carton, le film et autres matériaux. Grâce à l'IA, il détecte les erreurs et évite les réclamations coûteuses liées aux produits ou emballages défectueux. En outre, il aide à prévenir les rappels en s'assurant que des informations essentielles, comme la date de péremption ou les allergènes, sont correctes et conformes.

Avantages clés :

- ✓ Sécurité alimentaire conforme aux normes internationales telles que l'IFS et aux normes Retail telles que M&S
- ✓ Les bonnes étiquettes, correctement positionnées, avec des informations exactes et lisibles
- ✓ Évite les réclamations coûteuses ou les rappels
- ✓ Prêt pour l'avenir grâce au support du GS1 Digital Link
- ✓ Définit les critères rapidement et facilement
- ✓ Inspection des étiquettes, synchronisée et basée sur l'IA, sur les côtés supérieur et inférieur
- ✓ Éjection des emballages défectueux en temps réel

Logiciels compatibles

-  **BRAIN2 Capture** Capture de toutes les données d'image pour une traçabilité optimale.
-  **BRAIN2 Safety_Service** Fiabilité des processus grâce à une reconstruction rapide des sauvegardes de données.

-  Plus de modules logiciels sur la page des solutions logicielles
-  Découvrez-en plus
Systèmes d'inspection par vision Bizerba

DÉTECTEUR DE MÉTAUX

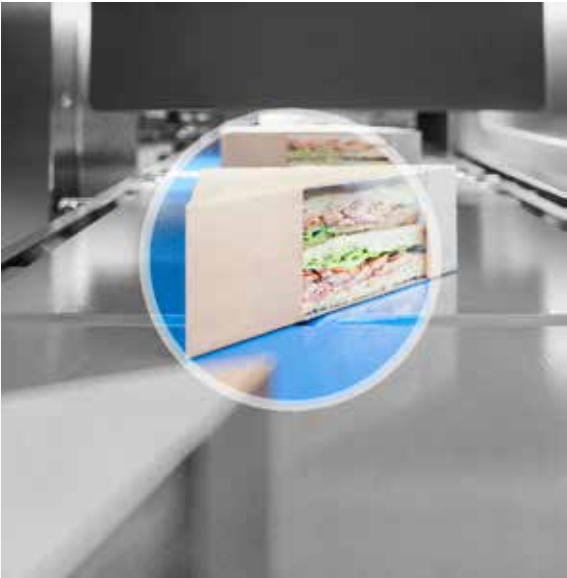
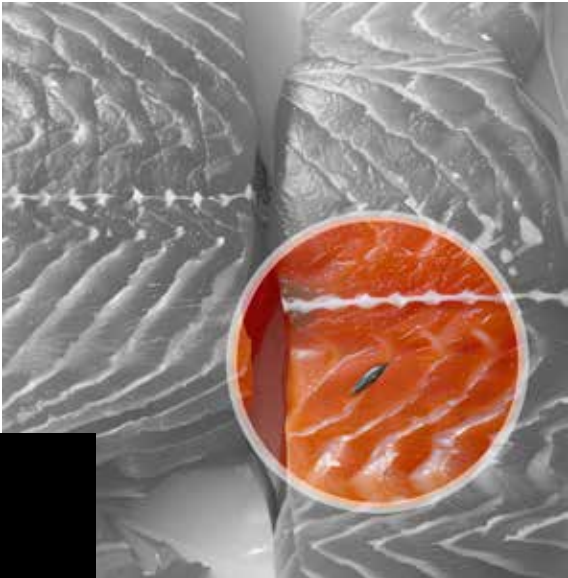
Détection fiable des contaminations métalliques

Les détecteurs de métaux sont conçus pour s'adapter à votre environnement de production, à vos produits et types d'emballages. Ils détectent efficacement la contamination par des métaux ferreux, comme l'acier, et des métaux non ferreux, tels que l'aluminium et inox. Des fonctionnalités optionnelles, comme une fonction d'arrêt automatique à la détection ou un système d'éjection automatique, garantissent que les produits contaminés sont constamment éliminés de votre ligne de production. Pour plus d'efficacité, nos détecteurs de métaux peuvent également être parfaitement intégrés aux trieuses pondérales Bizerba, permettant ainsi de gagner de l'espace tout en améliorant les performances de la ligne de production.

