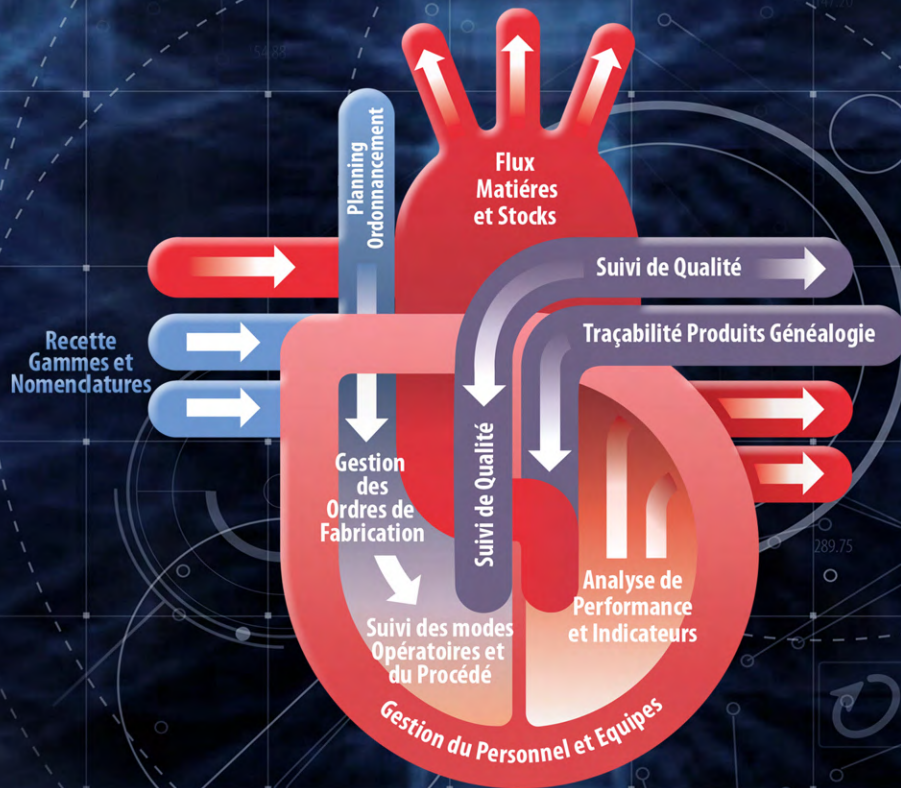


COOX

Origin

Le Coeur de l'Usine Intelligente



Pilotez votre production en temps réel au cœur de votre site industriel grâce à la plateforme MES COOX et aux modules MESbox. Solution avancée et éprouvée, d'une mise en place rapide, COOX permet d'optimiser vos opérations industrielles, d'améliorer votre production et de réduire vos coûts !



CODRA

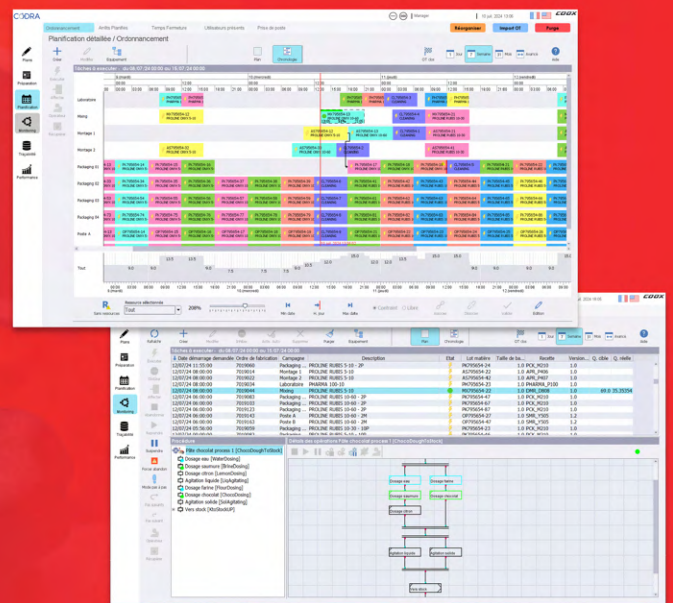
Les points clés :

- Offre intégrée et modulaire, évolutive en fonction de vos besoins
- Adaptation parfaite à tout procédé manuel ou automatisé par la modélisation
- Traçabilité systématique de toute opération ou transfert matériel
- Architecture web facile à mettre en place et sécurisée
- De la machine individuelle jusqu'à l'usine complète et au déploiement multi-sites

