



**Expert en traitement
de matériaux et minerais**





Partenaire privilégié de l'industrie minérale

BONNET : une entreprise à taille humaine.

Créée en 1963 par les frères Bonnet, l'activité de fabricant de matériels de carrière devient **majoritaire dès le début des années 70.**

Depuis, nous connaissons un développement régulier pour devenir aujourd'hui **leader du Grand Ouest**, en plus d'être un des acteurs majeur en France. Nous nous développons également à l'export avec Bonnet Maroc ainsi que sur l'Afrique et l'océan Indien.

C'est à travers les femmes et les hommes qui **construisent notre entreprise** que nous pourrions développer les facteurs clefs de nos succès et être ainsi pour nos clients leur partenaire de référence.

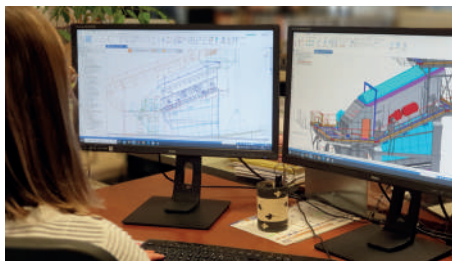
C'est par la **robustesse de nos processus**, de nos exigences en matière de **qualité**, de **performance**, de **sécurité**, de délai et de services que nous répondons **aux attentes de nos clients.**

Nos missions

En tant que **spécialiste des processus de traitement des matériaux et minerais**, nous concevons, fabriquons, installons et maintenons des machines et des installations **robustes et sur-mesure** qui répondent aux **exigences de production de nos clients.**

Nos Valeurs

Adaptabilité
Respect
Performance
Engagement



Conception

Nos ingénieurs étudient des installations, garantissant la productivité, et limitant les coûts de maintenance et les dépenses énergétiques.



Production

Notre recherche constante d'amélioration de nos outils nous assure un haut niveau de qualité et de fiabilité pour nos fabrications.



Installation

Nos techniciens installent les matériels, assurent les mises en service et la formation des opérateurs en France et à l'export.

Analyse vibratoire

Équipés d'appareils spécifiques, permettant de mesurer les accélérations, les déplacements et les vitesses, les ingénieurs Bonnet contrôlent et valident les conceptions définies aux calculs par des essais sur **bancs des machines**. Cette technique est utilisée dans la **maintenance prédictive** afin d'anticiper les détériorations de matériel et d'**éviter les arrêts de production**.



Audits techniques

Fort de nos 60 années d'expérience, nous réalisons des audits techniques sur l'ensemble de vos équipements.

- Contrôles des éléments mécaniques et des usures des pièces fixes et mobiles
- Analyses des épaisseurs par ultrason et analyses vibratoires d'éléments mécaniques ou de structure
- Conseils en dimensionnement, en maintenance et en optimisation d'installations



Maintenance

Nous assurons la **maintenance des équipements** livrés dans le cadre du **service après-vente**, mais également sur les machines d'autres fournisseurs. **La conception** de nos matériels est prévue pour **simplifier les interventions et limiter les coûts**.



Pièces de rechange

Nous disposons de pièces de rechanges pour différents matériels de carrières récents comme anciens. Pièces neuves ou reconditionnées. Nos équipes sont en mesure de contrôler et reconditionner des pièces pour toutes machines de toutes marques.



Reconditionnement

Reconditionnements dans nos ateliers en France de **cribles, broyeurs, concasseurs, gravillonneurs, bâtis toutes marques**.

Nos équipes, spécialisées dans les machines de carrières, connaissent les contraintes et les enjeux mécaniques des machines et des pièces. Notre réactivité et notre expérience nous permettent de répondre aux demandes les plus complexes.





Solutions complètes pour les mines, carrières et sablières.