Large éventail d'applications

- ✓ **Détecte les métaux ferreux, non ferreux et inox**
- ✓ **Pour des emballages allant jusqu'à 50 kg - selon le modèle**
- ✓ **Modèles pour zones humides et sèches, ainsi que pour les produits en vrac**
- ✓ **Conception hygiénique, facile à nettoyer**
- ✓ **Différentes largeurs de bande**
- ✓ **Intégré à la ligne, autonome ou mobile pour une utilisation flexible**
- ✓ **Hauteur et direction de transport réglables**
- ✓ **Précision de détection optimale grâce à la sélection de différentes boucles**

FOCUS
PRODUIT



Plus aucune contamination métallique



Solution phare : iMD pro

Le détecteur de métaux iMD pro, avec sa conception robuste et son convoyeur intégré, est spécialement conçu pour l'industrie alimentaire. Il garantit une détection précise des contaminants métalliques dans les produits emballés, y compris l'acier, l'acier inoxydable et les métaux non ferreux comme l'aluminium et inox. Avec des options telles qu'une fonction d'arrêt automatique à la détection ou un système d'éjection automatique, l'iMD pro empêche les produits contaminés par des métaux de quitter votre ligne de production, assurant ainsi le maintien des plus hauts standards de qualité.

Avantages clés :

- ✓ Zone sans métal réduite pour une détection fiable et sans interférence
- ✓ Hauteur réglable facilement pour une détection optimale des contaminations
- ✓ Vitesse variable – permet de traiter plusieurs produits sur une seule ligne
- ✓ Hauteur et direction de transport adaptables à l'évolution des lignes de production
- ✓ Fonction d'arrêt à la détection ou système d'éjection
- ✓ Conception hygiénique et classe de protection IP65 pour un nettoyage facile

Logiciels compatibles

-  **BRAIN2 Capture** Enregistrement des détections de métaux et base de données pour les audits.
-  **BRAIN2 Safety_Service** Fiabilité des processus grâce à une reconstruction rapide des sauvegardes de données.

-  Plus de modules logiciels sur la page des solutions logicielles
-  Découvrez- en plus Détecteurs de métaux Bizerba

4

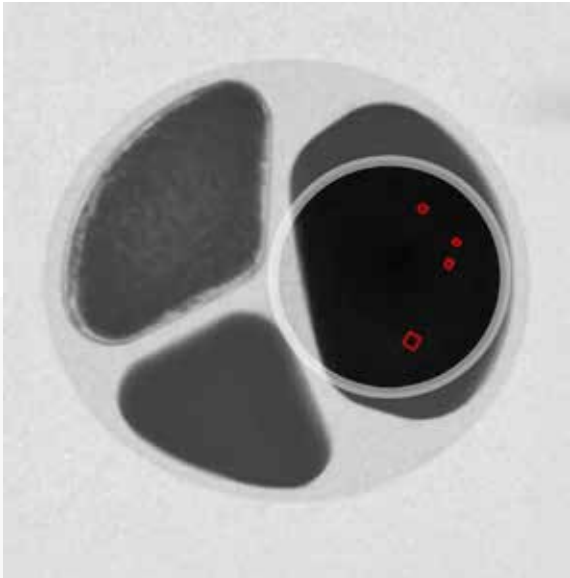
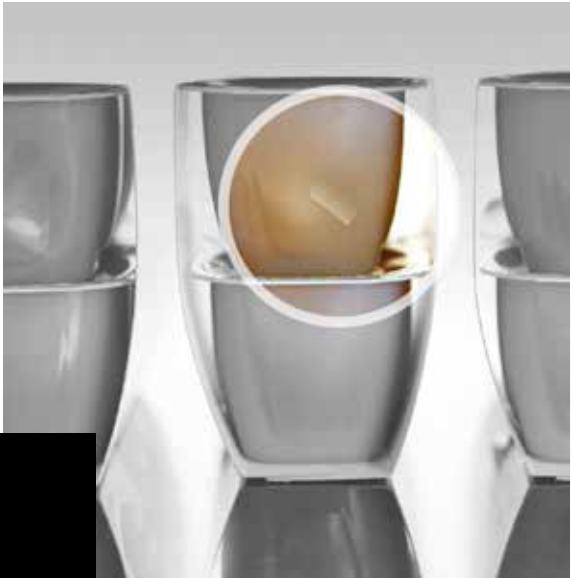
SYSTÈME D'INSPECTION PAR RAYONS X

