



PRESSES PLIEUSES HAAS

Presses Plieuses Haute Qualité avec l'assistance HAAS

PRESSES PLIEUSE CNC HAUTE QUALITÉ



Une assistance de premier ordre.

La série HPB de Haas allie la puissance d'un logiciel de référence à la fiabilité et au service après-vente légendaires du réseau Haas Factory Outlet. Que vous formiez des kits complexes ou des tôles épaisses, ces machines sont conçues pour offrir vitesse, précision et facilité d'utilisation.

Capacités maximales de pliage :

Matériau	HPB-50-5	HPB-170-10
Acier au carbone	3 mm	6 mm
Acier inoxydable	2 mm	3.5 mm
Aluminium	5 mm	9 mm

DELEM CNC

Logiciel de référence.

La série HPB est équipée du logiciel DELEM, référence du secteur, qui assure une interface fluide entre la géométrie complexe des pièces et l'exécution à grande vitesse. Dotée d'une interface tactile intuitive, la commande réduit au minimum le temps de configuration en automatisant les aspects les plus techniques du processus de pliage.

Visualisation et simulation 3D :

Visualisez en temps réel les séquences de pliage en 3D afin d'identifier les collisions ou erreurs potentielles avant que le coulisseau ne se mette en mouvement.

Séquençage automatique du pliage :

Le logiciel calcule automatiquement l'ordre optimal des opérations, garantissant une efficacité maximale et une précision optimale des pièces.



LES AXES DE LA PRESSE PLIEUSE.

Dans le secteur de la fabrication, la notation 4+1 ou 6+1 pour les presses plieuses décrit les degrés de liberté spécifiques du coulisseau et du système de butée arrière.

Axes

1/2

Axes Y1 et Y2 (coulisseau)

Ces axes commandent la course verticale et peuvent être décalés pour permettre une inclinaison intentionnelle si nécessaire.

3

Axe X (profondeur)

Ce dispositif permet de régler la longueur de la bride en déplaçant la butée arrière vers l'avant ou vers l'arrière.

4

Axe R (hauteur)

Permet de déplacer les doigts de la butée arrière vers le haut et vers le bas pour s'adapter à différentes hauteurs de bride

5/6

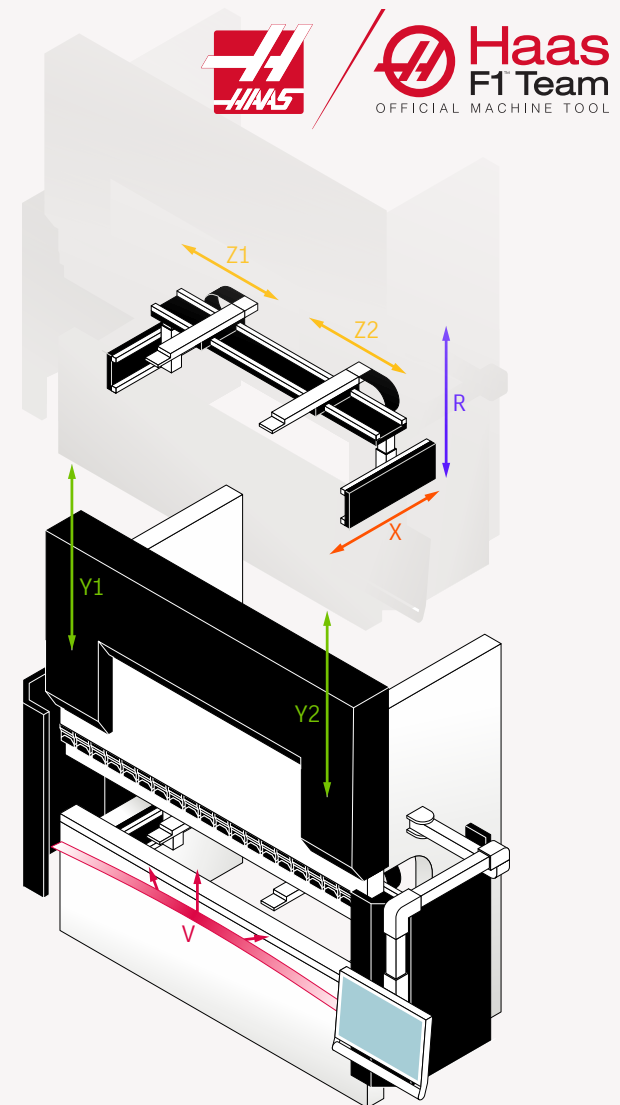
Axes Z1 et Z2 (latéraux)

Disponible sur le modèle HPB-170-10, les doigts coulisent indépendamment vers la gauche et vers la droite pour permettre des réglages complexes en plusieurs étapes sur toute la longueur du banc.