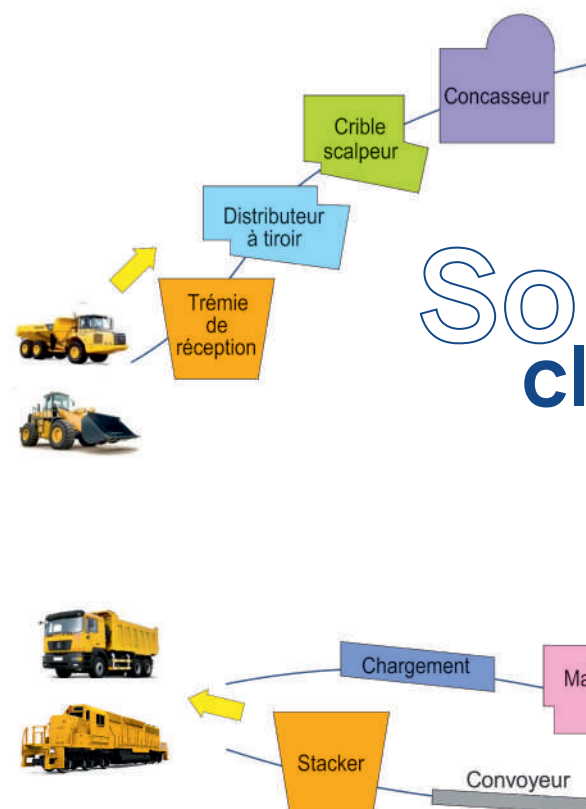
Une installation intégrale comprend toutes les fonctions de la chaîne de traitement :

Réception des matériaux, Alimentation, Concassage-Broyage, Criblage, Lavage-Rinçage Egouttage, Convoyage, Stockage, Recomposition, Chargement.

Nos équipes **BONNET** analysent les contraintes techniques clients afin de concevoir des installations répondant à leurs exigences en termes de débit de **50 à + de 1000 t/h**, de productivité, et de conformités aux réglementations.

Un schéma **synoptique de flux** des matériaux et des plans d'implantations sont proposés pour valider les cahiers des charges et mener à bien les projets.

Une **intégration de matériels existants** dans la chaîne de traitement est possible sous réserves d'adaptations techniques.



■ Installations clés en main

Installation complète ou partielle
Intégration de matériel

■ Chargement

Camions – Dumpers
Trains
Fluvial

■ Alimentation

Distributeurs à tiroir
Distributeurs pré-cribleur
Distributeurs électromécanique
Distributeurs à bande

■ Réception

Trémies métalliques – béton

■ Lavage

Déboubeurs
Roues d'égouttage
Essoreurs

■ Recomposition

Malaxeurs
Ensemble de reconstitution



Solutions à la main

des équipes projets
répondant à vos questions



■ Cribles

Scalpeurs
Inclinés
Horizontaux
Haute énergie
De lavage
Rinceurs-égoutteurs
Sur mesure

■ Convoyeurs

Fixes - orientables
Orientables - relevables
Courbes
Stackers

■ Concassage - Broyage

Installation
Réparation toute marque

■ Stockage

Trémies :
Trapézoïdales
Pyramidales

Silos :

Sur pieds ou au sol
Cylindriques
Cylindro-coniques
Carrés

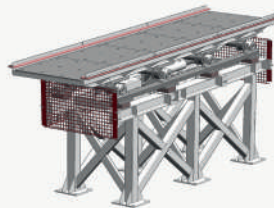
■ Environnement

Eléments de sécurité
Filtration et captation
poussières
Bardages phonique

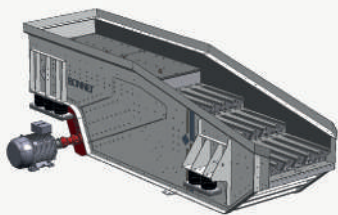
Alimentation

Distributeurs à tiroirs

Les distributeurs à tiroir BONNET sont constitués d'un châssis support et d'un tiroir mobile en plan incliné. Un mouvement alternatif du tiroir (actionné par vérin hydraulique) assure la distribution régulière des matériaux. **Nous proposons différentes dimensions adaptées aux débits (+ 1000 t/h).**



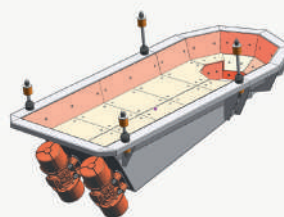
Distributeurs pré-cribleurs



Les distributeurs pré-cribleurs BONNET sont constitués d'une caisse robuste et d'une suspension efficace permettant de recevoir les matériaux primaires, et d'une excitatrice à vibration linéaire pour assurer l'avancement et le scalpage des matériaux. **Ils existent en différentes largeurs et longueurs.**

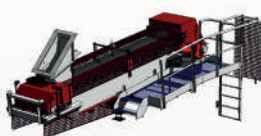
Distributeurs électromécaniques

Les distributeurs électromécaniques BONNET optimisent l'alimentation des appareils de broyage. Ils existent en plusieurs largeurs et longueurs. **Des auges de recentrage peuvent être proposées pour permettre une alimentation centrée sur le broyeur.**