COLlaborative OPerations & eXecution

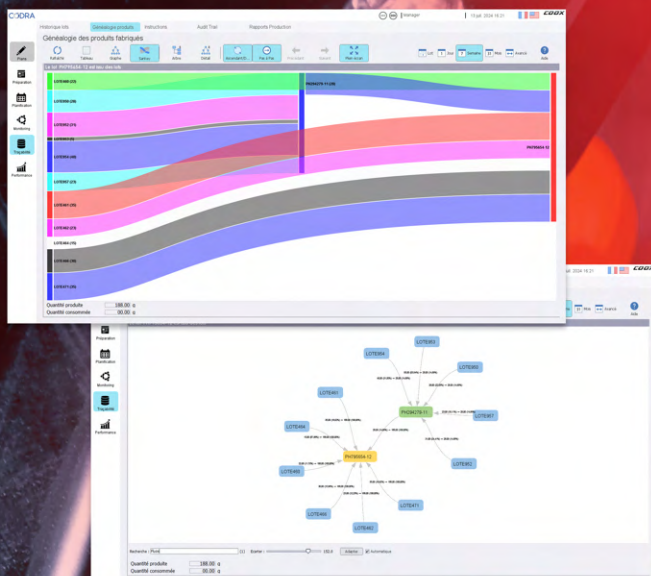
En parfaite complémentarité avec votre ERP

COOX offre une visibilité complète sur la planification de production mise à jour par votre ERP. En cas d'imprévus ou de retards, vous pouvez réorganiser en temps réel les ordres de fabrication et les ordres de travaux (maintenance préventive, contrôles, nettoyages, etc.) par simple glisser-déplacer. COOX prend en compte les capacités de production, la main-d'œuvre requise et les dépendances entre les différentes tâches. COOX prend en charge toutes les structures de gamme, de nomenclature ou de recette pour la fabrication des produits provenant de votre ERP ou de votre PLM. Vous pouvez suivre en temps réel l'avancement des ordres de fabrication, tant au niveau global que pour chaque étape spécifique. Un dossier de lot électronique de chaque fabrication est produit automatiquement et fourni à l'ERP. Le modèle objet interne de COOX est conforme à la norme ISA-95, facilitant les échanges avec tout logiciel tiers disposant de modes d'échange ouverts.



Une traçabilité du procédé et des produits irréprochable

COOX effectue pour vous l'enregistrement de chaque ordre de travail et de toutes ses opérations, avec leurs consignes et leurs résultats. Les opérations automatiques et manuelles sont tracées de manière identique, créant un dossier électronique complet pour chaque lot de production. COOX assure le suivi des lots de matières et composants grâce à la modélisation des conteneurs et des transferts. Vous obtenez en temps réel la généalogie ascendante et descendante des lots, que vous pourrez examiner sous forme de graphe avec une recherche textuelle sur toutes les caractéristiques ou sous forme de flux de matière.



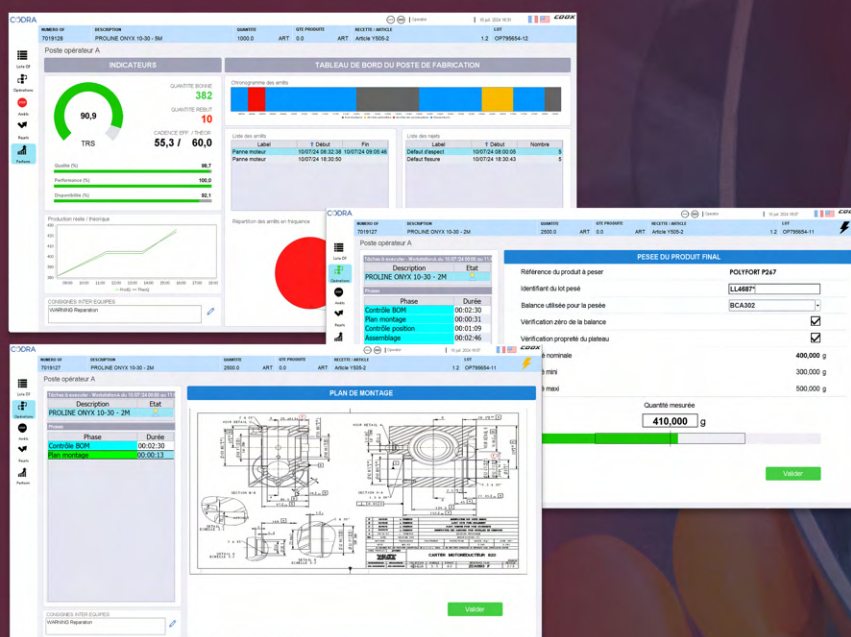
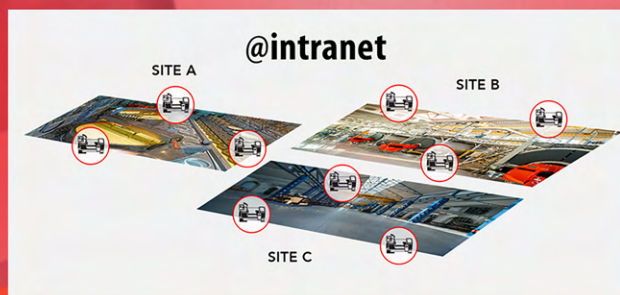
Maximisez la performance de votre outil industriel