Qualité assurée avec la technologie des rayons X

Les systèmes de rayons X sont des outils polyvalents pour l'inspection d'une large gamme de matériaux, ce qui en fait des solutions idéales pour les contrôles qualité finaux sur les lignes de production. Ils détectent les métaux, le PVC, le Téflon, le caoutchouc, les plastiques renforcés de fibres de verre, les fragments d'os dans la viande - et bien plus - y compris les métaux non ferreux dans les produits emballés dans de l'aluminium. De plus, ils vérifient l'intégrité des emballages fermés, traitant efficacement de nombreuses causes courantes de rappels de produits.

Large éventail d'applications

- ✓ Détection des produits et emballages défectueux - en raison de contaminations, de corps étrangers, de produits défectueux ou déformés
- ✓ Vérification de l'intégrité des emballages scellés
- ✓ Détecte les métaux ferreux ou non ferreux, PVC, plastique, verre et bien plus
- ✓ Détecte les métaux non ferreux, même dans les emballages en aluminium
- ✓ Peut être calibré en fonction des produits, des matériaux d'emballage et de la contamination potentielle
- ✓ Vérification de la conformité et de l'intégrité des produits



FOCUS
PRODUIT

Inspection de fin de ligne fiable et efficace



Solution phare : XRE-D pro

Le XRE-D pro excelle dans la détection de corps étrangers à travers une large gamme de matériaux en analysant leur densité. Du verre, des plastiques et PVC aux matériaux organiques et aux métaux ferreux et non ferreux, il garantit une détection complète des contaminations.

Au-delà des objets étrangers, le XRE-D pro identifie les produits manquants, défectueux ou déformés, ainsi que les sur- ou sous-remplissages, ce qui en fait la solution idéale pour le contrôle qualité en fin de ligne. Son design innovant permet de changer la bande en seulement deux minutes, réduisant ainsi les temps d'arrêt et améliorant l'efficacité de la production.

Avantages clés :

- ✓ Détecte les métaux ferreux, non ferreux et inox
- ✓ Détecte le PVC, le caoutchouc, la céramique, les cailloux et bien plus
- ✓ Vérifie l'intégrité des emballages fermés
- ✓ Détecte les produits déformés ou défectueux
- ✓ Détecte le sur- et sous-remplissages
- ✓ Peut être précisément calibré pour vos produits spécifiques, matériaux d'emballage et risques de contamination

Logiciel compatible

 **BRAIN2 Capture** Capture toutes les contaminations et enregistre les données d'image

-  Plus de modules logiciels sur la page des solutions logicielles
-  Découvrez-en plus Systèmes d'inspection par rayons X Bizerba

APERÇU DES SOLUTIONS

Quelle solution est faite pour vous ?



360°

Nous proposons des solutions d'inspection sur mesure pour une **large gamme de types d'emballages**, de produits et de risques de contamination.

Trieuse pondérale	CWDmaxx
	CWEmaxx
	CWFmaxx
	CWHmaxx
	CWPmaxx

Inspection par vision	SealSecure
	LabelSecure
	PackSecure

Détecteur de métaux	iMD pro
	iMD basic
Inspection par rayons X	XRE-D
	XRE-D pro

Poids manquant	
Évite les sur- et sous-remplissages	Comptage basé sur le poids
✓	✓
✓	✓
✓	✓
✓	✓
✓	✓

Étiquettes				Soudures d'étanchéité		Défauts visibles	
Présence	Position & orientation	Reconnaissance de texte (OCR)	Lecture de code	Corps étrangers piégés	Poches d'air, fuites	Produits manquants/ en trop	Produits déformés/ décolorés
—	—	—	—	✓	✓	—	—
✓	✓	✓	✓	—	—	—	—
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Corps étrangers		
Métaux	Pierres, verre, plastiques, autres non-métaux	Emballages en aluminium
✓	—	✓
✓	—	—
✓	✓	✓
✓	✓	✓

✓ Adapté à l'application

— Non adapté à l'application

ÉTUDE DE CAS

Augmentation de la productivité de 15 % grâce aux solutions Bizerba

Le fabricant de confitures Alfred Faller a mis en place un système de gestion de la qualité complet en utilisant une solution Bizerba, avec une documentation complète des données de production.