Distributeurs à bande

Les distributeurs à bande BONNET régulent l'alimentation des appareils de broyage ou les chaînes de reconstitution. Ils sont horizontaux ou inclinés ; **leur largeur va de 400 à 1600 mm.**



Lavage

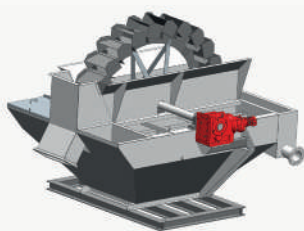
Les débourbeurs

Ils sont composés d'un châssis à berceaux supportant des pneumatiques sur lesquels vient rouler le tube. **Le tube, de diamètre 1,5 à 3,6 m et de longueur 4 à 10 m**, peut être garni intérieurement de blindages caoutchouc et équipé de barres de relevage et de pales d'avancement. Ils peuvent être **alimentés par simple flux ou à contre-flux**.



Les roues d'égouttage

Les roues d'égouttage BONNET sont utilisées pour le traitement des **sables ou graviers**.



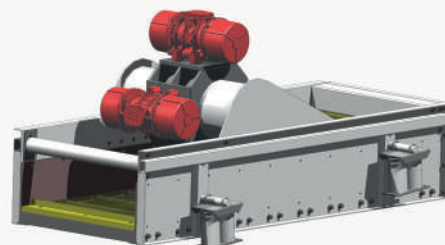
Placées en sortie de débourbeur ou de crible, **les roues à godets de 2,8 à 8 m de diamètre** récupèrent la pulpe pour égouttage avec une perte en particules réduite grâce aux bacs de grandes dimensions et aux canaux de débordement. Ces roues peuvent être **simples ou doubles** en fonction du débit à traiter.

Lesessoreurs

Lesessoreurs BONNET sont utilisés pour essorer **les sables ou les graviers**.

Constitués d'une caisse robuste munie d'une **grille d'essorage en polyuréthane**, ils permettent de **réduire fortement le taux d'humidité** des matériaux facilitant leur transport et leur stockage.

Différentes tailles permettent de répondre aux débits demandés, et d'assurer ainsi la meilleure qualité d'essorage.



Criblage

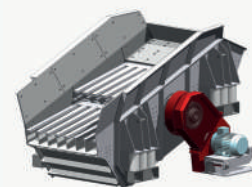
BONNET, conçoit des cribles de qualité, robustes et efficaces, répondant aux diverses conditions de criblage.

Nous vous proposons une large gamme couvrant les différents mouvements (vibration circulaire, linéaire ou elliptique) pour des traitements primaires, secondaires, tertiaires...



Inclinés à mouvement circulaire Pour le scalpage

Robustes, les scalpeurs BONNET de 2 à 10 m² peuvent supporter la réception de blocs de grandes dimensions et assurent un scalpage efficace des matériaux.



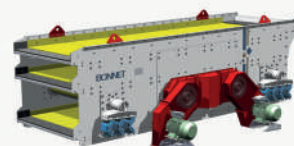
Inclinés à mouvement circulaire ou Horizontaux à mouvement linéaire ou elliptique. Pour le classement

Conçus en deux et trois étages, de 2 à 27 m², les cribles BONNET répondent aux différentes conditions de criblages et à toutes les spécifications demandées en termes de granulométrie, angularité, coefficient de forme, pourcentage de filler etc.

Pour des applications spécifiques et difficiles, (matériaux collants, stériles et sables de mer), nous proposons des cribles inclinés haute énergie, ou des cribles horizontaux haute énergie à mouvement elliptique.

BONNET conçoit des cribles avec des espaces généreux entre les étages, facilitant la maintenance, avec un objectif constant de répondre au mieux aux exigences des normes de sécurité, NF EN 1009...

Tous les types de grilles peuvent être adaptés, et de nombreux équipements sont proposés en option. Tension rapide des grilles, contrôle de température de roulement, analyse des vibrations, lubrification par centrale, capotage, etc.