COOX collecte et consolide en temps réel les indicateurs standard (KPI) tels que le TRS, TRG, TRE, MTBF, MTTR, etc. et mesure votre productivité sur différentes périodes (équipe, jour, semaine, mois personnalisé). Les arrêts et les défauts, classés en catégories et sous-catégories, peuvent être enregistrés automatiquement depuis les automates ou saisis manuellement. Grâce aux tableaux de bord personnalisables, composés à partir d'une bibliothèque de nombreux graphiques (Pareto, répartition en secteurs, jauges avec seuils, etc.), vous analysez votre performance selon les critères les plus pertinents.



La modélisation : un atout pour les applications mono et multi-sites

COOX se démarque sur le marché du MES grâce à une technologie de modèles unique qui permet de modéliser les installations et les opérations. Elle prend en compte des procédés variés (continus, par lots, manufacturiers ou discrets) et des niveaux d'automatisation différents avec un seul logiciel standard. Les équipements ou postes de travail similaires partagent un modèle réutilisable, réduisant ainsi le temps de déploiement de la solution sur un même site ou plusieurs sites. Une approche "core model" peut être mise en place avec une bibliothèque de modèles où seuls les modèles pertinents pour chaque site sont implémentés. Les modèles de COOX sont multilingues et chaque utilisateur peut accéder à l'application dans sa propre langue, y compris les langues non occidentales.



Des interfaces pensées pour les opérateurs

Tous les composants métier standards des modules MESbox sont personnalisables (touches de fonction, taille des caractères, largeur des colonnes, etc.) et les opérateurs bénéficient de panneaux de contrôle adaptés à chaque étape de fabrication, aux contrôles qualité, aux déclarations d'arrêts ou de rebuts, ainsi qu'à tout autre type d'opérations.

Les modules MESbox : une offre modulaire cohérente

Les modules MESbox, s'appuyant sur la plateforme COOX, offrent des fonctionnalités prêtes à l'emploi et personnalisables pour une solution intégrée et cohérente. En fonction de votre budget, vous pouvez prioriser les modules qui vous permettront d'obtenir un retour sur investissement rapide. Les gains obtenus peuvent être utilisés pour financer le déploiement des autres fonctions. L'approche modulaire vous permet également d'assurer une gestion du changement efficace au sein de vos équipes.



PMT

Production/Quality Management & Traceability

Gestion de la production, contrôles qualité et traçabilité. Monitoring temps-réel de la production et dossiers de lots.



IPS

Improved Planning & Scheduling

Ordonnancement des fabrications et des ordres de travaux (production, maintenance, qualité).



LBM

Labor Management

Gestion de la main d'œuvre.
Bilan des ressources humaines de production.



COOX Platform

Acquisition et historisation
Services ISA-95



QPI

Quality & Performance Indicators

Indicateurs de qualité et de performance :
TRS-TRG-MTBF-MTTR, disponibilité, efficacité et taux de qualité. Analyse des causes d'arrêts et de rejets.



MTG

Material Tracking & Genealogy

Suivi des flux matières et généalogie. Gestion des stocks d'ateliers, localisation des matières et composants.



SCADA

SCADA

Supervision - Enregistrement de mesures et courbes temps réel. Gestion des événements et alarmes.



Grâce à notre réseau de partenaires intégrateurs certifiés en France et à l'étranger, nous vous garantissons compétences métiers, disponibilité et proximité.