”Aujourd'hui, nous savons exactement ce que chaque article contient, où il en est dans le processus et où il a été livré. Les rappels potentiels peuvent être ciblés – une préoccupation majeure pour les industriels.“

Thomas Kessler

Responsable informatique, usine de confitures Alfred Faller GmbH



Cliquez ici pour retrouver l'étude de cas complète

Le défi

La mise en place d'une solution matérielle et logicielle pour l'assurance qualité

Mise en réseau avec le système de gestion de la qualité existant

Optimisation de la traçabilité, de la transparence et de la productivité

Conformité avec la norme des préemballés (FPV)

Résultat

Productivité en hausse de 15%

Fiabilité maximale du processus

Réduction des erreurs

Gain de temps

Solution

Trieuse pondérale pour la tare et le poids brut

Détecteur de métaux et système d'éjection

Mise en réseau des SMQ avec BRAIN2 et BRAIN2_Capture

Intégration d'imprimantes et de scanners pour les codes à barres

5



BRAIN2

LOGICIEL



Des processus transparents, efficaces et sécurisés

Logiciel destiné à l'industrie BRAIN2

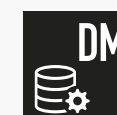
Le logiciel industriel BRAIN2 établit des standards en matière de centralisation, d'échange et de sécurité des données dans la production alimentaire. BRAIN2 offre des fonctions telles que la création de rapports, la gestion des appareils, la gestion des utilisateurs et un système de suivi des audits. La centralisation optimale, la facilité d'utilisation et la sécurité des données à un niveau élevé de qualité sont au cœur de BRAIN2. Grâce aux différents modules et extensions BRAIN2, vous pouvez mettre en place une solution qui cartographie précisément vos processus individuels et permet des mesures d'optimisation.

Logiciels personnalisés pour la production alimentaire

BRAIN2
OEE

Chiffres transparents

BRAIN2 OEE capture les indicateurs clés de production, les analyse et calcule les valeurs OEE à partir des données collectées, offrant ainsi la base idéale des optimisations.

BRAIN2
DATA_MAINTENANCE

Maintenance centrale des données

Gérez les données importantes et de configuration de votre matériel Bizerba, telles que les données d'articles ou de clients, de manière centralisée sur votre PC en un minimum de temps.

BRAIN2
SAFETY_SERVICE

Données sécurisées

Créez des sauvegardes automatiquement. En cas de besoin, les données de sauvegarde stockées dans BRAIN2 peuvent être restaurées depuis le PC ou directement sur les appareils.

BRAIN2
CAPTURE

Gestion optimale des données

Le logiciel enregistre et analyse les données de processus provenant des systèmes d'inspection et des différents autres dispositifs connectés.

6



ARCHITECTURE LOGICIELLE

Communication industrielle indépendante du fabricant

OPC-UA est le standard de plateforme de communication industrielle indépendante, permettant un échange de données transparent et sans frontières géographiques, au sein d'une architecture basée sur le cloud. Tous les produits logiciels Bizerba respectent la norme OPC-UA, garantissant une compatibilité totale et une intégration parfaite avec nos dispositifs.

Bizerba propose des solutions compatibles OPC-UA, notamment des systèmes d'inspection, trieuses pondérales, des systèmes d'étiquetage poids-prix, et des terminaux, assurant flexibilité et compatibilité à travers vos processus de production.

CONTRATS

Des contrats sur mesure pour vos besoins opérationnels

L'industrie alimentaire fait face à de nouveaux défis et à des changements rapides. La numérisation, l'automatisation et une meilleure efficacité sont les clés pour rester compétitif. Nos contrats personnalisables, axés sur l'augmentation de la productivité, la gestion de la qualité, l'amélioration de la sécurité des données et l'optimisation du contrôle des coûts, permettent à votre équipe de se concentrer sur les tâches essentielles tout en libérant un nouveau potentiel de productivité.