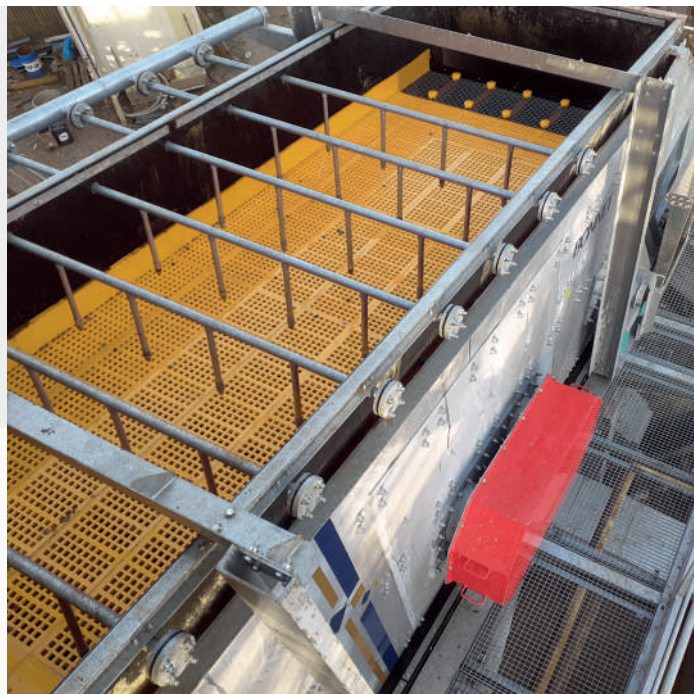
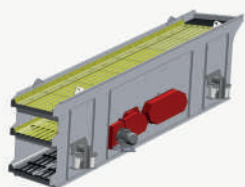




Pour le classement et le lavage

Ces cribles BONNET sont équipés de rampes d'arrosage.

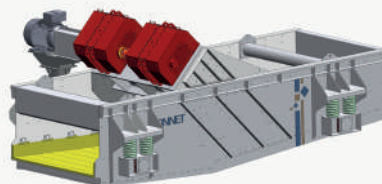
Afin d'augmenter la durée de vie de ces cribles particulièrement sollicités à la corrosion, BONNET propose des protections caoutchouc ou polyuréthane protégeant les parties en contact avec les matériaux.



Horizontaux à mouvement linéaire Pour le rinçage et l'égouttage

Les cribles BONNET sont composés de cadres à pente inversées et de grilles polyuréthane à fissure assurant un lavage et un égouttage efficace en sortie.

Équipés de rampes d'arrosage, ils permettent de laver les produits finis.



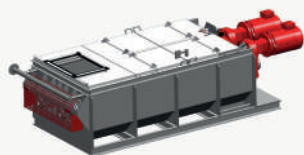
Vous souhaitez **changer vos cribles vieillissants sans modifier l'ensemble de votre installation**, BONNET vous propose des **cribles en lieu et place des existants**, adaptés à l'environnement et avec un minimum d'adaptation.



Recomposition Chargement

Les malaxeurs

Les **granulats** obtenus par criblage et concassage sont reconstitués pour former des **mélanges** selon les demandes des professionnels de la construction. Afin d'obtenir une répartition homogène des composants, nous proposons **plusieurs tailles de malaxeurs BONNET efficaces et sécurisés.**



Le chargement

Les matériaux ou mélanges produits sont convoyés vers le poste final de chargement pour expédition.

Le remplissage des bennes d'expédition (**camion, train ou péniche**) est assuré par un système de convoyeurs et de trémies de **remplissage à dosage automatique.**

Nous concevons des postes de chargement adaptés à vos contraintes et à votre environnement.



Convoyage Stockage

Les convoyeurs

De la réception des produits bruts au stockage final, le transport est effectué par des **convoyeurs inclinés ou horizontaux** de différentes longueurs, organisés selon l'implantation des machines reliées entre elles.

En largeur de bande de 400 à 1600 mm, les transporteurs BONNET répondent aux différentes contraintes de débit et d'environnement tout en **respectant les exigences des normes actuelles de sécurité et d'environnement**.

Toutes sortes d'accessoires peuvent être adaptés.



Le stockage

Le stockage des matériaux en cours de traitement est prévu dans différentes trémies avec plusieurs types de dispositifs de vidange ou d'extraction. Le stockage final est effectué sous plusieurs formes :

- **Au sol** à l'aide de convoyeurs fixes, orientables et relevables, ou par des **stackers sur pylône**.
- **En trémies** de forme trapézoïdales ou pyramidales.
- **En silos** cylindriques ou carrés, posés au sol ou sur pieds, avec des dispositifs de vidange et d'extraction.





Zone Industrielle
2 rue Joseph Libner
79 400 SAINT-MAIXENT-L'ECOLE
05 49 76 14 11
bonnetsa.com