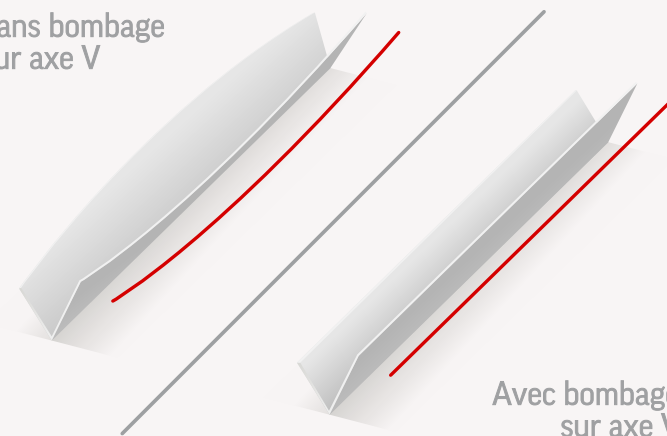
+1

Axe V (bombage)

L'axe V correspond au « +1 » : il utilise un système de cales pour « bomber » le banc vers le haut, neutralisant ainsi la flexion et garantissant un angle uniforme sur toute la longueur du pli.



Sans bombage
sur axe V



Avec bombage
sur axe V

Bombage sur l'axe V

La pression extrême exercée lors d'un pliage long et intense peut entraîner une flexion de la presse au niveau de la zone de travail.

Précision dès la première pièce :

En compensant la « courbure » du châssis de la machine, vous obtenez des angles de 90° sur toute la longueur de la pièce.

Butée arrière à grande vitesse

La butée arrière positionne automatiquement la pièce par rapport à l'outillage, garantissant ainsi une grande précision dimensionnelle

Déplacement à grande vitesse

Des moteurs à couple élevé permettent d'atteindre des vitesses allant jusqu'à 400 mm/s, réduisant ainsi les temps de cycle entre les pliages.



NOUS N'AVONS PAS OUBLIÉ L'OUTILLAGE.

Une presse plieuse a besoin d'un outillage de qualité. Disponible dans une grande variété de profils et de configurations pour s'adapter aux applications de pliage courantes, l'outillage pour presse plieuse Haas est conçu pour une mise en place facile et une longue durée de vie.



Pour les membres du Winner's Circle :

- Jusqu'à 8 % de réduction sur chaque commande
- La livraison express gratuite pour les commandes de moins de 15 lb ou d'un montant supérieur à 49 \$
- Une seule adhésion pour l'ensemble de votre entreprise
- Commandez en ligne, ou avec une machine, ou directement auprès de votre HFO local



PRESSE PLIEUSE

Caractéristiques techniques



	HPB-50-5 4+1 axes	HPB-170-10 6+1 axes
Capacité	500 kN	1700 kN
Longueur de l'établi	1600 mm	3200 mm
Profondeur de gorge	250 mm	400 mm
Course du coulisseau/du vérin	160 mm	200 mm
Espacement des colonnes	1200 mm	2600 mm
Vitesse d'approche (avance rapide - Y vers le bas) :	160 mm/s	
Vitesse de pliage (fonctionnement - Y vers le bas) :	0-10 mm/s	
Vitesse de retour (avance rapide - Y vers le haut) :	130 mm/s	
Vitesse de l'axe X :	400 mm/s	
Vitesse de l'axe R :	200 mm/s	
Vitesse des axes Z1/Z2 :	NA	400 mm/s
Dimensions de la machine	2100 x 1770 x 2395 mm	3700x2070x2680 mm
Poids de la machine	3,400 kg	9,300 kg

Les spécifications sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Nous déclinons toute responsabilité en cas d'erreurs typographiques. Les machines présentées sont équipées d'options. L'aspect réel du produit peut différer.

Haas Automation, Inc. USA
2800 Sturgis Rd., Oxnard, CA 93030, USA
www.HaasCNC.com | www.HaasTooling.com

Haas Automation, Europe
Mercuriusstraat 28, B-1930 Zaventem, Belgium
www.HaasCNC.com | www.HaasTooling.com