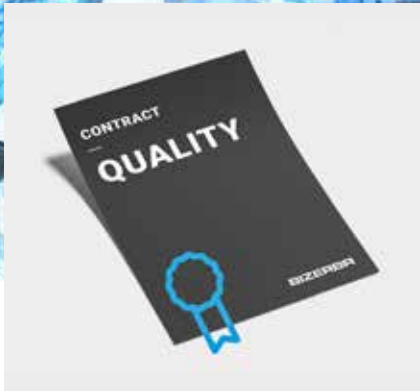
Plus d'informations sur nos contrats ici



PERFORMANCE

Augmenter la productivité et optimiser l'efficacité

- Contrôle
- Support à distance
- Service de réparation



QUALITÉ

Automatisez la gestion de la qualité et assurez la conformité

- Étalonnage
- Vérification périodique
- Contrôle des préemballés
- Sécurité alimentaire



PROTECTION

Assurer la sécurité des données et un flux en continu

- Maintenance logicielle



CONTRÔLE DES COÛTS

Améliorer les structures de coûts et accroître la transparence

- Service complet
- Cycle de vie
- Étiquetage à poids variable
- Étiquetage des produits

SERVICES

Des services conçus pour répondre à vos besoins – 24/7

Pour chaque étape du processus

- ✓ Service complet d'installation et de mise en service
- ✓ Conseils personnalisés
- ✓ Service d'entretien et de réparation en fonction des besoins
- ✓ Contrat de service 24/7 en option*
- ✓ Assistance complète : pièces de rechange, expertise technique et assistance sur place
- ✓ Services relatifs à la qualité, à la sécurité et à la conformité
- ✓ Leasing and financement*
- ✓ Formations pour vous et votre équipe
- ✓ Portail client avec fonctionnalités complètes

* Non disponible dans tous les pays

Nos contrats de service sont personnalisés pour répondre aux exigences spécifiques de votre production, avec des options d'assistance 24/7. Cela vous garantit de recevoir les services dont vous avez besoin à des tarifs prévisibles et rentables.

Profitez de notre logistique de pièces de rechange et de l'étendue de notre réseau de services international. De plus, plus d'un tiers de tous les problèmes peuvent désormais être résolus via le support à distance Bizerba rapidement et efficacement, sans déplacement.



Plus d'informations sur nos services et assistances [ici](#)

Des solutions d'assistance modernes

Que ce soit pour une application AR, une activation à distance, une maintenance logicielle à distance ou sur place : nous garantissons un temps d'arrêt minime.



PRODUITS DE NETTOYAGE - D'ENTRETIEN

Parfaitement entretenus pour des performances optimales et une durée de vie maximale



Nos produits de nettoyage et d'entretien amélioreront la performance et la durée de vie de votre matériel Bizerba. Les formulations sont adaptées aux matériaux et composants que nous traitons. Ils nettoient le verre, les plastiques et le métal de manière approfondie et douce. Vous trouverez également dans notre gamme de produits de nettoyage et d'entretien de la graisse synthétique spécialement conçue pour le secteur alimentaire.



” La croissance commence par une vision — faites de vos idées une réalité. “

Andreas W. Kraut
PDG et actionnaire, Bizerba



ENTREPRISE

Les solutions pour vos challenges

Bizerba est une entreprise familiale avec plus de 150 ans d'histoire. Notre ADN comprend des valeurs traditionnelles telles que la qualité, la confiance et la fiabilité, ainsi qu'une pensée globale, une durabilité pratiquée et une forte volonté d'innovation. Sur cette base, nous offrons des solutions complètes, intégrées de manière transparente et pérennes. Celles-ci sont adaptées de manière individuelle à vos objectifs et aux défis de votre secteur – aujourd'hui et demain.



Plus d'informations sur Bizerba ici

Bizerba : Tout d'une seule source

- 01
Matériel
- 02
Logiciel
- 03
Étiquette
- 04
Service
- 05
Financement

Bizerba France

50 rue de Malacombe
38070 Saint-Quentin Fallavier
France

bizerba.com



CONTACTEZ
NOUS

Vous voulez en savoir plus ?

Collaborons pour identifier la solution de contrôle parfaitement adaptée à vos besoins uniques.

Service commercial Industrie

+33 04 26 38 50 12

commercial.industrie@bizerba.com

Partagez



BIZERBA